

جمهوری اسلامی ایران
وزارت معادن و فلزات
معاونت معدنی و اکتشافی
اداره کل معادن و فلزات استان چهارمحال و بختیاری

گزارش پایانی طرح عمرانی ملی:

عنوان طرح:

پیریت زدایی

آرژیلیت پیریت دار معدن شهید نیلچیان (دو پلان)

شماره طبقه بندی: 40702482

مشاور: سازمان زمین شناسی کشور

مدیریت کانه آرایی و فراوری

تهیه کننده: احمد امینی

با همکاری: علیرضا رئیسی و غلامرضا ملاطاطه‌هی

سال 1376

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
1	- پیشگفتار
2	- برداشت نمونه
3	- مطالعات مقدماتی
3	- مقدمه
4	- موقعیت جغرافیایی
6	- تاریخچه بوکسیت و رسهای نسوز
7	- تاریخچه مطالعات قبلی
9	- آشنایی با مفهوم بوکسیت در ایران
10	- توزیع استراتیگرافي بوکسیت در ایران
10	- زمین شناسی معدن و ساختار ماده معدنی
12	- استراتیگرافي و لیتوولوژی
12	- سازند خانه کت
13	- سازند نیریز
13	- سورمه- نیریز
14	- طبقات کرتاسه
14	- زمین شناسی اقتصادی
14	- زون آرژیلیت پیریتی
15	- زون آرژیلیت خاکستری روشن
15	- زون بوکسیت سفید رنگ پودری
16	- زون بوکسیت قلوه ای
16	- آرژیلیت سیاه
16	- ذخیره ماده معدنی
20	- نتیجه گیری و پیشنهاد
21	- مطالعات میکروسکوپی
22	- نمونه اول سنگ (زمینه روشن)
29	- نمونه اول سنگ(زمینه سیاه رنگ)
34	- نمونه دانه بندی 0/212+0/15+0/0-میلیمتر (70+100- مش)
39	- نمونه دانه بندی 0/212+0/15+0/0-مش (70+ مش)
45	- خردابیش و آماده سازی نمونه
45	- شناسایی نمونه (مطالعات کاربردی)
45	- مطالعات کانی شناسی توسط اشعه ایکس
45	- تجزیه کامل شیمیایی نمونه اولیه
46	- عملیات کانه آرایی
46	- تجزیه سرندي نمونه اولیه
50	- آزمایشات ثقلی
50	- آزمایش با میز لرزان
50	- آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 35+400- مش
1-1-2-7	- آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 35+400- مش

- شده(0/5+0/038- میلیمتر) 7-2-1-2- آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 35+140- مش
 52 شده(0/3+0/106- میلیمتر)
 53 7-3-1-2- آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 50+120- مش
 شده(0/3+0/125- میلیمتر)
 54 7-4-1-2- آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 50+140- مش
 شده(0/3+0/106- میلیمتر)
 55 7-2-2- آزمایشات با مارپیچ همفری
 55 7-1-2-2- آزمایش با مارپیچ همفری روی ذرات 50- مش شده (0/3- میلیمتر)
 56 7-2-2-2- آزمایش با مارپیچ همفری روی ذرات 400+50- مش(0/3+0/038)
 میلیمتر)
 57 7-3- آزمایش فلوتاسیون
 57 7-1-3- آزمایش فلوتاسیون روی نمونه اولیه 50- مش شده(0/3- میلیمتر)
 59 7-2-3- آزمایش فلوتاسیون روی نمونه اولیه 140- مش (0/106- میلیمتر)
 60 7-3-3- آزمایش فلوتاسیون روی نمونه اولیه 50+400- مش (0/3+0/038)
 میلیمتر)
 65 7-4- آزمایشات مغناطیسی خشک و تر
 65 7-1-4- انجام آزمایشات مغناطیسی تر
 67 7-2- انجام آزمایشات مغناطیسی خشک
 68 7-3- انجام آزمایشات مغناطیسی خشک و تر روی نمونه 50- (0/3- میلیمتر)
 69 8- نتیجه گیری نهایی
 71 9- پیشنهادات جهت ادامه کار
 72 10- شمایی ساده از نحوه انجام عملیات فراوری و کانه آرایی به روشهای مختلف

1- پیشگفتار

بدون شک امروزه صنعت نسوز در بسیاری از کشورهای جهان بویژه ایران که یکی از کشورهای در حال توسعه میباشد، از جایگاه خاصی برخوردار است. در این راستا و به منظور استحصال هرچه بیشتر و بهتر از کانسارهای نسوز کشور، اداره کل معدن و فلزات استان چهارمحال بختیاری با اجرای پروژه پیریت زدایی از آرژیلیت پیریت دار معدن دوپلان (شهید نیلچیان) توسط سازمان زمین شناسی کشور گامی در جهت استفاده از ذخایری که دارای درصد پیریت بالاتر از استاندارد شرکت تهیه و تولید مواد نسوز دارند برداشته است. بنظرور اجرای پروژه اخیر مطابق ماده ۵ شرح خدمات قرارداد منعقده فیما بین سازمان زمین شناسی و اداره کل معدن و فلزات استان چهارمحال بختیاری پس از تهیه نمونه از منطقه و جمع آوری اطلاعات مقدماتی و زمین شناسی معدن توسط کارشناسان گروه اکتشاف سازمان و شناسائی دقیق نمونه عملیات کانه آرایی و فراوری از خردایش و آماده سازی نمونه تا بررسی روشهای تقلی مغناطیسی و فلوتاسیون با موفقیت انجام پذیرفت. نحوه انجام آزمایشات فن آوری و نتایج حاصل از آنها دربخش هفتم آورده شده است. در پایان فلوشیب عملیات انجام شده با توجه به اطلاعات بدست آمده از مطالعات کانه آرایی در مقیاس آزمایشگاهی ، ارائه گردیده است. در اینجا لازم میدانیم از آقای مهندس ایروانی که امکانات لازم جهت اسکان کارشناسان را در شهر کرد فراهم نمودو هماهنگی لازم با مسئولین معدن دوپلان و شرکت تهیه مواد نسوز در اصفهان (پیر بکران) را بعمل آوردن تشکر و قدردانی نمود. همچنین از قدردانی سرپرست معدن آقاه مهندس رادر و کادر فنی معدن آقای مهندس صالحی و آقای مهندس فلاحتی که افزون برداختیار گذاشتن امکانات معدن اطلاعات ارزشمندی را ارائه نمودند تشکر میشود. همچنین از جانب آقای مهندس زمانی معاونت بهره برداری شرکت تهیه و تولید مواد لولیه فولاد ایران که گزارشات و نقشه های معدن دوپلان را جهت بررسی به سازمان زمین شناسی ارسال داشتند تشکر میگردد. در پایان از آقای مهندس دری که زحمت تهیه گزارشات زمین شناسی منطقه را برعهده داشتند و همچنین همکاران محترم آزمایشگاههای سازمان زمین شناسی و سرکار خانم علی عسگری که تایپ گزارش،رسم نمودارها، جداول و فلوشیت های این گزارش را انجام دادندو تکنسین های گروه کانه آرایی و فرآرایی صمیمانه تشکر و قدردانی میشود.

2- برداشت نمونه:

یقیناً انجام دقیق عملیات کانه آرایی و فر آوری و حصول یک نتیجه گیری منطقی مستلزم وجود یک نمونه معرف مناسب از منطقه میباشد. برای این منظور کارشناسان سازمان زمین شناسی با همکاری کارشناسان معدن از تعداد 22 انباشته موجود (به وزن تقریبی هر یک 20 تن) عملیات نمونه گیری را به انجام رسانیدند.

مطابق نظر کار شناسان معدن به علت این که این انباشته ها هر یک بارها از جایی به جای دیگر منتقل گردیده بودند. کاملاً یکنواخت شده و لزومی برای شبکه بندي آنها وجود نداشت در هر انباشته نمونه گیری از چند نقطه صورت پذیرفت تا حدود 10 کیلوگرم نمونه بدست آید.

مطالعات مقدماتی

1-3- مقدمه:

پیرو قرار داد منعقده بین اداره کل معدن و فلزات چهار محال و بختیاری و سازمان زمین شناسی در خصوص کانه آرایی و پیریت زدایی آرژیلت معدن خاک نسوز و بوکسیت شهید نیلچیان (دو پلان). یک اکیپ کارشناسی در تاریخ 76/10/20 به منطقه اعزام شد که وظایف زمین شناسی و معدنی آن به عهده نگارنده (محمد باقر دری) بود . با توجه به این که در زمان بازدید منطقه از برف پوشیده شده بود سعی بر آن شد که براساس اطلاعات موجود در سازمان زمین شناسی، ادارات کل معدن و فلزات و شرکت تهیه مواد غیر فلزی گزارش کلی تهیه گردد.

هدف این گزارش با توجه به شرح خدمات ارائه اطلاعاتی در باره موقعیت جغرافیایی و سوابق معدن ساختار ماده معدنی و زمین شناسی معدن و بالاخره تعیین ذخیره آرژیلت با توجه به سوابق اکتشافی معدن میباشد در این خصوص به مسائل زمین شناسی، کانی شناسی و مقایسه آن با دیگر افقهای بوکسیتی ایران اشاره شده است.

2-3- موقعیت جغرافیایی:

معدن دو پلان با موقعیت جغرافیایی عرض "31°.53'.15" و طول "50°.39'.5" شرقی در حدود 200 کیلومتری جنوب غربی اصفهان در 110 کیلومتری شهر کرد و 15 کیلومتری ناغان در یکی از دهستانهای بخش میانکو به نام مشایخ که از نظر تقسیمات جغرافیایی مربوط به شهرستان اردل می باشد در استان چهار محال و بختیاری قرار دارد. این استان با گسترش حدود 14820 کیلومتر مربع در بخش مرکزی رشته کوههای زاگرس واقع است ارتفاع سبز کوه یعنی کوهی که معدن دو پلان در دامنه آن قرار دارد 3249 متر میباشد. معدن کاری در ترازهای ارتفاعی 2236، 2205، 2229، 2250، 2250 متر صورت میگیرد.

جاده های ارتباطی معدن در قیاس با سایر معدن ایران دارای کیفیت بسیار خوب میباشد و راه دسترسی به معدن از اصفهان به دو طریق صورت می پذیرد.

1- اصفهان- بروجن- بخش ناغان - روستای با جگیران که 225 کیلومتر جاده آسفالت و از روستایی با جگیران به معدن دو پلان 4/5 کیلومتر جاده شن است.

2- اصفهان- شهر کرد- شلمزار و بخش ناغان- روستایی با جگیران که 222 کیلومتر جاده آسفالت(1/5 کیلومتر بعد از روستایی با جگیران) و جاده اختصاصی معدن 4/5 کیلومتر شنی میباشد لازم به ذکر است هر دو مسیر در قسمتی مشترک بوده و روستایی با جگیران در کنار راه ارتباطی استان اصفهان- استان خوزستان قرار گرفته است به بیان دیگر معدن دو پلان با یک جاده شنی 4 کیلومتری به جاده آسفالت استان اصفهان - استان خوزستان ارتباط دارد.(نقشه شماره یک 1) نام معدن دو پلان که جدیداً به معدن شهید نیلچیان تغییر یافته از روستایی به نام دو پلان گرفته شده است. دو سر شاخه کارون در محل این روستا به هم میپیوندند و دو پل قدیمی که آثار پایه های آن از ساروج است بر روی این دو شاخه پر آب احداث شده بود که تخریب گردیده و امروز دو پل کوچک جایگزین آن شده است. بنظر میرسد در مجموع استان بسیار بکر باشد و فصل مناسب کار نیمه دوم بهاره تابستان و نیمه اول پاییز باشد زیرا بقیه فصول سال ارتفاعات و معدن را برف گرفته و باریزش بارانهای پاییزی و بهاری کار عملیات زمین شناسی را مختل می نماید البته کار داخل معدن چون زیر زمینی میباشد در تمام فصول سال انجام می شود . این معدن بطور حتم در ناحیه و شاید در استان بزرگترین پروژه موجود باشد و پروژه بزرگ دیگری در منطقه مشاهده نمی شود و اقتصاد مردم محلی بر دامداری، کشاورزی و صنایع محلی آن هم در شکل بسیار ابتدایی استوار میباشد. بیش از 85 درصد نیروی کار کارگری معدن از افراد بومی

- می باشد و نیروی کارگری نیمه متخصص و همچنین مهندسین و کادر فنی تماماً غیربومی می باشد. در منطقه وضعیت آموزشی، بهداشتی و اقتصادی پایین است که به نظر میرسد دلایل عده آن موارد ذیل باشد.
- صعب العبور بودن استان و نبود راههای ارتباطی کافی (البته در سالهای اخیر یک شبکه راهها افزوده شده است).
 - فرهنگ کوچ نشین
 - عدم وجود پتانسیل معدنی و یا اقتصادی نبودن آنها به دلایل مختلفی همچون وضعیت زمین شناسی، مرفلولوژی راههای ارتباطی.....
 - الگوی اقتصادی، معیشتی منطقه که هنوز درز مناطق روستایی از یک الگوی ابتدایی اقتصادی پیروی میکند.
- به نظر می رسد که برای رفع کمبودهای فوق به کار فرهنگی نیاز بیشتری باشد.

3-3-تاریخچه بوکسیت و رسهای نسوز

برای نخستین بار بوکسیت در سال 1821 و آلمینیوم در سال 1827 شناخته شد و رسهای نسوز شاید اولین مواد نسوزی بوده که بشر از آن استفاده کرده است. اولین دسته بندی علمی در مورد انواع بوکسیت ها در 1962 توسط Harassowitz انجام گرفت. با وجود این که بیش از یک قرن از کشف آلمینیوم نمی گذرد بعد از فولاد دومین بازار معاملات جهانی را به خود اختصاص داده است و ذخیره بهره برداری بوکسیت را با استفاده از تکنولوژی فعلی بین 25 تا 22 میلیارد تن ذکر نموده اند (احسان بخش 1370) در ایران اولین گزارش بوکسیت و نسوز در سال 1985 توسط Waitherp-kursten مربوط به شواهد بوکسیت دیاسبوری "بلبو" در کرمان میباشد به دنبال آن N.khadem-ns.w patterson 1967 آثار بوکسیتی قابل ملاحظه ای را در ماهان کرمان وزیرکان یزد گزارش نمودند. صمیمی (1966) اولین بوکسیت افق کرتاسه را در آهک های بنگلستان در سر فازیاب گزارش نمود. در سال 1972 صمیمی و Baikay گزارش در ارزیابی تمام بوکسیت های شناخته شده ایران نگاشتند.

در سال 1972 توسط صمیمی و Baikay افق بوکسیت دارای تحت عنوان نهشته های قبل از شمشک معرفی گردید که نهشته یزد، بوکان- مهاباد به این دسته تعلق دارد.

نهشته یزد توسط واله 1966 کشف گردید نهشته بوکان - مهاباد توسط افتخار نژاد هنگام تهیه نقشه کشف شد. دو افق بوکسیتی جاجرم نیز نخستین بار توسط واله کشف گردید و بعداز آن نهشته های دیگر کشف گردید.

3-تاریخچه مطالعات قبلی

نهشته دو پلان - دورک اولین بار توسط Barnabas & Szantner(1968) (احسان بخش 1271) گزارش گردیده است قدیمی ترین کارزمین شناسی که صورت گرفته در منطقه به کار زمین شناسان انگلیس..... J. V.Harrison N.L Falcon A.Allison (1931) بر میگردد که نقشه های زمین شناسی 1:250000 منطقه را بدون استفاده از عکس هوایی نهیه نموده اند . در سال 1967 شرکت نفت ایتالیایی آجیب در منطقه کار و نقشه ای تهیه نموده که در دسترس نیست.

- در سال 1967 شریقی نور یان اولین کار مقدماتی را بر روی معدن دوپلان آغاز نمود و گزارش مقدماتی او در شرکت ملي فولاد ایران و سازمان زمین شناسی موجود است. در سال 1967 معدن دوپلان مجداً توسط شریفی و صمیمی کارشناسان سازمان زمین شناسی بهتر تشریح گردید.

- در سال 1967 شریفی به همراه Fatulin: Molodchikov معدن را مورد بازدید قرار دارد.

- در سال 1970 شریفی تعداد زیادی آنالیز شیمیایی از چاهک ها و تراشه ها به دست آورده که موضوع یک گزارش مقدماتی دیگری گردیده است.

- در سال 1972 شرکت ملي فولاد ایران به همراه کارشناسان روسی اولین کار تفضیلی بر روی معدن دوپلان انجام داده و اقدام به تهیه نقشه 1:1 0000 از محل معدن نمودند . در ادامه کار در سال 1973 آخرین کنترل تولید آزمایشگاهی انجام گرفت و سرانجام عملیات اکتشافی منطقه دو پلان توسط زمین شناسان روسی منجر به تهیه دو جلد گزارش گردیدیک جلد از گزارش فوق پیرامون زمین شناسی و تخمین و ارزیابی نهشته دوپلان میباشد. جلد دوم به بررسی های شیمیایی و تکنولوژیک پرداخته است.

- در سال های 1978-79 ظاهراً مجدداً جهت اکتشافات دقیقتر از کار شناس روسی استفاده شد و گزارش آنها در مرکز اسناد فنی شرکت ملي فولاد ایران نگهداری می گردد.

- در سال 1352 خانم شهلا آذریان کارشناس ارشد سازمان زمین شناسی کشور رساله کارشناسی ارشد خود را تحت عنوان تجزیه کامل شیمیایی کانه بوکسیت ناحیه دوپلان از دانشگاه تهران به پایان رسانده است.
 - در سال 1362 نقشه زمین شناسی 20000: 1 منطقه دو پلان و دورک توسط حبیب الله امینی تهیه گردید.
 - در سال 1351 نقی مدنی گزارش خلاصه ای از زمین شناسی و معدن خاک نسوز دوپلان برای واحد اکتشاف شرکت تهیه مواد غیر فلزی اصفهان تهیه نمود.
 - در سال 1368 نقشه های تفصیلی زمین شناسی معدنی تهیه گردید و آخرین برداشت از وضعیت حفریات زیرزمینی نسوز در دوپلان توسط حبیب الله امینی صورت گرفت.
 - در سال 1365 هوشنج پرچیده گزارش اکتشاف تفصیلی یال شمالی معدن آرژیلیت و بوکسیت دوپلان (شرکت تهیه مواد غیر فلزی اصفهان) را تهیه نمود که یکی از منابع اصلی این گزارش میباشد.
 - در سال 1993 مهندس مشور اینترپلان توسط دکتر مهندس آکل اشتیررت به مطالعه بررسی های زمین شناسی مهندسی و ژئو تکنیک معدن دوپلان پرداخت.
 - در سال 1371 محمد حسین احسان بخش رساله کارشناسی ارشد خود را از دانشگاه شهید بهشتی تهران تحت عنوان بررسی زمین شناسی اقتصادی بوکسیت منطقه دوپلان به پایان رساند این رساله از دیدگاه علمی جامع ترین گزارش‌هایی میباشد. که تهیه گردیده و در آن به مسائلی از قبیل زمین شناسی، رابطه بوکسیت با سنگ بستر، رابطه بوکسیت و سنگ پوشش، کانی شناسی، توالی کانی شناسی ژئوشیمی، رفتار عناصر کمیاب در نهشته دوپلان سنگ شناسی، فلسفه زمین شناسی و زایش پرداخته است.
 - در سال 1372 محمد صادق نوروزی پایان نامه خود از دانشگاه آزاد اسلامی تحت عنوان مطالعه و تحقیق پیرامون مواد نسوز دوپلان تهیه نمود.
- در سال 1374 سازمان زمین شناسی نقشه 1:100000 برگه اردل را توسط آقای احسان بخش و رحیم زاده را به چاپ نهایی رساند که از دیدگاه چینه شناسی و زمین شناسی قابل ارزش می باشد.
- در سال 1374 رحمت الله حسین زاده اقدام به تهیه دفترچه مشخصات معدن دوپلان نموده است.

3-5- آشنایی با مفهوم بوکسیت و خاک نسوز.

