

وزارت معادن و فلزات  
اداره کل معادن و فلزات استان بوشهر

گزارش نهایی طرح پی‌جویی و اکتشاف مارنهای بوشهر  
از دیدگاه کاربری در صنایع آجرسازی

شرکت خدمات اکتشافی کشور

اسفند ماه 1375

## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
10	پیشگفتار
3	مقدمه
4	تقسیم‌بندی رس‌ها
6	خاک رس آجرپزی
12	مارن
13	شرایط تشکیل مارن مناسب خاک آجر و منابع موجود در ایران
14	کاربرد و مصارف خاک رس و مارن
15	ویژگی‌های خاک در فرآوری آجر
21	ترکیب شیمیایی خاک
22	ویژگی‌های فیزیکی خاک
25	آب در خاک آجرپزی
25	دانه‌بندی خاک
27	تعریف آجر
28	تاریخچه آجر
29	تاریخچه استفاده آجر در ایران
31	سیر تکاملی آجر
34	چگونگی تولید آجر
35	انواع آجرها از نظر نوع مصرف
36	انواع آجرها از نظر کیفیت
37	انواع آجرها از نظر شکل
38	روش تولید آجر
43	کوره‌های متناوب یا دوره‌ای
44	کوره‌های با عملکرد نیمه پیوسته
45	کوره‌های پیوسته
46	کوره‌های حلقوی
47	کوره‌های تونلی
50	ویژگی‌های آجر

53	شرایط اقلیمی استان بوشهر
53	موقعیت جغرافیائی و شرایط آب و هوایی
54	خاکشناسی استان بوشهر
55	مرفولوژی استان بوشهر
57	ویژگی های اقتصادی استان بوشهر
58	شهرهای استان بوشهر
62	وضعیت اشتغال در استان بوشهر
63	زمین شناسی عمومی منطقه
80	حجم عملیات انجام شده
86	اهرم (1)
86	موقعیت جغرافیائی
87	حجم عملیات انجام شده
87	نمونه برداری
88	زمین شناسی
89	ذخیره در اهرم (1)
90	اهرم (2)
91	حجم عملیات انجام شده
91	نمونه برداری
92	زمین شناسی
93	ذخیره در اهرم (2)
97	بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی
104	تغییرات در ترکیب کانیها در طول پخت
104	رابطه بین $Fe_2O_3$ , cao و رنگ پخت
105	رابطه بین انقباض و میزان cao
105	رابطه بین جذب آب و میزان cao
105	منحنی های آنالیز حرارتی
106	منحنی های آنالیز حرارتی برای کانیهای رسی
107	کنگان
107	موقعیت جغرافیائی
107	حجم عملیات انجام شده

109	نمونه برداري
110	زمین شناسي
111	برآورد ذخیره
114	بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی
116	دالکي
116	موقعیت جغرافیائی
116	حجم عملیات انجام شده
117	نمونه برداري
117	زمین شناسي
118	برآورد ذخیره
112	بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی
124	آباد
124	کلیات
124	موقعیت جغرافیائی
125	حجم عملیات انجام شده
126	نمونه برداري
126	زمین شناسي
127	برآورد ذخیره
130	بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی
132	شیرینو
132	موقعیت جغرافیائی
132	نمونه برداري و حجم عملیات
133	زمین شناسي
134	برداشت چاهکي
137	ذخیره
137	بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی
138	حجم عملیات حفاري انجام شده
138	تعداد نمونه های برداشت شده و انتخاب شده
139	کل ذخیره پی جوئی شده
	ضمائم

142	نتایج آزمایشات فیزیکی خاک رس بندر دیلم
146	نتایج آزمایش 2 نمونه خاک
148	نتایج آزمایش 4 نمونه خاک
151	نتایج آزمایش آنالیز شیمیایی عناصر
165	نتایج آزمایش مطالعه اشعه x-ray 25 نمونه
173	نتایج آزمایشات فیزیکی و مکانیکی و تست جذب آب و مقاومت فشاری همراه گزارش آزمایشگاه
225	کلیه نقشه‌های زمین‌شناسی، مقاطع، نقشه محل نمونه‌برداری

## پیشگفتار

تفکر و تفحص در راه پیشبرد دانش، خدمت است و هرگاه این خدمت در راه حل مشکلات جوامع بشری علی‌الخصوص جامعه اسلامی ایران بکار گرفته شود میتوان گفت که خود نوعی عبادت است. استانهای محروم کشور مشکلات عدیده‌ای دارند از جمله استان بوشهر و حل این مشکلات از اهم کارهایی است که باید به آن پرداخته شود. استان بوشهر با کمبود بعضی از مصالح ساختمانی از جمله آجر روبرو است و نیازهای خود را از استانهای همجوار تامین می‌کند. بعلت رشد اقتصادی که برای آن پیش‌بینی می‌شود بناچار حل این مشکل یکی از برنامه‌های مسئولان مربوطه استان می‌باشد. در این راستا اداره کل معادن و فلزات استان بوشهر طرح بررسی و پی‌جویی مارنهای استان را از دیدگاه کاربری آن در صنایع آجر تهیه و پس از تصویب وزارت معادن و فلزات و تامین بودجه جهت اجراء با شرکت خدمات اکتشافی کشور اقدام به انعقاد قرارداد می‌کند. پس از امضاء قرارداد عملیات صحرایی طرح با اکیپی مرکب از آقایان: مهندس علی عباسی، مهندس حمید فضلی، مهندس مهدی گرانمایه، مهندس رزاقی و یک راننده به مدت 40 روز شروع و به اتمام می‌رسد. عملیات مطالعات آزمایشگاهی و تست‌های مقاومت و زدن آجرهای آزمایشی در طول سال 74 به اتمام و نتایج مطالعات آزمایشگاهی (آزمایش‌های فیزیکی و مکانیکی) در اردیبهشت ماه سال 75 به شرکت ارسال می‌گردد که جمع‌آوری و تلفیق اطلاعات آغاز و گزارش نهائی تهیه می‌گردد. در اینجا از کلیه آقایانی که به نحوی از انحاء در اجراء این طرح کمک کرده‌اند از جمله مدیریت وقت اداره کل معادن و فلزات استان بوشهر (جناب آقای مهندس نثاری) ناظر طرح و معاونت وقت اداره کل معادن و فلزات استان بوشهر (جناب آقای مهندس مرحمتی) و آقای مهندس لک سرپرست طرح موج شکن و اسکله‌سازی سپاه پاسداران که همکاری لازم را با طرح کرده‌اند تشکر و قدردانی می‌نمایم.

علی عباسی

سرپرست و مجری طرح پی‌جویی مارنهای بوشهر (از دیدگاه کاربری در صنایع آجر)

## مقدمه

کاربرد گروه کانیهای رسی در صنایع سفال و ساخت مصنوعات چینی و لعابی در کشور سابقه بسیار طولانی دارد. بطوریکه از چندین صد سال قبل استفاده از انواع خاکهای رسی برای ساخت ظروف سفالی رونق داشته است و بتدریج با شناخت بیشتر خواص شیمیائی و ساختمان رسها و مشتقات آنها استفاده از آنها در سایر صنایع جدید از جمله کاشی‌کاری، سرامیک کاغذسازی، رنگ‌سازی، ریخته‌گری و لوازم بهداشتی، داروئی و الکتریکی و سایر صنایع کاربرد پیدا کرده است و علاوه بر آن با پی بردن به خواص و ترکیبات کامل این گروه از کانیها هر روز موارد استفاده جدیدتری برای آنها پیدا می‌شود.

با افزایش صنایع وابسته به این ماده معدنی، باعث فعالیت بیشتر در زمینه پی‌جوئی، اکتشاف و استخراج آنها گردیده است و از طرفی با توجه به غیرقابل بازیافت بودن این مواد پس از مصرف پیش‌بینی می‌شود در آینده با رشد ارزش اقتصادی و کمبود آنها در ردیف منابع استراتژیک جهان قرار گیرد. بطوریکه امروزه میزان مصرف سالانه آنها به بیش از یکصد میلیون تن میرسد. لذا با پی‌جوئی بیشتر منابع مزبور و پیگیری عملیات اکتشافی به ذخایر بیشتر و تولید انبوه این مواد دست می‌یابیم و همچنین با کوشش در جهت شناخت ویژگی‌های زمین‌شناسی انواع کانیهای رسی (کائولینیت، نسوز و معمولی) همراه با ترکیبات کانی‌شناسی و خواص مکانیکی و شیمیایی قابلیت استفاده بیشتر آنها در صنایع مختلف شناخته می‌شود. بنابراین با توجه به گسترش و توسعه استان بوشهر در سالهای اخیر و بازسازی نواحی اطراف این استان و همچنین اجرای طرح‌های مختلف صنعتی نیاز به مصالح ساختمانی از جمله آجر دائماً رو به افزایش است و از طرفی آجر مورد نیاز در حال حاضر از سایر استانهای همجوار و با متقبل شدن هزینه‌های حمل و انتقال تامین می‌شود و با وجود یکی دو کارخانه آجر در شرف تاسیس جوابگویی نیاز استان نمی‌باشد. لذا از طرفی با ایجاد واحد تولدی در جهت اشتغالزایی برای تعداد افراد بومی منطقه در این راستا یکی از نیازهای روزافزون این منطقه محروم عملی شود.

## کلیات :

رس خاکی است طبیعی، مواد آن دانه ریز و عموماً از گروهی کانیهای متبلور بنام کانیهای رسی و آلومینوسیلیکاتها تشکیل شده است. بسیاری از رسها با جذب آب شکل‌پذیری از خود نشان داده ولی برخی از رسها مثل هالویژیت و رس فلنیت دار این خاصیت را ندارند. از جهت ابعاد دانه‌بندی ماکزیمم اندازه دانه‌های رس در طبقه‌بندی گوناگون مقادیری ناهمسان دارد. برخی از پژوهشگران ذرات ریز 2 میکرون را رس تعریف می‌کنند.

## تقسیم‌بندی رسها :

رسها را در 3 گروه کلی می‌توان طبقه‌بندی کرد :

الف - رسهای کائولینیتی و نسوز

ب - رسهای بنتونیتی

ج - رسهای معمولی

### الف – رسهای کائولینیتی و نسوز

به خاکهایی گویند که قبل از رسیدن به درجه حرارت زیر 1520 درجه سلزیوس شکل خود را تغییر نداده و سیستم را حفظ کنند و تغییر فاز ندهند. خانواده اصلی رسهای نسوز کائولینیت، هالوژیت، دیکیت، ناکریت و پیروفیلیت است.

### ب – رسهای بنتونیتی

اینگونه رسها آبگیری، چسبانگی، شکل پذیری و جذب آب زیاد دارد. بطوریکه پس از جذب آب وزن آن به چند برابر افزایش پیدا می کند و در سرامیک سازی مصرف می شود. مثل: بنتونیت (گل سرشو).

### رس معمولی

رس معمولی یا خاک رس خاکی است ریز دانه با ابعاد کوچکتر از  $1 \div 256$  میلیمتر که به اندازه کافی برای تهیه قالب شکل پذیر است و با کانیهای رسی، ایلیتی و کلریتی، کائولن و برخی از کانیهای کلسیت – کوارتز و فلدسپاتهای تجزیه نشده، میکا و آلومین همراه است که در نتیجه تخریب، فرسایش و تجزیه شیمیائی سنگهای سیلیکاتی پدید آمده است. درصد عناصر و مواد تشکیل دهنده خاک رس به جنس سنگ مادر و طول مسیر حمل شده، شرایط اقلیمی و توپوگرافی منطقه بستگی دارد. برخی از ناخالصی های موجود در خاک رس مانند: هماتیت و لیمونیت به خاک رنگ قرمز یا قهوه ای روشن و زرد میدهد و مواد آلی موجود رنگ خاک را به خاکستری تبدیل می کند.



## خاک رس آجرپزی

آجر علاوه بر آنکه در زمره قدیمی‌ترین محصولات سرامیکی است در حال حاضر به دلایل گوناگون، از جمله فراوانی خاک رس در طبیعت، سهولت نسبی آن در شکل‌گیری در طول زمانهای زمین‌شناسی، استحکام در هنگام خشک شدن و مقاومت در موقع پخت، از جمله مسالحتی ساختمانی است که مصرف آن روبه افزایش میرود. سنگهای بلورین، مانند گرانیت و گنایس که بخش بزرگی از پوسته زمین را تشکیل میدهند از عمده‌ترین منابع اولیه خاک رس می‌باشند. این سنگهای آمیزه‌ای است نامتجانس از فلدسپات، کوارتز، میکا و فراوان‌ترین کانی آن فلدسپات میباشند.

فلدسپات‌ها گروهی از کانیهای آلومینو سیلیکاتی می‌باشند که فلدسپات پتاسیم ( $K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 6SiO_2$ ) و فلدسپات سدیم ( $Na_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 6SiO_2$ ) در بین فراوان‌ترین آنها قرار دارند. سنگهای گرانیتی در معرض عوامل فیزیکی شیمیایی طبیعت از قبیل آب (اغلب کمی اسیدی)، یخبندان و باد (فرسایش و آلتزه شدن) قرار می‌گیرند. مشخص‌ترین اثر فیزیکی: خرد شدن تدریجی سنگ اولیه (به ویژه در نزدیکی سطح خارجی که در تماس با عوامل فرسایش قرار دارند) است. قطعات خرد شده دارای سطح بسیار بزرگتری در واحد حجم هستند و آسیب‌پذیری آنها در برابر جمله شیمیایی بیشتر است. با توجه به شرایط آب و هوایی بسیار متنوع در دوران‌های مختلف زمین‌شناسی و عوامل گوناگون دیگر از جمله فرایندهای تکتونیکی چنین واکنشهای شیمیایی را نمیتوان عیناً با نتایج آزمایش‌های شیمیایی در شرایط کنترل شده آزمایشگاهی مطابقت داد. اما حداقل یک واکنش را که آب حاوی دی‌اکسید کربن در تماس طولانی با فلدسپات پتاسیم انجام میدهد بصورت زیر خلاصه نمود:



کربنات پتاسیم      سیلیس      رس      آب حاوی دی‌اکسیدکربن      فلدسپات پتاسیم

ماده رسی ایجاد شده در واکنش بالا معمولترین نوع رس است اما تنها نوع آن نیست. کربنات پتاسیم که در آب محلول است با آب شسته و حمل میگردد و رس تولید شده مخلوط با سیلیس می‌باشد که چون سنگ مادر علاوه بر فلدسپات پتاسیم، میکا و مواد دیگر را با خود دارد. رس تولید شده همراه با مقادیر کمی از سایر ناخالصی‌ها (نظیر اکسیدهای آهن و دی‌اکسید تیتانیوم) و مواد متشکله سنگ مادر تولید می‌شود.

بعضی از ناخالصی‌های غیر آلی رنگهای متفاوتی به ماده رس میدهند. مثلاً اکسید فریک  $Fe_2O_3$  آن را به رنگ زرد نخودی در می‌آورد. علاوه بر ناخالصی‌های غیرآلی، بقایای موجودات حیوانی و گیاهی می‌توانند سهم قابل ملاحظه‌ای در داخل بعضی از رسها داشته باشند و آنها را به رنگ خاکستری یا تقریباً سیاه بدل کنند. در تولید آجر، سوختن این ماده آلی در طی پخت می‌تواند گاهی در صرفه‌جویی سوخت موثر واقع شود: اما احتمالاً از کیفیت خواص فیزیکی و مکانیکی آجر بعلت خالی ماندن فضایی حاصل از سوختن مواد آلی کاسته خواهد شد و همچنین باید متذکر شد که رنگ آجر پخته

شده مثل آن نخواهد بود. برای مثال Ball Clay که رس رسوبی و شدیداً خمیری است در حالت پخته تیره است ولی اگر پخته شود رنگ آن سفید یا کرم خواهد شد. رسهایی که در محل اولیه تشکیل خود یافت می‌شوند، رسهای برجا یا اولیه نامیده می‌شوند.

این رسها فراوان نیستند و اغلب در اعماق زیرزمین تشکیل می‌شوند. تغییرات شیمیایی مورد لزوم برای تشکیل رسهای فوق‌الذکر با تاثیر آب اسیدی بسیار گرم تحت فشار، که از پائین به بالا حرکت می‌کند، ایجاد میشود.

معمولاً این نوع ذخایر رس با ضخامت زیادی که دارند (گاهی چند صد متر) شناخته می‌شوند. بطور مثال ذخیره رس در Corn Wall انگلستان از این نوع است. مهمترین مشخصه بارز این ذخایر وجود کانیهای اولیه درشت دانه نظیر کوارتز، میکا، فلدسپات است. رسهای رسوبی یا رسهای حمل شده بسیار فراوانتر از رسهای برجا هستند. رسهای رسوبی بنا بر شرایط نقل مکان و عمر (زمان تشکیل) ترکیب بسیار متفاوتی دارند.

رسهایی که توسط یخچالها حرکت می‌کنند با ریگ یا شن مخلوط هستند و همراه با آنها کلوخه BOULDER تشکیل می‌دهند. بخش غنی شده از این رسها را در محل تشکیل در نهشته‌های فوق‌الذکر را بنام رس کلوخه‌ای می‌نامند.

رودخانه‌های آرامی که دارای پیچ‌های شاخص بنام (Meander) هستند و باعث فرسایش کناره‌های خود شده و مسیرشان گاهگاهی تغییر کرده است می‌توانند تشکیل ذخیره رس بدهند. این ذخایر با مقادیر مختلفی از خاک و ماسه نرم در دو طرف رودخانه تشکیل می‌شود. ولی بعلاوه اینکه چنین نهشته‌هایی دارای تغییرات زیادی در ترکیب بوده و عمق و گسترش آنها کم می‌باشد (دارای ذخیره کم هستند) استخراج آنها از نظر اقتصادی بعنوان ماده اولیه آجر بندرت توصیه می‌شود.

رودخانه‌های با سرعت زیاد که قطعات سنگ به اندازه‌های متفاوت را حمل می‌کنند با توجه به دبی رودخانه و مدت زمان فعالیت آن ممکن است این قطعات را به محلی که معمولاً نزدیک مصعب رودخانه است برساند. در محل مصعب رودخانه شیب بستر رودخانه شدیداً کاهش می‌یابد و بهمین علت افت شدیدی در سرعت آب رودخانه در محل فوق پیدا خواهد شد و این باعث ته نشست ذرات ریز ماسه و سایر ذرات می‌گردد. ذخایر خاک رس ماسه‌داری که بدین ترتیب تشکیل و به جایی می‌ماند اغلب به ویژه برای تولید آجر مناسب است. لایه‌های خاک رس به طور طبیعی دانه‌بندی شده بیشتر در جایی که رودخانه به دریاچه می‌ریزد تشکیل می‌شود. بزرگترین ذرات خرده سنگ در نزدیکی خشکی و ذرات ریزتر در نزدیکی مرکز دریاچه ته نشین می‌شوند. این نهشته‌ها در یک طرف لایه‌های ضخیمی از شن و ماسه، در قسمت میانی لایه‌هایی به ضخامت متوسط از ماسه و رس و در انتهای دیگر لایه‌های نازکی از خاک رس خالص ریز دانه تشکیل می‌دهند. ذخایر مشابه ولی با وسعت بیشتر، از خاک رس، در محل ورود رودخانه‌های قدیمی به دریا‌هایی که اکنون عقب‌نشینی کرده‌اند تشکیل شده

است. در این موارد خاک رس تقریباً همیشه با مقادیر متفاوتی از گچ یا آهک (Chalk , Line) مخلوط است و احتمالاً بقایای صدفهای دریایی کوچک در آن وجود دارد. اگر رسوبگذاری در اعماق کم عمق دریا صورت گیرد رسوبات تبخیری مانند نمک و بعضی از کلروها نیز رسوب خواهند کرد. اولین رسهایی که تشکیل شده‌اند مرتبط به دوره پرکامبرین بالائی می‌باشند که تحت فازهای مختلف تکتونیکی و فشار عظیم از رسوبات بعدی (سازندهای مختلف) قرار گرفته‌اند که بطور واضح هم‌اکنون قابل تشخیص و طبقه‌بندی نیستند و بصورت سنگ لوح (State) درآمده‌اند.

گونه دیگری از رسوبات رسی که رسهای فلینت (Flint Clay) نامیده می‌شوند در طی دوره کربونیفر یعنی حدود 250 میلیون سال قبل تشکیل شده‌اند که این رس تحت فشار طولانی و عظیم که تحمل کرده‌اند عمدتاً بصورت سنگ می‌باشند.

در دوره ترسیری سهایی نرمتر و جوان تشکیل شده‌اند که عمده منابع خاک رس جهت مصرف و تولید آجر می‌باشند. و رسهای کلوخه‌ای در زمان یکی از یخبندانها که در چند میلیون سال قبل اتفاق افتاده تشکیل شده‌اند و از منابع مهم ماده اولیه تولید آجر می‌باشند. بعضی از مواد مانند کائولن تجارتي بیش از 90 درصد مواد رسی دارند و برخی دیگر مانند بعضی خاکهای رس آجرپزی تنها دارای 25-35 درصد رس هستند. کاربرد نام عمومی واحد برای همه رسها بخاطر این است که آنها با توجه به بافت و خصوصیات فیزیکی و شیمیائی متفاوت در کل دارای کیفیت مهم مشخصی هستند یعنی اینکه همه آنها وقتی خیس هستند از خود حالت خمیری نشان می‌دهند و وقتی خشک می‌شوند سخت می‌گردند و چنانچه قبل از عمل پخت دوباره کاملاً خیس شوند حالت خمیری خود را باز می‌یابند، اگر پخته شوند بطور همیشگی حالت خمیری خود را از دست می‌دهند و از نظر مکانیکی و استحکام استوارتر می‌شوند.

### مارن (گل آهک)

مارن مخلوط خاک رس و گرد سنگ آهک است که معمولاً بدلیل دارا بودن ناخالصی‌های ترکیبات آهن‌دار و مواد آلی و سایر عناصر موجود رنگ خاکستری متمایل به سبز و کبود مایل به قهوه‌ای به خاک می‌بخشد. منابع شناخته شده مارنی در کشور فراوان است که البته همه آنها برای تولید آجر مناسب نمی‌باشند. در ایران بجز زون زاگرس مناطقی که دارای شرایط مناسب برای مواد اولیه (خاک آجر) باشد به اندازه کافی یافت می‌شود و لذا منابع خاکی فراوانی وجود دارد که تاکنون بخش اندک از آنها مطالعه شده است.

بطوریکه علاوه بر خاکهای رسی، دشتها و کوهپایه‌ها منابع رسی و مارنی در سازندهای مختلف زمین‌شناسی برای تولید و فرآوری خاک آجر وجود دارد که بایستی مورد مطالعه قرار گیرند. تعدادی از این سازندها و تشکیلات عبارتند از :

- 1- قسمتهائی از بخشهای مارنی سازند آجاجاری و میشان.
  - 2- برخی از سازندهای شیلی و استیلی که در ایران گسترش وسیعی دارند مانند بخشهای از شیلهای سازند سلطانیه، و بخش شیلی سازند کرج.
  - 3- بعضی از اسلیتها و شیستهای دگرگون.
- با توجه به اینکه تهیه آجر و سفال از همه بخشهای مزبور به دلیل نبود درصد عناصر و مواد مناسب میسر نیست و از طرفی همانطور که ذکر گردید هر روز با پیشرفت و تنوع صنایع مورد استفاده از خاکهای مزبور و شناخت بیشتر در استفاده روزافزون از آنها، لذا پی‌جوئی و اکتشاف خاکهای رسی و مارنی با ذخایر و کیفیت مناسب برای استفاده صنایع حاضر و همچنین صنایع شناخته شده در آینده برای کشور امری الزامی است.

### شرایط تشکیل مارن مناسب خاک آجر و منابع موجود در ایران

- الف - وجود سنگهای دارای سیلیکاتهای آلومینیوم
  - ب - وجود سنگهای کربناته و یا منابع آهکی
  - ج - آب و هوای معتدل با بارش مناسب و در برخی نقاط آب و هوای خشک که دو فصل خشک و مرطوب را بطور متناوب دارا باشد.
  - د - وجود شرایط مناسب توپوگرافی و مورفولوژی منطقه
- ه- زمان کافی برای دگرسانی، فرسایش و رسوبگذاری
- مارنها در بیشتر مناطق کشور یافت می‌شود ولی مارنهای مناسب خاک آجر که با شواهد بدست آمده بیانگر این است که استفاده‌های محلی در زمان‌های مختلف از آنها شده اندک می‌باشد، بطوریکه در بعضی مناطق که آثار آنها موجود است، قابلیت پی‌جوئی و اکتشاف مقدماتی آن را نشان می‌دهد از جمله :

- 1- در آذربایجان در نخستین رشته کوه شمالی استان مربوطه.
- 2- در خلیج فارس از خوزستان تا تنگه هرمز که در پیرامون بندر خمیر با آن آهک آبی (ساروج خمیر) می‌ریزند.
- 3- همچنین در شمال مشهد، دره هراز و تبریز و غیره.

### کاربرد و مصارف خاک رس و مارن

عمده‌ترین مصرف خاک مزبور در فرآوری آجر می‌باشد. در حال حاضر با وجود منابع فراوان خاک رس در کشور تولید آجر پاسخگویی نیاز کشور نیست. بر اساس آمار ایران تعداد 2000 کوره آجرپزی

در ایران وجود داشته است که تولید 35 درصد آنها به روش سنتی و 64 درصد آنها کوره‌های هوفمن است و تنها یک درصد دارای سیستم تمام اتوماتیک با تاسیسات فرآوری و غیره است. فرآوری و تولید سالیانه همه این کوره‌ها در سطح کشور 11 میلیارد قطعه آجر است، در حالیکه بر پایه آمار سال 1367 برای سال 1370 آجر مورد نیاز 150 میلیارد قطعه پیش‌بینی شده بود. در همان سال امکانات موجود، اجازه تولید 20 میلیارد آجر ای بیشتر نمی‌داد.

### تعریف محصول

آجر ماده ساختمانی سختی است که از پختن خشت خام بدست می‌آید، خشت کلی است که به آن شکل هندسی داده شده و از مخلوط کردن خاک با آب بدست می‌آید. جهت تهیه کل آب را در داخل خاک می‌ریزند و بعد از مخلوط نمودن آنرا مالش می‌دهند بطوریکه دانه‌های خاک با آب مخلوط شود. مواد خارجی و زائد نظیر سنگ ریزه، ریشه‌های گیاهان و ... نبایستی در گلی که برای تولید خشت بکار می‌رود وجود داشته باشد و همچنین از نظر فیزیکی، شیمیایی و مکانیکی ویژگی‌های خاص را بایستی دارا باشد که مشروح آن به ترتیب ذیل می‌باشد :

### ویژگی‌های خاک در فرآوری آجر :

تحقیقات انجام شده نشان می‌دهد که مجموعه ایده‌آل برای تهیه آجر و بطور کلی صنعت سرامیک شامل ترکیبات عمده رسی و ترکیبات مشابه آن می‌باشد که بطور کلی میتوان از ترکیبات ذیل در اندازه‌های کوچکتر از 60 میکرون آجر تهیه کرد. اساسی‌ترین مواد اولیه صنعت آجر عبارتند از :

- 1- رسها یا سیلیکاتهای هیدراته.
- 2- فلدسپاتها یا سیلیکاتهای قلیائی.
- 3- مارن‌ها یا مخلوط رس و آهک.
- 4- میکاها یا سیلیکاتهای مضاعف.
- 5- سیلیس.
- 6- بوکسیت.
- 7- آهک.

لازم به ذکر است کیفیت خاک مورد نیاز برای آجر پایین‌تر از کیفیت خاک چینی و نسوز است. لذا انواع زیادی از ترکیب‌های مختلف را می‌توان برای تهیه آجر بکار برد.

مواد داخلی خاک آجر عبارتند از : کائولینیت، ایلیت (شامل مواد معدنی میکا)، کلریت (شامل لایه‌های متناوب میکا)، بروسیت همراه با کوارتز، اکسیدهای مختلف، کربنات‌ها و مواد آلی که این مواد را

می‌توان با ترکیب درصد‌های مختلف در خاک آجر یافت. ممکن است ترکیبات مواد یک رگه از معدن در طول و عمق رگه تغییرات زیادی یابد. بطور کلی خاک آجر با مواد معدنی مختلفی همراه است از جمله: کوارتز، میکا، پیریت، اکسید آهن، کلسیت، کربنات مضاعف کلسیم منیزیم، گچ و اکسید تینان. در تولید آجر خواصی که از اهمیت ویژه‌ای برخوردارند عبارتند از:

پلاستیسیته، سختی در حالت مرطوب، انقباض در زمان پخت، تقلیل حجم در زمان آبشخوری، میل به ترک خوردن و تاب برداشتن، دامنه تکوین فاز شیشه‌ای و رنگ پس از ریخت که خواص ذکر شده بستگی به مواد کانی و دانه‌بندی خاک مورد نظر دارد.

بطور کلی در آزمایشگاه اکسیدها، عناصر و مواد زیر اندازه‌گیری می‌شوند. رس  $Al_2O_3$ ، سیلیس  $SiO_2$ ، آهک  $CaO$ ، اکسید آهن  $Fe_2O_3$ ، اکسید منیزیم  $MgO$ ، اکسیدهای سدیم و پتاسیم  $K_2O$ ،  $Na_2O$ ، کلورهای محلول در آب، سولفات‌ها، و افت سرخ شدن.

وجود ناخالصی‌های ذکر شده در ترکیب شیشه‌ای و آتشفشوری خاکها موثر است. همچنین مقاومت و سختی در مقابل آتشفشوری و انقباض خاکهای رسی در زمان خشک شدن بستگی و رابطه مستقیم با ناخالصی‌های موجود در خاک رس دارد.

### 1- سیلیس $SiO_2$ و ماسه

سیلیس ( $SiO_2$ ) در ترکیب کلیه سیلیکات‌ها وجود دارد.

این کانی از لحاظ فراوانی مهمترین مواد معدنی پوسته جامد زمین (لیتوسفر) می‌باشد.

با مطالعاتیکه تا عمق 16 کیلومتری در پوسته جامد زمین صورت گرفته نشان می‌دهد که سنگهای سطح زمین به ترتیب فراوانی عبارتست از:

1- سنگهای آذرین

2- سنگهای دگرگونی

3- سنگهای رسوبی

تجزیه شیمیائی نمونه‌های متعدد سنگها مقدار درصد عناصر موجود در قشر زمین را به صورت زیر نشان داده است:

عنصر	درصد جرم
اکسیژن	46%
سیلیسیوم	28%
آلمینیوم	8%/1
آهن	5%

3%/6	کلسیم
2%/76	سدیم
2%/6	پتاسیم
2%/1	منیزیم
1%/15	بقیه عناصر

همانطور که جدول فوق نشان می‌دهد سیلیسیوم که عنصر اصلی تشکیل‌دهنده سیلیکاتها است بعد از اکسیژن فراوان‌ترین عنصر موجود در سنگها می‌باشد.

اندازه سیلیس خاک در سنگهای سیلیکات آلومینیوم بستگی به جنس خاک دارد و مقدار ماسه اگر بیش از حد باشد چسبندگی کم می‌شود و از طرفی دانه‌های سیلیس با بالا رفتن درجه حرارت هنگام پختن آجر دائماً حجم آن افزایش می‌یابد و با جمع شدن یکنواخت خشت هنگام پخت هماهنگی ندارد و در آجر دور دانه‌های سیلیس ترکهای موئی ایجاد می‌شود. اگر مقدار آن زیادتر باشد موجب تردی و پوکی آجر شده و از مقاومت آن کاسته می‌شود.

### 2- آلومین $Al_2O_3$

حدود قابل قبول اکسید آلومینیوم 9 تا 21 درصد می‌باشد. (استاندارد شماره 848 ایران) و مناسب‌ترین میزان نزدیک به 15 درصد ذکر گردیده است. (نبیان 1363)

اگر مقدار اکسید آلومینیوم بیش از مرز مجاز باشد هنگام خشک شدن خشت خام ترک بر می‌دارد و در هنگام پخت آجر می‌شکند.

### 3- آهک $CaCO_3$

کربنات کلسیم به مقدار کم و به شکل پودر به آجر آسیب نمی‌رساند و آجر را سفید رنگ می‌کند ولی مقدار زیادتر از حد لزوم نقش گدازآور داشته و درجه ذوب شدن خاک رس را پایین می‌آورد و در گرمای کوره خشت خمیری شکل و ذوب می‌شود. ضمناً دانه‌های درشت سنگ آهک در کوره ریخته و به آهک زنده (Cao) تبدیل می‌شود و پس از حذف شدن آن آب ملات را جذب کرده و باد می‌کند و سبب ترکاندن آجر می‌شود که این عمل را آلوک زدن می‌گویند.

### اکسید آهن $Fe_2O_3$

اگر آهن بصورت سولفور در خاک باشد در کوره آجر به اکسید آن و  $SO_3$  تجزیه می‌شود که اکسید تولید شده با عنصری چون  $K_2O$ ,  $CaO$ ,  $MgO$  و  $Na_2O$  ترکیب شده و سولفات این عناصر را می‌دهد و همانطور که گفته شد آجر پس از مصرف سفیدک می‌زند. اکسید آهن در آجر نقش گدازآور

داشته (در گرمای بیش از 1000 درجه سانتیگراد) و مقدار آن تا 5 درصد وزن خاک موجب سرخی رنگ آجر می‌شود و در گرمای کم کوره، آجر نیم‌پز شده و آهن آن به FeO تبدیل شده و رنگ آجر کبود و پرک می‌شود.

### سولفات‌ها

سولفات کلسیم، سدیم، پتاسیم و منیزیم که کم و بیش در رسها وجود دارند مقدار بیش از حد معمول این مواد موجب سفیدک زدن آن پس از مصرف می‌شوند و علت آن جذب آب به وسیله سولفات‌های موجود در خاک رس است. اندازه سولفات منیزیم در خاک آجر تا 6 درصد وزن خاک قابل قبول است و بایستی حتی‌الامکان ذرات ریز دانه باشند و زیاد بودن مقدار آن در خاک باعث شکستگی زودرس در آجر می‌شود.

### سنگ گچ

سولفات سدیم و پتاسیم تا 4 درصد وزن خاک قابل قبول است. سنگ گچ در خاک آجر تا 2/5 درصد وزنش پذیرفته است و در گچ به دلیل وجود گوگرد در معرض آب باران قرار گرفته و تولید سولفات می‌کند.

### نمک خوراکی (NaCl)

نمک خوراکی به خاک آسیب نمی‌رساند و سایر نمکها تا 0/5 درصد مجاز می‌باشند زیرا با مقدار بیشتر تولید اسید می‌شود.

### اکسید تیتان (TiO<sub>2</sub>)

اکسید تیتان به دلیل داشتن نقطه ذوب بالا در آجر مشکل ایجاد نمی‌کند.

### مواد آلی

گیاهان موجود در خاک هنگام قرار گرفتن آجر در کوره می‌سوزند و محل آنها در آجر خالی می‌ماند و آجر پوک می‌شود. قابل ذکر است برای ساختن آجر سبک به گل خاک اره اضافه می‌کنند.

### ویژگی‌ها



به طور کلی هر نوع خاک مورد مصرف برای ساخت آجر باید عاری از هرگونه مواد رستنی بوده و با ویژگی‌های شیمیایی و فیزیکی مشخص شده در استانداردهای تهیه شده ذیل مطابقت داشته باشد.

### ویژگی‌های شیمیایی

عناصر متشکله ترکیبی خاک باید طبق جدول شماره 1 باشد.

جدول شماره (۱) - ترکیب شیمیایی خاک

ردیف	ترکیب شیمیایی	حدود قابل قبول (درصد)	روش آزمایش
۱	اکسید سیلیسیم (SiO <sub>2</sub> )	۶۰ تا ۴۰	استاندارد شماره ۸۶۱ ایران
۲	اکسید آلومینوم (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	۲۱ تا ۹	" " " " " " " "
۳	اکسید آهن (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	۱۲ تا ۳	" " " " " " " "
۴	اکسید کلسیم (CaO)	حداکثر ۱۷	" " " " " " " "
۵	اکسید منیزیم (MgO)	حداکثر ۴	" " " " " " " "

ویژگی‌های فیزیکی خاک :

ردیف	شرح آزمایش	حدود قابل قبول
۱	مانده روی الک ۱۴۹ میکرون ( ۱۰۰ مش ) حداکثر درصد وزنی	۷/۵
۲	حد حالت روانی ( ۱ )	-
۳	حد حالت خمیری ( ۲ )	۳۰ تا ۱۷
۴	نقطه ذوب درجه سلسیوس	-
۵	انقباض	-

- عوامل موجود در خاک که روی کیفیت آجر اثر نامطلوب دارند :

ردیف	ترکیب شیمیائی	حدود قابل قبول
۱	انیدرید کربنیک (CO <sub>2</sub> ) حداکثر	۸/۵
۲	انیدرید سولفوریک (SO <sub>3</sub> ) "	۰/۵
۳	کلورهای سدیم و پتاسیم "	۰/۱
۴	افت وزن در اثر سرخ شدن در ۱۰۰۰ درجه درجه سلزیوس حداکثر	۱۶

یادآوری (1) :

نقطه ذوب در صورت ضرورت برای تعیین نوع خاک اندازه گیری می شود.

## یادآوری (2) :

درصد انقباض خشت پس از خشک شدن برای تعیین ابعاد استاندارد قالب استفاده می‌شود.

## یادآوری (3) :

برای جلوگیری از متلاشی شدن آجر در اثر شکفته شدن آهک در صورتیکه میزان Cao از 15 درصد بیشتر باشد باید خاک آجر را از الک 20 مش (0/85 میلیمتر) گذراند.

## یادآوری (4) :

در مواردیکه مقدار سیلیس کمتر از حد مجاز می‌باشد در بخش فرآوری آجر بایستی به مقدار مورد لزوم سیلیس اضافه شود.

## آب در خاک آجر :

آب معمولاً به دو صورت در خاک یافت می‌شود :

الف – آب بین دانه‌ای که معمولاً با فشار دادن از خاک جدا می‌شود.

ب – آب بین ملکولی که در اثر تبخیر آزاد می‌شود.

از خاک به علت داشتن نفوذناپذیری جهت آب‌بندی پشت بامها استفاده می‌شود. برای اینکه خاک در موقع خشک شدن بعلت از دست دادن آب ترک نخورد به آن مقداری گاه و در بعضی مواقع مو اضافه می‌نمایند.

پودر خاک تا خشک است خاصیت چسبندگی ندارد ولی موقعیکه بحالت گل درآید چسبناک می‌شود و با افزایش میزان آب خاصیت چسبندگی خود را از دست می‌دهد و بحال سیال در می‌آید.

## دانه بندی خاک آجر :

دانه‌بندی در رس‌ها حائز اهمیت است و اندازه دانه‌های رس معمولاً کمتر از 0/002 میلی‌متر است و دارای شکلی سوزنی، پولکی، صفحه‌ای، نواری و غیره است.

خاصیت چسبندگی خاک رس بعلت دانه‌ریزی و شکل دانه‌های آن است، تماس دانه‌ها با همدیگر در یک سطح می‌باشد، معمولاً دانه‌های درشت‌تر از 0/06 میلی‌متر کروی شکل هستند و تماسشان با یکدیگر نقطه‌ای است.

دانه‌های ریزتر از 0/002 میلی‌متر در خاک رس مقدارش از 20 تا 30 درصد تجاوز کند برای آجر مناسب نیست زیرا آجر ترک بر میدارد. برای داشتن آجر مرغوب در صورتیکه مقدار ماسه آن کم باشد می‌بایستی مقداری ماسه بین 10 تا 15 درصد بخاک رس اضافه نمود، ماسه در این حالت نقش استخوان‌بندی آجر را دارد، فضای بین دانه‌های ماسه را خاک رس پر می‌کند.

### تعریف :

آجر طبق تعریف سنگی است مصنوعی و دگرگون شده که از پختن خشت خام بدست می‌آید و خشت گلی است که به آن شکل داده می‌شود و از ورزیدن خاک و آب بدست می‌آید. غالباً خاک مخصوص آجر از جنس رس و مواد رسی می‌باشد، اما میتوان از خاکهای مارن هم جهت این منظور استفاده نمود. هر چقدر که خاک اکسید آلومینیوم و سیلیکات کلسیم بیشتری داشته باشد برای آجرسازی مناسب‌تر است و از مواد خارجی و زائد نظیر سنگ ریزه‌ها و آهک و نمک، گچ و ریشه گیاهان باید در تولید آجر پرهیز نمود.

جهت تولید آجر می‌توان از استانداردهای ایران به شماره 7 و 1162 استفاده نمود. همینطور استانداردهای شماره 3921 سال 1974 انگلستان، 216 آمریکا و 1250 ژاپن نیز از جمله استانداردهای معتبر برای تولید آجر می‌باشند.

### تاریخچه استفاده از آجر

آجر یکی از قدیمی‌ترین مصالح ساختمانی است که در ایران مورد استفاده قرار گرفته است. هزاران سال که بشر با نحوه پخت و ساخت آجر آشنا گردیده بناهای تاریخی ایران نشان می‌دهد که ایرانیان از آجر به شکل گسترده‌ای در ساختمان‌سازیهای خود استفاده نموده‌اند. طبق آمار مربوط به سرشماری عمومی نفوس و مسکن سال 1365 مشخص است که بیش از 60 درصد واحدهای مسکونی معمولی در نقاط شهری ایران از آجر و آهن ساخته شده است و آمار بدست آمده حاکی از این است که بیش از 40 درصد واحدهای مسکونی معمولی کل کشور آجری است. علاوه بر کشور ایران، در کشورهای

پیشرفته غربی هم از آجر بطور وسیعی در صنعت ساختمان استفاده می‌شود. در انگلستان هر ساله متجاوز از 6000 میلیون قالب آجر ضرب می‌شود.

### تاریخچه استفاده از آجر در ایران :

ایرانیان از زمانهای قدیم از آجر استفاده می‌کردند. با پختن و مصرف آن آشنا بوده‌اند. پختن آجر همزمان با پیدایش آجر ابداع شد. بدین صورت نیز نخستین بار از پخته شدن گل دیواره‌های اجاقها پی به این خاصیت بردند. در دوران ساسانیان مصرف آجر پیشرفت زیادی کرد و در آن زمان بناهای ساسانیان با آجرها به ابعاد  $77 \times 40 \times 40$  سانتی‌متر ساخته می‌شده است.

دالان مسجد جمعه اصفهان با آجرهای دوران ساسانیان فرش شده، این آجرها مربوط به آتشکده‌های ساسانیان است که بعد از خراب کردن از آجرهای آنها در ساختن و فرش نمودن مسجد استفاده کرده‌اند. ساختمان‌های بزرگ و زیبایی آجری که از زمانهای خیلی قدیم به جا مانده مانند طاق کسری، برج گنبد کاووس و پلهای مختلف و بالاخره کاروانسراهای متعدد که در اغلب نقاط ایران هنوز هم مورد استفاده قرار می‌گیرد، نمونه هنر آجرکاری معماران ایرانی است.

قبل از جنگ اول روسهای تزاری در ساختن قزاقخانه‌های خود آجر با ابعاد  $5 \times 10 \times 20$  سانتی‌متر بکار بردند که بنام آجر قزاقی در ایران معروف است و با روش دستی تهیه شده است. نخستین کارخانه آجری در ایران توسط حاج امین‌الضرب مهدوی در اواخر سلطنت ناصرالدین شاه در اطراف شهر ری ساخته شده که بعد از فوت نامبرده بحالت تعطیل درآمد.

بعد از جنگ جهانی دوم با پیشرفت صنعت در ایران کارخانه‌های متعدد آجری در نقاط مختلف کشور ساخته شده که عمده‌ترین فرآورده‌های آنها :

- 1- آجر فشاری 2- آجر سفال 3- آجر سقفی 4- آجر بهمنی می‌باشد.

### سیر تکاملی آجر :

احتمال داده شده است که در عصر پارینه سنگی با توجه به رد پای انسانها بر روی گل توجه شکارچیان به استفاده از گلهای (رسی) جلب شده است و در سیر تکاملی اولیه خود خشک کردن آن در

آفتاب به اذهان انسانهای آن زمان رسیده است و این سیر تکامل در عصر نوسنگی که شکارچیان به کشاورز تبدیل شدند پیشرفت نموده و نیاز به مسکن و سرپناه این تکامل در مورد استفاده از گل‌ها و خشک کردن آنها را سرعت بیشتری داد. دلیل عمده استفاده از گل‌ها و به خشک تبدیل کردن آنها، دو خصوصیت عمده گل‌ها (رس‌ها) بوده که یکی خمیری بودن خشک در هنگام تر بودن آن و دومی صلب بودن آن در زمان خشک شدن آن است. هنوز بطور دقیق مشخص نیست که پخت خشک‌های گلی در چه موقع و در چه مکانی شروع شد اما طبق نظر تاریخ‌نویسان در 6500 سال پیش قصر کیش در سومر باستان توسط خشک‌های پخته شده یعنی آجر مفروش گردیده است. نحوه پخت این آجرها بسیار ابتدائی بوده است و روش کار بدین صورت بوده که چند لایه آجر پخته شده بر روی سطح زمین قرار داده می‌شده بطوری که مجراهائی در جاهای مختلف بین آنها برای قرار دادن سوخت وجود داشته است.