کلمه بوکسیت از ناحیه لس بوکس less boux جنوب فرانسه گرفته شده است و تعارف متعددی برای آن گردیده و به طور کلی می‌توان گفت بوکسیت یک ماده معدنی- رسوبي است که در نتیجه هوازدگی سنگهای مختلف در آب و هوای حاره یا شبیه حاره با توجه به مرفلوژی و زهکشی مناسب تشکیل می‌شود مجموع هیدرو اکسیدهای Ti, Fe, Al موجب در آن بیش از 50% وزنی است و هیدروکسید آلومینیم بیشترین درصد آن را دارد می‌باشد و در صنعت به کانه ای اطلاق می‌شود که نه تنها شرایط موجود در تعریف بالا در آن صدق کند بلکه تولید آلومینا از آن در شرایط جغرافیایی و اقتصادی مورد نظریه صرفه باشد. یکی از موارد مضر موجود در بوکسیت سیلیس است که در موقع تولید آلومینا مصرف سودرا بالا می‌برد و به صورت آلوموسیلیکات‌های سدیم رسوب می‌کند و بصورت باطله خارج می‌شود. بهمین جهت سیلیسی که در این فرایند با سود ترکیب می‌شود سیلیس فعال می‌گویند و در این رابطه مدول

$$Modul = \frac{Al_2O_3}{SiO2}$$

رسهای نسوز (Fire clay) به رسهایی گفته می‌شود که درصد آلومین در آنها بالا (معمولًاً بیش از 25%) و مقدار مواد ناخالصی کم (مواد قلیایی و اکسید آهن وغیره) باشد تا خاصیت نسوز بودن بالائی را نشان بدهد. کیفیت و خواص رسهای نسوز بستگی به P.C.E آن داشته و معمولاً P.C.E آن از 19 آغاز و به 37 نیز میرسد. اصطلاح رس نسوز به رسهایی که در اثر حرارت سفید رنگ نشده P.C.E آن بالای 19 است گفته می‌شود که شامل تعریف کائولین و بال کلی نمی‌گردد و این بدایل سوخت سفید این دورس می‌باشد. (حسین 1366)

3-6- توزیع استراتیگرافی بوکسیت ایران

همانطوریکه ذکر گردید بوکسیت در شرایط خاص آب و هوایی و زمین شناسی تشکیل می‌شود و این شرایط در مقاطع خاص از زمین شناسی در نقاط مختلف جهان منجمله در ایران پدید آمده است. بطور کلی در ایران پنج افق بوکسیتی رس نسوز از پرمین تا کرتاسه در زونهای مختلف تشکیل گردید که عبارتند:

- 1- پرمین (طبس). در زیر سازند نسن. روی آهک جمال نقاط پشت بام. بوکان البرز مرکزی.
- 2- پرمو- تریاس در تمام ایران آثار لاتریتی دیده میشود که مهمترین آن ذباط خان طبس . شاهیندژ
- 3- پایه ژوراسیک (تریاس- ژوراسیک) در البرز و ایران مرکزی خاک نسوز سنگرود. ناحیه گرگان (شیرین آباد) منطقه طبس.
- 4- در داخل ژوراسیک زیر ذغال ها و یادر داخل آنها بصورت پلاستیک کلی همراه با سازند مشمشک در لاویچ (شمال نور)
- 5- کرتاسه میانی مابین سروک و ایلام گپ (نبود رسوب گذاری) وجود دارد که در آن مواد نسوز بوکسیتی تشکیل گردیده است (بوکسیت سرفاریاب. نسوز سمیرم)

7-3- زمین شناسی معدن و ساختار ماده معدنی

آنچه در اینجا تحت عنوان زمین شناسی بحث میشود مرجع اصلی آن نقشه زمین شناسی 1/100000 ادل (سازمان زمین شناسی- احسان بخش 1996) می باشد.

معدن دوپلان بخش کوچکی از ساختار بزرگ سینکلیناریم سبز کوه- کلار میباشد که دارای روند شمال غرب- جنوب شرق میباشد که یال شمال شرقی آن را کوه کلارویال جنوب غرب آن را سبز کوه تشکیل میدهد. روند عمومی همانگونه که ذکر شد از روند عمومی زاگرس تبعیت میکند و بوسیله دو رشته گسل باروند فوق مجموعه سینکلیناریم محدود میگردد.

گسل شمال شرقی دارای شاخه های متعدد میباشد که سنگ های اطراف آن بشدت خرد شده است بطوریکه از پویایی وفعال بودن آن در زمان حاضر حکایت میکند و از نظر موقعیت زمین ساخت در خارج از زاگرس مرتفع قرار دارد ولی مجموعه فعالیت آن در ارتباط با کوهزائی آپی میباشد و امروز هم فعالیت آن بصورت زلزله و فعال بودن گسل ها ادامه دارد بطوریکه در حال حاضر منطقه زلزله هایی در مقیاسهای مختلف بطور متوسط حدود 30 زلزله (احسان بخش 1371) را در خود ثبت میکند که بزرگی زلزله ها حدود 5 ریشتر و کمتر است و غالب زلزله ها در امتداد مجموعه گسل فوق رخ میدهد. گسل محدود کننده

شمال شرقی که در دسته ای راندگی موازی اند تشخیص اصلی و فرعی بودن آن مشکل است.

اما گسل محدود کننده جنوب غربی که برآن راندگی سبز کوه میتوان گذاشت بصورت یک گسل اصلی میباشد و در نزدیکی معدن دوپلان چند شاخه تقریباً موازی پیدا میکند و در بخش شرقی توسط گسل آب و نگ قطع میگردد.

یکی از کاملترین توالی زاگرس را میتوان در سینکلیناریم سبز کوه- کلار مشاهده نمود بطوری که رسوبات از کامبرین تا کواترنر با نبودهاقابل بررسی میباشد. قدیمی ترین سازند دریال ها و جوانترین آن در هسته سینکلیناریم جای گرفته است. قدیمی ترین آنی یعنی سازند باروت با راندگی درکنار سازند سروک قرار داده و در مرز این دو سازند رو دخانه کارون جریان دارد. برروی سازند باروت بترتیب سازندهای زاگون و لالون قرار گرفته و برروی جوانترین بخش لالون یک ماسه سنگ صورتی رنگ کوارتزی وجود دارد که میتوان آن را معادل تاب کوارتزیت (میلاد) دانست مجموعه فوق با یک دگرشیبی زاویه توسط رسوبات پرمین پوشیده میشود و پس از آن توالی کامل چینه ای از پرمین بسمت سازندهای جوانتر ادامه دارد. کنارهای ناویس فوق الذکر درستیغ دراثر راندگی و تنشهای تکتونیکی دچار چین خوردگیهای پیچیده و موضعی گردیده است بطوریکه غالب مولفینی که در مورد ساختارهای عمومی نهشته دوپلان را یک طاقدیس و در پاره ای از گزارشات آنتی کلیناریم معرفی نموده اند اما اگر نیاز زمین شناسی بزرگتر باشد تمامی این ساختارها بخشی از یک ساختار عظیم که در بالا معرفی گردید به حساب خواهد آمد (احسان بخش 1371).

نهشته دوپلان بخشی از سینکلیناریم عظیم است و ساختاری که نهشته درون آن جای داردیک تافقدیس که پلانج آن به سمت غرب میباشد بترنیبی که دریال جنوبی روند لایه ها بین 150 تا 180 درجه وزاویه شبیب بین 15 تا 30 درجه و شبیب بین 12 تا 35 درجه در تغییر است (احسان بخش 1371).

8-3- استراتیگرافی و لیتو لوژی

همانگونه که در بخش زمین شناسی ساختمانی گفته شد معدن دوپلان در تشکیلات چین خورده زاگرس و در حاشیه سینکلیناریم سبز کوه- کلار جای دارد و متاسفانه در اغلب کارهای اکتشافی که برروی معدن صورت گرفته است از دیدگاه چینه شناسی کمتر به آن پرداخته شده و غالباً استناد به کارهای اولیه ای گردیده است که برروی معدن صورت

گرفته بطوری که قدیمی ترین سنگهای موجود در معدن دوپلان و سن نهشته بوکسیتی دوپلان را مربوط به گپ رسوبی پرمین یعنی معادل باسن در البرز و یا نبود رسوبی پرمو- تریاس دانسته بیشتر گذارشهای سن پرمو- تریاس را برای آن قائل میباشد ولی همانطوری که ذکر گردید مأخذ اصلی زمین شناسی در این نوشتار براساس نقشه 1/10000 اردل (سازمان زمین شناسی 1996) میباشد وجدیدتر ویاشاید جامع ترین کار زمین شناسی منطقه میباشد که ناحیه وسیعی را تحت پوشش قرار داده و سازند های مختلف را مورد بازدید قرار داده استوار میباشد.

بر اساس نقشه ی زمین شناسی اردل قدیمی ترین واحد زمین شناسی مربوط به سازند خانه کت میباشد و پس از آن سازند نیریز و سازند سرمه و سازند داریان قرار میگیرد و آنچه در ذیل آمده است مستقیماً از نقشه ی فوق استخراج گردید.(رحیم زاده- احسان بخش سازمان زمین شناسی نقشه 1/100000 اردل 1996).

1-8-3- سازندخانه کت:

دولومیت های متوسط لایه این سازند بالایه بندی خوب باضخامت حدود 350 متر با یک نا همسازی فرسایش بر روی سازند دالان(در نقاط دیگر) قرار میگیرد. این سازند در پاره ای نقاط به شدت متبلور و گاه بشی میگردد.

سنگواره های زیادی از این سازند بدست نیامده اما بر اساس تعدادی از سنگواره های بدست آمده میتوان به این سازند سن تریاس میانی تا یاسن را نسبت داد در زیر سنگواره های شناسایی شده است. این واحد به گونه ای همساز بوسیله ی سازند نیریز پوشیده میشود.

Trocholina SP. Agathammid SP. Nodosaria sp

2-8-3- سازند نیریز

گذر از تریاس ژوراسیک با پیدایی یک سطح فرسایش مشخص در پایه سازند نیریز همراه است. تناوب سنگ کربناته و مارن های رنگین این سازندکه گاه با رسوبات آواری همراه میگردد با یک ناهمسازی فرسایشی بر روی دولومیت های تریاس قرار میگیرد. درباره ای جاها مانند کوه هلن و محل معدن دوپلان سازند نیریز با سنگ شناسی ایده آل قابل مشاهده است در این مکانها دولومیت های نازک لایه شیل و مارنهای هوازده با رنگ سبز- سبز زیتونی- نخودی زرد و آبی همراه با شیل های بیتومینه رخمنون دارند. نهشته بوکسیت رسی

دوپلان در پایه این سازند جای گرفته است. پیدایش این نهشته را میتوان به نبود چینه ای بین تریاس و ژوراسیک نسبت داد. ضخامت این سازند به حدود 130 متر در منطقه میرسد. تماس بالائی آن سنگهای کربناتی سازند سرمه همساز میباشد. سنگواره های زیر در این سازند شناسایی گردیده است

Agathammina. SP. Lituolids Ornitopsell SP.

3-8-3- سورمه- نیریز

در منطقه دو پلان مانند بعضی از نواحی دیگر منطقه اردل تمامی بخش های سازند نیریز را دولومیت های نازک لایه تشکیل می دهد بطوریکه تمایز آن از سازند سورمه دشوار میگردد لذا در نقشه فوق الذکر تحت عنوان یک سازند با نام نیریز سورمه جدا می گردد و لیتو لوژی غالب سنگ های آهکی و دولومیت برنگ های خاکستری - سیاه و قهوه ای روشن می باشد و توسط سازند های کرتاسه زیرین مانند فهلیان-داریان پوشیده می شود.

3-8-4-طبقات کرتاسه (سازند فهلیان-داریان)

رسوبات کرتاسه که دریال شمالی دارای گسترش زیادتر میباشد بیشتر شامل آهکهای خاکستری می باشد که بالا به یه بندی منظم و متوسط همراه با پوسته های از صدف دو کفه ای و میکروفسیل های باسن نئوکومین - آپتین (کرتاسه زیرین) در آن دیده می شود. شکستگی و خردشگی سنگ که این واحد از واحدهای تحتانی (دولومیت . ژوراسیک) خیلی کمتر می باشد. مجموعه رسوبات کرتاسه در اطراف معدن دو پلان در نقش 1/100000 اردل تحت عنوان سازند فهلیان - داریان آمد. که توسط رسوبات دوران چهارم و کنگلومراي نئوژن - پالئوژن پوشیده شده است. شب لایه های آهکی بین 30 تا 60 درجه به سمت شمال غرب می باشد. ضخامت عمومی آن بین 160 تا 200 متر می باشد(پرچیده - هوشنگ (1365)

3-9- زمین شناسی اقتصادی:

همانطور که در بخش استراتیگرافی ذکر شد در زاگرس نبود چینه شناسی وجود دارد که به علت خارج شدن حوضه از آب و خشکی زایی رسوبات لاتریتی تشکیل گردیده است که از بحث ما خارج می باشد ولی در مورد افق بوکسیتی دو پلان و زمان تشکیل آن کار دقیق

چینه شناسی صورت نگرفته لذا سه سن مختلف برای آن ذکر گردیده که عبارتند از پرمین، پرمو- تریاس و بالاخره قاعده ژوراسیک به نظر نگارنده نقشه زمین شناسی 1/100000 اردل به علت این که مقاطع مختلف و منطقه وسیعی را تحت پوشش قرارداده مستندتر است (سن تریاس - ژوراسیک) برای تعیین سن دقیق احتیاج به مطالعه دقیق تر دارد.

لایه آرژیلیت و بوکسیت دو پلان با توجه حفاریهای مختلفی صورت گرفته دارای ضخامت مختلف می باشد که به طور متوسط حدود 7 متر بوده و در آن از پایین به بالا 5 زون (5 قسمت) با لیتولوژی مختلف قابل تمیز است که شرح آن در ذیل آمده است (پرچیده- هوشنگ 1365)

3-9-3- زون آرژیلیت پیریتی

ضخامت این زون بین 0/4 متر تا 2/8 متر متغیر می باشد ولی به طور متوسط 1/5 متر است . درصد آهن در این زون بین 12 تا 50 درصد نوسان می باشد.

این زون کنتاکت پائینی لایه نسوز را تشکیل می دهد و به طور نا هموار با طبقات دلومیت زیرین قرار گرفته است بخاراط دارا بودن آهن زیاد پیریتی دارای رنگ متمایل به سبز می باشد و در بعضی از بخشها ترکیبات آهن به صورت ترکیبات لیمونیتی و همانیتی تظاهر پیدا کرده است. این زون به علت داشتن آهن زیاد نه تنها دارای ارزش اقتصادی نیست بلکه در حین استخراج با آرژیلیت های مفید مخلوط شده که این زون در کف کارگاه باقی بماند و با آرژیلیت نسوز (معدنی) مخلوط نگردد.

3-9-3-2- زون آرژیلیت خاکستری روشن

این زون مهمترین ماده استخراجی و قابل استفاده به عنوان نسوز می باشد که درصد آهن آن از پایین به سمت بالا کاهش پیدا می کند . علاوه بر آهن در قسمت های مختلف اکسید منگنز به رنگ سیاه با ساخت دندرینیک به طور فراوان در آن دیده می شود . کانسار های اصلی تشکیل دهنده این بیشتر شامل کاثولینیت، دیاسپور، بوهمیت همراه با تعدادی کانیهای فرعی مانند روتیل، کوارتز، اکسید منگنز، آنا تاز و زیرکن می باشد . ضخامت متوسط این قسمت از لایه مفید بین 5-5/2 متر است که به علت وجود درصد نسبتاً بالای آلومینیم و تیتان (متوسط برابر 50/5 درصد) و آهن کم (زیر 2 درصد) دارای ارزش

اقتصادی بالایی جهت نسوز می باشد این زون به طرف بالا بیشتر بوکسیتی گردیده است و رنگ آن به خاکستری متمایل به سفید تغییر می کند . لازم به ذکر می باشد که درصد آهن در بخش هایی از این زون بالای 2 درصد است . در این صورت ماده معدنی اساساً استخراج نمی گردد و یا پس از استخراج جدا و به عنوان باطله در بیرون از معدن انبار می گردد زیرا به علت بالا بودن درصد آهن در صنایع نسوز کاربرد ندارد . لذا یکی از اصلی ترین هدف های این طرح پیریت زدایی و جدا کردن آهن می باشد که به این ترتیب حجم زیادی از سنگ معدن استخراج شده قابل استفاده می گردد و همینطور بخش هایی از زون آرژیلیتی دارای پیریت که فعلاً استخراج نمی گردد به راحتی قابل استخراج می باشد

3-9-3- زون بوکسیت سفید رنگ پودری

بوکسیت سفید رنگ پودری با ضخامت بین 0/5 تا 2 متر می باشد درصد متوسط $\text{Fe}_2\text{O}_3 = \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2 = 77$ درصد، SiO_2 6 درصد است . دارای تراکم نسبتاًکم و تخلخل زیاد میباشد . در آن لایه بندی دیده نمی شود و رنگ آن خاکستری متمایل به سفید می باشد . کانی های اصلی تشکیل دهنده شامل بوهمیت، دیاسپور و کائولینیت است . به علت بالا بودن درصد Al_2O_3 ارزش بسیار زیادی در صنایع تهیه آلومینیم دارد .

3-9-4- زون بوکسیت قلاوه ای

لیتولوژی این زون شامل کنکرسیونهای درشت و دور دیاسپور می باشد . که بوسیله سیمان کائولینیتی در بر گرفته شده است رنگ لایه بوکسیت خاکستری تیره و دارای سختی نسبتاً بالایی می باشد . ضخامت این لایه بین 0/3 تا 2/7 متر می باشد درصد آهن آن 3% و مجموع اکسید های آلومینیم و تیتانیم SiO_2 68% و آن 12% است .

3-9-5- آرژیلیت سیاه:

این قسمت فوقانی ترین بخش افق بوکسیتی دو پلان می باشد که بوسیله یک لایه آرژیلیتی تیره متمایل به سیاه مشخص می گردد ضخامت این بخش بین 0/2 تا 1/3 متر می باشد و کنتاکت بالا و پایین آن تدریجی است از نظر ترکیب شیمیایی درصد متوسط به قرار زیر است . 32

درصد می باشد که به $\text{SiO}_2 = \frac{38}{\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2} \times 100$ درصد آنها کاسته می گردد.

10-3- ذخیره ماده معدنی :

بر اساس گزارش اکتشاف تفصیلی بال شمالي معدن آرژيليت و بوکسیت شهید نیلچیان (دو پلان) (پرچیده - هوشنگ 1365) و گزارش هاي موجود ديگر کار تعين ذخیره در مقیاس بسیار خوب و قابل قبول انجام گرفته است و آنچه در اینجا ذکر گردید مستقیماً از گزارش فوق الذکر آمده است

لازم به ذکر است که تعیین ضخامت بوکسیت و آرژیلیت در هر بلوک حاصل حفاریهای مختلف می‌باشد و به طور متوسط ذکر گردیده است و در متن گزارش فوق الذکر به طور کامل همراه با محل‌های حفاری وجود دارد.

با توجه به نقشه زمین شناسی 1/2000 شرکت تکتو اکسپورت روسیه 6 گل اصلی در محدوده معدن وجود دارد که عموماً دارای روند شمالی-جنوبی بوده و بر روی نقشه از غرب به شرق به ترتیب گسلهای E, A, B, C, D, E1 نامگذاری گردیده است.

علاوه بر گسل های فوق گسل های دیگری نیز وجود دارد به طوری که بنابر اظهارکارشناسی معدن موجب مشکلاتی در امر استخراج می گردد.

محدوده ای را که مورد محاسبه ذخیره قرار گرفته است در بین گسلهای A, E, m.d.s = a است. فرمول ۷ بروز رسانی شناسي و پلان هیپوسومتر یگ کل توجه به حفاریهای صورت گرفته و برداشت های زمین شناسی و پلان هیپوسومتر یگ کل محدوده مورد نظریه ۷ بلوک تقسیم گردیده است و سپس از فرمول $m.d.s = a$ استفاده شده

$a =$ کل ذخیره لایه بوکسیت و آرژیلیت به تن
 $S =$ مساحت بلوک موردنظر به متر مربع

m = میانگین لایه مفید (بوکسیت و آرژیلیت) در هر بلوک جداگانه به متر و بالاخره d = وزن مخصوص لایه مفید به تن بر متر مکعب (برای آرژیلیت برابر 2/55 و برای بوکسیت 2/80 می باشد .

میانگین $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiO}_2$ برای آرژیلیت برابر 60/27 درصد و برای بوکسیت 69/09 و میزان آهن زیر 3 درصد (میانگین کل برای کلیه حفاریها 2/99 درصد) محاسبه شده است. متوسط ضخامت برای بوکسیت 3/06 متر و برای آرژیلیت 4/02 متر در نظر گرفته شده است.

(ضخامت لایه مفید هر حفاری بطور جدگانه در گزارش و نقشه فوق الذکر آمده است). محاسبه ذخیره در چهار کاتگوری (A, B, C1 قطعی و C2 احتمالی) و در 7 بلوک محاسبه گردیده که خلاصه آن در ذیل آمده است.

الف: بلوک 1-A

بلوک فوق از طرف غرب و شمال غربی به حفاری شماره 1 و از سمت شرقی به گسل B و از جنوب به بیرون زدگی لایه محدود می گردد ضخامت متوسط بوکسیت $2/30$ و ضخامت متوسط آرزیلیت $3/4$ متر می باشد.

سطح این بلوک را 432000 متر مربع در نظر گرفته اند و در نتیجه میزان ذخیره بوکسیت و آرزیلیت به طور جدگانه در بلوک فوق $432000 * 2/8 * 2/3 = 278000$ بوکسیت $32000 * 2/55 * 4/3 = 473000$ آرزیلیت محاسبه و در کانگوری A محسوب گردیده است.

ب: بلوک 2-A

بلوک فوق نیز جزو کانگوری A محسوب شده و محدوده آن از طرف غرب به گل B و از طرف شمال و شرق به بلوک B-4 و از سمت جنوب به بیرون زدگی لایه بوکسیت و آرزیلیت محدود می گردد.

ضخامت متوسط این بلوک شامل $1/8$ متر برای لایه بوکسیت $2/4$ متر برای لایه آرزیلیت و مساحت 316000 متر محاسبه گردیده است.

تن بوکسیت $31600 * 1/8 * 2/8 = 159000$ تن آرزیلیت $31600 * 4/2 * 2/55 = 338000$

ج- بلوک 3-B :

بلوک B-3 از طرف شمال و غرب به بلوک C1-5 از طرف جنوب به بلوک A-1 و بالاخره از طرف شرق به گسل B محدود می گردد ضخامت متوسط لایه بوکسیت 2 متر و ضخامت متوسط لایه آرزیلیت $3/3$ متر و مساحت بلوک فوق برابر 30000 متر مربع است ذخیره آن به قرار زیر است

تن بوکسیت $30000*2*2/8=168000$

تن آرژیلیت $30000*3/3*2/55=252450$

د-بلوک 4-B :

این بلوک از طرف شمال به بلوک 5-C1¹ از طرف غرب به گسل B از سمت جنوب به بلوک A - 2 و بالاخره از طرف شرق به 6-C1² محدود میگردد.

ضخامت متوسط لایه بوکسیت 1/4 و ضخامت لایه آرژیلیت 4 متر است و با احتساب 58000 متر مربع مساحت برای بلوک 4- ذخیره آن به قرار زیر است.

تن بوکسیت $58000*1/4*2/8=227360$

تن آرژیلیت $58000*4*2/55=591600$

ه-بلوک 5-C1¹

این بلوک از جنوب به بلوکهای B - 4 و B- 3 و از طرف شمال و شرق به بلوک 6-C1² محدود است و در بخش مرکزی محدود اکتشافی قرار دارد.

ضخامت متوسط لایه بوکسیت برابر 2/3 متر و لایه آرژیلیت برابر 6/2 متر و مساحت بلوک فوق 2768000 متر مربع است به این ترتیب ذخیره آن به قرار زیر می باشد.

تن بوکسیت $27600*2/3*2/8=1782512$

تن آرژیلیت $276800*2/55*2/6=2541024$

و- بلوک 6-C1²

این بلوک از طرف شمال تقریباً موازی مرز شمالی بلوک 5-C1¹ و از سمت شرق بین گسل E و بلوک 4-B, 5-C1¹ و از طرف جنوب تا بیرون زدگی لایه بوکسیت و آرژیلیت ادامه دارد.

ضخامت متوسط لایه بوکسیت برابر 2/53 متر و لایه آرژیلیت 3/8 و مساحت بلوک 266800 متر مربع می باشد و ذخیره آن به قرار زیر است.

تن بوکسیت $266800*2/8*2/53=1890000$

تن آرژیلیت $266800*2/55*3/8=2585292$

ذخیره بلوک 7-C2 جزو کانکوری احتمالی (C2) بوده و سراسر مرئ شمالي بلوک 6-C1² و حد فاصل بلوک فوق و گسل CA در سمت غرب ذر بر میگيرد مرز شمالي بلوک 7-C2 حدوداً موازي با مرز شمالي 6-C1² و به فاصله 150 متر از آن به صورت اکسپلوراسيون رسم شده و ضخامت متوسط لایه بوکسیت 6/2 متر و آرژیلیت 4/4 متر و مساحت بلوک 7-C2 برابر 302400 متر مربع می باشد به اين ترتيب مينرال ذخیره آن به قرار زير است

$$302400 * 2/8 * 2/6 = 2201472$$

$$302400 * 2/55 * 4/4 = 3392928$$

بر اساس مجموعه گزارش هاي موجود خصوصاً گزارش اكتشاف تفصيلي يال شمالي معدن آرژيليت و بوکسیت دو پلان (پرچيه - هوشنگ 1365) جمع كل ذخایر صنعتي و احتمالي بوکسیت و آرژيليت 16880718 تن برآورده شده که تفصيل آن در ذيل آمده و جمع بندی کليه مشخصات بلوک هاي هفتگانه در جدول صفحه بعد منعکس گردیده است.

کانگوري	ذخیره آرژيليت (تن)	ذخیره بوکسیت (تن)	ذخیره آرژيليت (تن)
A	811000	437000	
B	844050	395360	
C1	5126316	3672592	
جمع ذخیره قطعي	6781366	4504952	
C2	3392928	2201472	جمع ذخایر احتمالي
جمع ذخایر قطعي و احتمالي	10174294	6706424	

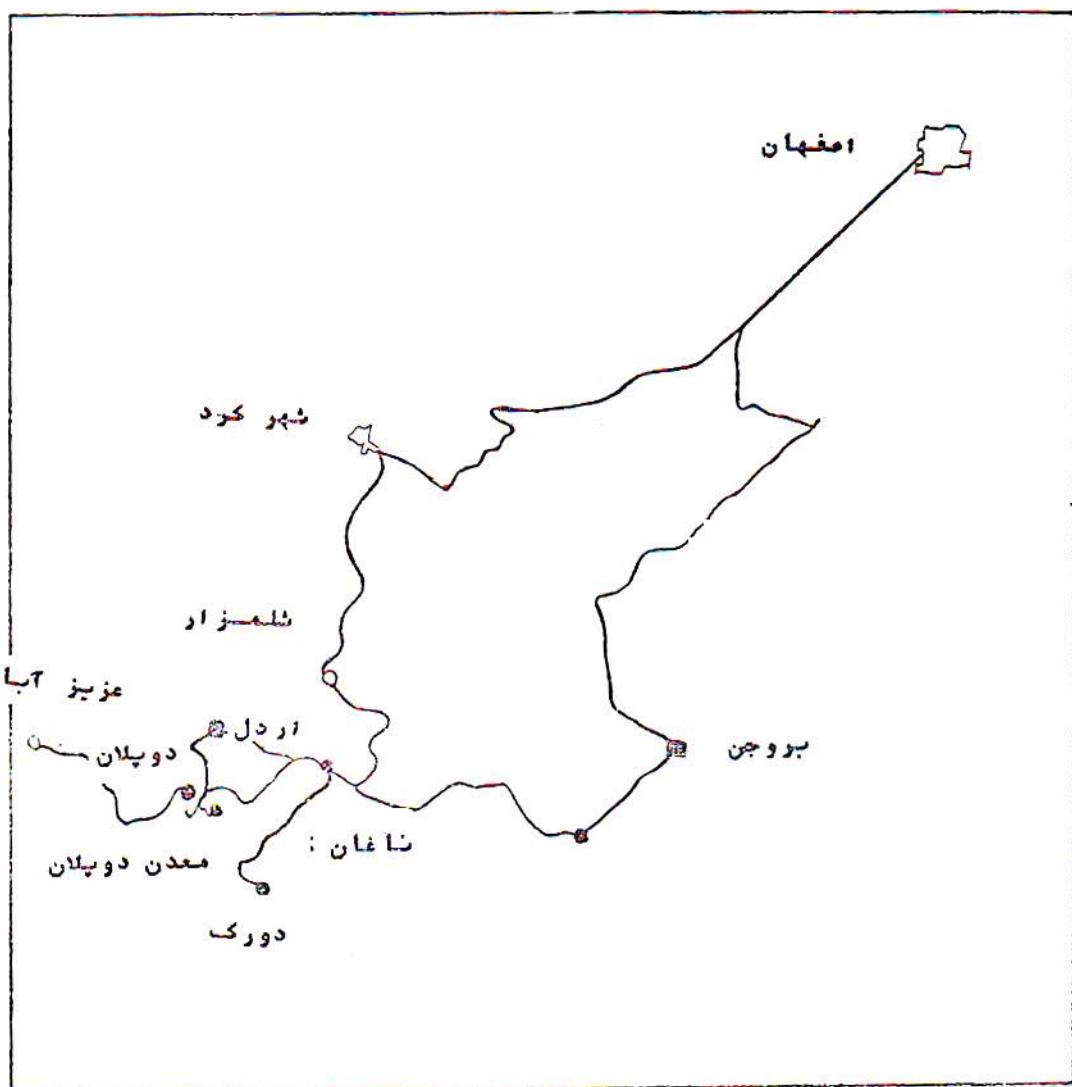
11-3- نتیجه گيري و پیشنهاد

ذخیره قطعي آرژيليت 6781366 تن و ذخیره احتمالي آن 3392928 و جمع ذخیره قطعي و احتمالي آرژيليت 101742294 تن مي باشد.

سن چينه شناسی افق آرژيليت - بوکسیت دو پلان به احتمال زياد ترياس- ژوراسيك مي باشد .

- پیشنهاد می گردد با توجه به اهداف طرح که پیریت زدایی از آرژیلیت می باشد ذخیره آن بخش از آرژیلیت که دارای آهن بالای 3 درصد می باشد مشخص گردد. در صورت موفق بودن طرح ذخیره قابل استفاده به طور قابل ملاحظه ای پیدا می کند (متاسفانه اطلاعات لازم در دسترس نبوده و خارج از شرح وظایف اکیپ اعزامی نیز بود و احتیاج به بررسی زیادتر دارد).

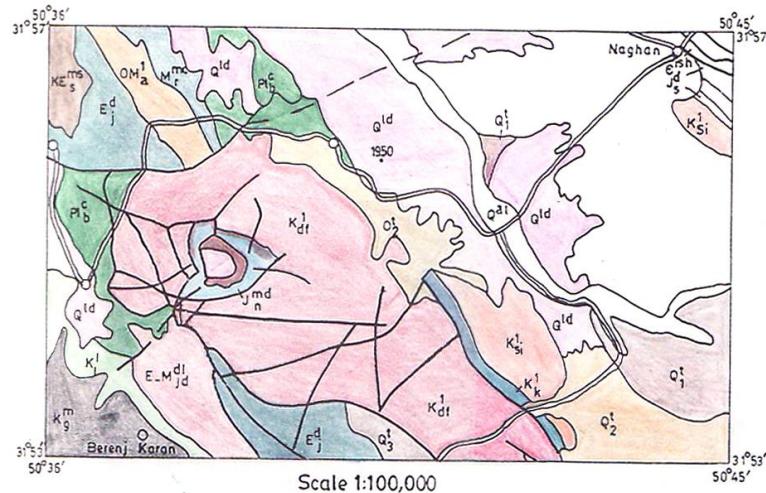
- از آنجایی که معدن دو پلان به عنوان نماینده یک افق چینه شناسی مطرح است لذا پیشنهاد می گردد سن دقیق چینه شناسی آن مشخص شود تا بدین وسیله هم مطالعات آن کاملتر شده و هم در شناسایی افق های بوکسیتی در نقاط دیگر از آن کمک گرفته شود.



شماره یک - نقشه راه های ارتباطی به معدن دو پلان به مقیاس 1:1000000

L E G E N D

		 Q ³ : Low level terraces (Dashi)
		 Q ² : Young terraces
		 Q ^{ld} : Colored marl with intercalation of gravels
		 Q ¹ : High level terraces
		 Pb : Conglomerate with sandstone (BAKHTIARI Fm.)
		M ^{mc} : Alternation of olive green marl with grey conglomerate (PAZAK Fm.)
		OM ^a : Thick to medium bedded cream limestone (ASMARI Fm.)
		E-M ^{dl} : Thick to medium bedded limestone and grey dolomite (ASMARI-JAHRM Fm.)
		E ^d : Thick to medium bedded grey dolomite (JAHRUM Fm.)
		K ^{ms} : Red and grey marl, sandstone, gypsum and conglomerate (SACHUN Fm.)
		K ^m : Thick to medium bedded cream fossiliferous limestone (TARBUR Fm.)
		K ^m : Alternation of bluish grey marl and limestone (GURPI Fm.)
		K ⁱ : Massive brownish grey limestone (SARVAK-IIAM Fm.)
		K ^k : Thin, well bedded, grey orbitolina bearing limestone (KAZHDUMI Fm.)
		K ^{df} : Thin to medium bedded orbitolina limestone, grey to brown algal limestone at lower part (DARIAN-FAHILYAN Fm.)
		J ^d : Massive dolomite and dolomitic limestone (SURMEH Fm.)
		J ^{md} : Thin to medium bedded grey, blue and green marl with dolomite (NEYRIZ Fm.)
		J ^{ns} : Massive dolomite with thin bedded dolomite at base (NEYRIZ & SURMEH Fm.)
		R ^d : Thin to medium bedded grey dolomite and brecciated dolomite (KHANEHKAT Fm.)



احسان پخت . نقشه زمین شناسی ۱:۱۰۰۰۰۰ اردل سازمان زمین شناسی کشور ۱۳۷۵

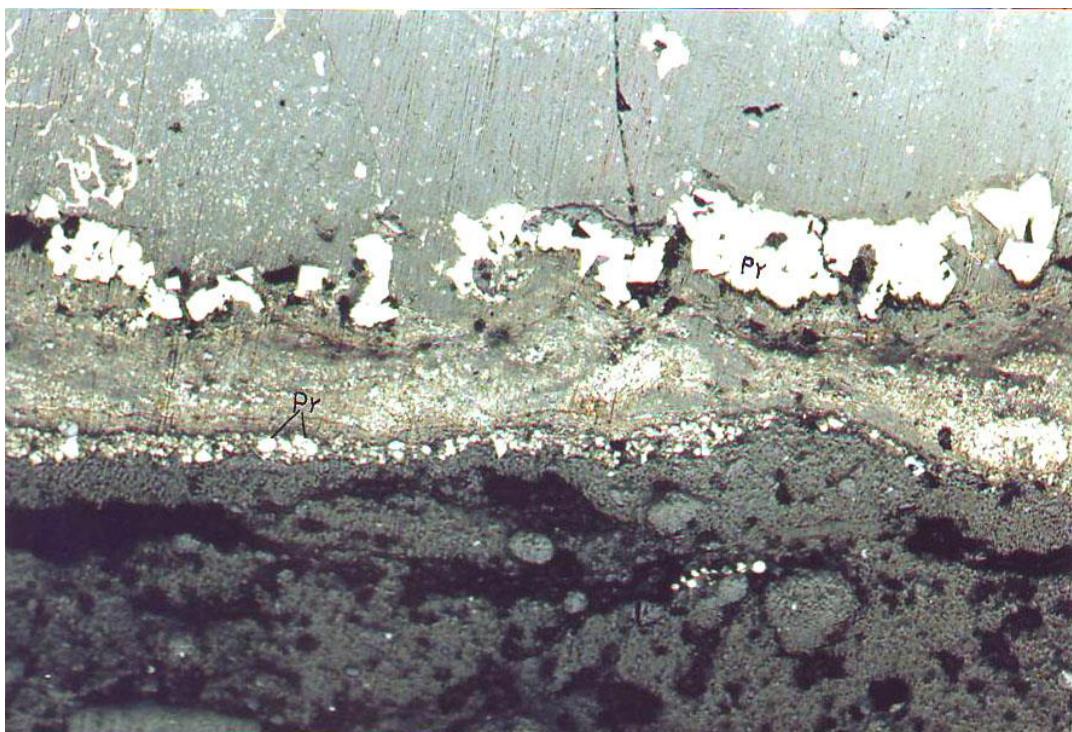
نقشه شماره ۲ - نقشه زمین شناسی دو پلان

4-مطالعات میکروسکوپی

4-1- نمونه اول سنگ (زمینه روشن)

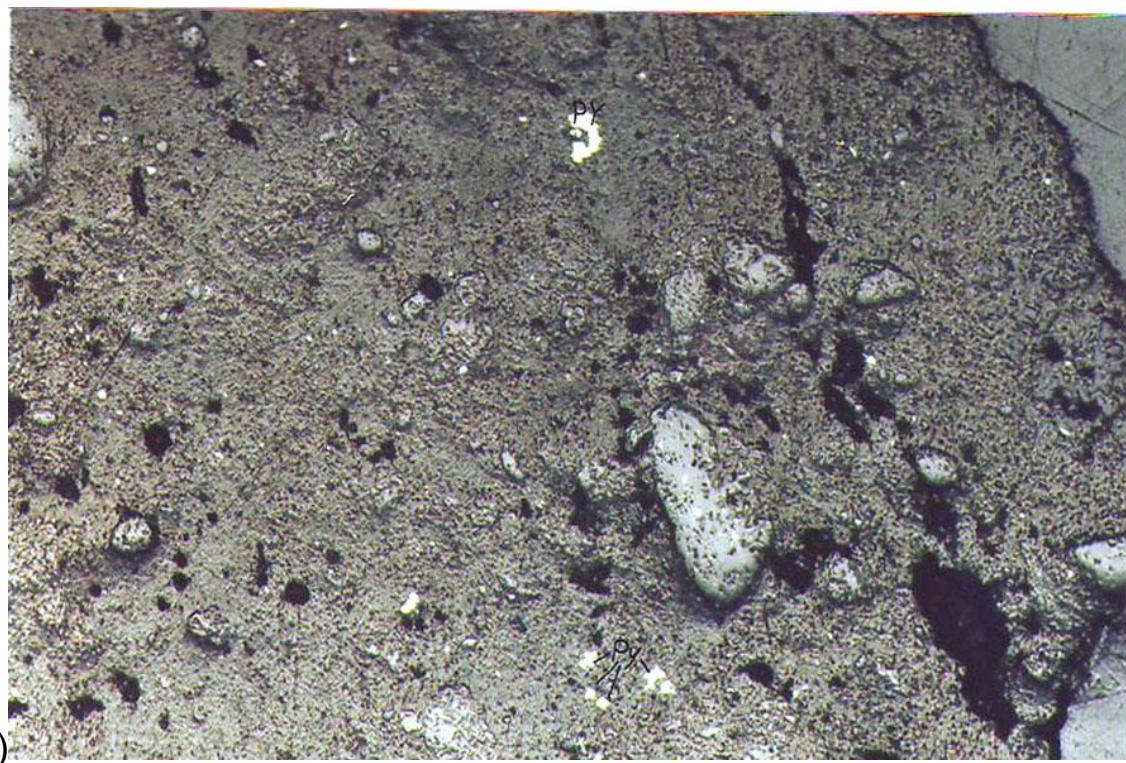
نحوه پراکندگی و چگونگی قرارگیری کانه های موجود در این نمونه بسیار متنوع می باشد کانه های این نمونه شامل پیریت مارکاسیت و ملینیکویت می باشد که دو کانی اخیر فرم های دیگر پیریت بوده و فرمول آنها همان Fes_2 می باشد مقدار این کانه ها روی هم رعته حدود 15% می باشد انواع بافتها و نحوه قرار گیری کانه های فوق به صورت زیر می باشد.

1- رگچه ایی: رگچه هایی با ضخامت 2 میکرون تا 30 میکرون گاه از جنس ملینیکویت بوده و گاه از به دنبال هم قرار گرفتن دانه های اتو مرف پیریت یا مارکاسیت تشکیل شده است طول رگچه ها گاهی تا 3 میلی متر هم می رسد (عکس شماره 1)



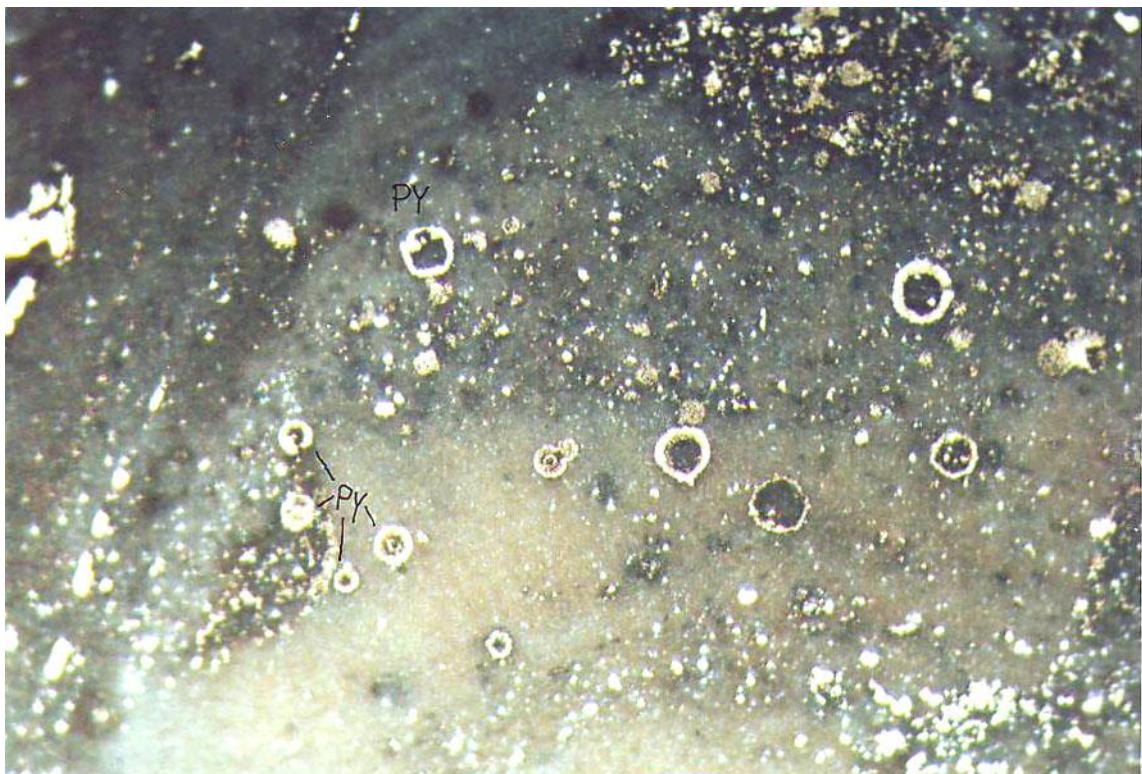
عکس شماره 1: کانی های سولفوره (پیریت - مارکاسیت) به صورت رگچه ایی بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی (PPL) (نمونه اول سنگ)

2- دانه های ریز: دانه های ریز پیریت با ابعاد تا 5 میکرون در قسمت اعظم نمونه به صورت پراکنده وجود دارند (عکس شماره 2).