سپس خشک‌های خشک شده را بر روی این پی آجری می‌چیدند. بین خشک‌ها فضاهائی را خالی می‌گذاشتند تا سوخت بیشتری در آنها جای داده شود. برای جلوگیری از اتلاف حرارت، کل کوره را با خاک رس یا آجر پخته شده پوشش میدادند. بعد از آن سوخت را آتش می‌زدند تا کاملاً بسوزد. این عمل ممکن بود روزهای زیادی بطول انجامد. بعد از پختن دوره انتظار طولانی‌تر برای خنک شدن کوره تا حدی که بتوان آجرهای جدیداً پخته شده را خارج نمود، پیش می‌آمد.

این نوع از کوره‌ها دمائی تا حدود 600 درجه سانتیگراد را تولید می‌کردند. چنین کوره‌هائی حدود 4000 سال پیش در مناطقی از خاورمیانه از جمله شهر سوخته سیستان مورد استفاده بوده است. اما بعد از آنها در قرن‌های اول و دوم میلادی این رومیها بودند که کوره‌های خود را به درجه بالائی از پیچیدگی رسانده و از آنها در مقیاس بزرگ بهره‌برداری نمودند. در این نوع کوره که دارای ساختمانی آجری و سفالی بودند دو اتاقک وجود داشت. از اتاقک پائینی برای پخت و از اتاقک بالائی بعنوان گرمخانه استفاده می‌گردید.

این کوره‌ها را غالباً در کنار تپه‌هائی رو به بادهای غالب منطقه می‌ساختند تا جریان هوای خوبی برای تونل پخت فراهم شود. تقریباً تمامی اتاقک پخت و همچنین بخشی از اتاقک گرمخانه در دامنه تپه جای می‌گرفت. بدین ترتیب نه تنها اتلاف حرارت کاهش می‌یافت، بلکه کوره نیز در برابر تنش‌های ایجاد شده توسط حرارت بالا مقاوم می‌گردید. گازهای داغ خارج شده از اتاقک پائینی از طریق هواکش‌های کف گرمخانه به داخل آن وارد می‌شد. قسمت جلوی گرمخانه در دامنه تپه به سطح زمین بسیار نزدیک بود تا بارگیری و تخلیه بار آسان باشد.

روش کوره‌های دستی و قالب‌گیری دستی تا اوائل قرن نوزدهم ادامه داشت و بعد از ورود به قرن نوزدهم هم آهسته آهسته روش‌های دستی کنار گذاشته شد و با سرعت زیادی روش‌های ماشینی جایگزین روش‌های دستی شد. هم اکنون آجرهای دستی به اندازه‌های غیر معمول و شکلهای پیچیده حتی در کشورهای پیشرفته هم تولید می‌شوند که بیشتر آنها کاربردهای خاص را دارند.

### چگونگی تولید :

با ترکیب خاک مناسب (به میزان 95%) و مواد افزودنی (داخلی) تولید آجر امکان پذیر است. ابتدا خاک محل استقرار کارخانه مورد برداشت و آزمایش قرار می گیرد. بعد از دستیابی به جوابهای مورد نظر در حیطه استانداردها مواد اولیه به انبار خاک خشک توسط تسمه نقاله وارد آسیاب می شود و بعد از پودر شدن به غربال رفته و در آنجا ضایعات جدا گردیده و پودرهای مناسب به انبار خاک پودر شده، منتقل می گردد. بعد از این مرحله خاک پودر شده با آب داخل مخلوطکن شده تا گل مناسب پدید آید.

این گل توسط نقاله به داخل اکسترودر، خلاء وارد شده و مجدداً مخلوط می شود و گل بصورت تکه تکه شده درآمده و به داخل محفظه خلاء رفته تا هوای اضافی داخل آن خارج شود. بعد از این مرحله گل موجود توسط اکسترودر متراکم شده و گل بصورت شمش از دستگاه اکسترودر خارج می شود.

بعد از طی این مرحله و تولید شمش گل، این شمش بطرف دستگاه برش خشک (توسط تسمه نقاله) حمل شده و به ابعاد مورد نظر برش داده می شود. بعد از این مرحله خشک کردن خشتها صورت می پذیرد و استفاده از یکی از روشهای موجود نظیر خشککن اتاکی، خشککن تونلی و یا فضای باز، خشتها خشک می گردند. بعد از خشک شدن خشتها وارد کوره می شوند تا پخت آنها صورت پذیرد.

درجه حرارت لازم برای پخت آجر بستگی به نوع خاک و تعداد عناصر معدنی موجود در خاک دارد. درجه حرارت مناسب بین 900 تا 1200 درجه می باشد.

### انواع آجرها از نظر نوع مصرف :

آجر معمولي : آجرهائي هستند که براي کارهاي عمومي ساختمان مناسب هستند و به روش دستي يا ماشيني توليد مي‌شوند.

آجر نما : بطريق خاصي ساخته مي‌شود تا هنگام مصرف بدون نياز به اندودکاري يا روکش‌هاي ديگر خود، داراي ظاهر مناسبی باشد، اين نوع آجر هم مي‌تواند به روش دستي (قزاقی) يا ماشيني توليد شود.

آجر مهندسي مرغوب : اين آجر داراي جسمي متراکم، پرفردت و نيمه شیشه‌اي است و عمدتاً در سازه‌هاي با قدرت تحمل بار زياد بکار برده مي‌شود. اين آجر منحصراً به روش ماشيني توليد مي‌شود.

### انواع آجرها از نظر كيفيت :

آجر با كيفيت مناسب براي مصارف داخلي (توکار) : اين آجر براي مصارف معمولي در داخل ساختمان بکار مي‌رود.

آجر با كيفيت معمولي : اين نوع آجرها داراي دوامي کمتر از آجرهاي با كيفيت ويژه وليکن معمولاً در نماهاي خارجي ساختمان دوام کافي را خواهد داشت.

آجر با كيفيت ويژه : اين نوع آجر در شرايط سخت و ويژه کاربرد دارد نظير مناطقي که از آب اشباع شده يا يخ‌زدگي ممکن است رخ دهد نظير : ديوارهاي حائل، کانال‌هاي فاضلاب، فرش پياده‌روها و غيره.

### انواع آجرها از نظر شکل :

آجر توپر که در آن حجم سوراخها از 25 درصد حجم آجر (يا در حالت آجرهاي پرسي، حجم فرورفتگي از 20 درصد آجر) تجاوز نمي‌کند. در اين نوع آجر سوراخها کاملاً يا تقريباً از ميان آجر عبور مي‌کنند.

آجر سوراخدار : که در آن حجم سوراخ هائیکه از ميان آجر مي‌گذرد از 25% حجم آجر بيشتري باشد.

آجر توخالي : که در آن حجم سوراخ هائیکه از ميان آجر عبور مي‌کنند از 25% حجم آن بيشتري است و

هيچگونه محدوديتي در ابعاد سوراخها وجود ندارد.



آجر متخلخل : که در آن حجم منافذ (سوراخهاي بسته شده در یک انتها) بیش از 20% حجم آجر باشد. نکته مورد توجه این است که آجرهاي متخلخل معمولاً با روشهاي پرسوي توليد مي‌شوند و آجرهاي سوراخدار و توخالي با استفاده از روش دکسترودر (برون رونده) ساخته مي‌شوند. آجر با شکل مخصوص : که داراي شکل هندسي بغير از مکعب مستطيل معمولي هستند.

### روش توليد آجر :

سه روش اصلي آجری وجود دارد :

1- روش سیم برش خمیري

2- روش خمیري سفت

3- روش نیمه خشک یا پرس خشک

یک کارخانه بزرگ و مدرن تولید آجر می‌تواند بین یکصد هزار تا یک میلیون آجر در روز داشته باشد، پس قبل از هر چیز روش تولید و قبل از آن میزان ذخیره خاک مورد نظر و بعد مسافت آن کاملاً اقتصادي باشد و تمام جوانب در نظر گرفته شده باشند.

جهت تولید آجر ابتدا می‌توان از یک سنگ‌شکن فکي استفاده نمود تا قطعات خرد شده را به قطر حداکثر 1/25 سانتیمتر تبدیل نماید، بعد از این مرحله نوبت سایر خردکننده‌ها و آسیاها می‌رسد. عمل خردایش و آسیا کردن تا حدی صورت می‌پذیرد تا حداکثر 10 درصد ذرات قطري برابر 0/25 سانتیمتر داشته باشند. بعد از مرحله خرد کردن به استثناء روش نیمه خشک، خاک مورد نظر همراه با مقدار کافي آب، وارد مخلوطکن‌ها (Through - Mixer) می‌شود تا میزان مورد نیاز برای خمیري بودن مخلوط بدست بیاید. جهت متراکم ساختن مخلوط خمیري از دستگاه ملات ساز (Pug Mill) استفاده می‌شود. این دستگاه که شامل یک استوانه بزرگ مارپیچی شکل است، مخلوط را ضمن جلو راندن بخوبي ورز داده و متراکم می‌کند. در روش سیم برش خمیري یا گل سفت گل از دستگاه ملات ساز به داخل یک قالب فشرده و بصورت یک ستون پیوسته به بیرون رانده می‌شود و بعد از انتقال توسط نوار نقاله به روی میز برش هدایت می‌شود و در آنجا دستگاه برش، ستون گل را به قطعاتي می‌برد که ضخامت آنها قدری بیشتر از ضخامت آجر است و این خشت‌ها هم بعد از خشک شدن و پخت به اندازه مطلوب می‌رسند.

در روش خمیري سفت که رطوبت گل آن کمتر از روش قبلي است (در روش قبلي رطوبت بین 13 و 11 و در این روش بین 5 تا 18 درصد می‌باشد) و بیشتر ایت روش مناسب خاکهائي است که مقدار رس آن از نوع لایه‌هاي سخت (شیلی) یا مقدار آهک بالا (مارني) می‌باشد. مخلوط بدست آمده در این روش خمیر سفتي است که تنها تحت فشار بالا جریان خواهد یافت.

این خمیر از یک ملات ساز به داخل تعدادی قالب که بر روی یک میز دوار قرار گرفته است با فشار وارد می‌شود. سپس میز می‌چرخد تا به نقطه‌ای برسد که در آنجا پرس‌های مکانیکی، خمیر داخل قالبها را تحت فشار قرار دهند. در مرحله بعدی چرخش، خشت‌های شکل گرفته از داخل قالبها به بیرون رانده و از میز خارج می‌شوند. سپس خشت‌ها به داخل دستگاه دیگری برده شده و در آنجا برای بار دوم برای بهبود پرداخت سطح آن فشرده می‌شوند. در روش نیمه خشک یا پرس خشک، خاک باید در حالتی باشد که بدون دارا بودن حالت خمیری (بالا) بتوان آن را به روش خشک آسیا نمود. البته در عین حال خاک باید دارای آب آزاد کافی باشد تا چنانچه خاک آسیا شده در داخل یک جعبه قالب فشرده شود، تغییر شکل خمیری لازم صورت پذیرفته و محصول مورد نظر تولید گردد. روشهای دیگری هم وجود دارد ولی نکته قابل توجه این است که چنانچه بخواهیم از آجرهایی با شکل‌های ظریف هندسی استفاده کنیم، بهتر است از قالب‌های دستی استفاده شود تا بتوان انواع مختلفی را با شکل‌های پیچیده بدست آورد. بعد از اینکه یکی از روشهای فوق جهت شکل دادن اولیه آجر (خشت) صورت پذیرفت باید آب داخل آن از طریق فضاهای خالی و لوله‌های موئینه خارج شود. خشک کردن خشتها نباید به سرعت انجام پذیرد تا از ایجاد ترکها جلوگیری شود. خشک کردن باید در داخل و خارج محصول صورت پذیرد. از آنجا که آجرها معمولاً دارای نسبت سطح به حجم کوچکی هستند، خشک کردن به کندی صورت می‌پذیرد. قدیمی‌ترین روش خشک کردن آجرها، قرار دادن آنها در یک لایه و خشک کردن در هوا و آفتاب است ولیکن برای کارخانه‌های بزرگ، آجرها در محفظه‌های مخصوصی که با هوای داغ تغذیه می‌شوند یا در خشک‌کن‌های تونلی طولی که در طول آنها دما و رطوبت کنترل شده و پروانه‌هایی برای چرخش هوا تعبیه شده خشک می‌شوند. گرمای خشک‌کن تونلی معمولاً از حرارت تلف شده کوره تامین می‌شود. بعد از مرحله خشک کردن به مرحله پخت آجر می‌رسیم.

در طول فرایند پخت، همچنانکه فضاهای خالی موجود در خشت خشک شده از بین می‌روند، انقباض بیشتری ایجاد می‌شود. هر چند انقباض با بالا رفتن دما افزایش می‌یابد، عوامل دیگری نیز در آن تاثیر دارند.

هر چه اندازه ذرات ماده اولیه کوچکتر باشد، میزان انقباض بیشتر خواهد بود. مقادیر زیاد مواد نسوز مانند آلومینا، انقباض را کاهش داده و مقادیر بالای گدازورها (FLUX) مثل میکا و فلدسپات، انقباض را افزایش خواهد داد. در آجرهای ساختمانی معمولی، مقادیر معینی از تخلخل مطلوبست. چون باعث تاثیر بر ارزش آجر از لحاظ عایق حرارتی می‌شود. ضمن اینکه بین آجر و ملات پیوند لازم بوجود می‌آید. چنانچه تخلخل و در نتیجه جذب آب بالا باشد، آجر آب ملات را به مقدار زیادی مکیده و اتصال لازم بین آجر و ملات برقرار نمی‌شود و در عین حال، کم بودن تخلخل و در نتیجه جذب آب کم باعث کم شدن پیوند آجر و ملات می‌گردد زیرا مقدار نفوذ ملات به داخل خلل و فرج آجر را کم می‌کند. آجرهای مهندسی در جاهایی مصرف دارند که مقاومت مکانیکی بالایی مورد نظر است و

خصوصیت عایق حرارتی، اهمیت کمتری دارد. از کاربردهای این آجرها در ساخت دیواره تونلهای راه آهن و کانالهای آبرسانی می باشد. این نوع آجرها باید تا حد امکان متراکم و غیر متخلخل باشند. تفاوت در پخت (و در ترکیب و اندازه ماده خام) نه تنها بر چگالی آجر، بلکه بر رنگ آن نیز تاثیر دارد.

قبل از ورود به بحث پخت لازم است که انواع کوره ها را نام برد. کوره ها را می توان بر حسب موارد گوناگون نظیر سیستم پخت، ترتیب مشعلها، شکل ساختمانی، هدف مورد نظر و یا روش انتقال حرارت به منطقه پخت تقسیم بندی نمود. در اینجا انواع اصلی کوره بر حسب روش کار دسته بندی شده اند :

### 1- کوره های متناوب یا دوره ای :

در این نوع کوره ها، هر دوره پخت عبارتست از قرار دادن محصولات خام دو کوره، مسدود کردن و بستن درهای آن، حرارت دادن، پخت تا دمایی نهائی، خنک کردن، باز کردن محفظه کوره و تخلیه آجرهای پخته شده. این عملیات به همین روش در پخت بعدی تکرار می شود. کوره های دستی تنوره ای و کوره ای رومی از نوع متناوبند. در طون قرنهای تغییرات زیادی در این نوع کوره ها حاصل شده اند. در بعضی از آنها تنها یک اتاقک پخت پیش بینی شده، در حالی که بعضی دیگر دو یا بیشتر از این نوع اتاقک ها دارند. سوخت امروزه اینها گاز، نفت یا گازوئیل است. بزرگترین عیب این کوره ها، اتلاف حرارت ناشی از خنک کردن متناوب بدنه کوره است. هر چند که بخشی از حرارت تلف شده ناشی از مرحله ماقبل خنک کردن می تواند به مصرف خشک کردن یا گرم کردن محیط برسد.

### 2- کوره های با عملکرد نیمه پیوسته :

این گروه شامل تمامی کوره های چند قمیری است (قمیر = اتاقک پخت) که یا بصورت مستقیم به یکدیگر پیوسته اند و یا اینکه با یکدیگر جفت شده اند. کوره های نیمه پیوسته برای پاسخگویی به نیاز به ظرفیت های بیشتر ساخته شده اند و هدف آنها استفاده از گازهای خروجی برای گرم کردن خشت ها در قمیر مجاور بوده است. جهت تسهیل ساخت می توان دو قمیر را با استفاده از یک دیوار مشترک ساخت که به این نوع، قمیرهای جفت می گویند. هر اتاقک پخت دارای دری است که در سمت آزاد دیوار قرار دارد و از آن برای پر و خالی کردن محصول استفاده می شود. اتاقک پخت بعدی در فاصله 2 تا 4 متری قرار گرفته است، لذا جای کافی برای پر و خالی کردن بین کوره ها وجود دارد و مجراهای ارتباط دهنده گاز خروجی، طول زیادی ندارند.

### 3- کوره‌های پیوسته :

پیدایش این نوع حدود سال 1849 آغاز شد که شکل ابتدایی آن یک کوره حلقوی بود که در آن قمیرها بصورت یک دایره به دور یک دودکش مرکزی قرار داشتند. بعدها این حلقه پیوسته طوری ساخته شده تا امکان مشتعل شدن کوره از بالا وجود داشته باشد. این نوع کوره‌ها در سال 1870 بنابر قانون هوفمن بنام کوره‌های هوفمن شناخته شدند. بعد از چند سالی شکل دایره‌ای اولیه کوره حلقه‌ای هوفمن کنار گذاشته شد زیرا معلوم شد که کانال قوس‌دار طولی با دو انتهای گرد یا مربع بازده بیشتری داشته و نتایج پخت بهتری را فراهم می‌کند. موضوع اصلی بیان شده توسط هوفمن به تولیدکنندگان آجر آن بود که در مقایسه با کوره‌های متناوب یا حتی نیمه پیوسته به کار گرفتن کوره‌های حلقوی، دوسوم در مصرف سوخت صرفه‌جویی به عمل می‌آورد.

### 4- کوره‌های حلقوی :

کوره‌های هوفمن بین 18 تا 80 اتاقک پخت (قمیر) متصل بهم دارد که مجموعاً مدار بسته‌ای را تشکیل می‌دهد. هر قمیر دارای در خروجی برای پر کردن و خالی کردن آجرهاست. در هر زمان سوخت تنها در چند قمیر همجوار مشتعل است. این منطقه پخت حرکت می‌کند و قمیر به قمیر، دور تا دور مدار می‌گردد. بنابراین منطقه پخت به سمت خشته‌های چیده شده حرکت می‌کند، نه خشته‌ها به سمت منطقه پخت. حرارت تلف شده قمیرهایی که پخت خشته‌ها در آنها به تازگی به پایان رسیده و در حال حاضر خنک می‌شوند، هوا را برای احتراق با سوخت در منطقه پخت جدید پیش گرم می‌کند. گازهای حاصل از احتراق در منطقه پخت فعلی برای پیش گرم کردن خشته‌های خشک شده جدیداً چیده شده استفاده می‌شوند.

### 5- کوره‌های تونلی :

پس از سالها تلاش در جهت رفع نقاط ضعف کوره‌های تونلی، پیشرفت‌های زیادی برای این نوع حاصل گردیده، بطوری که کوره‌های تونلی کاملترین و اقتصادی‌ترین کوره‌ها می‌باشند. دقیقاً روشن نیست که اولین کوره تونلی در چه سالی ابداع گردیده ولی عصر آن بیش از 250 سال نمی‌باشد. در کوره‌های تونلی آجرها در حرکت هستند و در آن آتش کوره ثابت می‌باشد و بعبارت دیگر بدنه متحرک و آتش ثابت است.

کوره‌های تونلی شرایط کاری بسیار بهتری را برای کارگران فراهم می‌کنند. زیرا کارگران مجبور به تحمل گرما و گرد و غبار نیستند و صاحب کوره هم مزیت دیگر کوره تونلی در مقایسه با سایر انواع کوره‌ها، سرعت بیشتر افزایش دما، پخت و خنک شدن و در نتیجه ظرفیت بالایی آن است.

در کوره‌های تونلی پیوسته امروزه با پیشرفت‌ها و تکنیک‌هایی که در مورد درزبندیها، حمل و نقل، ماشین کوره، مصالح دیوار و سقف و کنترل پخت بوجود آمده، صرفه‌جویی در سوخت به اوج خود رسیده است.

در منطقه اصلی پخت که در وسط کوره قرار دارد، بیشترین مشعل‌های گاز یا نفت واقع است و بنابراین بیشترین دمای کوره در همانجاست. خشت‌ها بر روی واگن حمل می‌گردند و از یک سر کوره بطور پیوسته وارد و از انتهای دیگر آن خار می‌شوند. در این حالت هوای خنک که در جهت مخالف یعنی از انتهای کوره به سمت منطقه پخت در جریان است، از توده آجرهایی که به تازگی به دمای پخت حداکثر رسیده‌اند عبور کرده و آنها را خنک می‌کند.

بنابراین هوای داغ وقتی به منطقه پخت می‌رسد، احتراق بهتری را با سوخت خواهد داشت. هوای داغی که منطقه پخت را ترک می‌کند به سمت ورودی کوره حرکت کرده و خشت‌های خشک شده را در سر راه خود به منطقه پخت گرم می‌کند.

کوره بطور پیوسته برای سالها بدون وقفه کار می‌کند و دمای قسمت‌های مختلف آن ثابت باقی می‌ماند. هنگامیکه کوره به دمای مورد نظر رسید. فقط باید دما را ثابت نگه داشت. این امر باعث صرفه‌جویی قابل ملاحظه‌ای در سوخت می‌شود. استفاده از بخشی از حرارت تلف شده برای خشک کردن خشت‌ها و گرم کردن محوطه سبب صرفه‌جویی بیشتر می‌شود. چون کوره تونلی پیوسته همانند کوره متناوب دائماً گرم و سرد نمی‌شود، لذا کمتر در معرض تخریب سازه‌ای قرار دارد.