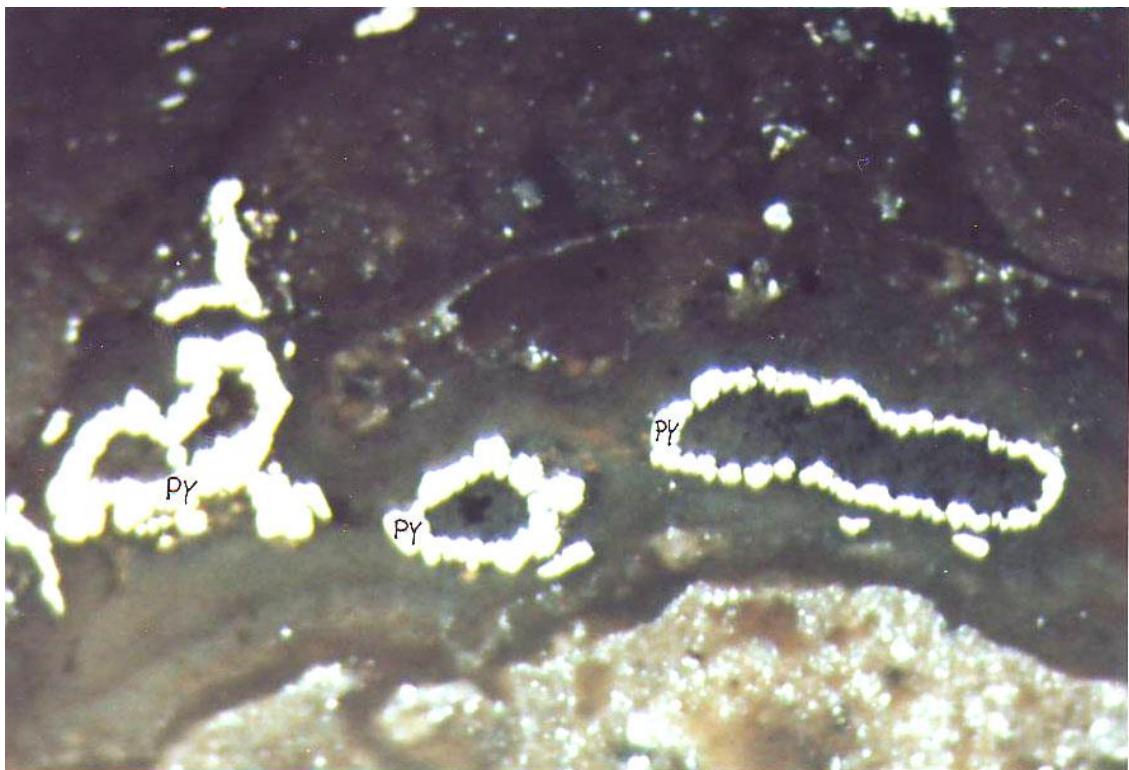
عکس شماره 2): حالت پراکنده دانه های ریز پیریت به صورت پراکنده در متن سنگ بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی (PPL) نمونه سنگ اول.

3-دانه های فرامبوئیال یا دانه تمشکی: این مجمو عه تمشکی از به هم پیوستن دانه های بسیار کوچک پیریت با ابعاد حدود 1 میکرون تشکیل شده و اجتماعی حدود 30 میکرون را بوجود می آورد (عکس شماره 3).



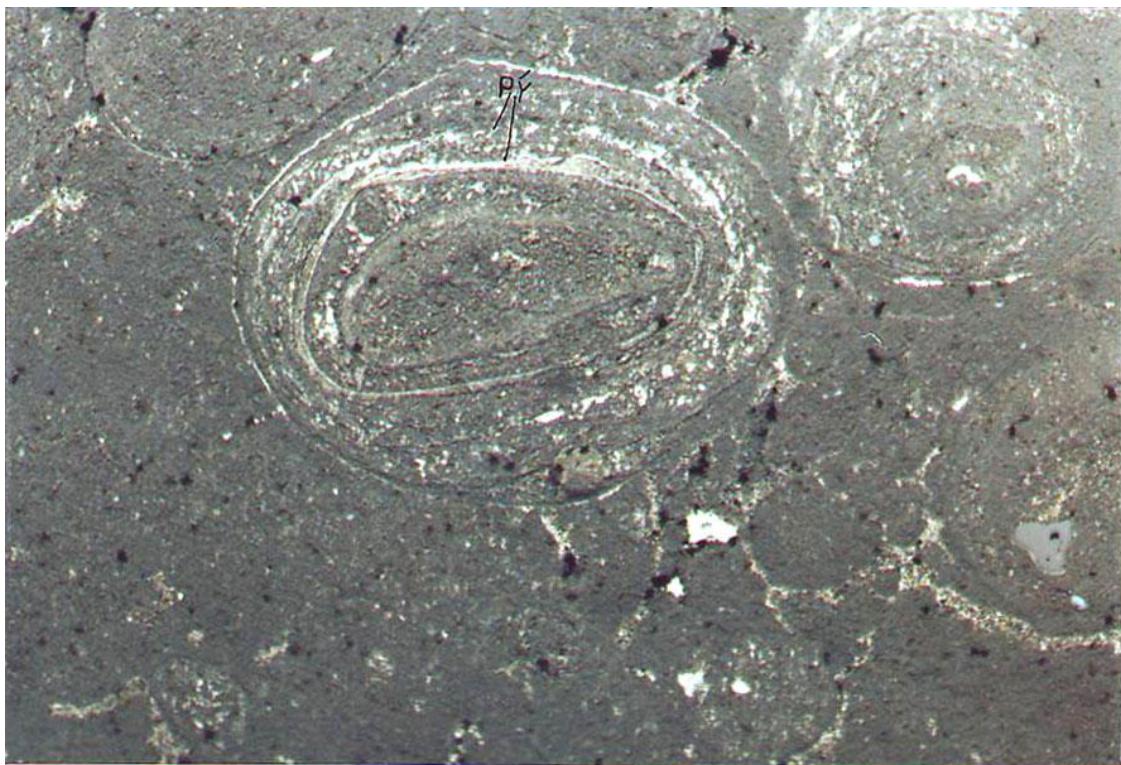
عکس شماره 3: پیریت های فرامبوئیدال بزرگنمایی 320 برابر نور طبیعی عدسی روغن نمونه اول سنگ

-دانه هایی با بافت جزیره ای : دانه های 5 تا 10 میکرونی پیریت اجتماعاتی مانند گردنبند یا تسبیح ایجاد میکنند (عکس شماره 4).



عکس شماره 4: بافت جزیره ای بزرگنمایی 320 برابر عدسی روغن نور طبیعی (PPL)
(نمونه سنگ اول)

5- به صورت اوولیتی: ملنیکویت به صورت نوارهای متعدد مرکزی داخل اوولیت‌ها با لایه‌های اوولیت با ضخامت بسیار کم در حد 2 میکرون مشاهده می‌شود (عکس شماره 5)



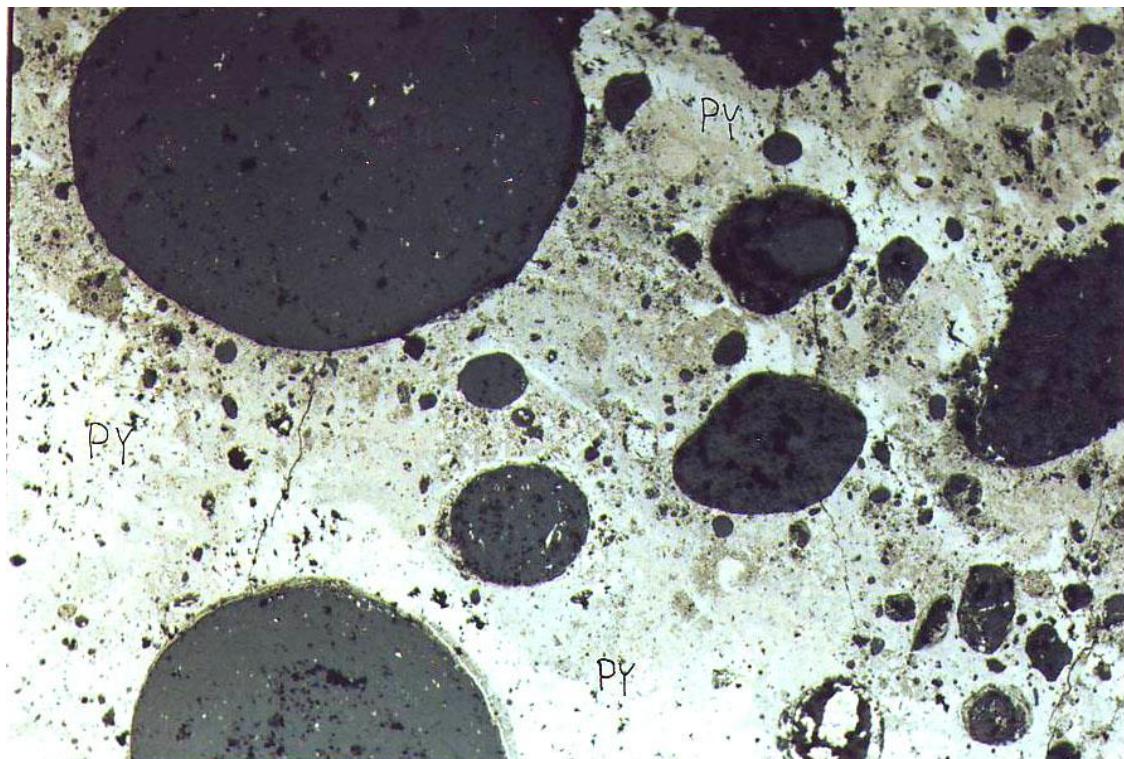
عکس شماره 5 : بافت اولیتی - رگچه های پیریت به صورت نوار باریک لایه های متعدد مرکز تشکیل دهنده دانه اولیت بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی (PPL) نمونه اول سنگ

6-دانه های اتومرف و درشت : دانه های پیریت یا اجتماعات مارکاسیت به صورت دانه های اتو مورف و درشت با ابعاد 100تا 200 میکرون در قسمتهای مختلف متن دیده می شود (عکس شماره 6)



عکس شماره 6 : دانه های پیریت و مارکاسیت درشت و اتومرف بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی (PPL) (نمونه اول سنگ)

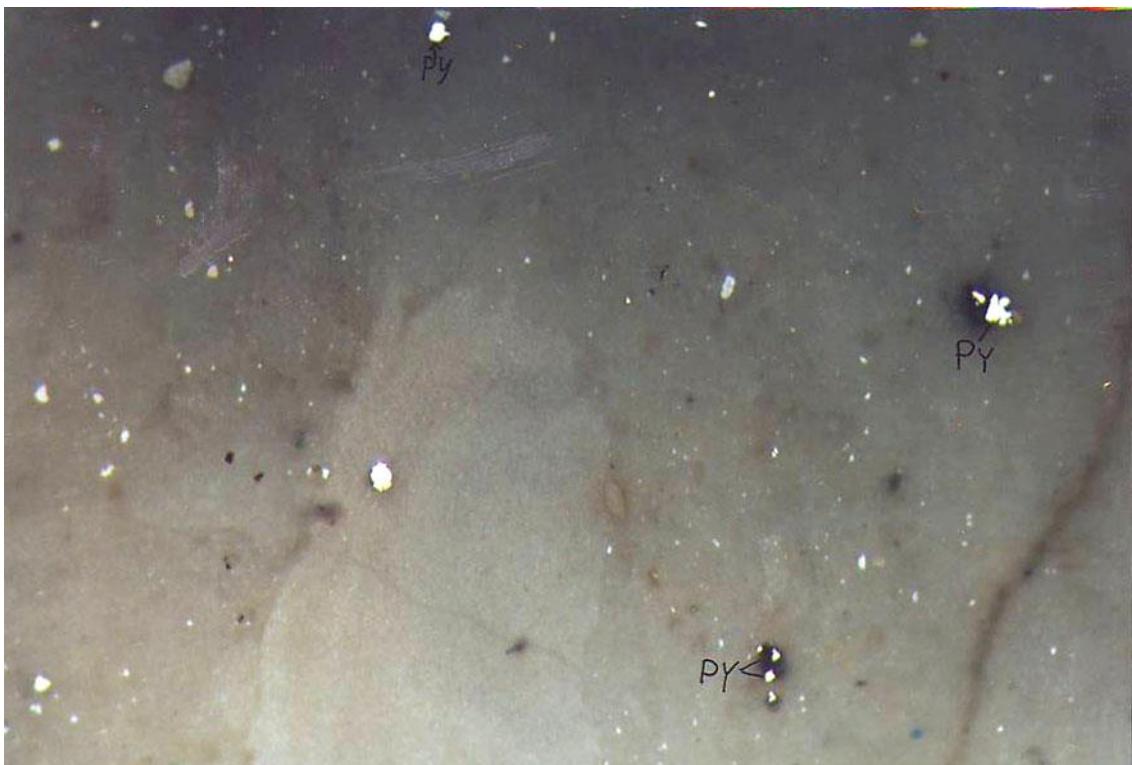
7- به صورت سیمان : دانه های اوولیت آرژیلیتی با ابعاد 100 تا 500 میکرون توسط مانیکویت و مارکاسیت و پیریت به هم متصل شده و این کانه ها نقش سیمان اوولیتها را باز می کند. این سیمان هاگاهی ابعادی بین 1 میلی متر را دارا هستند (عکس شماره 7)



عکس شماره 7: پیریت و ملنیکویت به صورت سیمان بین دانه ها بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی (PPL) نمونه اول سنگ

4-2-نمونه دوم سنگ (زمینه سیاه رنگ)

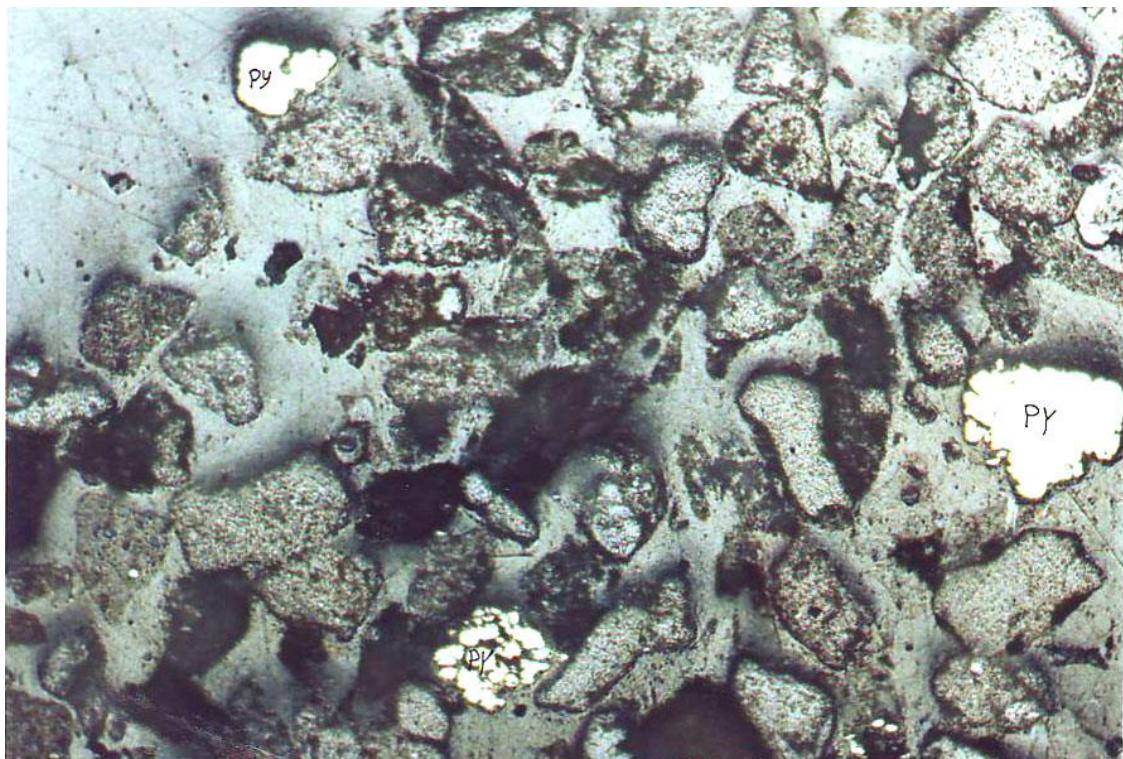
8-در این نمونه فقط پیریت مشاهده می شود ابعاد دانه های پیریت از 1 میکرون تا 30 میکرون بوده و به صورت دانه ها یا توترف در تمام قسمتها به صورت تقریباً یک نواخت پراکنده هستند فراوانی این پیرتها حدود 10% می باشد (عکس شماره 8)



عکس شماره 8 :دانه های پراکنده و ریز پیریت بزرگنمایی 320 برابر عدسی روغن نور طبیعی (نمونه دوم سنگ)

در مورد نمونه های دانه بندی شده روش مطالعه بدین صورت بوده که تعداد زیادی دانه در سطح نمونه شمارش گردیده است و سپس تعداد و اندازه و دانه ها به صورت گانگ یا پیریت یا دانه های گانگ واجد پیریت یا اکسید آهن مشخص گشته و درصدگیری گردیده است.

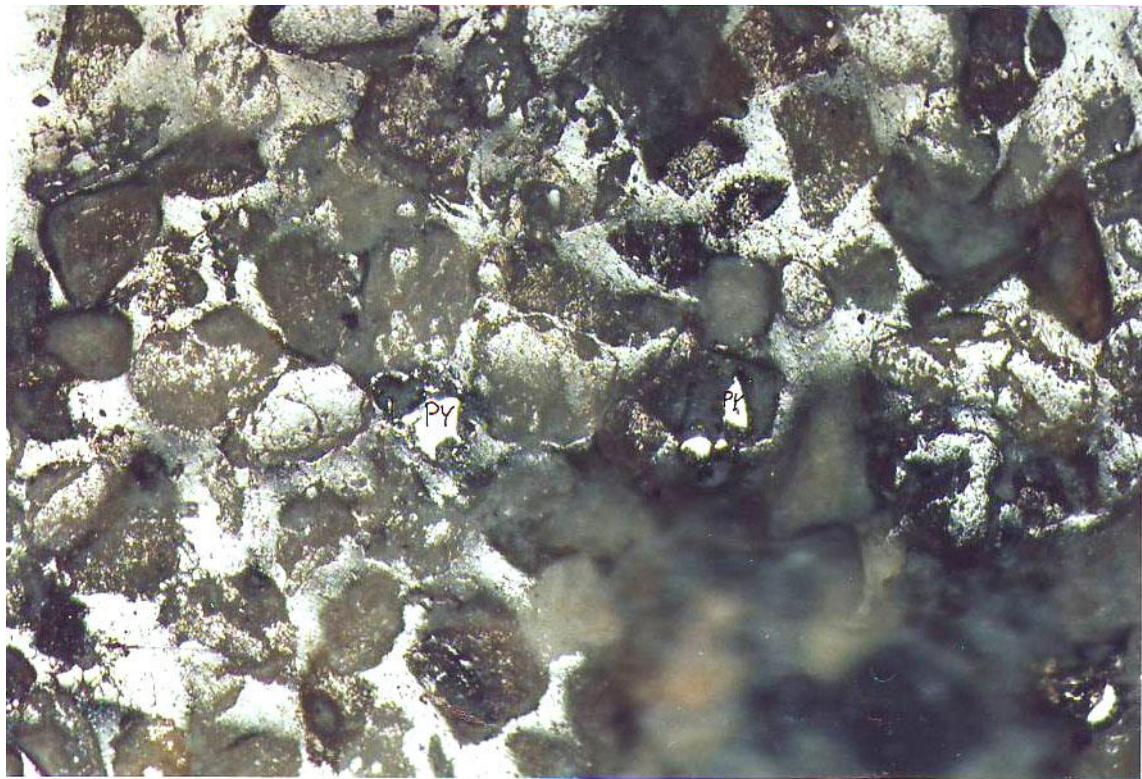
در این نمونه کلاً 667 دانه شمارش گردیده از این تعداد 15 عدد پیریت به صورت آزاد قرار گرفته بود . ابعاد این پیریتهاي آزاد بین 120 تا 200 میکرون می باشد. یعنی حدود 2/2% دانه ها را پیریت (آن هم به صورت آزاد) تشکیل می دهد (عکس شمار 9)



عکس شماره 9 : دانه های پیریت آزاد

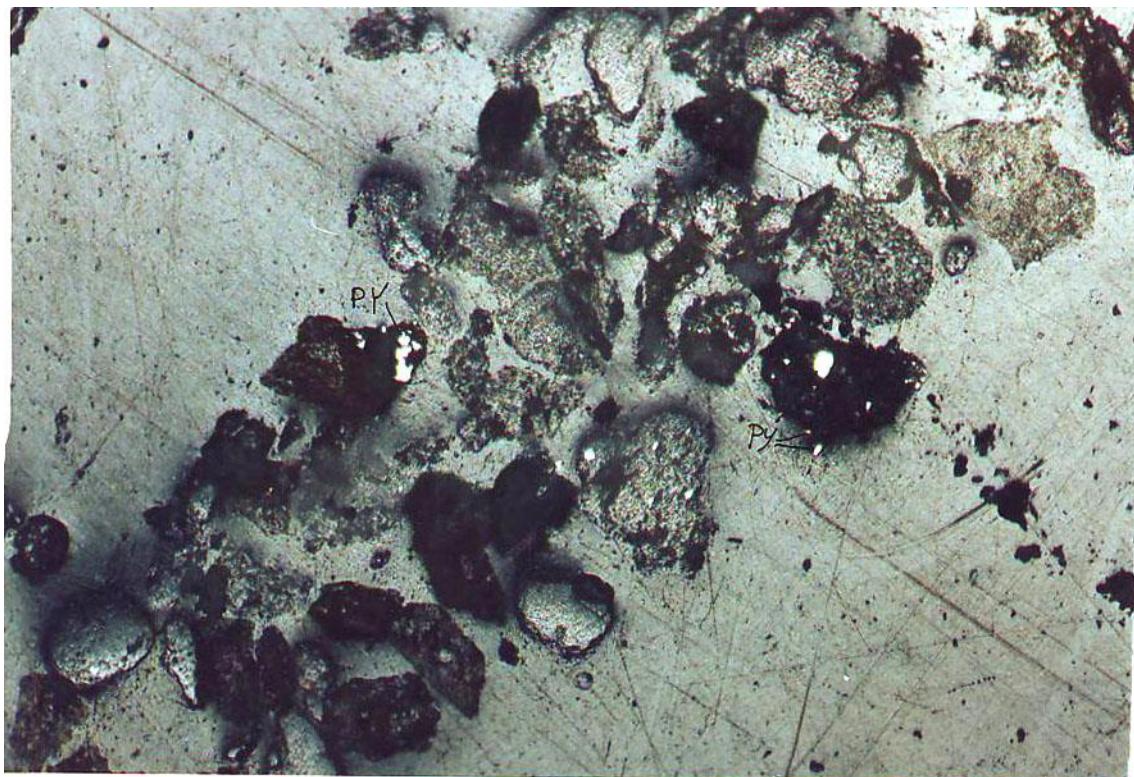
بزرگنمایی 140 برابر - نور طبیعی نمونه 0/106 میلیمتر یا $140 +$ مش شده

ابعاد دانه های گانگ حدود 50 میکرون تا 200 میکرون می باشد از تعداد کل دانه ها 26 دانه گانگ مشاهده شد که با پیریت درگیری داشته اند یعنی $8/3\%$ کل دانه ها دانه های گانگی می باشد که همراه درگیر با پیریت می باشند (عکس شماره 10)



عکس شماره 10 : دانه های پیریت درگیر - در این دانه ها حدود 30 % سطح دانه در
برگیرنده خود را فرا گرفته اند بزرگنمایی 70 برابر

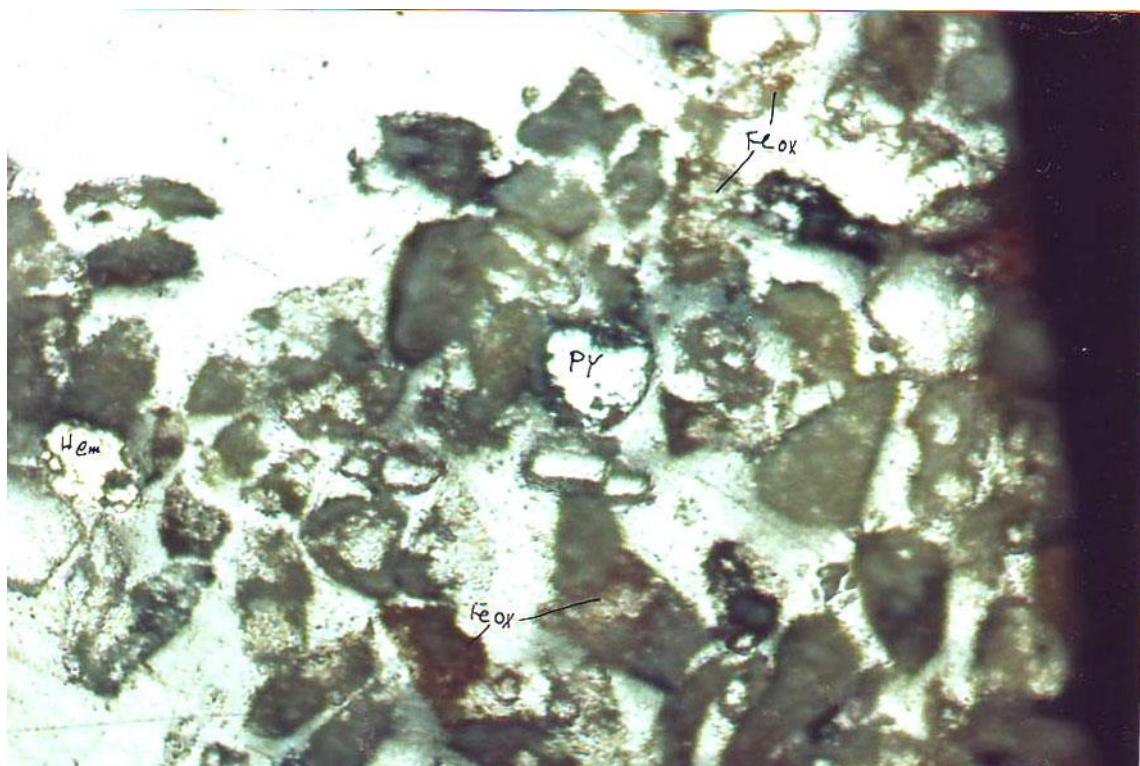
درگیری بیشتر به صورت وجود دانه های ریز پیریت حدود 5 تا 40 میکرون در داخل
گانگها آن هم به صورت انکلوژیون می باشد. (عکس شماره 11)



عکس شماره 11: پیریت های درگیر به صورت انکلوزیون بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی نمونه دانه بندی 0/150 - 0/106 میلیمتر (140 + 100 مش).

در این نمونه دانه های هماتیت به صورت آزاد یافت می شوند فراوانی آنها حدود 1% بوده ابعاد آنها هم حدود 100 میکرون است همچنین سایر اکسیدهای آهن شامل لیمونیت و گوتیت هم به صورت آزاد و هم به صورت درگیر با گانگ مشاهده می شود در بسیاری موارد گانگهای درگیر تنها آغشته هایی از اکسیدهای ثانویه آهن را در بردارند (عکس شماره 12).

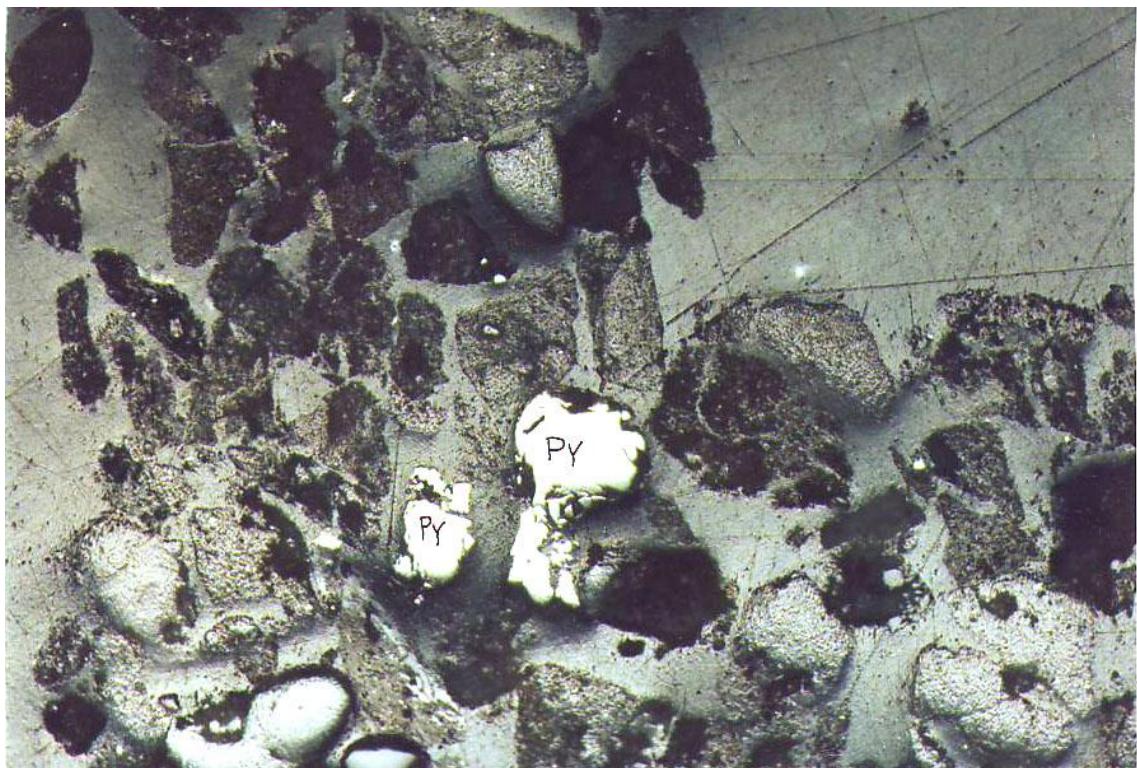
دانه های اکسید تیتان نیز به صورت انکلوزیونهای 30 میکرونی داخل گانگها مشاهده می گردند.



عکس شماره 12 : بزرگنمایی 140 برابر نور طبیعی پیریت آزاد و هماتیت و اکسید آهن
 Feox هماتیت Hem Py آغشتگی به اکسید آهن

4-3-نمونه دانه بندی 0/150-0/212 میلیمتر (70+100 مش)

در این نمونه 609 دانه شمارش گردید. از این تعداد 43 عدد پیرتهای آزاد می باشند که ابعادی حدود 50 تا 250 میکرون دارند. (عکس شماره 13) بنابر این میتوان گفت حدود 7% کل دانه ها را دانه های پیریت آزاد تشکیل می دهند.



عکس شماره 13: پیریت آزاد بزرگنمایی 140 برابر نور طبیعی نمنه دانه بندی 0/212 -

(- 70+100) میلیمتر 0/150

از تعداد کل دانه ها 36 دانه گانگ شمارش گردید که با پیریتها به نوعی درگیر می باشد
پیریتها درگیر با گانگ به چند صورت مشاهده می گردند یک دسته از پیریتها به
صورت دانه های حدود 10 تا 40 میکرون و به حالت انکلوژیون داخل گانگها قرار گرفته
اند (عکس شماره 14)



عکس شماره 14 : پیریتهاي درگير به صورت انکلوزيون در گانگ و يك پيريت آزاد

درشت 140 برابرنور طبیعي

اين دسته پيريتها يا گاهي به تعداد 1 دانه و گاهي 10 تا 15 دانه داخل يك دانه گانگ به صورت مجتمع يا پراكنده دیده مي شوند گاهي هم به صورت دانه هاي درشتی که نيمی از گانگ را در برگرفته و ابعادي حدود 80 ميكرون دارند درگير هستند (عکس شماره 15) به طور کلي 7/5 % گانگها با پيريتها درگير میباشند.



عکس شماره 15 : پیریتهای درگیر به صورت انکلوزیون داخل گانگ بزرگنمایی 140

برابر نور طبیعی (گانگ G پیریت PY)

اکسیدهای آهن و اکسیدتیتان نیز نظری نمونه قبلی می باشد (عکس شماره 16 و 17)



هماتیت آزاد Hem

عکس شماره 16 : پیریت آزاد PY

بزرگنمایی 140 برابر نور طبیعی



عکس شماره 17 : اکسیدهای آهن به رنگ قرمز مشخص هستند

اکسید آهن Fecox

بزرگنمایی 140 برابر

+ Nicols نور پلاریزه

4-4- نمونه دانه بندی 212 میلیمتر (70+مش)

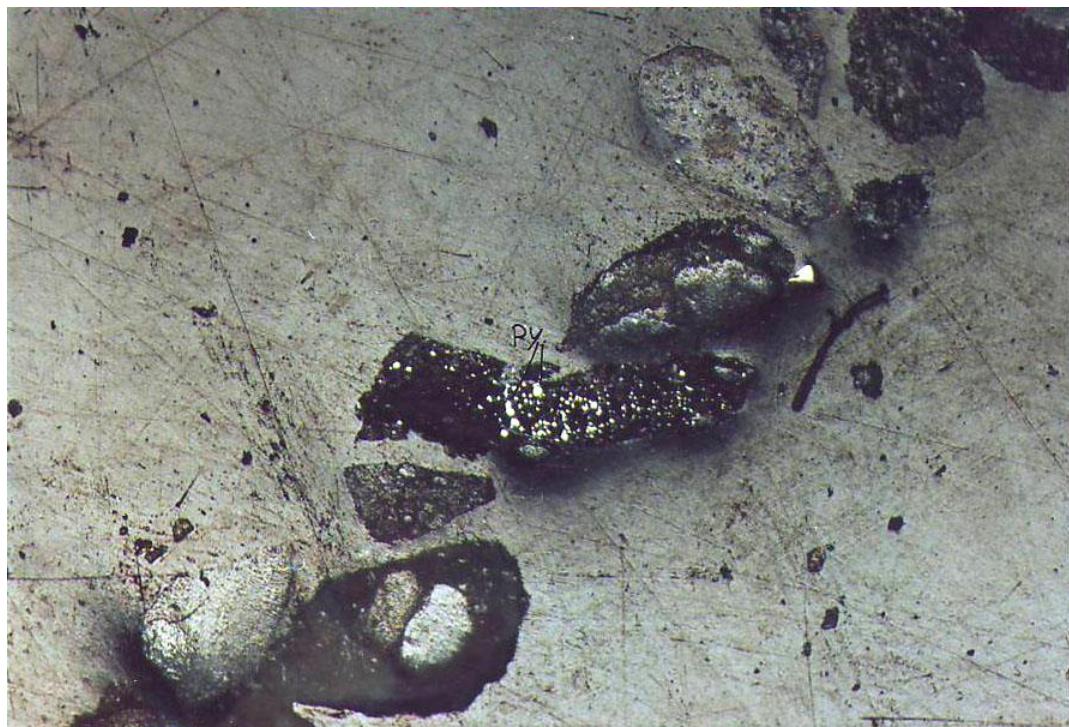
در این نمونه تعداد 357 دانه شمارش گردیده از این تعداد دانه ها 26 دانه متعلق به پیریتهایی است که به صورت آزاد قرار دارند . لذا درصد پیریتهای آزاد نسبت به کل دانه ها رقمی حدود 7/2 % می باشد . ابعاد این دانه ها حدود 80 تا 200 میکرون می باشد (عکس شماره 18)



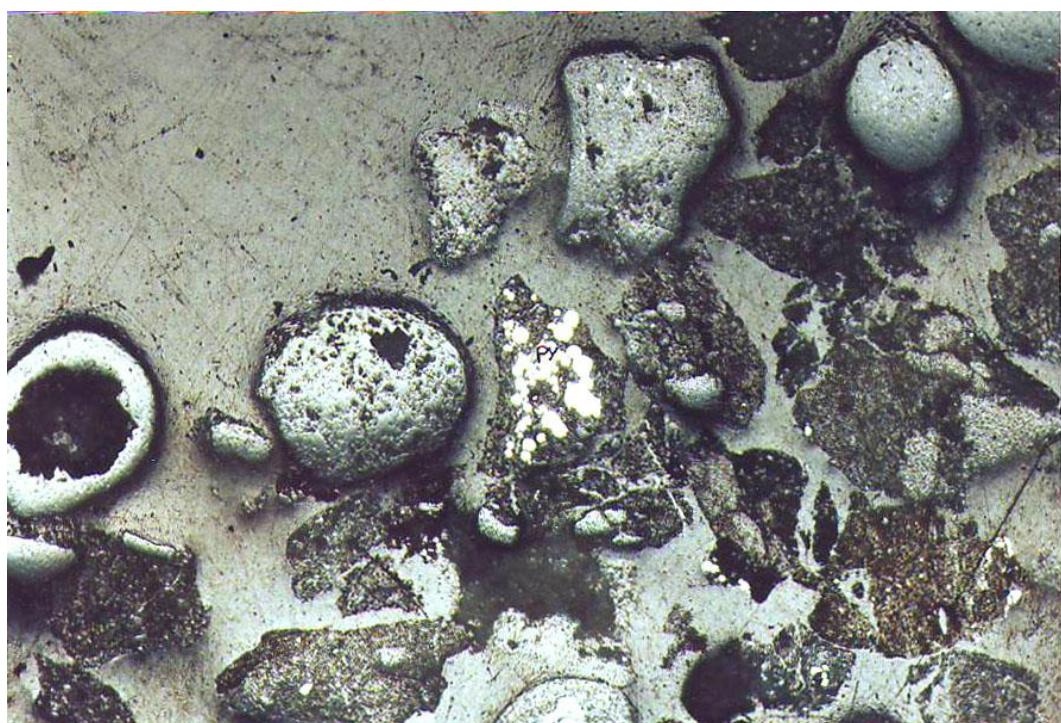
بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی PPL

عکس شماره 18 : پیریت های آزاد

از تعداد کل دانه ها همچنین 20 دانه گانگ مشاهده شد که با پیریت درگیر بودند . اکثر پیریتها به صورت دانه های کوچک 2 میکرون تا حداقل 50 میکرون می باشند البته اکثر پیریتها درگیر ابعاد بین 10 تا 30 میکرون را دارا هستند (عکس شماره 19 و 20)



عکس شماره 19 : پیریتهای ریز درگیر در گانگ
بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی PPL



عکس شماره 20 : پیریتهای فرامبوئیدال درگیر در گانگ
بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی

کانی نیز گانگ و پیریت درگیر هم بعد و در این صورت ابعاد پیریتها حدود 100 میکرون می باشد.

(عکس شماره 21)



عکس شماره 21 : پیریتهاي فرامبوئيدال درگير گانگ بزرگنمایي 70 برابر نور طبیعي

مقدار اکسید آهن به صورت آزاد به مراتب کمتر از پیریت است (حدود 1% تا 2%) و به حالت درگیر نیز تعداد آنها کمی کمتر از پیریتهايی درگير با گانگ می باشد و در بعضی دانه ها اکسید هاي آهن ثانويه ايجاد دانه هاي ابعاد آغشتنگي نموده اند . (عکس شماره 22 و

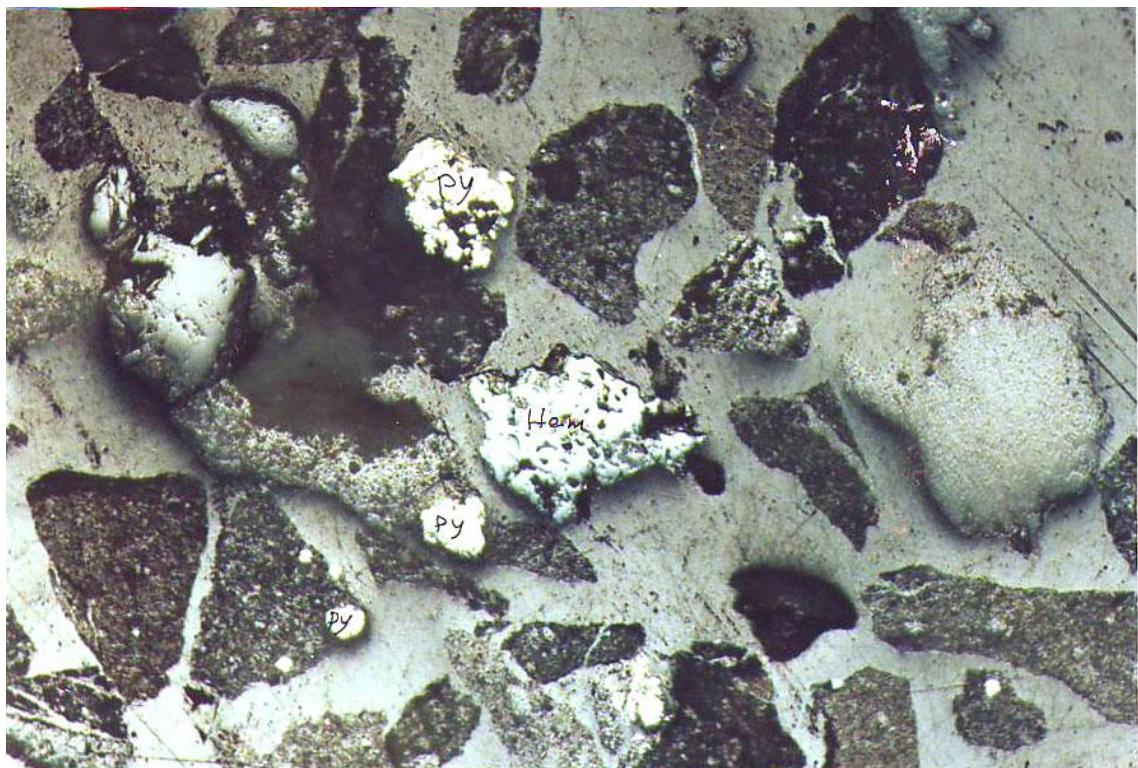
(23)

اکسیدهای تیتان هم به صورت دانه های 30 میکرونی داخل گانگها قرار دارند.