### ویژگی‌های آجر :

ویژگی‌های هر نوع آجر از لحاظ فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی باید مطابق جدول ذیل باشد :

جدول (۱) : حداکثر مقادیر مواد محلول آجر مهندسی مرغوب

ردیف	نوع مواد	مهندسی مرغوب ۱ درجه	مهندسی مرغوب ۲ و ۳ درجه
۱	حداکثر درصد وزنی سولفات	۰/۵	۰/۶
۲	" " کلسیم	۰/۳	۰/۶
۳	" " منیزیم	۰/۰۳	۰/۶
۴	" سدیم و پتاسیم	۰/۰۶	۰/۶

جدول (۲) : ویژگیهای ابعاد آجر مهندسی مرغوب

ردیف	ضلع	ابعاد (میلی متر)
۱	طول	۲۲۰ ± ۲
	عرض	۱۰۵ ± ۱
۳	ارتفاع	۵۵ ± ۱

جدول (۳) : ویژگیهای اندازه ابعاد آجر نما و معمولی با کیفیت ویژه و معمولی

ضلع	آجر نمای ۵۵ میلی متری		آجر نمای ۴۰ میلی متری		آجر نمای ۳۰ میلی متری	
	پرسی	ماشینی	دستی	ماشینی	دستی	ماشینی
طول	۲۲۰ ± ۳	۲۲۰ ± ۲	۲۱۰ ± ۳	۲۲۰ ± ۲	۲۱۰ ± ۳	۲۲۰ ± ۲
عرض	۱۰۵ ± ۱/۵	۱۰۵ ± ۱	۱۰۰ ± ۱/۵	۱۰۵ ± ۱	۱۰۰ ± ۱/۵	۱۰۵ ± ۱
ارتفاع	۵۵ ± ۱/۵	۵۵ ± ۱/۵	۴۰ ± ۱	۴۰ ± ۱	۳۰ ± ۱	۳۰ ± ۱

جدول (۴) : ویژگیهای ابعاد آجر با کیفیت مناسب برای مصارف داخلی

طول	ماشینی و نیمه ماشینی	دستی و فشاری
طول	۲۰۰ ± ۳	۲۱۰ ± ۵
عرض	۱۰۵ ± ۱/۵	۱۰۰ ± ۲/۵
ارتفاع	۵۵ ± ۱/۵	۵۵ ± ۲

ردیف	نوع آجر	حداقل مقاومت فشاری	حداکثر درصد وزنی جذب آب	شوره زدگی	املاح محلول حداکثر درصد وزنی	یخ زدگی	ابعاد	پیچیدگی در اثر تحدب و تقعر
۱	مبتدیان متوسط	درجه ۱	۲۵۰	۱۵	کم	طبق جدول ۱	مشخص نمیشود	پیچیدگی لبه بزرگترین سطح آن نباید از یک میلیمتر و در سطح متوسط از ۵/۵ میلیمتر باشد.
		درجه ۲	۲۵۰	۱۶	کم	طبق جدول ۲	مشخص نمیشود	پیچیدگی لبه بزرگترین سطح آن - نباید از ۲ میلیمتر و در سطح متوسط از یک میلیمتر تجاوز نماید.
		درجه ۳	۱۵۰	۱۸	کم	۰/۶	درصد افت وزنی کمتر از ۳/۵ درصد	طبق جدول ۳
۲	ع	درجه ۱	۱۲۰	۲۰	کم	۰/۶	محافظة در کارگاه قبل از مصرف	پیچیدگی لبه بزرگترین سطح آن نباید از ۲ میلیمتر و در سطح متوسط از یک میلیمتر باشد.
		درجه ۲	۱۰۰	۲۳	بیشتر از درجه یک	۰/۶	مشخص نمیگردد	طبق جدول ۳
۳	معمولی	۶۰	الزامی ندارد	الزامی ندارد	الزامی ندارد	الزامی ندارد	طبق جدول ۴	پیچیدگی لبه بزرگترین سطح آن نباید از ۵ میلیمتر و در سطح متوسط از ۲ میلیمتر تجاوز کند.



## شرایط اقلیمی استان بوشهر

### الف - موقعیت جغرافیایی و شرایط آب و هوایی :

استان بوشهر با مساحتی در حدود 27653 کیلومتر مربع بین مختصات 14<sup>و</sup> 27<sup>و</sup> تا 16<sup>و</sup> 30<sup>و</sup> عرض شمالی و 6<sup>و</sup> 50<sup>و</sup> تا 58<sup>و</sup> 52<sup>و</sup> طول شرقی، در جنوب ایران و در حاشیه خلیج فارس قرار دارد. آب و هوای استان بوشهر را کلاً می‌توان به دو بخش تقسیم کرد: در نوار ساحلی آب و هوا گرم و مرطوب و در قسمت‌های داخلی آب و هوا گرم و خشک صحرائی است. در هر دو بخش متوسط دمای سالانه معادل 24 درجه است که بیشترین مقدار آن در تابستان حدود 50 درجه و کمترین مقدار آن در زمستان حدود 6 درجه می‌باشد. متوسط میزان بارندگی سالیانه استان حدود 217 میلیمتر می‌باشد و رطوبت نسبی هوا در نوار ساحلی نسبت به قسمت‌های داخلی استان بیشتر است. رودهای این استان بعلت عبور از طبقات نمکی معمولاً شور و غیرقابل شرب می‌باشند که مهمترین آنها رودخانه مند، دالکی، شاپور حيله و رودخانه اهرم و رودخانه شور را می‌توان نام برد.

### ب - خاک‌شناسی استان بوشهر

با توجه به ویژگی‌های کلی محیط طبیعی می‌توان گفت که اغلب خاک‌های منطقه قلیایی بوده و خاک بیشتر نقاط استان علاوه بر شور و قلیایی به علت حرارت زیاد و کمی رطوبت لازم، از نظر مواد آلی هم، بسیار فقیر است و از نظر پوشش گیاهی امکان رشد برای گیاهان معدودی وجود دارد و درختان این منطقه اکثراً گرمسیری و دارای برگ‌های ریز و خاردار و ریشه‌های عمیق هستند و بجز درخت نخل درختان و درختچه‌های خودرو که در کرانه‌ها و کوهپایه‌های داخلی می‌رویند مانند: خرک و هلیه کنار و گز بصورت محدوده‌های کوچک پراکنده دیده می‌شوند.

### ج - مرفولوژی استان بوشهر

استان بوشهر از نظر پستی و بلندی به دو قسمت جلگه‌ای و کوهستانی تقسیم می‌شود:

- 1- قسمت جلگه‌ای: در امتداد خلیج فارس قرار گرفته و هر چه از شمال و شمال غربی بطرف جنوب و جنوب شرقی پیش رویم، تا دره مند عرض جلگه به حداکثر خود (140 کیلومتر) می‌رسد. پس از آن جلگه باریک و کم عرض می‌شود تا جائیکه در حد فاصل استان بوشهر و هرمزگان کوهها مشرف به دریاست و جلگه مزبور از رسوبات رودخانه‌ای دالکی، مند، اهرم، شاهپور شکل گرفته که در بین آنها، شهرها و مراکز جمعیتی استان بوشهر قرار دارد.
- 2- قسمت کوهستانی: از دو رشته عمده تشکیل می‌شود که به موازات هم سرتاسر طول استان را طی می‌کنند. رشته اصلی آن تقریباً بیشتر محدوده شمالی و شرقی استان بوشهر را در

برگرفته و در حقیقت دنباله رشته کوه‌های زاگرس است. این رشته کوه‌ها از ناحیه ماهور در شهرستان کازرون شروع و تا ارتفاعات لیتو در شمال شهرستان لاز در استان فارس امتداد دارد. این ارتفاعات گچ ترش نام دارد که مهمترین قله این ارتفاعات، خورموج (مند) گسیکان و کوه سیاه می‌باشد. بخش دیگر از رشته کوه‌های استان که به موازات رشته کوه اول در حاشیه خلیج فارس قرار گرفته که هر چه بطرف جنوب پیش رود به دریا نزدیکتر شده تا جائیکه به داخل دریا نیز کشیده می‌شود. این ارتفاعات بنام نوکند معروف است. لازم به ذکر است که اکثر کوه‌های استان بوشهر به واسطه کمی ارتفاع و کمبود بارش سالانه و جنس سنگها و آبرفت‌های آنها دارای پوشش گیاهی ناچیز است و در بعضی نقاط آن هیچگونه گیاهی دیده نمی‌شود.

### ویژگی‌های اقتصادی استان بوشهر

اقتصاد استان بوشهر متکی بر سه بخش کشاورزی، دامداری و شیلات می‌باشد و مهمترین محصولات زراعی و درختی استان: کشت گندم، جو، تنباکو و سایر نباتات علوفه‌ای و نخلستان‌ها می‌باشد و در بخش صنایع، درلنج و قایق‌سازی، تورسازیریال قالی‌بافی و کوزه‌گری یا سفال‌گری نیز فعالیت دارند. همچنین در بخش معادن، معادن گاز، نفت، سنگ گچ، سنگ لاشه، نمک، شن و ماسه (اندیس معدنی) سنگ قیر، معادن خاک رس را می‌توان نام برد و به تازگی با افزایش صنایع کوچک از جمله: کارخانه‌های ماکارونی‌سازی و صنایع بسته‌بندی خرما و فعال شدن مبادلات بازرگانی با کشورهای ساحلی خلیج فارس و شروع عملیات پایانی نیروگاه اتمی بوشهر اقتصاد استان گام‌های مهم و اساسی را در جهت رشد و بهبود برداشته است.

### شهرهای استان بوشهر

از مهمترین شهرهای استان: بندر بوشهر، جزیره خارک، برازجان، بندر گناوه، بندر ریگ، تنگستان، دیر و کنگان را می‌توان نام برد.

### برازجان:

برازجان در سر راه بوشهر به شیراز و در 70 کیلومتری شمال آن واقع است این شهر بر روی زمینهای آبرفتی حاصل از جریان‌های اتفاقی غرب گسیکان که سرانجام تمامی آنها به رود دالکی منتهی می‌شوند، بنا شده است. برازجان دارای آب و هوای گرم و خشک صحرایی بوده و ارتفاع آن از سطح دریا 72 متر می‌باشد.

این شهر مرکز شهرستان دشتستان است که به غیر از بخش مرکزی (برازجان) دارای دو بخش دیگر سعدآباد و شبانکاره نیز می‌باشد. جلگه دشتستان از نظر آب و هوایی در منطقه گرم و خشک واقع است. قابل ذکر است که در استان بوشهر حدود 3 میلیون اصله نخل وجود دارد که نزدیک به دو میلیون و پانصد هزار اصله در منطقه دشتستان قرار دارد.

در منطقه مزبور هر چه از جنوب غربی به شمالی شرقی نزدیک شویم به سبب افزایش ارتفاع، از گرمای هوا کاسته شده و بر حاصلخیزی مزارع افزوده می‌شود که با ایجاد چاهها و قناتها و با وجود رودخانه دالکی از زمین‌های منطقه برای کشت و زرع استفاده می‌شود. شغل عمده مردم برازجان کشاورزی، دامپروری و یا کارهای خدماتی مربوط به امور فوق می‌باشد و به سبب قرار داشتن در مسیر راه اسفالت‌بوشهر – شیراز، از موقعیت مهم برخوردار است.

### **تنگستان :**

خورموج و اهرم دو شهر از شهرهای تابعه استان است که خورموج مرکز شهرستان دشتی و اهرم مرکز شهرستان تنگستان می‌باشد. هر دو شهرستان در دامنه جنوبی و شرقی رشته کوه‌های بلند مند و در جلگه‌هایی که بین این کوهها و رشته کوه‌های کناره رودخانه دالکی تا سواحل خلیج فارس قرار دارند، واقع شده‌اند.

### **شهرستان تنگستان :**

این شهرستان که حوضه آبریز آن به سمت شمال شرقی و شرق کوه‌های مند است. دارای دو بخش مرکزی و ساحلی است. بخش مرکزی (اهرم). آبادی‌های مهمی چون چغادک، بنه گز، تل سیاه، چاه پیر، بافک و محمود احمدی را در بر می‌گیرد. شغل بیشتر مردن در این بخش دامپروری و کشاورزی است. در بخش ساحلی نیز روستاهای ساحلی چندی قرار دارند که مردم آنها اغلب به ماهیگیری و تجارت با کشورهای آن سوی خلیج فارس اشتغال دارند.

### **کنگان :**

بندر کنگان مرکز شهرستان کنگان است که شامل دو بخش مرکزی کنگان و جم می‌باشد. این بندر به فاصله نزدیکی در جنوب شرقی بندر دیر است که شغل اغلب مردم آن ماهیگیری و تجارت است. از صنایع دستی مهم این منطقه می‌توان سفال‌پزی را ذکر کرد. اقتصاد منطقه با وجود منابع گاز و پالایشگاه گاز کنگان از ویژگی خاص و مهمی برخوردار است.

## وضعیت اشتغال در استان بوشهر :

فصول کاری در این استان به آن صورت که در سایر استانها مشاهده می‌شود مشهود نیست، با این حال می‌توان گفت که فصل کار بیشتر منطبق با فصل گرما و تعطیل مدارس و فعالیت شیلات و کارهای ساختمانی است. در غیر فصل گرما نیز عده‌ای از کارگران ساده از نواحی سردسیر به این استان برای کار مهاجرت می‌کنند. بر اساس آمار سال 26، جمع شاغلین استان 91000 نفر بوده که 38/5 درصد در بخش کشاورزی، 19/8 درصد در بخش صنعت و معدن و 41/7 درصد در بخش خدمات اشتغال داشته‌اند.

همچنین توقف کارهای ساختمانی نیروگاه اتمی که به تازگی تماس‌های مهمی جهت پایان ساخت پروژه با انعقاد قرارداد ساخت آن از طریق کشور روسیه برداشته شده است و سایر کارگاه‌های بزرگ ساختمانی و همچنین جایگزینی کارگران مهاجر غیر ایرانی بجای کارگران ایرانی، باعث پایین آمدن سطح اشتغال در استان شده است.

## زمین‌شناسی عمومی منطقه :

از نظر تقسیمات زمین‌شناسی منطقه مورد مطالعه (نواحی اهرم 1، اهرم 2، آباد، کنگان، دالکی و شیرینو) واقع در استان بوشهر که به صورت استان ساحلی می‌باشد، بر اساس نقشه زمین‌شناسی ایران متعلق به زون زاگرس می‌باشد. زون زاگرس به سه ناحیه تقسیم می‌شود و بیشترین رسوبات دیده شده در مناطق فوق متعلق به دو ناحیه (دشت خوزستان، زاگرس چین‌خورده) می‌باشد.

1- دشت خوزستان

2- زاگرس چین‌خورده

3- زاگرس مرتفع

بطور کلی قسمتی از ایران که غرب راندگی زاگرس بصورت شمال غرب جنوب شرق قرار دارد زون زاگرس نام دارد که در سمت مشرق به گسل میناب و در سمت غرب در کشورهای همجوار عربی (به ویژه در عراق، عربستان و سواحل جنوبی خلیج فارس) رخنمون دارد.

به عقیده ریپن در آغاز تریاس تحتانی بیشتر نواحی ایران بوسیله دریای کم عمق پوشیده بوده است و در محدوده ایران دو دریا یکی در شمال بنام دریای ایران و دیگری در جنوب بنام دریای زاگرس گسترش داشته‌اند و در حد این دو دریا تعداد بیرون‌زدگی بصورت جزایر کم ارتفاع به حالت دانه تسبیح وجود داشته‌اند.

در دریای زاگرس دولومیت ته‌نشین می‌شده و در طول سواحل شمالی خلیج فارس رسوبات تبخیری جزء بیشترین رسوبات بوده است. به عقیده وی اختلاف در تاریخ زمین‌شناسی ایران و زاگرس از زمان کارنین (ابتدای تریاس فوقانی) شروع می‌شود و وجود قشر بازالتی در گسل‌های عمیق (زون

گسلي البرز جنوبي) را همزمان با شکافته شدن پوسته قاره‌اي بين بلوک‌هاي ايران و زاگرس در نظر مي‌گيرد و سن آنها را به احتمال زياد کارنين (ماقبل نورين) مي‌داند. زيرا بازالت‌هاي مزبور بر روي سازند اليکا که داراي سن ترياس تحتاني – مياني بوده و قسمتي از آن ترياس فوقاني دارند، قرار گرفته‌اند و بوسيله رسوبات شمشک پوشيده شده‌اند. به عقیده بربريان و کينک احتمال اين وجود دارد که بازالت‌هاي الکان ناحيه ده بيد شروع حالت ريفتي و عبارتي نشانه جدائي زاگرس از ايران در پرمين باشد.

### 1- دشت خوزستان

دشت خوزستان از نظر زمين‌شناسي جزئي از پلاتفرم عربي محسوب مي‌شود. اين دشت بوسيله رسوبات آبرفتي کاملاً پوشيده شده و تشکيلات زمين‌شناسي قديمي آن را در بر گرفته است. با اطلاعات حاصل از مطالعات چاه‌هاي نفتي نشان مي‌دهد که تشکيلات دوران اول تا ترسير در آن ناحيه وجود داشته است. دشت خوزستان داراي مرفولوژي ساده و ملایم بوده و چين‌خوردگي‌هاي ملایم با محور شمالي – جنوبي که از محور چين‌خوردگي کلي پلاتفرم عربي تبعيت مي‌کند در آن رخنمون دارد. تشخيص حد دشت خوزستان با منطقه زاگرس چين‌خورده، از نظر تغييرات رخساره کاملاً مشخص نيست. زيرا رسوبات کولابي نئوژن که ضخامت آن بطرف مغرب بيشتري مي‌شود هر دو قسمت را با وضعيت مشابه پوشانيده است.

### زاگرس چين‌خورده

اين ناحيه در جنوب غربي ايران واقع شده است و پهنای آن در حدود 150 تا 250 كيلومتر تخمين زده مي‌شود. داراي روند تقريباً شمال‌غربي – جنوب‌شرقي است و در آن رسوبات پالئوزوئيك، مزوزوئيك و ترسير بطور هم شيب قرار دارند. در اينفرا کامبرين تا ترياس رسوبات ديده شده در اين ناحيه مشابه ايران مرکزي و البرز مي‌باشد. در اوایل پرمين بوسيله رسوبات تبخيري قاره‌اي زاگرس پوشيده شده که بعداً رسوبات آهکي مربوط به دريای کم عمق همراه با شيل و رخساره‌هاي کولابي تا ترياس مياني در آن گذاشته شده است.

از اواخر ترياس اين ناحيه بصورت بزرگ ناوديس زاگرس (حوضه فرورفته) درآمده که دائماً تحت فشار نيروهاي مختلف در حال ته نشست بوده است و رسوبات مزوزوئيك تا نئوژن با ضخامت بيشتري از 10000 متر روي هم انباشته شده است.

جنس اين رسوبات اصولاً کربناته و در آن مارن، ماسه سنگ و شيل هم بصورت کم و بيشتري در آن ديده مي‌شود. وجود رسوبات تبخيري و برخي از نبوده‌هاي چينه‌شناسي کوتاه‌مدت نشانه از حرکات خشکي‌زائي در اين حوضه رسوبي است و در فاز کوهزائي آلي (ميو- پليوسن) چين‌خوردگي پيدا

کرده و محیط دریاچه‌ای، رودخانه‌ای پدید آمده که در آن رسوبات تخریبی ناشی از فرسایش ارتفاعات مجاور به حالت دگرشیب در آن ته‌نشین شده (کنگومرای بختیاری) همزمان با ته نشینی کنگومرای بختیاری، طی میو- پلیوسن، زاگرس و بعبارتی تمام فلات ایران فاز کوهزائی پاسادنتین را پشت سر گذارده و به این ترتیب کنگومرای بختیاری و معادل آن هزار دره در البرز جنوبی، چین‌خوردگی پیدا کرده است. در بخش جنوبی زاگرس چین‌خورده، گنبد‌های نمکی فراوان دیده می‌شود که بسیاری از آنها به اینفراکامبرین تعلق دارند چنان که اکثر جزایر میانی و جنوبی خلیج فارس بیشتر در نتیجه دیابیرسیم همین نمک‌های اینفراکامبرین بوجود آمده است.

سواحل ایرانی خلیج فاری و جزایر آن را باید جزئی از زاگرس چین‌خورده محسوب داریم. سری‌های رسوبی این منطقه بشرح ذیل است :

اینفراکامبرین : شامل سرهای تبخیری به ضخامت 1000-1200 متر که با رسوبات دولومی و رسی بصورت ورقه‌ای همراه است (سری هرمز)

کامبرین : شامل رسوبات رسی - تخریبی به ضخامت 500 متر همراه با آهک‌های دریایی فسیل دار که بصورت بین لایه‌ای در آن دیده می‌شود.

اردوسین - سیلورین : شامل سری رسی - تخریبی به ضخامت تقریبی 700 متر (مقطع کهکم) کربونifer : بعد از یک نبود چین‌شناسی در دونین سری ماسه سنگی به ضخامت 200 تا 300 متر دیده می‌شود.

پرمین : شامل آهک فوزولین دار به ضخامت تقریباً 500 متر است.

ژوراسیک : شامل رسوبات آهکی به ضخامت 800 متر می‌باشد و در اواخر این زمان با پسرروی دریا انیدریت رسوب کرده است.

کرتاسه زیرین : شامل رسوبات کربناته و به ضخامت تقریبی 600 متر می‌باشد که توسط رسوبات رسی کژدمی (آلبین) پوشیده می‌شود.

کرتاسه میانی : شامل رسوبات کربناته و به ضخامت 200 متر می‌باشد.

کرتاسه فوقانی - ائوسن زیرین : حد بین کرتاسه فوقانی و میانی با ناپیوستگی از هم جدا می‌شود. رسوبات این زمان از نوع دریائی و عمدتاً مارنی و به ضخامت چند صد متر بوده است و در آن رسوبات آهکی بین لایه‌ای نیز وجود دارد. (سازند پابده)

ائوسن : در بخش شرقی بیشتر دارای رس، ولی در بخش غربی بیشتر آهکی است (رخساره جهرم) ضخامت کلی این مجموعه، که با رخساره آهکی - دولومیتی شناخته می‌شود به 600 تا 800 متر می‌رسد.

الیگوسن و میو- پلیوسن : در بالای آهک‌های آسماری (الیگو - میوسن زیرین) که در منطقه رخنمون دارد لایه‌هایی به ضخامت 500 تا 600 متر دیده می‌شود که در آن رخساره‌های رسی -

تبخيري (سري فارس) از اهميت زيادي برخوردار است. ضخامت اين سري در بخش شمالي کم، ولي به سمت جنوب شرقي ضخامت آن زياد و به 3000 متر مي‌رسد در قاعده آن رسوبات نمکي 1000 متر ضخامت دارد.

### گروه فارس :

سنگهاي پوشش مخازم نفت آسماري در جنوب ايران را گروه فارس تشکيل مي‌دهد که از نظر اکتشافات نفتي حائز اهميت است. سن اين گروه عمدتاً ميوسن و با ضخامت بيش از 3000 متر مي‌باشد که در ناحيه فارس گسترش زياد داشته است.

رسوبات گروه فارس به سه قسمت بشرح ذيل تقسيم مي‌گردد :

الف – سازند گچساران

ب – سازند ميشان

ج – سازند آغاچاري

### الف – سازند گچساران

نام اين سازند از منابع نفتي منطقه گچساران انتخاب شده و در منطقه خوزستان تشکيلات مزبور به 7 بخش تقسيم گرديده که عبارتند از :

بخش 1 – ضخامت اين بخش 39/6 متر است و شامل تناوبي از لايه‌هاي ضخيم انيدريت با لايه‌هاي نازک آهکي و گاهي همراه با شيل‌هاي قيري است. بخش مزبور بطور هم شيب بر روي سازند آسماري قرار دارد.