شکل شماره 22: اکسید آهن هایی که در سطح دانه ایجاد آغشتگی نموده اند بزرگنمایی 70

برابر نور پلاریزه



هماتیت آزاد

عکس شماره 23 : دانه های هماتیت آزاد و پیریت های درگیر

Hem

بزرگنمایی 70 برابر نور طبیعی

پیریت درگیر py

5- خردایش و تهیه نمونه متوسط

حدود 250 کیلوگرم نمونه اولیه سنگ معدن ابتدا توسط سنگ شکنهاي فكي و سپس سنگ شکن غلطکي تاریزتر از 7 مش (2/8 میلیمتر) خرد گردید. جهت ادامه کار و تهیه نمونه متوسط 1/4 از کل نمونه توسط مقسم هاي موجود به اوزان 1 کیلوگرمی تقسیم گردید.

6- شناسایی نمونه

1-6- مطالعات کانی شناسی نمونه اولیه توسط اشعه X

جهت تعیین کانی های مختلف سنگ معدن. یک نمونه متوسط به آزمایشگاه کانی شناسی فرستاده شد. کانی های گزارش شده به شرح ذیل می باشند:

Pyrite, Boehemite, Kaolinite, Quartz, Siderite, Diaspore

6-2- تجزیه کامل نمونه اولیه

مقادیر مختلف عناصر گزارش شده بر حسب درصد در نمونه اولیه ارسالی به آزمایشگاه شیمی به شرح زیر میباشد:

$$\text{SiO}_2 = 23/35 \quad \text{P}_2\text{O}_5 = 0/05$$

$$\text{Al}_2\text{O}_3 = 52/14 \quad \text{MnO} = 0/05$$

$$\text{Fe}_2\text{O}_3 = 3/3 \quad \text{SO}_3 = 0/42$$

$$\text{S} = 1/4 \quad \text{Na}_2\text{O} = 0/05$$

$$\text{CaO} = 0/4 \quad \text{K}_2\text{O} = 0/53$$

$$\text{MgO} = 0/87 \quad \text{L.O.I} = 15/09$$

$$\text{TiO}_2 = 2/54$$

7- عملیات کانه ارایی

7-1- تجزیه سرندی نمونه اولیه:

جهت بررسی نحوه توزیع ذرات و همچنین عیار اکسیدآهن ، اکسید آلومینیم و گوگرد در دانه بندی های مختلف دو تجزیه سرندی مشابه و به صورت ترکیب خشک و تر بترتیب با دستگاه تجزیه سرندی Ro-Tap و لرزان انجام گردید . منظور از انجام دو تجزیه مطمئن شدن از نتایج تجزیه نخست بوده ولی فقط محصولات آزمایش دوم برای تجزیه شیمیایی فرستاده شد. نتایج دو آزمایش به ترتیب در جداول و گرافهای 1-2 مشخص شده است.

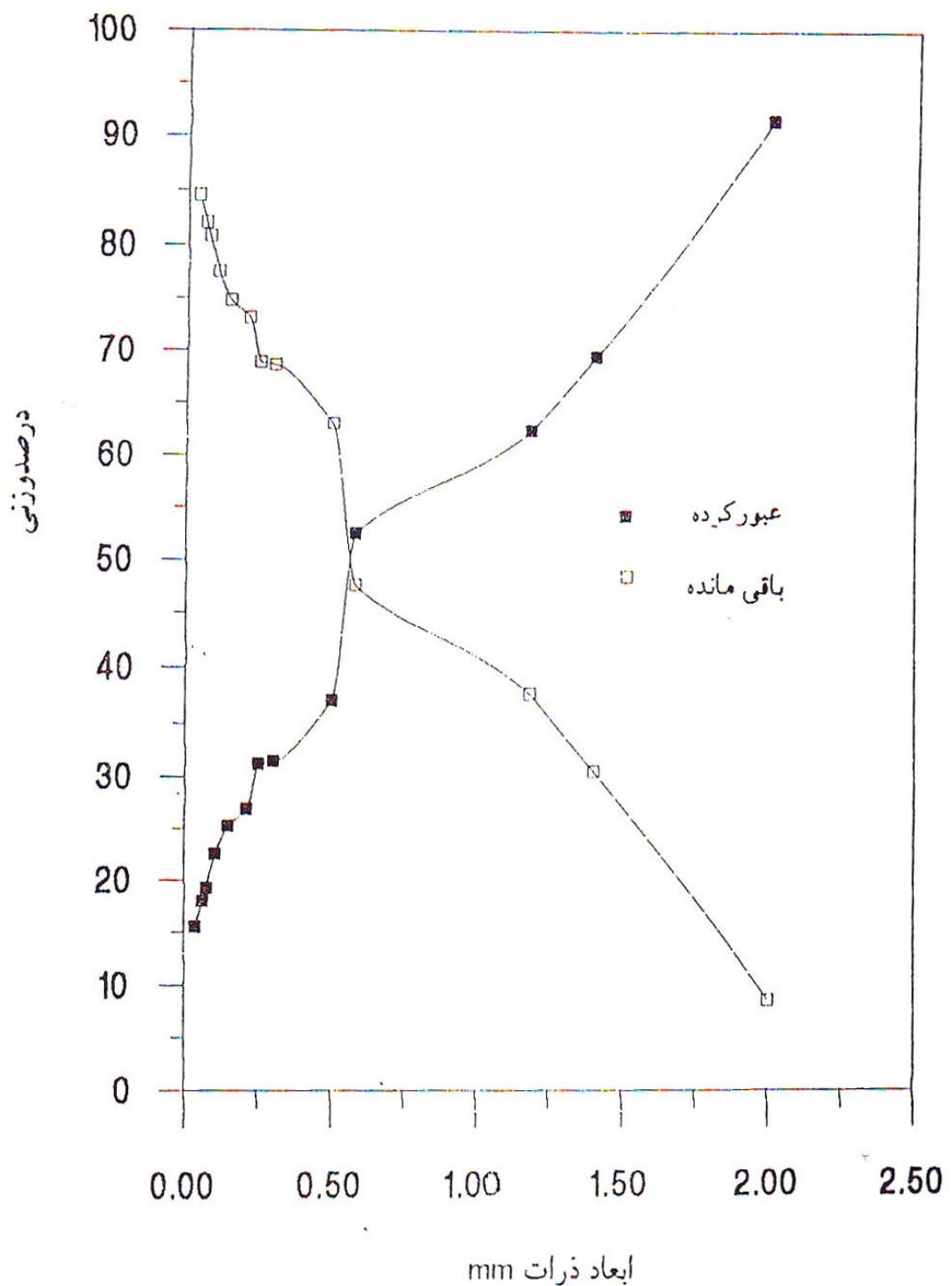
جدول شماره 1

درصد وزنی		درصد وزنی	وزن gr	ابعاد ذرات
باقی ماده	عیور کرده			میلیمتر mm
۹/۳۸	۹۰/۶۲	۹/۳۸	۱۳۸	۱/۶۵
۲۵/۹	۷۴/۱	۱۶/۵۲	۲۴۳	۱/۴
۳۶/۲۳	۶۳/۷۷	۱۰/۳۳	۱۵۲	۱/۱۸
۴۴/۲۵	۵۵/۷۵	۸/۰۲	۱۱۸	۰/۵۸
۶۰/۹۷	۳۹/۰۳	۱۶/۷۲	۲۴۶	۰/۵
۶۸/۸۶	۳۱/۱۴	۷/۸۹	۱۱۶	۰/۳
۶۹/۰۶	۳۰/۹۴	۰/۲	۳	۰/۲۵
۷۳/۴۱	۲۶/۵۹	۴/۳۵	۶۴	۰/۲۹۲
۷۵/۱۱	۲۴/۸۹	۱/۷	۲۵	۰/۱۵۰
۷۷/۹۷	۲۲/۰۳	۲/۸۶	۴۲	۰/۱۰۶
۸۱/۵	۱۸/۵	۳/۵۳	۵۲	۰/-۷۵
۸۲/۸۶	۱۷/۱۴	۱/۳۶	۲۰	۰/-۶۳
۸۵/۳۸	۱۴/۶۲	۲/۵۲	۳۷	۰/-۳۸
۱۰۰	-	۱۴/۶۲	۲۱۵	۰/-۰۳۸
--	--	۱۰۰	۱۴۷۱	مجموع

جدول شماره ۲

%S		%Fe2O3		%Al2O3		درصد وزنی تجمعی		درصد	وزن	ابعاد ذرات
متوسط	عيار	متوسط	عيار	متوسط	عيار	باقي مانده	عبور کرده	وزنی	GR	میلی متر mm
۷/۷۶	۱/۳۵	۸/۲۱	۲/۹۷	۸/۲۱	۴۸/۵۳	۸/۵۶	۹۱/۴۴	۸/۵۶	۸۰	۲
۱۸/۰۶	۱/۲۲	۱۹/۷	۲/۷۷	۲۱/۹۶	۵۰/۴۶	۳۰/۶۱	۶۹/۳۹	۲۲/۰۵	۲۰۶	۱/۴
۴/۲۴	۰/۸۹	۴/۷۶	۲/۰۹	۷/۲۶	۵۱/۸۳	۳۷/۷۱	۶۲/۲۹	۷/۱۰	۶۶	۱/۱۸
۹/۵۲	۱/۴۴	۸/۵۵	۲/۶۹	۹/۷۸	۵۰/۲۹	۴۷/۵۶	۵۲/۴۴	۹/۸۵	۹۲	۰/۵۸
۱۰/۴۶	۱/۰۱	۱۲/۳۳	۲/۴۸	۱۵/۶۷	۵۱/۴۷	۶۲/۹۸	۳۷/۰۲	۱۵/۴۲	۱۴۴	۰/۵
۴/۷۲	۱/۲۴	۴/۹۹	۲/۶۸	۵/۶۴	۵۰/۴۳	۶۸/۶۵	۳۱/۳۵	۵/۶۷	۵۳	۰/۳
۰/۱۴	۱/۰۱	۰/۱۴	۱/۹۹	۰/۲۱	۵۰/۷۶	۶۸/۸۶	۳۱/۱۴	۰/۲۱	۲	۰/۲۵
۳/۳	۱/۱۵	۴/۱۲	۲/۹۸	۴/۳۷	۵۱/۶۷	۷۳/۱۴	۲۶/۸۶	۴/۲۸	۴۰	۰/۲۱۲
۱/۶۵	۱/۰۳	۱/۵۵	۲/۹۹	۱/۶۳	۵۱/۲۴	۷۴/۷۵	۲۵/۲۵	۱/۶۱	۱۵	۰/۱۵۰
۳/۱۴	۱/۶۸	۲/۹۱	۳/۲۴	۲/۷۸	۵۰/۶۳	۷۷/۵۳	۲۲/۴۷	۲/۷۸	۲۶	۰/۱۰۶
۳/۴۳	۱/۵۹	۴/۰۲	۳/۸۸	۳/۲۸	۵۱/۷۵	۸۰/۷۴	۱۹/۲۶	۳/۲۱	۳۰	۰/۰۷۵
۲/۰۴	۲/۳۷	۱/۷۷	۴/۲۷	۱/۳۲	۵۲/۲۹	۸۲/۰۲	۱۷/۹۸	۱/۲۸	۱۲	۰/۰۶۳
۴/۱۱	۲/۴۹	۳/۶۵	۴/۰۹	۲/۴۵	۵۰/۵۱	۸۴/۴۸	۱۵/۵۲	۲/۴۶	۲۳	۰/۰۴۸
۲۷/۴۲	۲/۶۳	۲۳/۳۸	۴/۶۷	۱۵/۴۴	۵۰/۴۱	۱۰۰	۰	۱۵/۵۲	۱۴۵	۰/۰۳۸
۹۹/۹۹	--	۱۰۰	--	۱۰۰	--	--	--	۱۰۰	۹۳۴	مجموع
--	۱/۴۸۹۱	--	۴/۱	--	۵۰/۶۵۷	--	--	--	--	عيار متوسط محاسبه شد

منحنی های تجزیه سرندي



نتیجه گیری

1- پس از خردابش نمونه اولیه تا ریزتر از 2/8 میلیمتر . ابعاد حدود 15 درصد وزنی نمونه به زیر 38 میکرون میرسید.

- 2- d نمونه 8/2- میلیمتر شده به حدود 1/5 میلیمتر میرسد.
- 3- عیار اکسید آلمینیم در دانه بندی های مختلف از روند خاصی پیروی نمی کند.
- 4- گرچه تغییرات عیار اکسید آهن نیز از روند مشخصی بر خوردار نیست ولی در دانه بندیهای ریزتر از 75 میکرون عیار اکسید آهن افزایش نسبتاً خوبی را نشان می دهد.
- 5- با کاهش ابعاد ذرات تا حدود 0/15 میلیمتر عیار گوگرد از روند خاصی پیروی نمی کند ولی در ذرات ریزتر از 0/15 میلیمتر عیار گوگرد افزایش پیدا کرده به طوری که ذرات ریزتر از 38 میکرون حاوی بیشاز 2/6 درصد گوگرد می باشد.

7- آزمایشات ثقلی

7-1-2-7 آزمایش با میز لرزان و یلفنی

7-1-2-7 آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 0/0+400-35+0/0 مش شده (38 میلیمتر)

حدود 4 کیلوگرم نمونه اولیه ابتدا تا 0/5 میلیمتر آسیا شده و ذرات ریزتر از 38 میکرون (نرمه) آن توسط سرند جدا گردید. جهت بررسی امکان جدایش کانیهای آهندار (خصوص پیریت) از کائولن با استفاده از میز لرزان آزمایشی روی ذرات 38 0/0+0/0- میلیمتر انجام گرفت که نتایج در جدول شماره 3 آمده است.

جدول شماره 3

%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	ت صوصولاً
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۵۷/۶۲	۱/۰۷۸	۶۰/۲۹	۲/۸۸	۷۶/۰۰	۲۷۸۰	پرعيار
۱۶/۲۲	۴/۰۹۵	۱۵/۲۸	۹/۸۷	۵/۶۳	۲۰۶	باطله
۲۶/۱۲	۲/۰۲۲	۲۴/۵۱	۴/۸۵	۱۸/۳۷	۶۷۲	نرمه
۹۹/۹۶	--	۱۰۰		۱۰۰	۳۶۵۸	جمع
--	۱/۱۰۹	--	۳/۶۳	--	-	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

- حدود 18 درصد از وزن کل نمونه اولیه به عنوان نرمه (ذرات ریزتر از 38 میکرون) قبل از آزمایش میز جدآگردید که حاوی 4/85 درصد اکسید آهن می باشد.
- گچه پرعيار حاصله حاوی حدود 1 درصد گوگرد است ولی عیار اکسید آهن آن 2/88 درصد میباشد.
- حدود 6 درصد از کل نمونه به عنوان باطله حاوی 9/78 درصد اکسید آهن و 4/1 درصد گوگرد است.

2-1-2-7-آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 140+35+0/106-میلیمتر

به علت ریز بودن با رو رویدی در آزمایش قبل و مزاحمت آنها در کنترل آزمایش ابتدا مقداری نمونه تا ریزتر از 0/5 میلیمتر آسیا شده و ذرات ریزتر از 106 میکرون آن (نرمه توسط سرند گرفته و ذرات 0/106+0/5-میلیمتر توسط میز لرزان مورد جدایش قرار گرفت که نتایج در جدول شماره 4 درج گردیده است.

جدول شماره 4-

%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	محصولات
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۵۷/۴۹	۱/۱۱۶	۵۹/۱۷	۳/۱۶	۷۱/۹۶	۳۰۳۰	پر عیار
۵/۹۳	۴/۹۸۵	۵/۸۳	۱۳/۵۱	۱/۶۶	۷۰	باطله
۳۶/۵۶	۱/۹۳۶	۳۵/۰۰	۵/۱۰	۲۶/۳۸	۱۱۱۱	نرمه
۹۹/۹۸	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۴۲۱۱	جمع
--	۱/۳۹۷	--	۳/۸۴	--	--	مستو سطح محاسبه شده

نتیجه گیری

- حدود 26 درصد وزنی از کل نمونه اولیه را ذرات ریزتر از 106 میکرون (نرمه) تشکیل می دهد که حاوی ۱/۵ درصد اکسید آهن و ۹۳/۱ درصد گوگرد است.
- گرچه عیار گوگرد در محصول پر عیار حدود ۱/۱ درصد می باشد ولی جدول شماره ۴ نشان می دهد بیش از ۵۷ درصد از گوگرد در این محصول تمرکز یافته است.
- بانگاهی دقیقتر به نتایج متوجه می شویم که علی رغم بالابودن عیار اکسید آهن و گوگرد در محصول باطله، بازیابی این دو عنصر در این محصول ناچیز می باشد (۵/۹۳ و ۵/۸۳ درصد)

3-1-2-3-آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه 120+50-مش (0/3+0/125- میلیمتر)

در این آزمایش از نمونه اولیه ای که تا ریزتر از ۰/۳ میلیمتر آسیا شده بود ابتدا ذرات ریزتر از 125 میکرون بوسیله سرند جدا گردید سپس به منظور مقایسه با آزمایش قبل یک جدایش میز بر روی ذرات ۰/۳+۰/۱۰۶- میلیمتر صورت گرفت. محصولات و نتایج آنالیز شیمیایی همراه با بازیابی آنها در جدول شماره ۵ آمده است.

جدول شماره ۵

%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	ت مخصوصاً
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۲۸/۹۶	۰/۶	۳۸/۸۵	۱/۹۲	۶۵/۱۷	۳۰۵۰	پر عیار
۲۴/۷۹	۱۵/۶۴	۱۲/۵۳	۱۸/۸۵	۲/۱۴	۱۰۰	باطله
۴۶/۲۵	۱/۹۱	۴۸/۶۲	۴/۷۹	۳۲/۶۹	۱۵۳۰	نرمه
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۴۶۸۰	جمع
--	۱/۳۵	--	۳/۲۲	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

- جدول 32-33 درصد وزنی از کل نمونه که حاوی 4/79 درصد اکسید آهن و ۱/۹۱ در گوگرد می باشد . به عنوان نرمه (ذرات 125- میکرون) گرفته شد
- بیش از 65 درصد وزنی نمونه اولیه را محصول پر عیار تشکیل می دهد.
- پر عیار حاصله از نظر اکسید آهن و گوگرد کاهش نسبتاً خوبی را در مقایسه با آزمایش قبلی نشان می دهد و به ترتیب به ۱/۹۲ و ۰/۶ درصد رسیده است.
- عیار آهن و گوگرد در باطله حاصله نیز در مقایسه با آزمایش قبلی افزایش یافته است.

4-1-2-7-آزمایش با میز لرزان روی نمونه اولیه (0/3+0/106+50-مش)

جهت استفاده از دامنه وسیعتری از دانه بندی آزمایش دیگری با میز لرزان روی ذرات ۰/۰+۳/۱۰۶-میلیمتر شده نمونه اولیه انجام گرفت که نتایج در جدول شماره 6 آمده است.

جدول شماره 6-

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن کرم	محصولات
باریابی	عيار	بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۵۱/۴۲	۵۲/۸۷	۳۰/۳۰	۰/۷۴	۲۸/۷۲	۲/۰۴	۴۸/۸۵	۱۹۹۸	پر عیار
۲/۶۰	۴۷/۴۴	۱۴/۹۱	۶/۴۷	۹/۰۷	۱۱/۴۴	۲/۷۵	۱۰۸	باطله
۴۵/۹۸	۴۷/۷۱	۵۴/۷۷	۱/۳۵	۶۲/۲۱	۴/۴۶	۴۸/۴۰	۱۹۰۰	نرمه
۱۰۰	--	۹۹/۹۸	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۳۹۲۶	جمع
--	۵۰/۲۲	--	۱/۱۹۲۹	--	۳/۴۶۹۸	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

1- بیش از 48 درصد نمونه اولیه را ذرات 106 میکرون تشکیل می دهد که حاوی 4/46 درصد اکسید آهن و ۱/۳۵ درصد گوگرد بوده و باید بعداً مورد بررسی بروشهای دیگر مانند فلواتاسیون قرار گیرد.

2- محصول پر عیار که بیش از 58 درصد وزنی نمونه اولیه را تشکیل می دهد حاوی ۰/۷۴ درصد گوگرد و حدود ۲ درصد اکسید آهن است.

3- نکته قابل توجه این است که فقط حدود ۱۵ درصد از کل گوگرد توسط میز لرزان حذف شده و حدود ۵۵ درصد از کل گوگرد در محصول نرمه(ذرات 106 میکرون) متمرکز گردیده.

2-2-2-آزمایشات با مارپیچ همفری

2-2-2-1-آزمایش با مارپیچ همفری روی ذرات 50-مش شده (0/3-میلیمتر شده)

جهت بررسی جدایش پیریت و کانیهای آهندار توسط مارپیچ همفری . حدود 6 کیلوگرم نمونه اولیه خرد شده تا 0/3 میلیمتر مورد آزمایش قرار گرفت . نتایج در جدول شماره 7 درج شده است.