بخش 2- ضخامت آن 113/5 متر و عمدتاً شامل قشر ضخيم نمک است که در آن لايه‌هايي از انيدريت و آهک نازک لايه نيز ديده مي‌شود. به علت تحرک تکتونيکي اين بخش و سه بخش فوقاني، بين بخش 1 و بخشهاي 2 تا 5 چين‌خوردگي‌هاي ناهماهنگ بوجود آمده است.

بخش 3- ضخامت آن 225 متر و شامل دو قسمت است. نيمه زيرين از انيدريت و بطور فرعي از نمک است، ولي در نيمه فوقاني آن تناوبي از انيدريت، لايه‌هاي نازک آهک و مارن ديده مي‌شود.

بخش 4- ضخامت آن 834/5 متر و شامل لايه‌هاي ضخيم نمک است که همراه با مارن و آهک خاکستري يا انيدريت، تشکيل‌دهنده عمده اين بخش محسوب مي‌شود.

بخش 5- ضخامت آن 308 متر است و در آن تناوبي از انيدريت با مارن‌هاي قرمز تا خاکستري ديده مي‌شود.

بخش 6- به ضخامت 278 متر است ولي حدود 103 متر ابتدائي آن تناوبي از انيدريت با مارن قرمز و آهک وجود دارد. قسمت مياني، شامل نمک و انيدريت و بخش فوقاني حدود 61 متر از انيدريت با مارن‌هاي قرمز يا خاکستري تشکيل شده است.

بخش 7- این بخش بطور هم شیب بوسیله سازند میشان پوشیده می‌شود و عبارت از تناوبی از انیدریت و مارن خاکستری و آهک ماسه‌ای است که کل ضخامت آن 137 متر است.

بر اساس فسیل‌های موجود، سن سازند گچساران، میوسن آغازی تعیین شده است و از نظر گسترش جغرافیایی همانطور که گفته شد سازند گچساران سنگهای پوششی سنگ مخزن نفت آسماری محسوب می‌شود و در حوضه‌هایی که روند شمالغرب - جنوب شرق داشته‌اند ته‌نشین شده است که میدان‌های نفتی لالی، مسجد سلیمان و گچساران فعلی در مرکز این حوزه‌ها قرار دارند. هر قدر از سمت مرکز این حوضه به سمت شمالشرق حرکت کنیم، رسوبات تبخیری سازند گچساران به لایه‌های قرمز سازند رازک تبدیل می‌شود.

### پ - سازند میشان

نام سازند میشان از دهکده میشان در ناحیه خوزستان اخذ شده و مقطع نمونه آن در دامنه‌های جنوب غربی میدان نفتی گچساران وجود دارد. ضخامت آن در محل مقطع نمونه 710 متر و از نظر لیتولوژی شامل:

1- 61 متر از آهک‌های صدف‌دار با مارن‌های خاکستری که به حالت متناوب قرار دارد و بخش

قاعده‌ای آن بطور جانبی به آهک‌های رسیفی بخش آهک کوری تبدیل می‌شود.

2- 649 متر رسوبات کمی هوازده مارنی نرم که با لایه‌های آهک صدف دار مقاوم تر به حالت

متناوب قرار دارد. کنتاکت زیرین سازند میشان با گچ‌های سازند گچساران ناگهانی و

مشخص است. چه در قاعده سازند میشان لایه‌های قرمز آهن دار دیده می‌شود. کنتاکت

فوقانی با مارن‌ها و ماسه سنگ‌های آجاجاری تدریجی است.

بر اساس فسیلهای فراوانی که در بخش قاعده سازند میشان پیدا شده است سن آن میوسن آغازی تا

میانی ذکر شده است. در برخی از گزارشها این بخش را بنام آهکی اوپرکولینا نامگذاری کرده‌اند. بر

طبق گزارش اشتوکلین در سال 1972، سازند میشان که در امتداد گودال‌های خطی در جهت شمالغرب

- جنوب شرق ادامه داشت، رسوباتی با شرایط دریایی در آن ته نشین می‌شود، ولی در شمالغرب

شرایط مذکور دوام چندانی نداشت، زیرا ضخامت رسوبات مذکور در جهت جنوب شرق زیادتر است.

از میدان‌های نفتی گچساران به سمت لرستان و به سمت عراق، کویت و عربستان سازند میشان در

جهت جانبی به رخساره تخریبی آجاجاری تبدیل می‌شود. حد رسوبگذاری سازند میشان در جهت

شمالشرق بعلت فرسایش معلوم نیست. بطور کلی عموماً سازند آجاجاری بصورت تدریجی بر روی

میشان قرار دارد. در خوزستان و فارس ساحلی سازند میشان بر روی سازند گچساران قرار می‌گیرد

ولی در فارس داخلی بر روی سازند رازک دیده می‌شود.



## ج - سازند آجاجاري

نام سازند از ميدن نفتي آجاجاري انتخاب شده است و مقطع آن در طول جاده اميديه که به چاههاي ميدان نفتي آجاجاري منتهي مي‌شود، اندازه‌گيري شده است. ضخامت اين سازند زياد و به 2965 متر مي‌رسد. سازند آجاجاري از نظر ليتولوژي شامل ماسه سنگهاي آهک دار قهوه‌اي خاکستري، رگه‌هاي گچ مارن‌هاي قرمز، و سيلستون است. در کنتاكت زيرين سازند آجاجاري، مارن‌هاي خاکستري و آهک‌هاي سازند ميشان قرار دارد که حد بين آنها تدريجي و هم شيب است. در کنتاكت فوقاني سازند آجاجاري، سازند بختياري به حالت دگرشيبی دیده مي‌شود. سن سازند آجاجاري از ميوسن فوقاني تا پليوسن تعيين شده است. از نظر گسترش جغرافيايي، ضخامت سازند آجاجاري از 610 متر تا 3048 متر متغير است. در لرستان و خوزستان رسوبات از نوع درياچه‌اي و خليج دهانه‌اي است ولي در ناحيه فارس قسمتي از آن دريايي است. از نظر سني، هر قدر از لرستان بطرف فارس نزديکتر مي‌شويم سن رسوبات جديدتر مي‌شود.

## بخش آهک کوري

نام اين بخش از سنگ کوري انتخاب شده است و مقطع نمونه آن در دامنه جنوبي کوه گچ، در شرق گنبد نمکي، 28 كيلومتری جنوب شرق شهرستان لار قرار دارد. ضخامت آن 112/8 متر و از نظر ليتولوژي شامل آهک‌هاي فسيل دار کرم رنگ سخت است که در منظره بصورت سنگهاي مقاوم با بریدگی‌هاي تند دیده مي‌شود. بعلاوه در آن لايه‌هايي از مارن نیز وجود دارد. کنتاكت زيرين بخش کوري بطور هم شيب و واضح روي مارن‌ها و گچ‌هاي قرمز رنگ سازند گچساران قرار دارد. کنتاكت فوقاني نیز با مارن‌هاي سازند ميشان واضح و هم شيب است. سن آهک کوري ميوسن زيرين تا اوایل ميوسن ميانی متغير است. از نظر گسترش جغرافيايي، بخش آهک کوري در بخش مرکزي جنوب شرقي فارس دیده مي‌شود که در اينجا ضخامت آهک‌هاي رسيفي به 610 متر مي‌رسد. از فارس بطرف خوزستان، ضخامت آن کم و در جنوب شرق خوزستان ناپديد مي‌شود.

## سازند بختياري

اين نام از کوههاي بختياري در شمال شرق خوزستان اخذ شده است و عبارت از کنگلومراهاي آهکي و چرت دار است که بطور متناوب ماسه سنگ قرار داشته و به حالت دگرشيب رسوبات سري فارس را در لرستان و خوزستان فرا مي‌گيرد. مقطع نمونه آن در گذار لندر واقع در شمال مسجد سلميان اندازه‌گيري شده است و ضخامت آن در حدود 518 متر است. از نظر ليتولوژي کنگلومراي سخت، ماسيو است که عدسي‌هايي از گرینسون و ماسه سنگ هم در آن دیده مي‌شود. بطور کلي قطعات

سازنده این کنگلومراها، گرد و کروی و اصولاً متعلق به کرتاسه، ائوسن، اولیگوسن و چرت‌های قهوه‌ای تیره است که با سیمانی از آهک و رس به هم متصل شده‌اند. در کنتاکت زیرین آن، معمولاً سازند آجاجاری با دگرشیبی زاویه‌دار یا فرسایشی دیده می‌شود.

در ضمن در برخی مواقع رسوبات قدیم‌تر را به حالت دگرشیب می‌پوشاند. در کنتاکت فوقانی آن در بعضی نقاط رسوبات آبرفتی جوان‌تری وجود دارد. در سازند بختیاری فسیل‌های قابل تشخیص یافت نشده و سن آن پلیوسن پایانی و جوان‌تر از آن ذکر شده است. از نظر گسترش جغرافیایی همانطور که قبلاً ذکر شد کوهزایی میوسن - پلیوسن موجب چین‌خوردگی و خروج از آب ناحیه زاگرس شد. فرسایش این ارتفاعات و انباشتگی آنها در دامنه‌ها و مناطق پست موجب تشکیل رسوبات کنگلومرایی گردید. در نواحی ساحلی فارس، لایه نازکی از آهک کنگلومرایی بطور دگرشیب سازند آجاجاری را می‌پوشاند که معرف سازند بختیاری در این مناطق است.

### سازند آسماری

نام این سازند از کوه آسماری در خوزستان انتخاب شده است. ضخامت آن در مقطع نمونه 314 متر، ولی عمدتاً از چند متر تا 518 متر متفاوت است. از نظر لیتولوژی شامل آهک کرم تا قهوه‌ای رنگ است که در بیرون‌زدگی‌ها بصورت برجسته با درز و شکاف‌های زیاد بخوبی مشخص است. در محل مقطع نمونه فقط قسمت میانی و فوقانی سازند قابل رویت است.

بخش قاعده‌ای آن ممکن است بطور جانبی به شیل‌های پابده و انیدریت تبدیل شود.

سازند آسماری در کنتاکت زیرین خود، عموماً شیل و مارن‌های سازند پابده را بطور هم شیب می‌پوشاند و در بخشی از نواحی فارس هم به حالت دگرشیبی فرسایشی سازند جهرم را فرا می‌گیرد. در کنتاکت فوقانی، سازند گچساران قرار دارد که در بخش مهمی از جنوب غرب ایران سازند آسماری را به حالت هم شیبی می‌پوشاند. در فارس داخلی هم سازند رازک که جانشین گچساران می‌شود بطور هم شیب روی آسماری قرار می‌گیرد.

در نزدیکی قشم و بندرعباس و سراسر جنوب شرقی فارس، سازند آسماری رفته رفته بطور جانبی با مارن‌های سازند پابده تداخل بین‌انگشتی دارد. بنابراین در مناطق مزبور، بخش‌های بالایی پابده، با بخش‌های زیرین آسماری هم‌سن می‌شود. سن کلی سازند آسماری از اولیگوسن تا میوسن آغازی تعیین شده است.

### حجم عملیات انجام شده

بر اساس محدوده‌های مشخص شده بر روی نقشه 1:250000 اقدام به تهیه مدارک مورد نیاز از جمله : تهیه و خرید عکس‌های هوایی به مقیاس 1:50000 و 1:20000 و نقشه‌های توپوگرافی به مقیاس‌های

1:50000 و 1:250000 مربوطه گردید که پس از پیاده کردن مناطق مورد نظر بر روی نقشه توپوگرافی 1:50000 و بازدید از محدوده‌های فوق‌الذکر که وسعتی حدود 200 کیلومتر مربع را می‌پوشاند، قسمت‌هایی از محدوده که از نظر بررسی‌های اولیه فاقد ارزش بوده حذف و در نهایت بررسی و مطالعه و عملیات اکتشافی در وسعتی حدوداً معادل 80 کیلومتر مربع شروع شد. عملیات انجام شده در 5 منطقه: کنگان - آباد - اهرم 1 - اهرم 2 و دالکی متمرکز و کارهای صحرائی آن با اکیپ مرکب از 4 کارشناس و یک راننده به مدت 40 روز بطول و نهایتاً به اتمام رسید.

### حجم کارهای صحرائی انجام شده :

- 1- پی‌جویی و مطالعه اولیه در وسعتی معادل 100 کیلومتر مربع.
- 2- برداشتهای زمین‌شناسی و توپوگرافی به مقیاس 1:20000 به وسعتی معادل 80 کیلومتر مربع.
- 3- بررسی و مطالعه و تعیین نقاط مناسب جهت حفر چاهک‌های اکتشافی و ترانشه.
- 4- برداشت مختصات چاهک جهت پیاده کردن در نقشه‌های مربوطه.
- 5- پیمایش‌های زمین‌شناسی انجام شده جهت پی بردن به تغییرات احتمالی و کم و کیفیت مارنها.
- 6- حفر چاهک‌های اکتشافی به حجم 300 مترمکعب با بیل و کلنگ بطور دستی.
- 7- نمونه‌برداری کلی بطوری که هر نمونه مادر حدوداً 50 کیلوگرم وزن داشته باشد که از آن بتوان در مراحل بعد استفاده کرد.
- 8- نمونه‌برداری به تعداد 110 نمونه که در کیسه‌های مربوطه بسته‌بندی و به تهران حمل گردید که بررسی و انجام آزمایشات مربوطه روی آن انجام گردد.
- 9- برداشت نمونه از پل‌های کلل و موند و انجام آزمایشات تجزیه شیمیایی بر روی آنها و انجام آزمایش‌های تجزیه شیمیایی و فیزیکی و مکانیکی بر روی 4 نمونه برداشت شده خاک رس بندر دیلم.
- 10- حفر ترانشه بوسیله لودر به حجم 200 الی 300 مترمکعب که جمعاً حدود 500 الی 600 مترمکعب مقدار حفاریات مورد نیاز و انجام شده می‌باشد.
- 11- حمل نمونه‌ها به تهران و جداسازی و آماده‌سازی نمونه‌ها جهت فرستادن به آزمایشگاه‌های مختلف.

### کارهای دفتری انجام شده

- 1- تهیه نقشه‌های مربوطه توپوگرافی و زمین‌شناسی به مقیاس 1:20000.
- 2- تهیه پروفیل‌های زمین‌شناسی به تعداد 15 عدد با مقیاس 1:10000.

- 3- پیاده کردن مختصات نقاط حفاری و ترانشه‌ها (محل نمونه‌برداری‌ها) در نقشه‌های مربوطه.
- 4- بررسی و تعیین 75 نمونه از 110 نمونه جهت ارسال برای آزمایشات شیمیایی (آنالیز شیمیایی).

پس از بررسی نمونه‌ها از 110 نمونه برداشت شده 75 نمونه مناسب جهت انجام آزمایشات شیمیایی تشخیص داده شد و پس از اخذ نتایج آنالیز شیمیایی نمونه‌ها و مطالعه آنها، نمونه‌های مناسب جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی (تعداد 40 نمونه) و 25 نمونه جهت انجام آزمایشات x-ray برای تشخیص کانیهای اصلی و فرعی متشکله ماده معدنی انتخاب و به آزمایشگاه ارسال گردید.
- 5- پس از انجام آزمایشهای فوق‌الذکر جهت زدن آجرهای آزمایشی و انجام آزمایش‌های جذب آب آجر و مقاومت فشاری اقدام و مراحل ذیل انجام گردید :
  - 1-5- آماده‌سازی حدود 4 تن ماده معدنی توسط سنگ‌شکن مخروط و فکی و آسیاب.
  - 2-5- تهیه قالب‌های استاندارد.
  - 3-5- زدن خشت‌های اولیه و پلاک و شمارگذاری در روی آن.
  - 4-5- خشک کردن خشت‌های مربوطه.
  - 5-5- محاسبه انقباض اولیه.
  - 6-5- آماده کردن خشت‌ها جهت حمل به کوره.
  - 7-5- انجام فرآیند پخت آجر.
  - 8-5- انجام تست مقاومت فشاری و جذب آب آجر.
  - 9-5- تلفیق اطلاعات مربوطه.
- 6- پس از انجام کلیه مراحل فوق جمع‌آوری و تلفیق اطلاعات حاصله بصورت گزارش نهایی پروژه تهیه و مجلد گردید.

اهرم

کلیات :

شهرستان اهرم در فاصله 60 کیلومتری شرق بندر بوشهر قرار گرفته است. طول و عرض جغرافیایی منطقه تنگستان (اهرم)  $16^{\circ} - 51^{\circ}$  و  $28^{\circ} - 53^{\circ}$  و ارتفاع شهر از سطح دریا 78 متر می‌باشد. در منطقه نامبرده دو محدوده اکتشافی مورد مطالعه قرار گرفته است و با توجه به فواصل مناطق مورد نظر محدوده‌ها بنامهای اهرم 1 و اهرم 2 مورد بررسی قرار می‌گیرد.

اهرم :

موقعیت جغرافیایی :

محدوده شماره 1 اهرم در  $2/5$  کیلومتری شهرستان اهرم واقع شده و جاده دسترسی تا ابتدای محدوده اسفالت بوده و در طول مسیر پس از خارج شدن از ضلع شرقی شهر و عبور از کانال آبیاری واقع شده در محل، به استخر آبیاری و نخلستان قرار گرفته در ابتدای محدوده وارد می‌شویم.

حجم عملیات انجام شده

همانطور که در نقشه توپوگرافی 1:50000 منطقه مشخص گردیده تعداد 18 ترانشه و چاهک اکتشافی در منطقه حفر گردیده است که از موارد فوق 14 ترانشه و چاهک جهت نمونه‌برداری مناسب تشخیص داده شده است. یادآوری می‌شود تعداد 12 ترانشه و 6 چاهک اکتشافی در منطقه حفر گردیده، لذا حجم عملیات حفر و خاکبرداری عبارتست از :

(طول و ارتفاع ترانشه‌ها  $1/5$  متر و عرض 1 متر و قطر چاهک‌ها 1 متر و ارتفاع 2 متر)

حجم خاکبرداری در ترانشه‌ها مترمکعب  $V = 1/5 \times 1 \times 2 \times 12 = 36$  مساحت بیضی

حجم خاکبرداری در چاهک‌ها مترمکعب  $3/14 \times 2 \times 6 = 9/42 \cong 10$

و کل عملیات خاکبرداری در محدوده فوق عبارتست از :

متر مکعب  $36 + 10 = 46$

## نمونه برداري

در منطقه مزبور ذخائر مارن عموماً در امتداد جاده عبور کرده از داخل محدوده گسترش یافته و لذا اکثر برداشت نمونه‌ها در طرفین جاده مزبور انجام گرفته است. بخش عمده ذخائر مارن در سمت راست جاده داخل محدوده، و در سمت چپ جاده و انتهای مسیر جاده برخی ترانشه‌ها در داخل لایه گچ وارد شده که به دلیل مناسب نبودن کیفیت خاک، نمونه از محل مزبور انتخاب نشده است و لذا نمونه‌های ارسالی به آزمایشگاه به تعداد 14 نمونه مطابق محل‌های نشاندار شده بر روی نقشه توپوگرافی می‌باشد.

## زمین‌شناسي

محدوده واقع شده در اهرم 1 در شمال شرقي محور آنتي کلين خورموج قرار گرفته که به ترتیب تشکیلات گچساران، گوري میشان و آجاجاري دیده می‌شوند. مارنهای خاکستري و آهکهای صدفدار با میکروفسیل فراوان در منطقه مشاهده می‌شود و ضخامت مارنها با توجه به مقاطع اندازه‌گیری شده در روی زمین به حدود 700 متر می‌رسد و در بخشی از محدوده که تشکیلات آجاجاري واقع شده ماسه سنگهای قهوه‌ای تا خاکستري رنگ و مارنهای قرمز ژیبس‌دار و همچنین سلیستون دیده می‌شود و همانطور که مشاهده می‌شود تشکیلات آجاجاري بطور تدریجی و هم شیب روی میشان قرار گرفته است.

امتداد در تشکیلات مزبور شمال‌غربی – جنوب شرقی و شیب لایه‌ها متفاوت و از 30 الي 40 درجه به سمت شمال شرقی اندازه‌گیری شده است.

لازم به ذکر است تشکیلاتی از سنگهای آهکی در منطقه قابل رویت است و معدن زلاشما سنگ در اوایل محدوده مشاهده می‌شود.

## ذخیره اهرم (1)

با توجه به اندازه‌گیری بعمل آمده بر روی نقشه توپوگرافی و زمین‌شناسی منطقه با مقیاس 1:20000 و پیمایش صورت گرفته بر روی زمین طول و عرض و ارتفاع 6000 متر و 100 متر و 10 متر دیده شده است.

بدین ترتیب ذخیره احتمالی مارنها در محدوده مورد نظر به عبارت ذیل محاسبه گردیده است.

$$L = 30 \times 200 = 6000 \text{ m} \quad \text{طول}$$

$$W = 100 \text{ m} \quad \text{عرض}$$

$$H = 10 \text{ m} \quad \text{ارتفاع}$$

$$V = 6000 \times 100 \times 10 = 6000000 \text{ m} \quad \text{حجم توده معدنی}$$

$$d = 2/0 \quad \text{وزن مخصوص ماده معدنی}$$

$$Q = 6000000 \times 2/0 = 12000000$$

میزان ذخیره (تن)

## اهرم (2)

محدوده شماره 2 اهرم در فاصله 5 کیلومتری شهرستان اهرم واقع شده و برای رسیدن به منطقه مورد مطالعه از پاسگاه انتظامی مشهد که در 1 کیلومتری اهرم قرار دارد گذشته و در جاده مجاور رودخانه اهرم که جاده آسفالتی می باشد 4 کیلومتر طی مسیر کرده و به ابتدای محدوده وارد می شویم.

## حجم عملیات انجام شده

تعداد 20 ترانشه، (14 ترانشه و 6 چاهک اکتشافی) در منطقه حفر گردیده که تعداد 14 محل جهت نمونه برداری مناسب تشخیص داده شده است و حجم عملیات خاکبرداری بشرح ذیل می باشد :

$$14 \times 1/5 \times 1/5 \times 1 = 31/5$$

$$6 \times (1/2)^2 \times 3/14 \times 1/5 \times 6 = 7/06 m^3$$

و کل عملیات خاکبرداری در محدوده فوق عبارتست از :

$$31/5 + 7/06 = 38/56$$

## نمونه برداری

جاده عبور کرده از داخل محدوده کاملاً از داخل مارن عبور کرده و در مجاور رودخانه ادامه یافته و لذا اکثر نمونه ها در امتداد جاده مزبور که شامل ذخائر مارنی زیاد و باطله اندک می باشد برداشت شده است و همچنین تعدادی ترانشه در بخش ضلع جنوب شرقی محدوده که نسبتاً ذخیره کمتری دارد حفر شده است. در حفاریات انجام شده در ابتدای محدوده و ضلع جنوب شرقی آثار هوازدگی و وجود

رگچه‌های گچی بیشتر نمایان است و لذا رنگ خاک در موارد ذکر شده بیشتر خاکستری می‌باشد. تعداد نمونه‌های انتخابی جهت ارسال به آزمایشگاه 14 عدد بوده است.

### زمین‌شناسی

محدوده مورد نظر در یال غربی آنتی گلین بزرگ CHAH PIR واقع شده و تشکیلات گچساران سپس گوری، میشان و آجاجاری به ترتیب قرار گرفته‌اند. در تشکیلات گچساران (در ضلع شمالشرقی محدوده) لایه‌های مارن و انیدریت و سنگهای آهکی که بیشتر شامل آهک و شیل می‌باشند در منطقه دیده می‌شود و داخل آن انیدریت و نمک که مربوط به تشکیلات هرمز می‌باشد قرار گرفته است. امتداد اندازه گرفته شده مارنها شرقی - غربی و با شیب 22 الی 30 درجه به سمت جنوب می‌باشد. فسیل‌های مشخص در منطقه از جمله: دوکیه‌ای، حلزونی بادامی و چرتی دیده می‌شود و در مقطع اندازه گرفته شده ضخامت مارن بطور متوسط 700 متر و لایه‌های گچساران با ضخامت 20 متر و 10 متر و لایه‌های نازک گچی نیز مشاهده می‌شود. ارتفاع پستی، بلندی‌ها در منطقه 270 الی 410 متر دیده می‌شود.

### ذخیره در اهرم (2)

با توجه به اینکه عملیات حفاری و نمونه‌برداری در سه محل از منطقه متمرکز گردیده، لذا طولهای اندازه‌گیری شده 1800، 200 و 200 متر با عرض 100، 50 و 150 متر و ارتفاع متوسط 15 متر می‌باشد. ذخیره احتمالی مارن در محدوده فوق بشرح ذیل می‌باشد:

7-10

$$L = 9 \times 200 = 1800\text{m}$$

10-13

$$L2 = 18 \times 200 = 3600\text{m}$$

13-17

$$L3 = 9 \times 200 = 1800\text{m}$$

$$W1 = 100\text{m}$$

$$W2 = 50\text{m}$$

$$W3 = 150\text{m}$$

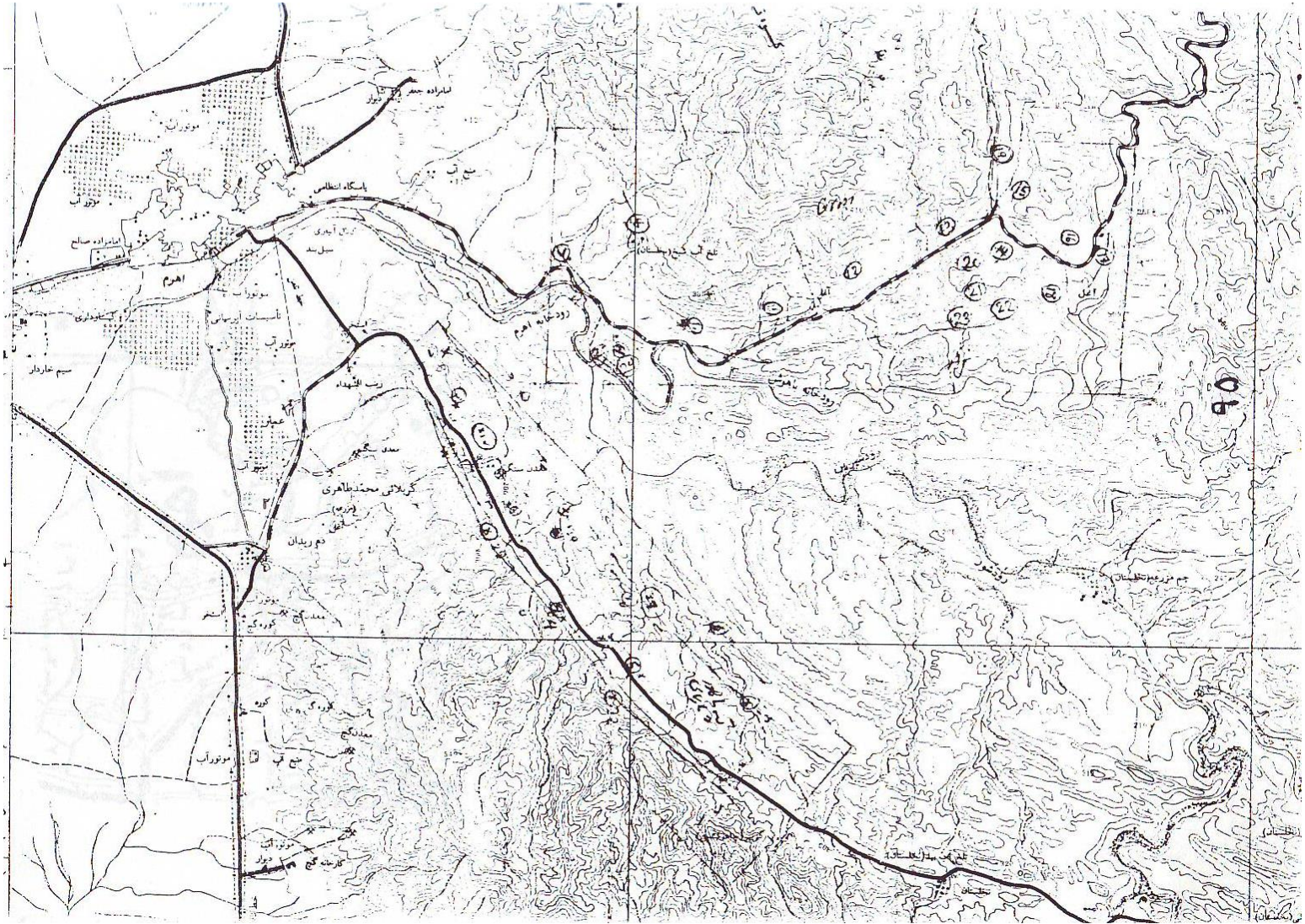
$$H = 15\text{m}$$

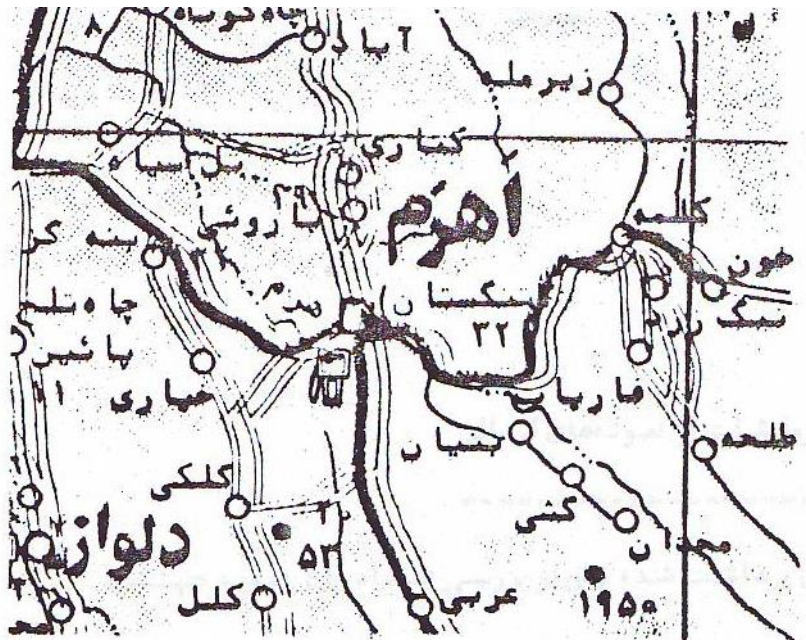
$$D = 2.0$$

$$Q = [(1800 \times 100) + (3600 \times 50) + (1800 \times 150)] \times 15 \times 2.0 = 78,900,000 \text{ ton}$$







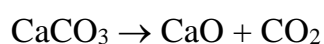


### بررسی نتایج آزمایشات از نمونه‌های ارسالی

از 40 نمونه‌های برداشت شده پس از بررسی تعداد 28 نمونه جهت آنالیز شیمیایی به سازمان زمین شناسی ارسال گردید و با مطالعه نتایج آنالیز نمونه‌های ارسالی تعداد 18 نمونه با توجه به استانداردهای  $SiO_2$ ،  $Al_2O_3$ ،  $CaO$ ،  $Fe_2O_3$  جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی مناسب تشخیص داده شد و برای انجام آزمایشات مربوطه به آزمایشگاه ارسال شد.

نتایج حاصل از آنالیز شیمیایی بیانگر این مطلب است که در مرحله اول اکسیدهای اندازمگیری شده فوق در حد استاندارد موجود برای تولید آجر می‌باشد. البته با استفاده از روشهای دیگر از جمله : افزودن مواد در خاک تهیه شده برای آجر جهت بهبود کیفیت آن و رساندن به حد استاندارد، می‌توان 12 نمونه دیگر که کیفیت بهتری را برای مطالعه آزمایشات فیزیکی و مکانیکی نشان می‌دهد در نهایت بصورت مواد اولیه قابل استفاده برای تولید آجر درآورد. نتایج حاصل از آزمایشات x-ray بیانگر این است که کانیهای اصلی تشکیل‌دهنده ماده معدنی کوارتز - کلسیت - دولومیت می‌باشند و فلدسپات و ایلیت و کائولن از کانی‌های فرعی آن می‌باشند.

نقش هر یک از کانیهای فوق در فرآیند تولید آجر علی‌الخصوص در مرحله پخت مهم می‌باشد و بهمین دلیل باید مقدار آنها دقیقاً کنترل شود که این امر توسط استاندارد اکسیدهای موجود در آنالیز شیمیایی بخوبی کنترل می‌شود. بطور مثال در فرآیند پخت واکنش ذیل انجام می‌گیرد.



ترکیدن آجر → تنش درونی در آجر → افزایش حجم → (آب ملات)  $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O}$

تعیین آهک موجود در خاک (خشت) که کانی اصلی تشکیل‌دهنده آن کلسیت است در طی فرآیند پخت بصورت گاز  $\text{CO}_2$  و  $\text{CaO}$  موجود در آجر در می‌آید که این آجر در زمان مصرف با ترکیب با آب ملات دچار تنش درونی و در نهایت ترکیدن آجر می‌شود. ایجاد این تنش که در نتیجه افزایش حجم تولید می‌شود با مقدار  $\text{CaO}$  بیش از 17% تولید می‌شود و حول و حوش 30-35 به حداکثر می‌رسد و در نهایت از مقاومت فشاری آجر کاهش می‌یابد.

عمل خشک شدن خشت‌ها فرآیندی کاملاً فیزیکی است، اما پختن، ترکیب کانی‌شناسی را تغییر می‌دهد. در فرآیند پخت، فازهای کانیهای جدید تشکیل می‌شود و فازهای مایع بوجود می‌آید که پس از سرد شدن فازهای شیشه‌ای را پدید می‌آورند. نوع و محدوده این تغییرات به مجموعه کانیها، توزیع اندازه دانه‌ها، ترکیب شیمیایی مواد خام، سرعت پخت، دمای پخت، مدت زمان باقی در دمای بالا و همچنین شکل آجر (توخالی، پر، ...) اتمسفر کوره و فشار بخار آب بستگی دارد.

فرآیندهایی که تحت عنوان گروهی، سینتر شدن آورده می‌شوند، در حالت نهایی پس از رسیدن به یک تعادل جدید به تبلور دوباره منتهی می‌گردند. معمولاً در پخت آجر به این حالت نهایی نمی‌رسیم، چون خصوصیات مورد نیاز (مانند مقاومت و پایداری در برابر یخبندان) قبل از سینتر شدن کامل بدست می‌آید. دمایی که در طی پخت در آن تغییرات شروع می‌شود به توزیع اندازه دانه‌ها و ترکیب کانی‌شناسی هر خاک بستگی دارد.

سینتر شدن با کاهش حجم همراه است.

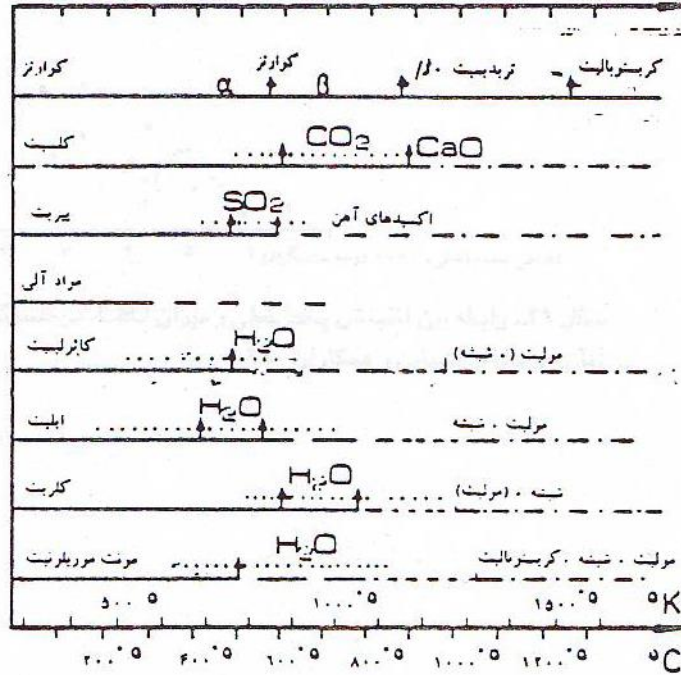
معمولاً خاکهای رسی ریز دانه (هرچه دانه ریزتر باشد) با انقباض بیشتری در فرآیند پخت همراه هستند.

افزودن کائولینیت به رسها (خاکهای آجرپذیری) مدت جمع‌شدگی را طولانی و دمای جمع‌شدگی (انقباض) را به محدوده بالاتری منتقل می‌کند که این در پخت مطلوب است، یعنی در دماهای پخت آجر با افزودن کائولن با کاهش تغییر شکل احتمالی در تولید آجرها و محصول مواجه هستیم. ایلیت و مونت موریلونیت‌ها در مارن‌ها و رسهای آهکی به ایجاد مقاومت بیشتر آجر کمک می‌کند. (در مارنهایی که دارای ایلیت می‌باشند مثل مارنهای اهرم انتظار می‌رود که محصول نهایی (آجر) دارای مقاومت فشاری کافی باشند.)

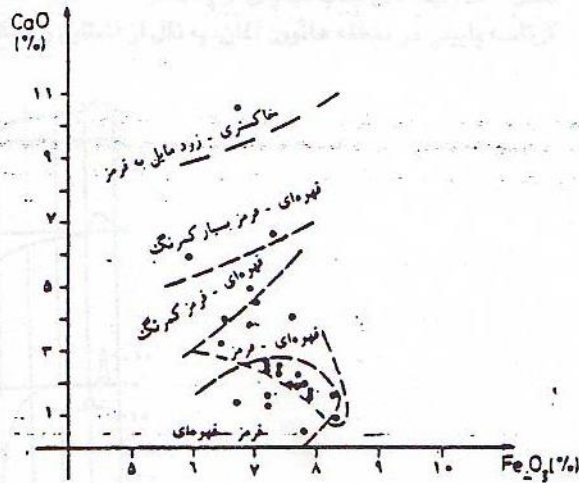
کوارتز دو گونه رفتار را از خود نشان می‌دهد. در رسهای بدون آهک بعنوان یک پرکننده تثبیت‌ساز است و به ندرت با کانیهای رسی وارد واکنش می‌شود و در مقادیر زیاد باعث کاهش مقاومت فشاری محصول نهایی می‌گردد ولی در رسهای غنی از آهک، کوارتز از 900 درجه سانتیگراد به بالا با Cao وارد واکنش شده و تشکیل سیلیکات کلسیم پایدار می‌دهد که سبب بالا رفتن مقاومت بدنه می‌گردد.

کلسیت اگر بصورت ریز دانه باشد (توزیع دانه‌بندی خاک در اینجا مهم است) و بطور یکنواخت در خاک پراکنده باشد با کانیهای رسی، کلریت، میکاها کوارتز، وارد واکنش شده و سیلیکاتهای کلسیم تشکیل می‌دهد. در دمای پخت بالای 1000 تا 1050 درجه سانتیگراد سیلیکات کلسیم مقاومت کافی را به محصول می‌دهد.

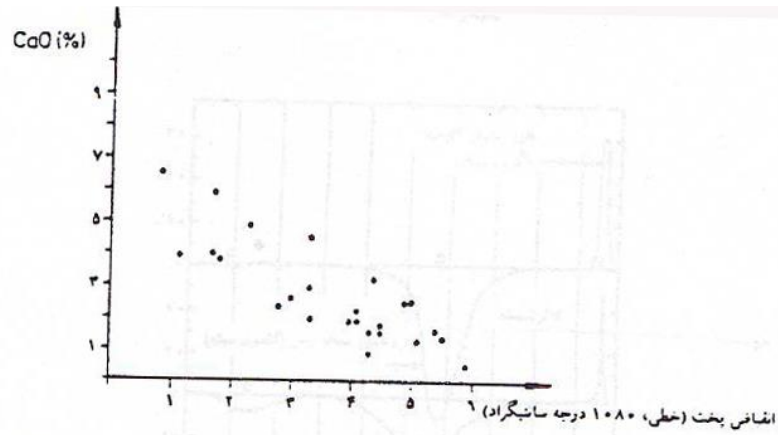
با توجه به محدودیت‌های انجام شده آزمایشات به لحاظ بودجه از منطقه اهرم کلاً 20 نمونه که از هر نمونه 3 عدد آجر به اندازه  $200 \times 100 \times 50$  میلیمتر به روش دستی تهیه و سپس در کوره مخصوص پخت گردید و بر روی آن تست مقاومت فشاری انجام گردید و 13 نمونه آن دارای مقاومت فشاری بالاتری از حد استاندارد (80 کیلوگرم بر سانتیمتر مربع) بود و نهایتاً این منطقه دارای پتانسیل‌های مواد آجرپذیری (مارن) است. و قابل استفاده در صنایع تولید آجر می‌باشد و نواحی از آن که مقاومت فشاری آجر کمتر از حد استاندارد می‌باشد را با عملیات افزودن مواد معدنی دیگر و اصلاح مواد اولیه خاک آجرپذیری می‌توان قابلیت کار در آن را ایجاد کرد.



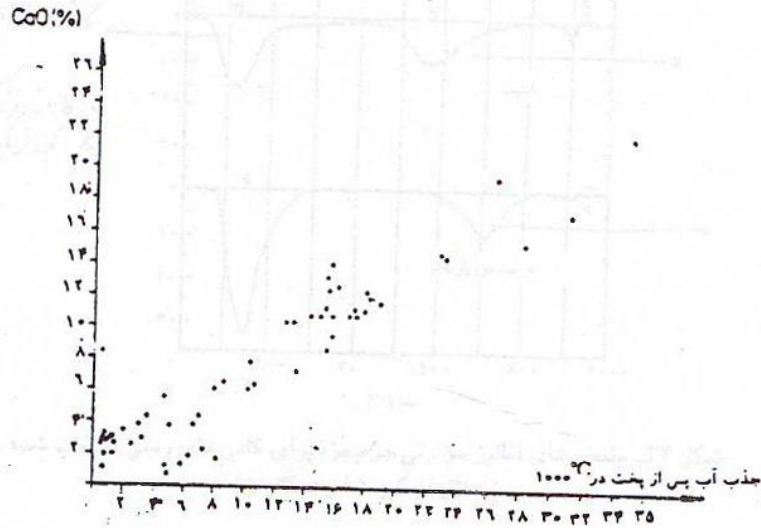
شکل ۲۷- تغییرات در ترکیب کانیها در طول پخت رس های آجرپزی. خطهای پیوسته = ساختمان بلورین به طور عمده باقی مانده است. خط چین های طویل = شبکه تجزیه شده، فازهای بسیار فعال وجود دارد. خط چین های کوتاه = شکل گیری فازهای کانی های جدید، گاهی تنها موقتی. خط نقطه = تشکیل فازهای کانیهای جدید. نقطه چین = آزاد شدن اجزای گازی و پیکانها معرف محدوده زمانی است که بویژه گازها شدیداً ایجاد می شوند.