جدول شماره 7-

%S		%Fe2O3		درصد	وزن	ت
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار	گرم	وزن	محصولات
۳۳/۶۰	۱/۲۹	۴۱/۴۷	۴/۴۶	۳۳/۵۰	۱۹۹۹	سبک
۳۳/۷۶	۰/۸۶	۳۶/۸۴	۲/۶۳	۵۰/۴۸	۳۰۰۰	متوسط
۳۲/۶۴	۲/۶۲	۲۱/۶۹	۴/۸۸	۱۶/۰۲	۹۵۲	سنگین
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۵۹۴۳	جمع
--	۱/۲۸۶	--	۳/۶۰۳۵	--	--	متوسط محاسبه شد

نتیجه گیری

- 1- محصول سبک حاصله بیشتر به نرمه شباهت دارد که تاییدی بر نتایج تجربیه سرندي است از این نظر که در محصولات ریز دانه عیار اکسید آهن بالا است.
- 2- امکان تهیه محصول پر عیار حاوی ۰/۸۶ درصد گوگرد با مارپیچ همفری وجود دارد (محصول متوسط)
- 3- محصول سنگین یا باطله حاوی حدود ۵٪ اکسید آهن و ۶۲/۲ درصد گوگرد میباشد.
- 4- بهتر است آزمایش دیگری روی نمونه اولیه ۰/۰۳+۰/۰۳۸- میلیمتر انجام پذیرد.

-0/3+0/380- آزمایش با مارپیچ همفری روی ذرات ۵۰+۴۰۰- مش شده (7-2-2-2-2)

میلیمتر

حدود ۷ کیلوگرم نمونه اولیه ابتدا توسط آسیای میله ای تاریزتر از ۰/۳ میلیمتر آسیا و ذرات ۰/۰۳۸- میلیمتر آن گرفته شد (محصول نرمه) و سپس بخش ۰/۰۳۸+۰/۰۳- میلیمتر نمونه توسط مارپیچ همفری مورد جدایش قرار گرفت. لازم به ذکر است که در این آزمایش محصول سبک به عنوان پر عیار اولیه در نظر گرفته شد و محصول میانی یکبار دیگر مورد جدایش قرار گرفت که در نتیجه چهار محصول پر عیار اولیه پر عیار نهایی متوسط و باطله در این آزمایش حاصل شد.

جهت سهولت در محاسبات ذرات ریزتر از ۳۸ میکرون به عنوان یک محصول در جدول شماره ۸ همراه با دیگر محصولات درج گردیده است.

جدول شماره 8

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن کرم	محصولات
بار یابی	عيار	باز یابی	عيار	باز یابی	عيار			
۱۲/۶۶	۴۸/۲۰	۹/۶۸	۱/۱۳	۱۲/۰۹	۳/۲۲	۱۳/۵۵	۹۵۲	پر عیار اولیه سبک ()
۴۰/۶۷	۵۴/۸۵	۱۶/۹۳	۰/۷۰	۲۱/۹۳	۲/۰۷	۳۸/۲۵	۲۶۸۸	پر عیار نهایی
۸/۸۱	۵۴/۵۷	۹/۳۲	۱/۷۷	۷/۹۶	۳/۴۵	۸/۳۳	۵۸۵	متوسط
۱۱/۸۸	۵۱/۲۰	۳۶/۱۷	۴/۷۸	۱۹/۵۳	۵/۸۹	۱۱/۹۷	۸۴۱	باطله سنگین
۲۵/۹۸	۴۸/۰۴	۲۷/۸۷	۱/۵۸	۳۸/۴۹	۴/۹۸	۲۷/۹۰	۱۹۶۰	خرمه
۱۰۰	--	۹۹/۹۷	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۷۰۲۶	جمع
--	۵۱/۵۸۵۹	--	۱/۵۸۲	--	۳/۶۰۹۹	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

- 1- حدود 28 درصد از کل نمونه آماده شده را ذرات ریزتر از 38 میکرون تشکیل میدهد که در اثر آسیا نمودن بوجود آمده است.
- 2- محصول سنگین(باطله) حدود 12 درصد وزنی را تشکیل میدهد ضمن اینکه حاوی حدود 7/22 درصد اکسید آهن و 4/78 درصد گوگرد میباشد.
- 3- پر عیار نهایی که حدود 38 درصد وزنی بار اولیه را تشکیل میدهد حاوی 2 درصد اکسید آهن و ۰/۷ درصد گوگرد میباشد که در مقایسه با آزمایش قبلی عیار گوگرد و آهن کاهش یافته اند.
- 4- پر عیار اولیه(محصول سبک) حاوی چند درصد اکسید آهن و ۱/۱۳ درصد گوگرد می باشد.

5- به طور کلی میتوان گفت حذف ذرات ریز تر از 38 میکرون از بار ورودی به مارپیچ همفری عیار گوگرد را فقط 0/16 درصد کاهش داده (این آزمایش نسبت به آزمایش قبلی) درصورتی که باعث کاهش درصد وزنی محصول پر عیار نهایی به میزان حدود 12 درصد گشته است.

3-7 آزمایشات فلوتاسیون

3-7-1 آزمایش فلوتاسیون روی نمونه اولیه 50- مش شده (0/3 میلیمتر)

جهت فلوتاسیون مستقیم پیریت حدود 1 کیلوگرم نمونه اولیه تا ریزتر از 0/3 میلیمتر آسیا شد و در PH طبیعی (حدود 7/5) مورد آزمایش قرار گرفت.

مواد مصرفی:

سیلیکات سدیم- اتیل اگزنتات پتاسیم و روغن کاج نتایج آزمایش فوق در جدول شماره 9 آمده است.

جدول شماره ۹						
%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن کرم	محصولات
بازیابی عيار	عيار بازیابی	عيار بازیابی	عيار			
۳۱/۳۴	۰/۶۹	۴۰/۶۸	۲/۱۸	۶۵/۱	۶۳۳	پر عیار
۶۸/۶۶	۲/۸۲	۵۹/۳۲	۵/۹۳	۳۴/۹	۳۳۴	باطله
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۹۵۷	جمع
--	۱/۴۳۳	--	۳/۴۸۸۷	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

1- حدود 35 درصد وزنی نمونه اولیه بعنوان باطله حاوی 5/93 درصد آهن و 2/82 درصد گوگرد میباشد.

2- بازیابی اکسید آهن و گوگرد در محصول باطله به ترتیب 59/32 و 68/66 درصد میباشد.

3- امکان تهیه محصولی پر عیار حاوی 2/18 درصد اکسید آهن و 0/69 درصد گوگرد با بیش از 65 درصد وزنی وجود دارد.

آزمایش فلوتاسیون روی ذرات 140- مش (0/106 میلیمتر)

در این آزمایش سعی شده پیریت موجود در ذرات ریزتر از 106 میکرون فلوته شود. این دانه ها در آزمایش میز (7-2-1-4) عنوان نرمه کnar گذاشته شده بود آزمایش در PH طبیعی و با استفاده از مواد شیمیایی ذیل صورت گرفت.

سیلیکات سدیم- پتاسیم اتیل اگزنتات و روغن کاج
نتایج در جدول شماره 10

جدول شماره - ۱۰

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد	وزن	ت
بار یابی	عيار	باز یابی	عيار	باز یابی	عيار	وزنی	گرم	محصولات
۶۳/۴۰	۴۹/۳۴	۱۶/۴۷	۰/۳۶	۴۰/۶۱	۳/۹۷	۶۱/۰۲	۱۰۸۰	پر عیار
۳۶/۹۰	۴۵/۱۷	۸۳/۵۱	۲/۸۶	۵۹/۳۹	۶/۸	۳۸/۹۸	۶۹۰	باطله
۱۰۰	--	۹۹,۹۸	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۱۷۷۰	جمع
--	۴۷/۷۱	--	۱/۱۴۷۵	--	۴/۴۶	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

1- حدود 39 درصد وزنی بار ورودی به عنوان باطله حاوی 6/8 درصد اکسید آهن و 2/86 درصد گوگرد از مدار خارج شده است. که در این صورت 83/51 درصد گوگرد به طور نسبی و 45/74 درصد گوگرد (در جدول قید نگردیده) بصورت کلی (بازیابی نسبت به نمونه اولیه یا کل نمونه) در محصول باطله وجود دارد.

2- پر عیار حاصله، حدود 61 درصد وزنی نسبت به بار ورودی، حاوی 0/36 درصد گوگرد است.

3- عیار اکسیدآلومینیم در محصول پر عیار 49/34 درصد میاشد که بازیابی نسبی آن 63/1 و بازیابی کلی آن به بیش از 29 درصد(در جدول درج نگردیده) میرسد.

3-3- آزمایشات فلواتاسیون روی نمونه اولیه ۵۰+۴۰۰ (۰/۳+۰/۰۳۸) میلیمتر

در این سری آزمایشات سعی شد ابتدا نمونه تا ریزتر از ۰/۳ میلیمتر آسیا و سپس ذرات ریزتر از ۳۸ میکرون آن توسط سرند گرفته شود.

گرچه مختصر تفاوتی در مقدار و نوع مواد شیمیایی مصرفي در آزمایشات وجود دارد ولی در هر سه آزمایش انجام شده فلواتاسیون پیریت بصورت مستقیم انجام پذیرفت. نوع و مقدار مواد شیمیایی مصرفي در هر آزمایش قبل از جدول آمده است. لازم به ذکر است که جهت سهولت در محاسبات مانند دیگر آزمایشات نرمه(ذرات ریزتر از ۳۸ میکرون) به عنوان یک محصول در جدول آمده است.

آزمایش اول

مواد مصرفي

سیلیکات سدیم تن / 500 گرم

پتاسیم اتیل اگرنتات تن / 200 گرم

روغن کاج تن / 25 گرم

نتایج آزمایش در جدول شماره 11 درج گردیده است.

جدول شماره- 11

%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	ت محصولا
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۲۰/۰۶	۰/۴۳	۲۹/۴۷	۱/۵۶	۶۱/۸۹	۶۰۱	پر عيار
۵۰/۶۸	۵/۰۲	۳۲/۲۸	۷/۹۰	۱۳/۳۹	۱۳۰	باطله
۲۹/۲۶	۱/۵۷	۳۸/۲۵	۵/۰۷	۲۴/۷۲	۲۴۰	نرمه
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۹۷۱	جمع
--	۱/۳۲۶۴	--	۳/۲۷۶۶	--	--	متوسط محاسبه شد

نتیجه گیری

- 1- ذرات ریزتر از 38 میکرون بیش از 24 درصد کل نمونه را تشکیل میدهد.
- 2- ذرات ریزتر از 38 میکرون حاوی بیش از 5 درصد اکسید آهن و ۱/۵ درصد گوگرد میباشد.
- 3- فقط ۱۳/۳۹ درصد از کل نمونه به عنوان باطله گرفته شده که حاوی حدود 8 درصد اکسید آهن و ۵ درصد گوگرد است.
- 4- عیار اکسید آهن و گوگرد در محصول پر عیار به ترتیب ۱/۵۶ و ۰/۴۳ درصد میباشد ضمن اینکه این محصول حدود 62 درصد از کل نمونه را تشکیل میدهد.

آزمایش دوم

در این آزمایش علاوه بر مواد شیمیایی مصرف شده در آزمایش قبلی از سولفور سدیم(حدود 300 گرم/تن) استفاده شد.

با توجه به استفاده از سولفور سدیم PH محیط به ۱۱ رسید که در این مرحله اولین کف یا محصول باطله گرفته و سپس در مرحله دوم PH با استفاده از اسید کلریدریک به حدود 8 درصد کاهش یافته و کف یا باطله دوم گرفته شد. نتایج حاصل از این آزمایش در جدول شماره 12 درج گردیده است.

Al2O3		%S		%Fe2O3		دروصد وزنی	وزن گرم	ت محصولا
باریابی	عيار	بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
۷۰/۳۰	۵۱/۵۶	۲۴/۵۲	۰/۵	۴۳/۶۵	۲/۳۱	۶۶/۴۷	۶۷۲	پر عیار
۴/۱۲	۴۱/۵۶	۱۵/۷۱	۴/۴	۱۰/۲۴	۷/۳۹	۴/۸۴	۴۹	باطله اول
۰/۹۹	۳۷/۱۲	۱۱/۵	۱۳/۱	۶/۴۵	۱۸/۹۳	۱/۱۹	۱۲	باطله دوم
۲۴/۶۷	۴۳/۷۴	۴۸/۲۸	۲/۳۸	۳۹/۳۶	۵/۰	۲۷/۵۰	۲۷۸	ضرمه
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۱۰۱۱	جمع
--	۴۸/۷۸۳۶	--	۱/۳۵۵۶	--	۳/۴۹	--	--	محتو سط محاسبه شد

نتیجه گیری

- حدود ۵ درصد از کل نمونه (حاوی ۷/۳۹ درصد اکسید آهن و ۴/۴ درصد گوگرد) بعنوان باطله اول قابل حذف است.
- باطله دوم که حدود فقط یک درصد وزنی را تشکیل میدهد حاوی ۱۸/۹۳ درصد اکسید آهن و ۱/۱۳ درصد گوگرد میباشد.
- پس از محاسبه میانگیا اکسید آهن و گوگرد در باطله ها به ترتیب ۹/۶۶ و ۶/۱۱ درصد خواهد شد.
- امکان تهیه محصولی پر عیار حاوی ۲/۳۱ درصد اکسید آهن و ۰/۵ درصد گوگرد وجود دارد. که در این صورت عیار و بازیابی اکسید آلومینیم بترتیب حدود ۵۱ و ۷۰ درصد خواهد بود.
- در مقایسه با آزمایش قبلی به نظر میرسد که سولفور سدیم اثر مطلوب نداشته است.

آزمایش سوم

در این آزمایش جهت بررسی نقش مقدار مصرف سیلیکات سدیم یک آزمایش روی همان ذرات ۰/۰+۳/۰۳ میلیمتر انجام گرفت مقدار مصرف مواد شیمیایی مختلف بشرح ذیل میباشد.

سیلیکات سدیم	تن / 1 کیلوگرم
پتاسیم اتیل اگزنتات	تن / 200 کیلوگرم
روغن کاج	تن / 25 کیلوگرم

بعلت افزایش مقدار سیلیکات سدیم PH به حدود 10 رسید که با استفاده از اسیدکلریدریک PH تا 8 کاهش یافته و آنگاه آزمایش فلوتاسیون صورت گرفت نتایج حاصله در جدول شماره 13 درج شده است.

جدول شماره 13-

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	تعداد محصول
باریابی	عيار	عيار	بازیابی	عيار	بازیابی	عيار	عيار	عیار
۶۹/۳۸	۴۹/۷۶	۱۶/۳۸	-/۳۶	۳۳/۳۴	۱/۶۹	۶۶/۱۲	۶۴۶	پر عیار
۴/۳۷	۳۸/۶۸	۳۷	۹/۹۰	۲۴/۲۲	۱۴/۹۴	۵/۴۳	۵۳	باطله
۲۶/۲۵	۴۳/۷۴	۴۶/۶۰	۲/۳۸	۴۲/۴۴	۵	۲۸/۴۵	۲۷۸	ضرمه
--	--	۹۹، ۹۸	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۹۷۷	جمع
--	۴۷/۴۱۸۵	--	۱/۴۵۳	--	۳/۳۵	--	--	مستو سطح محاسبه شده

نتیجه گیری

- 1- باطله این آزمایش با حدود ۵/۵ درصد وزنی حاوی ۱۵ درصد اکسید آهن و حدود ۱۰ درصد گوگرد میباشد و این در حالی است که مقدار آلومین آن ۱۸/۳۸ درصد میباشد.
- 2- پر عیار حاصل از این آزمایش در مقایسه با آزمایش اول حدود ۴ درصد وزنی افزایش یافته ضمن اینکه اکسید آهن و گوگرد نیز بترتیب به مقادیر ۱/۶۹ و ۰/۳۶ درصد رسیده است.
- 3- بازیابی محصول پر عیار کمی بیش از ۶۹ درصد میباشد.

4- آزمایشات مقناطیسی خشک و تر

4-1- مقناطیسی تر:

این آزمایشات با درو سایز دانه بندی 50-مش (0/3 - میلیمتر) و 0/0 75- (0/0 200 - میلیمتر با شدت حد اکثر ، حدود 6 آمپر انجام گرفت . لازم به توضیح است که نمونه 200- مش شده حاصل از نمونه اولیه 200+50- مش شده در مغناطیس خشک بوده، که به طور جداگانه مغناطیس ترگردیده است. نتایج آزمایشات فوق به ترتیب در جدول شماره 14 و 15 آورده شده است.

جدول شماره-14

%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن کرم	محصولات
بازیابی	عيار	بازیابی	عيار			
79/12	۱/۱۳۱	۶۹/۹۲	۲/۳۴۶	۹۳/۸	۱۸۱	پر عیار
۲۰/۸۸	۴/۵	۳۰/۰۸	۱۵/۲۲	۶/۲۲	۱۲	باطله
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۱۹۳	جمع
--	۱/۳۴۰۷	--	۳/۱۴۷۲	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری :

همانطور که در جدول فوق دیده می شود در محصول باطله عیار قابل توجهی از آهن(22/15) در صد) با درصد وزنی 22/6 جذب شده است اما با توجه به عیار گوگرد و توضیح آن در محصول پر عیار میتوان نتیجه گرفت که بخش عده ای از پیریت در این محصول باقی مانده است.

جدول شماره-15-

Al ₂ O ₃		%S		%Fe ₂ O ₃		درصد وزنی	وزن گرم	ت مخصوصاً
بار یاری	عيار	عيار بازیابی	عيار بازیابی	عيار بازیابی	عيار			
۹۳/۳۶	۵۱/۴۹	۸۹/۷۵	۱/۴۶	۷۷/۵۶	۲/۹۷	۹۲/۴۰	۱۴۶	پر عیار
۶/۶۴	۴۴/۵۴	۱۰/۲۶	۲/۰۳	۲۲/۴۴	۱۰/۴۵	۷/۶۰	۱۲	باطله
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۱۵۸	جمع
	۵۰/۹۶	--	۱/۵۰۳	--	۳/۵۳۸	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری:

- همانطور که در جدول مشاهده می شود محصول پر عیار که بیش از 92 درصد وزنی را تشکیل می دهد حاوی 3 درصد Fe₂O₃ و ۱/۴۶ درصد گوگرد بوده و باید توسط روشای دیگر مانند روشای ثقلی و یا فلوتاسیون فراوری گردیده تا به عیار قابل قبول گوگرد برسد.
- باتوجه به این آزمایش می توان نتیجه گرفت که علارغم جذب درصد بالایی از آهن موجود در نمونه (حدود ۲۲ درصد باعیار Fe₂O₃ ۱۰/۴۵ درصد) بخش عمدی پیریت در محصول پر عیار باقی مانده است.

2-4-2- انجام آزمایشات مقناتیسی خشک:

در این آزمایش که با دانه بندی 50+200 مش شده با شدت حداقل 3 آمپر صورت پذیرفت. کنسانتره حاصل دو بار متوالی دیگر در دستگاه ریخته شد و نهایتاً یک کنسانتره نهایی و یک باطله نهایی تهیه گردید. نتایج حاصل از این آزمایش در جدول شماره 16 آورده شده است.

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	ت مخصوصاً
بار یابی	عيار	باز یابی	عيار	باز یابی	عيار			
۹۳/۲۹	۴۸/۶۴	۹۱/۹۳	۱/۰۲	۸۴/۵۴	۲/۳۴	۹۳/۴۷	۱۸۶	پر عیار
۶/۷۱	۵۰/۱۲	۸/۰۷	۱/۲۸	۱۵/۴۶	۶/۱۳	۶/۵۳	۱۳	باطله
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۱۹۹	جمع
--	۴۸/۷۳۶	--	۱/۰۳۷	--	۲/۵۸۷	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

- با توجه به جدول فوق محصول پر عیار که بیش از 93 در وزنی را تشکیل می دهد حاوی ۲/۳۴ درصد Fe₂O₃ و ۱/۰۲ درصد گوگرد است.
- همچنین مانند آزمایشات مغناطیسی تر چنین بهنظر می رسد که علا رغم جذب درصدی از آهن در محصول باطله پیریت در محصول پر عیار باقی مانده است.

4-3-آزمایش مغناطیسی خشک و تر بر روی 50-مش (0/3- میلیمتر)

در این آزمایش که در حقیقت بر روی یک نمونه 50-مش شده صورت پذیرفت ابتدا بخش (200+50-مش شده) مغناطیسی خشک و بخش 200- مش آن مغناطیس تر گردیده که نتایج این آزمایش در جدول شماره 17 قابل مشاهده است.

جدول شماره 17

Al2O3		%S		%Fe2O3		درصد وزنی	وزن گرم	محصولات
بار یابی	عيار	عيار	عيار	عيار	عيار			
۹۳/۳۳	۴۹/۸۹	۹۰/۷۵	۱/۲۱	۸۰/۹۴	۲/۶۲	۹۳	۳۳۲	پر عیار
۶/۶۷	۴۷/۴۴	۹/۲۵	۱/۶۴	۱۹/۰۶	۸/۲۰	۷	۲۵	باطله
۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	--	۱۰۰	۳۵۷	جمع
	۴۹/۷۱	--	۱/۲۴	--	۳/۰۱	--	--	متوسط محاسبه شده

نتیجه گیری

به طورکلی با توجه به جدول فوق و عیارهای Fe_2O_3 و S در محصول پر عیار چنین به نظر می رسد که روشی مغناطیسی به منظور فرآوری نمونه مزبور چنان مناسب نمی باشد.