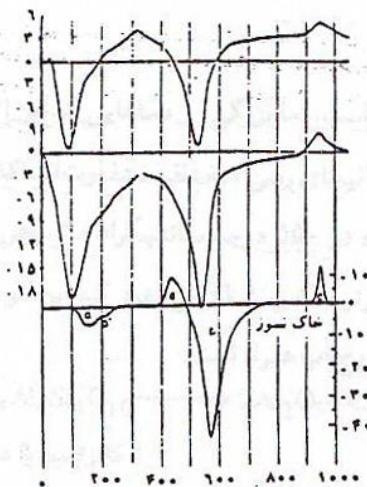
۲۸- رابطه بین مقادیر  $CaO$  و  $Fe_2O_3$  و رنگ پخت گلسنگ های ژوراسیک منطقه ساکسونی در آلمان، به نقل از اشتاین و همکاران ۱۹۸۰



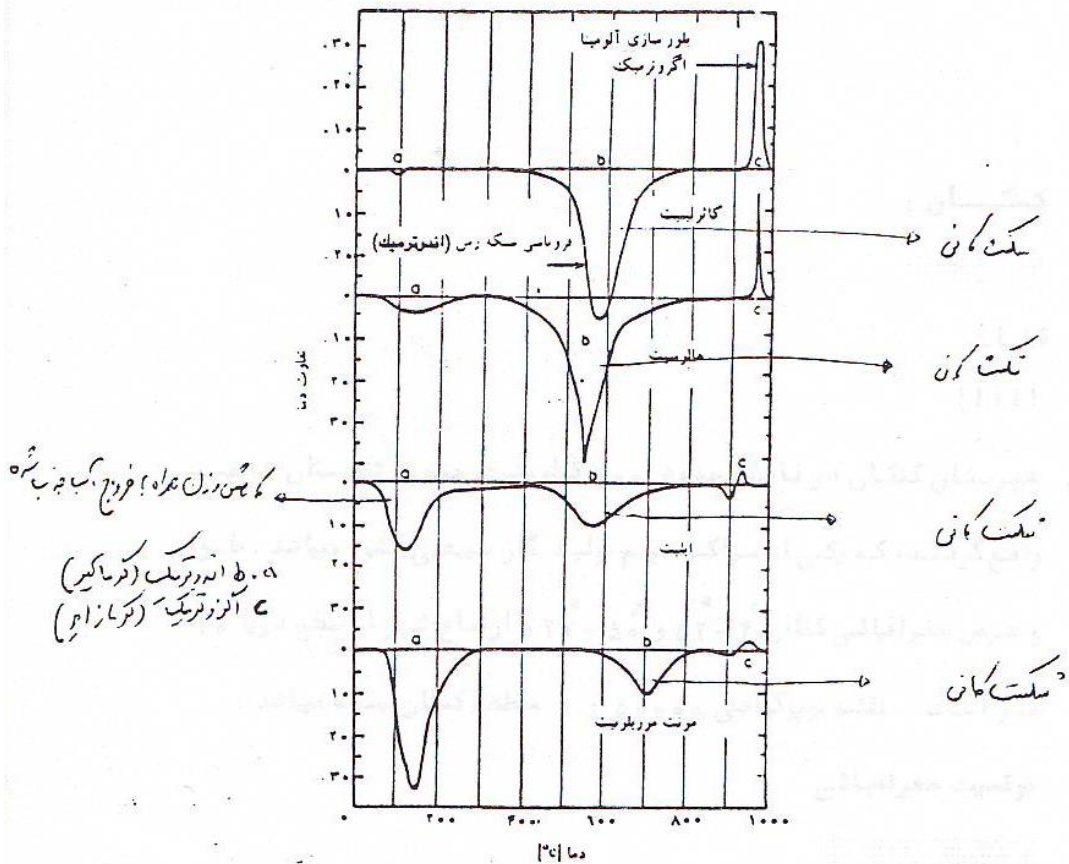
شکل ۲۹- رابطه بین انقباض پخت خطی و میزان CaO، در گسنگ‌های ژوراسیک ساکسونی علیا در آلمان، به نقل از اشتاین و همکاران ۱۹۸۰



شکل ۳۰- رابطه بین جذب آب پس از پخت در ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد و میزان CaO، در گسنگ‌های کرتاسه پایینی در منطقه هانوفر آلمان، به نقل از اشتاین و همکاران ۱۹۸۰



شکل ۳۵- منحنی‌های آنالیز حرارتی جز مجزاه برای کانیهای تجارتي (به نقل از هانی بونن ۱۹۵۲)

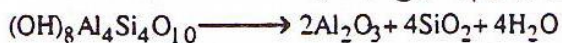


شکل ۳۴- منحنی های آنالیز حرارتی جزء برای کانی های رسی انتخاب شده (به نقل از کریمشا و همکاران)

**بهر کانی رسی دو اثر اندوترمیک**

دارد که در شکل ۳۴ با a و b نشان داده شده است. علاوه بر آن دارای یک اثر اگزوترمیک

می باشد که در این شکل با C فایض داده شده است. اما بزرگی و دماهایی که این اثرها شروع شده و به جدا کسر نسبی خود می رسند در کانیهای رسی مختلف متفاوت اند. کائولینیت و هالوزیت با اثر اندوترمیک قابل ملاحظه «b» در ۵۵۰ درجه سانتیگراد مشخص می شوند. آزمایشهای کاهش وزنی و آزمایشهای پرتو ایکس نشان می دهند که این اثر حرارتی با شکستن ساختمان بلوری کانی رسی توأم با خروج آب همراه است.



کائولینیت یا هالوزیت



هر کانی رسی دو اثر اندوترمیک دارد که در شکل 34 با a و b نشان داده شده است. علاوه بر آن دارای یک اثر اگزوترمیک می‌باشد که در این شکل با C نمایش داده شده است. اما بزرگی و دماهایی که این اثرها شروع شده و به حداکثر نسبی خود می‌رسند در کانیهای رسی مختلف متفاوت‌اند. کاتولینت و هالوزیت با اثر اندوترمیک قابل ملاحظه «b» در 550 درجه سانتیگراد مشخص می‌شوند. آزمایش‌های کاهش وزنی و آزمایش‌های پرتوایکس نشان می‌دهند که این اثر حرارتی با شکستن ساختمان بلوری کانی رسی توام با خروج آب همراه است.

## کنگان

### کلیات

شهرستان کنگان در فاصله حدود 200 کیلومتری جنوب شهرستان بوشهر واقع گردیده که یکی از مراکز مهم تولید گاز طبیعی کشور می‌باشد. طول و عرض جغرافیایی کنگان و  $4^{\circ} - 52^{\circ}$  و  $50^{\circ} - 27^{\circ}$  و ارتفاع شهر از سطح دریا 20 متر است. نقشه توپوگرافی 1:50000 منطقه کنگان ضمیمه می‌باشد.

### موقعیت جغرافیایی

جهت ورود به محدوده مورد مطالعه از طریق ترمینال مسافربری شهر حدود 5 کیلومتر طی مسیر کرده و به ابتدای محدوده مورد نظر که معدن سنگ سپاه نیز در محل واقع است می‌رسیم. در مسیر

فوق 2/5 کیلومتر جاده آسفالت و باقیمانده مسیر جاده خاکی می‌باشد. کروکی موقعیت راهها و بخشها ضمائم پیوست می‌باشد.

### حجم عملیات انجام شده

در منطقه فوق‌الذکر در سه محل از محدوده که از نظر مورفولوژی و موقعیت زمین‌شناسی مناسب جهت مطالعه خاکهای مارنی وجود داشت اقدام به حفر کاریز اکتشافی و ترانشه و چاهکهای اکتشافی گردید. بطوریکه در نقشه توپوگرافی و زمین‌شناسی منطقه مشخص گردید. 6 کاریز اکتشافی و 15 ترانشه و 26 چاهک دستی حفر شده است و حجم عملیات انجام شده بشرح ذیل برآورد می‌گردد. با توجه به طول و عرض و ارتفاع ترانشه‌های حفر شده که بطور متوسط 1 و 1/5 متر می‌باشد، با در نظر گرفتن تعداد 15 عدد لذا حجم عملیات انجام شده عبارتست از :

$$\text{متر مکعب } 33/75 = 15 \times (1/5 \times 1/5 \times 1)$$

و همچنین با در نظر گرفتن قطر 1 متر و عمق متوسط 1/5 متر برای چاهکهای اکتشافی حفر شده حجم کار انجام شده برای حفر 26 عدد بشرح ذیل می‌باشد :

$$\text{متر مکعب } 33/55 = 26 \times 3/14 \times (1/2)^2 \times 1/5$$

و نیز با در نظر گرفتن طول و عرض و ارتفاع کاریز اکتشافی 5 و 4 و 2 متر، حجم خاکبرداری شده عبارتست از :

$$\text{متر مکعب } 120 = 6 \times (2 \times 2 \times 5)$$

لذا کل عملیات خاکبرداری در محدوده فوق‌الذکر بعبارت ذیل می‌باشد :

$$\text{متر مکعب } 184 \approx 184/3 = 33/75 + 30/55 + 120$$

لازم به ذکر است که عملیات مزبور توسط یک دستگاه لودر و 6 نفر پرسنل حفر انجام شده است.

### نمونه‌برداری

از حفاریات انجام شد تعداد 20 محل جهت نمونه‌برداری مناسب تشخیص داده شده و با توجه به بررسی از نظر کیفی و میزان ذخیره در عمق، تعداد 16 نمونه جهت ارسال به آزمایشگاه انتخاب شده است. یادآوری می‌شود در برخی حفاریات اکتشافی صورت گرفته بدلیل مشاهده ناخالصی‌های عمده خصوصاً لایه‌های گچی و دارا نبودن ذخیره مناسب از نظر ادامه عملیات قابل توجیه نبوده و لذا در عملیات نمونه‌برداری منظور نگردیده است.

### زمین‌شناسی

محدوده مورد مطالعه در یال جنوبی آنتی کلینال نمک (NAMAK) قرار گرفته که در مرکز آن تشکیلات گروه بنگستان قرار دارد. از نظر چینه‌شناسی تشکیلات آجاجاری روی مارنهای میشان قرار گرفته و تشکیلات گوری، گچساران، آسماری و بنگستان بترتیب قدیمی‌تر می‌باشند. امتداد کلی مارنها در تشکیلات میشان با ضخامت متوسط 250 متر در امتداد کلی شمالی شرقی - جنوب غربی و با زاویه شیب 40 الی 45 درجه بسمت جنوب غربی قرار گرفته‌اند. در مقاطع پیمایشی انجام شده لایه‌های مارن و گچ با ضخامت‌های متغیر 2 الی 70 متر و لایه گچی نازک لایه با ضخامت 0/5 متر نیز دیده شده است. امتداد اندازه گرفته شده لایه‌های در مقاطع نامبرده 100 الی 125<sup>0</sup> گزارش شده است.

#### برآورد ذخیره احتمالی

با توجه به گسترش طولی ماده معدنی در طولهای 1200 و 800 متر و عرض متوسط 200 متر در مسیر نمونه‌های برداشت شده و ارتفاع متوسط 10 متر و با در نظر گرفتن وزن مخصوص ماده معدنی 2/5 گرم بر سانتیمتر مکعب ذخیره احتمالی در منطقه کنگان بشرح ذیل برآورد گردیده است.

$$L1 = 6 \times 200 = 1200\text{m} \text{ (طول اندازه‌گیری روی نقشه 6 سانتیمتر است)}$$

$$L2 = 4 \times 200 = 800\text{m}$$

$$W1 = 200\text{m}$$

$$W2 = 200\text{m}$$

$$H = 10\text{m}$$

$$V = (1200 + 800) \times 200 \times 10 = 4000000\text{m}^3$$

$$Q = 4000000 \times 200 = 8000000\text{ton}$$





با بررسی نتایج حاصله از آنالیز شیمیایی 16 نمونه ارسالی با توجه به مقدار استاندارد  $K_2O$ ,  $Fe_2O_3$ ,  $CaO$ ,  $Al_2O_3$ ,  $SiO_2$  تعداد 8 نمونه جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی مناسب تشخیص داده شد و برای انجام آزمایشات مربوطه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج حاصل از آنالیز شیمیایی نشان می‌دهد که تعداد 8 نمونه از 16 نمونه حدود 50% نمونه‌ها از کیفیت قابل قبولی در حدود استاندارد برخوردارند.

نتایج حاصل از مطالعات X-Ray بیانگر این است که کانی اصلی تشکیل دهنده ماده معدنی کلسیت، کوارتز می‌باشند و دولومیت، کلریت، ایلیت، فلدسپات، کائولن از کانی‌های فرعی آن می‌باشند. وجود کانی‌های فوق با توجه به فرآیند پخت آجر نشان می‌دهد که آجرهای تولیدی از این منطقه از نظر مقاومت فشاری از کیفیت خوبی باید برخوردار باشند و نتایج حاصل از تست مقاومت فشاری بر روی 8 نمونه که از هر نمونه تعداد 3 عدد آجر به اندازه  $200 * 100 * 500$  میلیمتر به صورت آزمایشی تهیه شده نشان می‌دهد که به جز یک نمونه، بقیه نمونه‌ها مقاومت فشاری بالاتر از 80 کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع دارند و در نتیجه این منطقه دارای پتانسیل ماده معدنی بعنوان ماده اولیه تولید آجر می‌باشند و در مناطقی که ناخالصی در ماده معدنی وجود پیدا خواهد کرد با افزودن مواد اصلاحی و اعمال فرآیندهای جدایش ماده معدنی را اصلاح و قابل استفاده نمود.

## دالکی

دالکی در 23 کیلومتری شمال شرقی برازجان در بین مسیر برازجان - کازرون واقع شده، طول و عرض جغرافیایی دالکی  $17-51^0$  و  $26-29^0$  می‌باشد.

## موقعیت جغرافیایی

محدوده مزبور در یک کیلومتری دالکی واقع شده و برای رسیدن به محدوده از طریق جاده دالکی به کازرون که از داخل محدوده عبور می‌کند وارد منطقه مورد مطالعه می‌شویم، همانطور که مشاهده می‌شود مسیر فوق جاده قدیمی می‌باشد که در امتداد مسیر آثار ساختمان پاسگاه‌های ژاندارمری و برج‌های دیده‌بانی دیده می‌شود. همچنین در بخش جنوب غربی و در ابتدای محدوده نخلستان و در سراسر ضلع شمالی و غربی رودخانه دالکی جریان دارد.

### حجم عملیات انجام شده

تعداد 14 تراشه و 8 چاهک در منطقه فوق‌الذکر حفر گردیده و حفریات مذکور بیشتر در امتداد جاده و همینطور در ابتدای ضلع شمالی و نیز در بخش جنوب شرقی محدوده انجام شده است. بنابراین حجم عملیات انجام شده بعبارت ذیل می‌باشد :

$$V=N.LXh.D$$

$$1/5 * 1 * 2 * 14 = 42 \text{ m}^3 \text{ حجم خاکبرداری در تراشه}$$

$$(1/2)^2 * 3/14 * 1/5 * 8 = 9/42 \text{ m}^3 \text{ حجم خاکبرداری در چاهکها}$$

$$42 + 9/42 = 51/42 \approx 52 \text{ m}^3 \text{ و حجم کل خاکبرداری}$$

### نمونه‌برداری

بخشی از مارن‌ها با ضخامت کم و بر روی آهک‌های ضخیم لایه قرار گرفته است و تعداد 4 تراشه در داخل لایه‌های آهکی بوده و لذا تعداد 20 نمونه برداشت شده است که از نمونه‌های مزبور تعداد 13 نمونه مناسب انتخاب گردید.

### زمین‌شناسی

تشکیلات آجاجاری بر روی تشکیلات میشان و تشکیلات گوری و گچساران به ترتیب قدیمی‌تر می‌باشند. با توجه به مقاطع زمین‌شناسی تهیه شده مارن و آهک با تناوبی از مارن و مارن‌های آهکی کرم رنگ در ضخامت حدود 100 متر دیده می‌شود و در تناوب مزبور مارن‌های آهکی کرم رنگ با ضخامت حدود 10 الی 15 متر که بصورت ماد ستون دیده می‌شوند با امتداد شرقی- غربی و با شیب 30 درجه بسمت شمال مشاهده می‌شوند و همچنین در زیر آهک‌های کرم رنگ مارن‌های سبز به ضخامت حدود 2 متر بر روی آهک‌های مزبور دیده می‌شوند و نهایتاً آهک‌های تشکیلات گوری در منتهی‌الیه لایه‌های مزبور دیده می‌شوند.

امتداد لایه‌های اندازه‌گیری شده در تشکیلات میشان شرقی غربی و با زاویه شیب 30 الی 40 درجه بسمت شمال می‌باشد. بیشترین ارتفاع در محدوده در تشکیلات گوری با ارتفاع 500 متر دیده می‌شوند.

### تعیین ذخیره

با توجه به طول‌های اندازه‌گیری شده که بصورت 1200، 1000 و 800 و 3600 متر در حد فاصل نمونه‌های شماره 4-20 و 15-20 و 1-3 و 6-13 می‌باشند و عرض متوسط 100 متر و ارتفاع 10 متر بنابراین ذخیره احتمالی مارن‌ها در محدوده فوق بعبارت ذیل می‌باشد.

(4-20)

$$L1 = 6 * 200 = 1200 \text{ m}$$

(20-15)

$$L2 = 5 * 200 = 1000 \text{ m}$$

(1-3)

$$L3 = 4 * 200 = 800 \text{ m}$$

(6-13)

$$L4 = 18 * 200 = 3600 \text{ m}$$

$$L = 1200 + 1000 + 800 + 3600 = 6600 \text{ m}$$

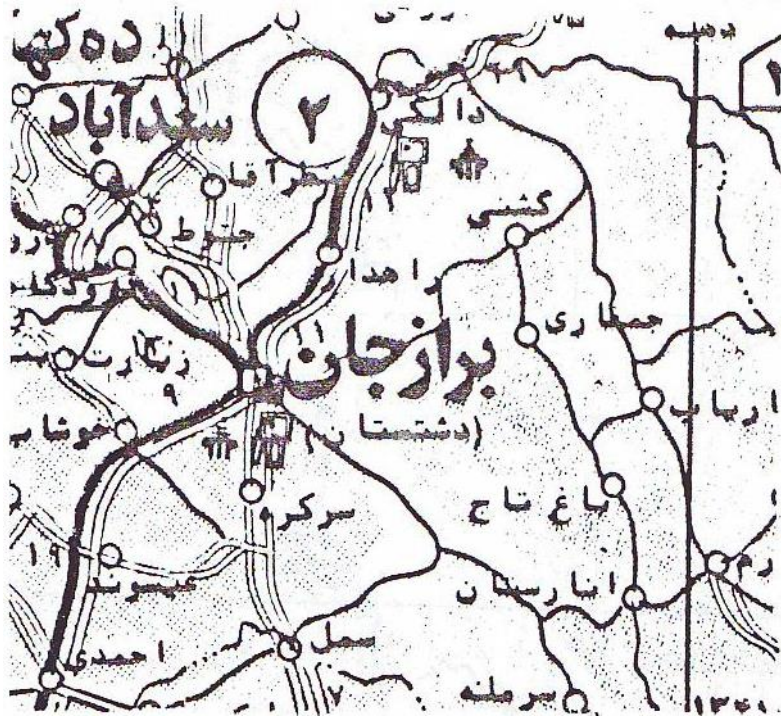
$$H = 10 \text{ m}$$

$$W = 100 \text{ m}$$

$$V = 6600 * 100 * 10 = 6600000 \text{ m}^3$$

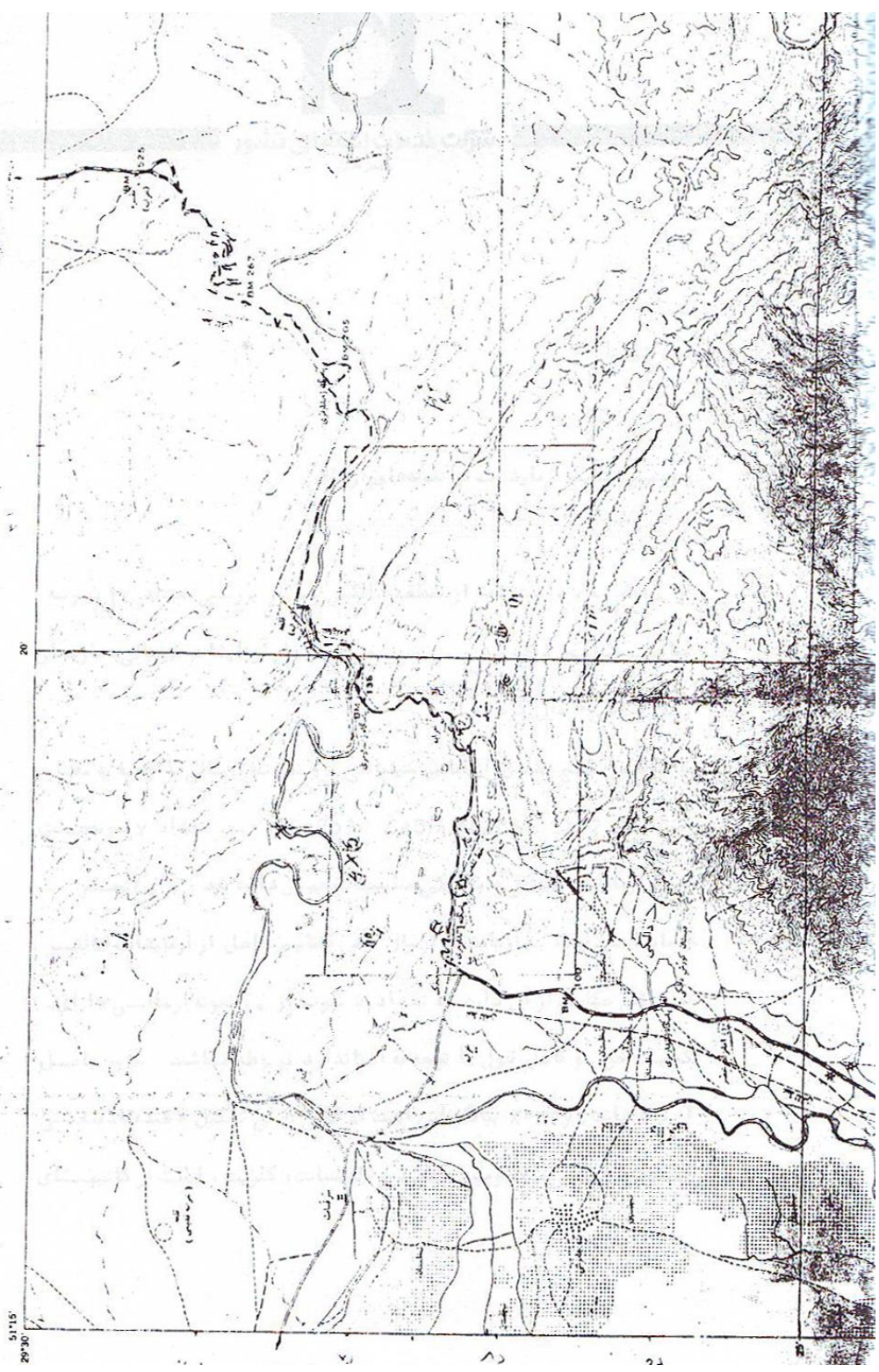
$$Q = 6600000 * 2/0 = 13200000 \text{ ton}$$





دالکی

ایران ۱:۵۰/۰۰۰



## بررسی نتایج آزمایشات از نمونه‌های ارسالی

از 20 نمونه برداشت شده از منطقه دالکی پس از بررسی تعداد 13 نمونه مناسب تشخیص داده شد و 10 نمونه برای انجام آزمایشات شیمیایی به سازمان زمین‌شناسی ارسال گردید. با بررسی نتایج حاصل از آنالیز شیمیایی 10 نمونه ارسالی با توجه به مقدار استاندارد  $Fe_2O_3$ ,  $CaO$ ,  $Al_2O_3$ ,  $SiO_2$  و... تعداد 7 نمونه جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی مناسب تشخیص داده شد و برای انجام آزمایشات مربوطه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج حاصل از آزمایشات آنالیز شیمیایی حکایت از آن دارد که تعداد 7 نمونه از 10 نمونه ارسالی دارای کیفیت خوب و قابل قبول با توجه به استاندارد مربوطه می‌باشند. نتایج حاصل از مطالعات X-rays بیانگر این است که کانی اصلی تشکیل دهنده ماده معدنی کلسیت، کوارتز، دولومیت می‌باشد و فلدسپات، کلریت، ایلیت از کانی‌های فرعی آن می‌باشند.

نتایج حاصل از آنالیز فیزیکی و مکانیکی و تست فشاری بر روی آجرهای آزمایشی تولید شده نشان می‌دهد که بجز دو نمونه بقیه نمونه‌های مقاومت فشاری بالاتر از 80 کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع دارند. در نتیجه منطقه دارای پتانسیل ماده معدنی می‌باشد و در مناطقی که ناخالصی در ماده معدنی وجود دارد با اصلاح ترکیب ماده معدنی با افزایش و کاهش مواد متشکله آن توسط فرآیندهای مشخص و تعیین شده می‌توان مناطق فوق را اصلاح و قابل استفاده نمود.

آباد :

کلیات

آباد در 17 کیلومتری جنوب شهرستان برازجان و بین راه برازجان به اهرم قرار گرفته است. آباد در طول جغرافیایی  $15^{\circ}$ - $51^{\circ}$  و عرض جغرافیایی  $29^{\circ}$ - $2$  واقع شده است.

موقعیت جغرافیایی

محدوده فوق‌الذکر در 3/5 کیلومتری آباد قرار گرفته برای رسیدن به ذخائر مارنی از طریق جاده آباد- برازجان بطرف محدوده از طریق جاده خاکی طی مسیر کرده و در مسیر از استخر آبیاری و نخلستان کنار جاده عبور کرده و اولین ترانشه حفر شده در 2/5 کیلومتری واقع گردیده است. همانطور که در نقشه توپوگرافی مشخص گردیده منطقه وسیع و از طریق جاده مزبور فقط بخشی از مسیر (2/5 کیلومتر) قابل دسترسی است و باقی مسیر حدود 5 کیلومتر فاقد جاده می‌باشد. در امتداد مسیر سمت راست جاده از خاکهای سخت خاکستری رنگ مارنی و در سمت چپ جاده آبرفت‌های کنار رودخانه با ضخامت زیاد دیده می‌شود و ارتفاع آبرفت‌ها تا 10 متر می‌رسد.

### حجم عملیات انجام شده

با توجه به وسعت منطقه دو محل در محدوده بطور مجزا مطالعه و بررسی گردیده است. و در ابتدای محدوده (در قطعه شماره 1) 13 تراشه و چاهک و (در قطعه شماره 2) تعداد 14 نقطه حفاری شده است و مجموعاً از 27 حفاریات انجام شده تعداد 15 ترانشه و 12 چاهک با مختصات قبل حفر گردیده است و لذا حجم عملیات انجام شده بشرح ذیل می‌باشد:

$$\text{حجم خاکبرداری ترانشه} = 15 \times (1/5 \times 1 \times 1/5) = 33/75 \text{ m}^3$$

$$\text{حجم خاکبرداری ترانشه} = 12 \times 1/5 \times 3/14 \times (1/2)^2 = 14/13 \text{ m}^3$$

$$\text{حجم خاکبرداری ترانشه} = 33/75 + 14/13 = 47/88 \text{ m}^3$$

### نمونه‌برداری

از حفاریات صورت گرفته از محل تعداد 25 نمونه برداشت شده است که 9 نمونه انتخاب و به آزمایشگاه ارسال گردید. برخی از چاهک‌های حفر شده در لایه‌های گچ‌دار وارد شده، لذا نمونه برداشت نشده و از نمونه‌های برداشت شده نیز تعدادی انتخاب شده است.

### زمین‌شناسی

مارن‌ها در تشکیلات میشان با ضخامت‌های متغیر در مناطق مختلف 50 الی 200 متر بیرون‌زدگی دارد. تشکیلات آجاجاری روی تشکیلات میشان و تقریباً هم شیب با آن قرار گرفته که از ماسه سنگ‌های آهکی و سلیستون و نیز مارن‌های گچ‌دار تشکیل شده است. تشکیلات گوری و گچساران بترتیب بخش‌های زیرین و قدیمی‌تر را تشکیل می‌دهند. از نظر تکتونیک شکستگی‌های تکتونیک شامل چهار گسل مشخص با امتداد شمالی- جنوبی در منطقه دیده می‌شود. امتداد کلی مارن‌ها شرقی غربی و زاویه شیب اندازه گرفته شده 22 الی 25 درجه می‌باشد.

همچنین ارتفاع توپوگرافی در جنوب شرقی زیاد و حتی تا 800 متر دیده می‌شود. از نظر رنگ در منطقه دو بخش متمایز مارن خاکستری مایل به قهوه‌ای کمرنگ و مارن سبز رنگ مشخص است.

#### برآورد ذخیره در محدوده آباد

گسترش طولی مارن‌ها در دو قطعه مطالعه شده در منطقه 3400 و 600 متر و با عرض 200 و 50 متر و با ارتفاع 15 متر اندازه‌گیری شده است. بنابراین ذخیره احتمالی مارن در محدوده فوق‌الذکر بشرح ذیل می‌باشد :

(1-10)

$$L1 = 17 * 200 = 3400 \text{ m}$$

(11-20)

$$L2 = 3 * 200 = 600 \text{ m}$$

$$W1 = 200 \text{ m}$$

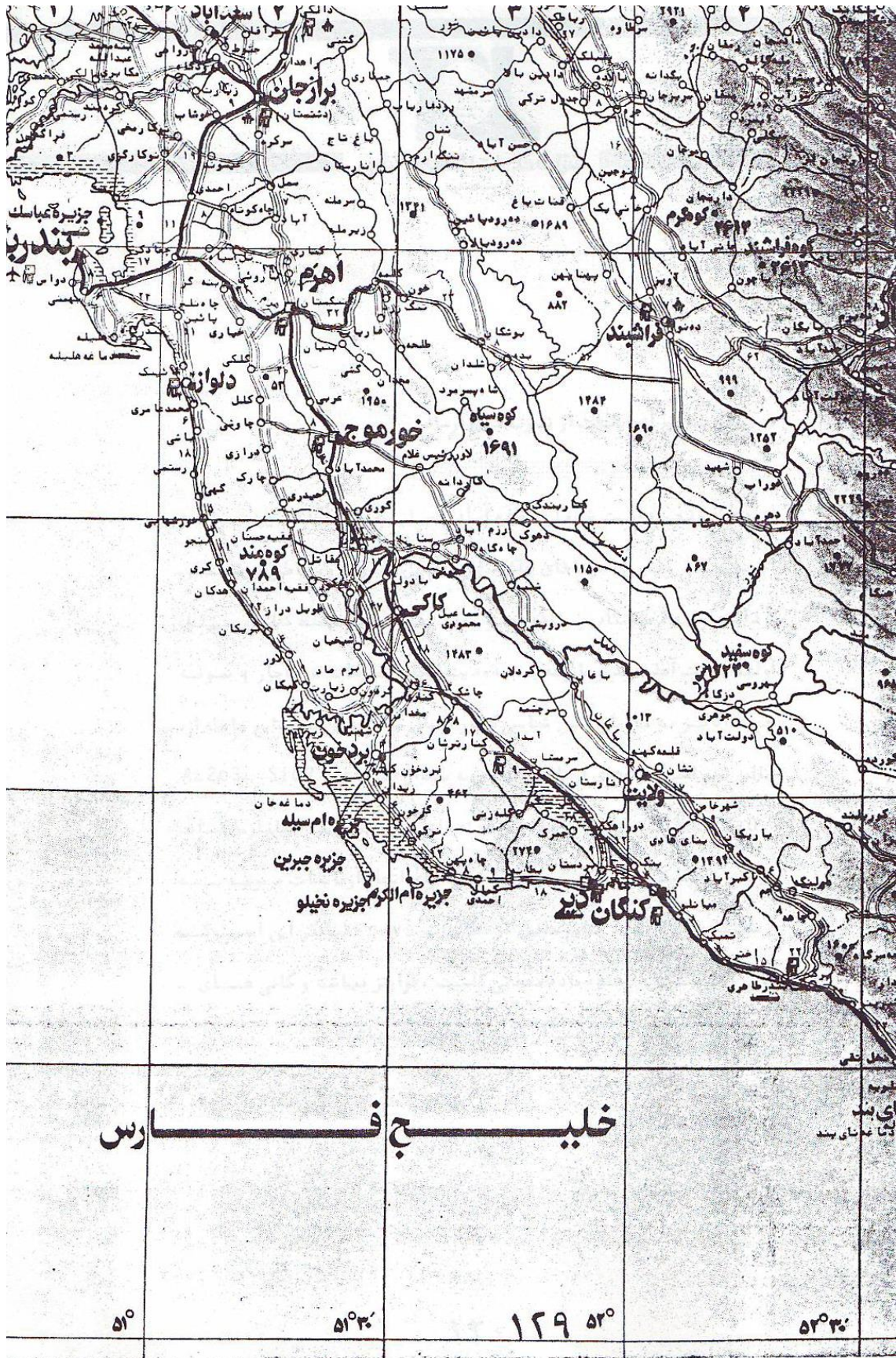
$$W2 = 50 \text{ m}$$

$$H = 15 \text{ m}$$

$$V = [(3400 * 200) + 600 * 50] * 15 = 10650000 \text{ m}^3$$

$$Q = 10650000 * 2.0 = 21300000 \text{ ton}$$





# خلیج فارس

۵۱°

۵۱°۳۰'

۱۲۹ ۵۲°

۵۲°۳۰'

## بررسی نتایج آزمایشات از نمونه‌های ارسالی

از 25 نمونه برداشت شده از منطقه آباد پس از بررسی تعداد 15 نمونه انتخاب شد و چون نمونه‌های خاک بندر دیلم، پل ماندوکلرو و مناطق دیگر برداشت و به آزمایشگاه فرستاده بود و بعلت اهمیت کمتر منطقه که از بررسی‌های اولیه بدست آمده بود و با توجه به محدودیت انجام آزمایشات، به ناچار 9 نمونه جهت آنالیز به سازمان زمین‌شناسی کشور ارسال شد. با بررسی نتایج حاصله از آنالیز شیمیایی نمونه‌های ارسالی با توجه به مقدار استاندارد K<sub>2</sub>O, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO, SiO<sub>2</sub> و... تعداد 5 نمونه جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی مناسب تشخیص داده شد و برای انجام آزمایشات مربوطه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج حاصل از مطالعات X-rays بیانگر این است که کانی اصلی تشکیل دهنده ماده معدنی کلسیت، کوارتز می‌باشد و کانی‌های دولومیت، فلدسپات، ایلیت از کانی‌های فرعی آن می‌باشند.

وجود کانی‌های فوق با توجه به عملیات پخت و نحوه فرآیندهای حاصل در آن شرایط نشانگر این است که آجرهای تولیدی این منطقه از نظر مقاومت فشاری باید از کیفیت خوبی برخوردار باشند و نتایج حاصل از تست مقاومت فشاری بر روی آجرهای آزمایشی زده شده نشان می‌دهد که کلیه آجرهای تولید شده دارای مقاومت فشاری بالاتر از 80 کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع می‌باشند و در نتیجه منطقه دارای پتانسیل ماده معدنی بعنوان ماده اولیه آجر می‌باشد ولی بعلت شکل توپوگرافی منطقه که به صورت تپه ماهوری می‌باشند و چگونگی دستیابی به ذخایر، مسئله توجیه اقتصادی در منطقه از اهمیت بسزایی برخوردار خواهد بود و در مناطقی که ناخالصی در ماده معدنی وجود پیدا خواهد کرد با افزودن مواد اصلاحی و اعمال فرآیندهایی که منجر به جدایش مواد مضر خواهد شد می‌توان ماده معدنی را اصلاح و قابل استفاده نمود.

## شیرینو

شیرینو در 60 کیلومتری جنوب شرقی کنگان و با طول و عرض جغرافیایی 29-52 و 37-27 می‌باشد.

## موقعیت جغرافیایی

محدوده فوق در 1/5 کیلومتری شیرینو و در جهت شمال شرقی آن قرار گرفته است و برای رسیدن به محدوده فوق از تقاطع جاده اصلی در 4 کیلومتری بعد از شیرینو حدود 1/5 کیلومتر که بخشی از مسیر جاده خاکی درجه 3 می‌باشد طی مسیر کرده و به داخل محدوده مزبور می‌رسیم.

## نمونه‌برداری و حجم عملیات



در محدوده فوق عملیات پیمایشی انجام شده و با توجه به رویت خاک رس با کیفیت مناسب ولی ذخیره قابل توجه دیده نشد و لذا تعداد 5 چاهک دستی حفر و تعداد 3 نمونه تهیه و به آزمایشگاه ارسال گردیده است و حجم عملیات انجام شده بقرار ذیل می باشد :

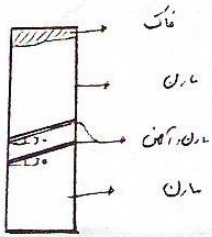
حجم خاکبرداری  $23/5 = 5 * 1/5 * 3/14 * (1/2)^2$  متر مکعب

### زمین شناسی

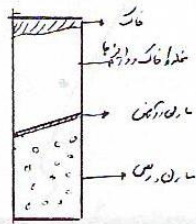
محدوده شیرینو در طرفین محور آنتی کلین عبور کرده از داخل آن قرار گرفته و مارن های دیده شده در داخل تشکیلات بنگستان واقع شده، تشکیلات مزبور از آهکهای با ضخامت زیاد و نیز با سختی بالا شامل گردیده و تشکیلات پابده گوری و جهرم آسماری بترتیب روی تشکیلات بنگستان در محدوده فوق واقع شده اند. امتداد لایه ها شمال شرقی- جنوب غربی و زاویه شیب 6 الی 27 درجه بسمت شمال و جنوب در طرفین محور آنتی کلین نامبرده دیده شده است.

در چاهک اکتشافی حفر شده در منطقه در عمق یک متری رگچه های قرمز مارن و آهن در ضخامت 20 سانتی متر و سپس مارن با ضخامت 80 سانتی متر و با زاویه 30 درجه دیده شده است و در چاهکهای اکتشافی دیگری که در منطقه حفر گردیده است در عمق 80 سانتی متری ابتدا رگه های مارن به همراه آهن و سپس مارن به همراه خاک رس برداشت شده است.

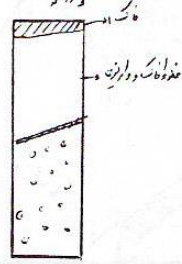
۵H۱  
چاپک سه لایه



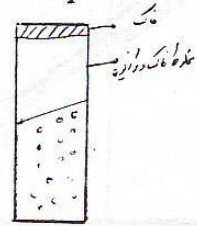
۵H۲



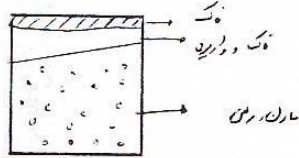
۵H۳



۵H۴



۵H۵



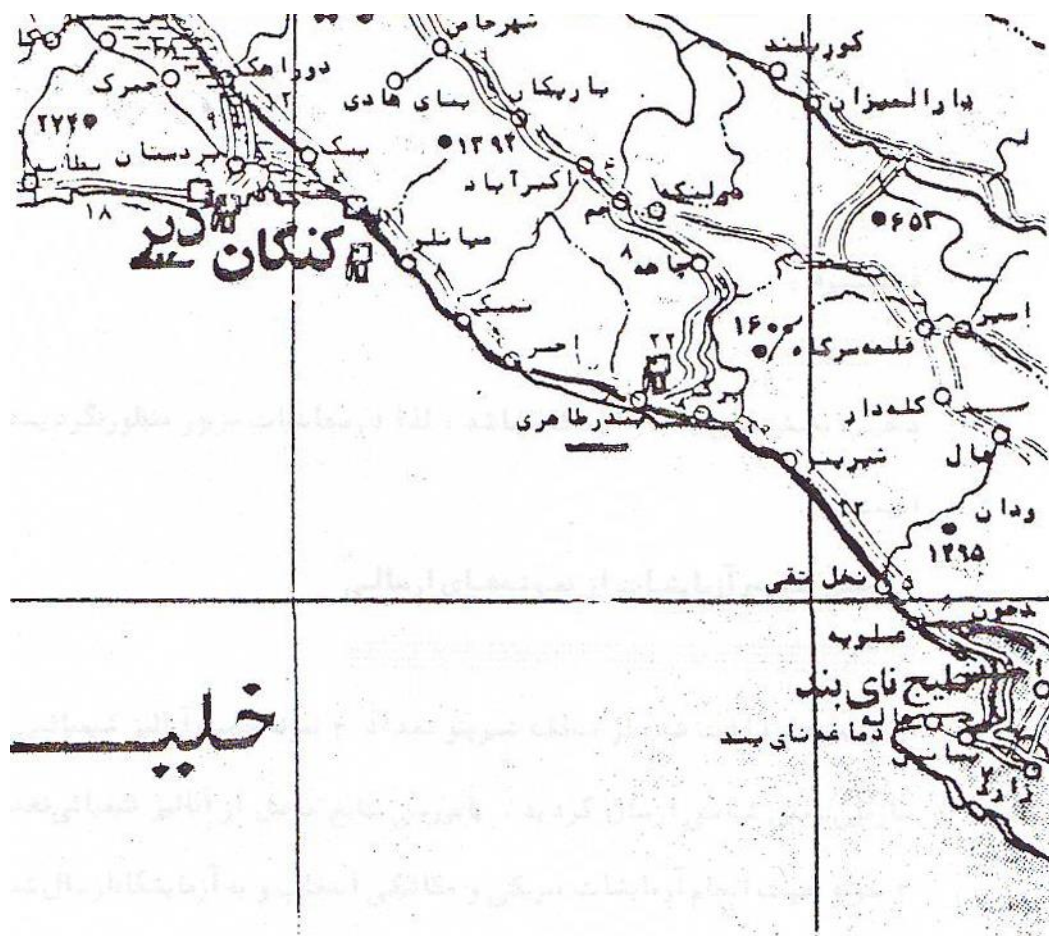
Scale : 1:100

انس

Scale : 1:50

موردی





### ذخیره

ذخیره بخش فوق بسیار اندک می باشد، لذا در محاسبات مزبور منظور نگردیده است.

بررسی نتایج آزمایشات از نمونه های ارسالی

از 5 نمونه برداشت شده از منطقه شیرینو تعداد 3 نمونه جهت آنالیز شیمیایی به سازمان زمین‌شناسی ارسال گردید. با بررسی نتایج حاصل از آنالیز شیمیایی تعداد 2 نمونه جهت انجام آزمایشات فیزیکی و مکانیکی انتخاب و به آزمایشگاه ارسال شد.

نتایج حاصل از آنالیز شیمیایی نشان می‌دهد که کلیه نمونه با توجه به  $\text{CaO}$  بسیار کم حدود 8/40 و سیلیس بالای 37 و  $\text{Al}_2\text{O}_3$  بالای 20% از کیفیت خوبی برخوردار هستند و می‌توان آن را در شمار خاک‌های صنعتی درجه 2 بالا به حساب آورد. نتیجه آنالیز یک نمونه X-ray از منطقه بیانگر ناخالصی گچ می‌باشد. نتیجه آزمایش تست مقاومت فشاری آجر که بر روی 2 نمونه آجر آزمایشی زده شده انجام گرفت. نشان می‌دهد که مقاومت فشاری مربوطه بالای 200 کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع می‌باشد که حکایت از کیفیت خوب خاک منطقه می‌دهد ولی بعلت ذخیره بسیار کم فاقد پتانسیل کافی برای تهیه مواد اولیه آجر می‌باشد.

#### حجم عملیات حفاری انجام شده

حجم خاکبرداری انجام شده در حفاریات انجام شده در محدوده‌ها بشرح ذیل می‌باشد :

46 متر مکعب	1- اهرم 1
38/56 متر مکعب	2- اهرم 2
184 متر مکعب	3- کنگان
52 متر مکعب	4- دالکی
47/88 متر مکعب	5- آباد
23/50 متر مکعب	6- شیرینو

و کل حجم خاکبرداری انجام شده 400 متر مکعب می‌باشد.

#### تعداد نمونه‌های برداشت شده و انتخاب شده

14	20	1- اهرم 1
14	20	2- اهرم 2
16	20	3- کنگان
13	20	4- دالکی
15	25	5- آباد

3	5	6- شیرینو
75	10	جمع

### کل ذخیره پی‌جویی شده

ذخائر احتمالی محاسبه شده در محدوده‌های فوق‌الذکر به قرار ذیل می‌باشد :

12000000 تن	1- اهرم 1
18900000 تن	2- اهرم 2
8000000 تن	3- کنگان
13200000 تن	4- دالکی
21300000 تن	5- آباد
-	6- شیرینو
<b>73400000 تن</b>	<b>جمع</b>

### بررسی اقتصادی احداث کارخانه تولید آجر

با توجه به محرومیت استان و این نکته که آجر مصرفی استان از خارج استان تأمین می‌شود و هزینه‌های حمل و نقل در این رابطه و همچنین اشتغال‌زایی صنایع تولید آجر با عنایت به نتایج آزمایشات انجام شده و نزدیکی بازار مصرف (بوشهر) و روند توسعه استان بوشهر و نزدیکی چهار منطقه اهرم- آباد- دالکی به هم و به بازار مصرف و همچنین ذخائر موجود در این منطقه بهتر است که کارخانه آجر در این منطقه احداث شود، ولی بررسی دقیق محل کارخانه آجر منوط به اجراء مطالعات تفصیلی می‌باشد و این نکته را هم باید در نظر داشت که نتایج آزمایشات ذخائر کنگان هم از نظر تست مقاومت فشاری نتایج خوبی را در برداشته است.

### محدوده‌های مناسب

با توجه به بررسی نتایج آزمایش‌های انجام شده بر روی نمونه برداشت شده در منطقه، محدوده‌هایی مشخص گردیده است که این محدوده‌ها به صورت محدوده‌های ارزشمند و مناسب جهت اکتشافات تفصیلی می‌باشد و در نقشه‌های پیوستی به صورت نقطه‌چین نشان داده شده است.

## توجیه اقتصادی طرح

با توجه به این که استان از مناطق محروم می‌باشد و نیاز آجر از استان‌های همجوار تهیه می‌شود، لذا با اجرای این طرح و پیدا شدن ذخایر مربوطه هم بعلت ایجاد اشتغال و هم بعلت ایجاد کارخانه‌های تولید آجر زمینه مساعد برای رشد و شکوفایی در منطقه فراهم خواهد شد و به همین دلیل اجرای طرح از نظر اقتصادی مقرون به صرفه خواهد بود.

## پیشنهادات

با اجرا طرح در مقیاس 1:20000 محدوده‌های ارزشمند و مناسب جهت اکتشافات تفصیلی مشخص شده‌اند. پیشنهاد می‌گردد که اجرا طرح جهت اکتشافات تفصیلی در مقیاس بزرگتر و شبکه‌بندی نمونه‌برداری منظم انجام گردد و همچنین در کنار این طرح می‌توان طرح مطالعاتی و آزمایشگاهی دیگر به منظور بهینه‌ساختن مواد موجود (اصلاح کیفیت مواد معدنی تا حد نیاز و استاندارد خوراک صنایع وابسته) تهیه و اجراء گردد. نحوه و چگونگی اجرا پیشنهادات فوق الذکر بستگی به سیاست مبادی ذیصلاح دارد.