نتیجه گیری نهایی:

- با توجه به مطالعات کانی شناسی میکروسکوپی و آزمایشات کانه آرایی به نظر می رسد که در دانه بندی ۰/۳ میلیمتر اکثر دانه های نسبتاً درشت پیریت کاملاً آزاد گشته و سایر پیریت ها با درصد وزنی کم به صورت بسیار ریز دانه در حد ۲۰ میکرون با گانگ درگیر می باشند از این جهت خردایش تا حد ۰/۳ میلیمتر درجه آزادی کافی را حاصل خواهد نمود.
- آزمایشات مختلف نشان میدهد که پس از خردایش یا آسیا نمودن نمونه اولیه و سرند کردن آن بخش زیادی از اکسید آهن و گوگرد در ذرات ریز (۳۸-۷۵ میکرون) مرکز می شود.
- از میان آزمایشات انجام شده توسط میز لرزان بهترین نتیجه را آزمایش ۳-۲-۱-۷ داده که در آن بیش از ۶۵ درصد از کل نمونه به عنوان محصول پر عیار گرفته شد و عیار اکسید آهن و گوگرد در این محصول به ترتیب به ۰/۶ و ۱/۹۲ در کاهش یافت .

4- به نظر می رسد که آزمایش با مارپیچ همفری بر روی نمونه اولیه 50- مش شده (0/3- میلیمتر) که فقط یک بار مورد جدایش قرار گرفت (آزمایش 1-2-7)، نتیجه مطلوبتری را نسبت به آزمایش با ذرات 400+50- مش حاصل نموده به طوری که بیش از 50 درصد از کل نمونه را محصول پر عیار تشکیل میدهد.

5- آزمایش فلوتاسیون روی نمونه اولیه 50- مش شده (0/3- میلیمتر) نشان می دهد که امکان تهیه محصولی پر عیار (حدود 65 درصد وزنی) حاوی حدود 2 درصد اکسید آهن و 0/69 درصد گوگرد به سادگی وجود دارد.

6- در صورت فلوتاسیون ذرات ریزتر از 106 میکرون (که در آزمایش بامیز امکان جدایش آنها وجود ندارد) محصول پر عیار با (61 درصد بارورودی) حاوی فقط 0/36 درصد گوگرد می باشد. در این صورت حدود 29 درصد وزنی کل نمونه به پر عیار نهایی افزوده خواهد شد به طوریکه محصول پر عیار حاصل از میز و فلوتاسیون جمعاً بیش از 88 درصد کل نمونه اولیه را شامل خواهد شد.

7- در مجموع وزنی به نظر می رسد که با روش ترکیبی (میز لرزان و فلوتاسیون) امکان تهیه محصولی مناسب از نظر عیار اکسید آهن و گوگرد با راندمان خوب وجود دارد.

8- گرچه تقریباً در تمام آزمایشات فلوتاسیون محصول پر عیار مناسب می باشد ولی بهترین نتیجه مربوط به آزمایش سوم (3-3-7) بود که محصولی با بازیابی بیش از 69 درصد AL_2O_3 تولید نمود. ضمن اینکه عیار اکسید آهن و گوگرد آن به ترتیب 1/69 و 0/26 درصد گزارش گردیده است.

9- با توجه به کانی شناسی سنگ معدن که حاوی کانی های آهن دار مثل پیریت و سیدریت میباشد و همچنین نتایج حاصل از جدایش های مغناطیسی، به نظر میرسد که تهیه محصول قابل قبول به این روش وجود ندارد.

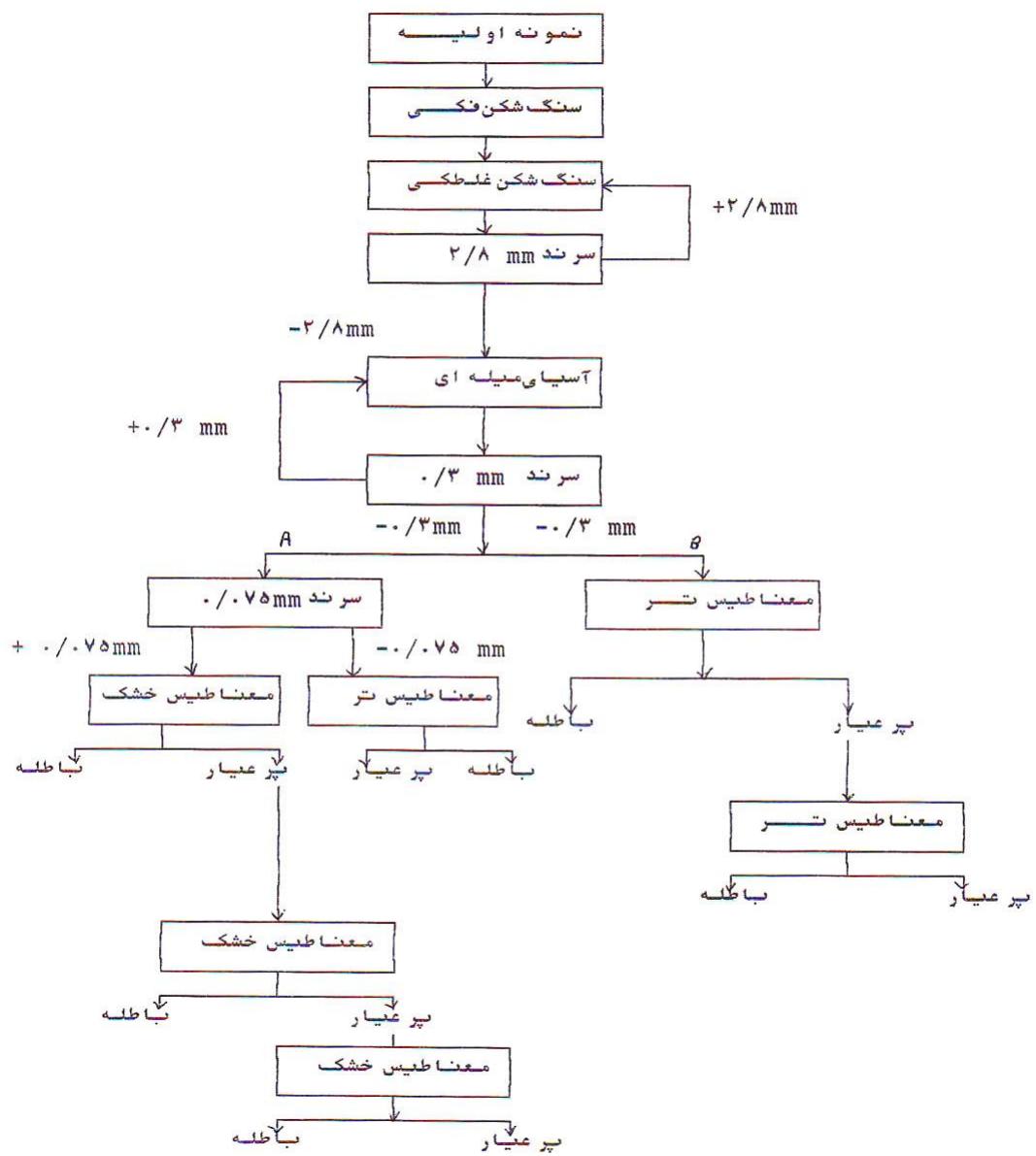
9- پیشنهادات جهت ادامه کار

- 1- انجام آزمایشات نیمه صنعتی فقط با استفاده از میز لرزان.
- 2- انجام آزمایشات تکمیلی فلوتاسیون جهت بهینه سازی آزمایشات از نظر مقدار مواد شیمیایی مصرفی، ابعاد بار ورودی، زمان فلوتاسیون و همچنین مقایسه دقیق تر نتایج حاصل از آزمایشات فوق.
- 3- در صورت امکان، انجام آزمایشات ترکیبی ثقلی(میز لرزان) و فلوتاسیون و مقایسه نتایج این آزمایشات با آزمایشات میز.

شمايي ساده از نحوه انجام
عملیات فرآوري و کانه آرایي به
روش هاي مختلف

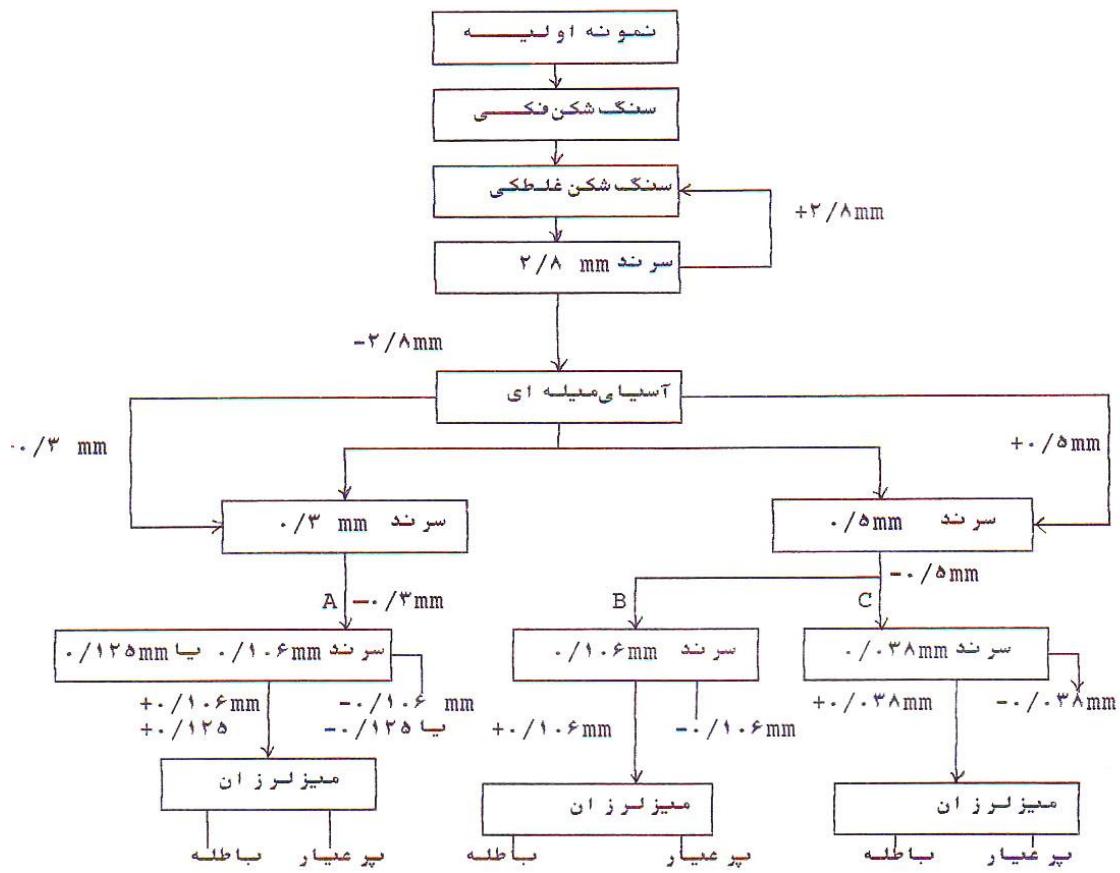
شمايي از انجام آزمایشات مغناطيس خشک و تر

شایی از انجام آزمایشات معدن‌طیس خشک و تر



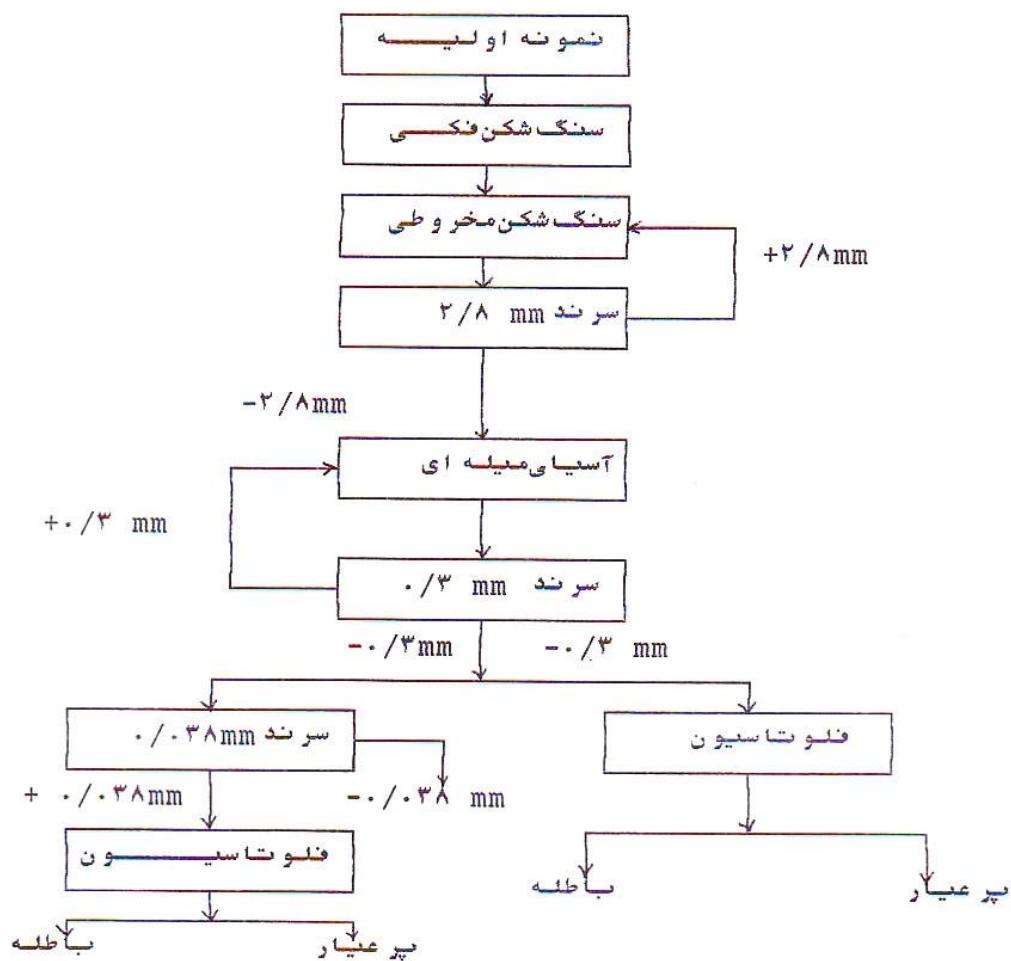
توضیح اینکه آزمایشات فوق در دو حالت مختلف A و B صورت پذیر فته است

شمايی از انجام آزمایشات میز



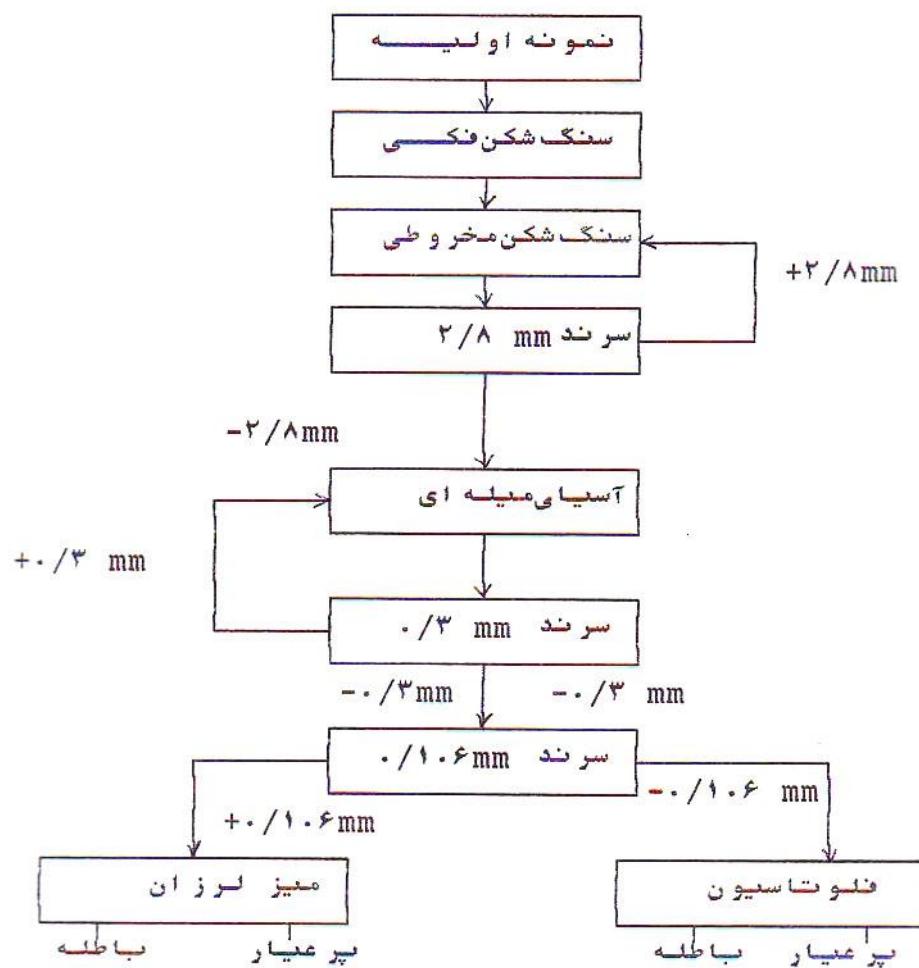
تو ضیح اینکه آزمایشات فوق در سه حالت مختلف A و B و C صورت پذیر فته است

شایی از انجام آزمایشات فلوتاسیون

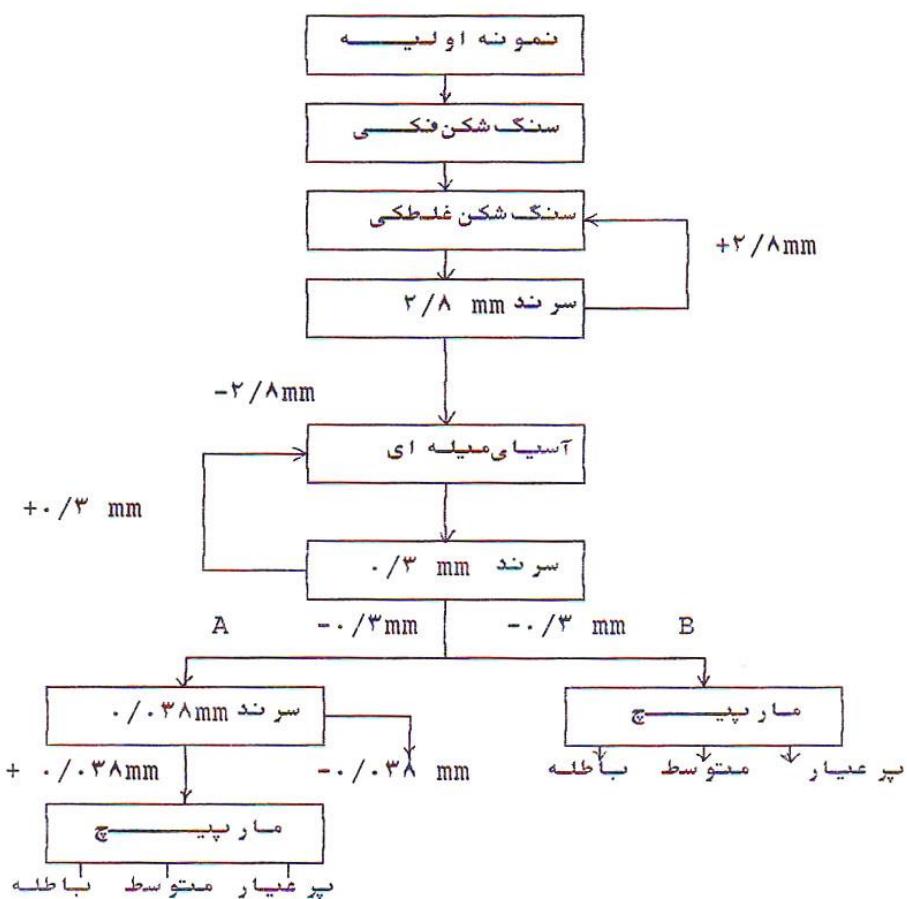


تو ضیح اینکه آزمایشات فلو قدر دو حالت مختلف A و B صورت پذیرفته است

شایی از انجام آزمایشات میز و فلوتاسیون



شایی از انجام آزمایشات مارپیچ



تو ضیح اینکه آزمایشات فوق در دو حالت مختلف A و B صورت پذیر فته است

شرح	شماره
مغزون سنگ معدن	۱
گیریزی	۲
سنگ شکن فکی	۳
سرند لرزان	۴
سنگ شکن غردوطی	۵
مغزون سنگ خردشده	۶
آسایی میله ای	۷
کلاسیفایر	۸
هیدروسیکلون	۹
میلرزان	۱۰
پسپ	۱۱
سلوهای فلوراتاسیون	۱۲
فیلتر	۱۳
پسپ	۱۴
پیکر	۱۵
سده طشه	۱۶

