

ردیف	نام پروژه	واحد واگذار کننده	مجری	وصفت پروژه	تاریخ شروع	تاریخ پایان	خلاصه پروژه	نাম پروژه
38	ساخت پالپوت نیمه اتوماتیک تبدیل کاتالیستی مازوت به مایعات میان نظفیری و نفتا به ظرفیت یک تن در روز	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1382/12/20	1387/09/10	طراحی و ساخت پالپوت فرآیند تبدیل مازوت به فرآورده های نفتی سبکتر مدنظر می باشد.	در این پروژه یک پالپوت با ظرفیت بیش از یک تن در روز ساخته شده و با تزریق مازوت به آن به کمک کاتالیست زنجیره های طولانی هیدروکربنها شکسته شده و محصولاتی از قبیل: گاز، بنزین، کروسین و گارونیل استخراج گردیده است.
39	بررسی عوامل موثر بر کارایی نیروی انسانی در راستای افزایش بهره وری در شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه بهار آبادان	خانمه بافته	1384/09/12	1385/04/12	عواملی که باعث بهره وری می شوند مباحثه با کارکنان شناسایی شده و به صورت اطلاعات آماری ارائه می گردد.	-
41	بررسی اثرات صنعتی و بهداشتی استفاده از مواد منعقد کننده موجود در بازار در فرایند لال سازی آب	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه علوم پزشکی تهران	خانمه بافته	1383/06/01	1384/06/01	انواع مختلف بررسی شده و بهترین گزینه جهت آب ورودی پیشنهاد می گردید. (پایان قرارداد)	-
42	بررسی چگونگی حذف / کاهش گل ولای، سایر ناخالصی های نامطلوب و موجودات آبی همراه آب خام ورودی به پالایشگاه آبادان	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت فرایند سازان 36	خانمه بافته	1383/06/02	1384/09/02	راههای حذف گل و لای از آب ورودی مورد بررسی قرار می گرفت و بهترین شیوه پیشنهاد می گردید.	پایان کار داده شد.
43	پروژه شیمه سازی رفتار هیدروپنیامیکی حرکت سیال در برج تفکک واحد کت کراک	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه ای کرمانشاه	فسخ قرارداد	1384/08/01	1385/08/01	حرکت سیال در برج شیمه سازی شده و عملکرد برج تصحیح می گردید.	-
44	بررسی هیدرولیک حرکت سیال در برج یونان Debutanizer) واحد تفکک گاز	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه ای کرمانشاه	فسخ قرارداد	1384/08/01	1385/08/01	رفتار سیال در طول برج برای بهبود راندمان برج بررسی می گردید. (پایان قرارداد)	-
47	ساخت و بررسی عملکرد کاتالیست واحد کراکینگ کاتالیستی سیستر سیال	شرکت بالایش نفت آبادان	جهاد دانشگاهی تهران	رد	0000/00/00	0000/00/00	به شورای عالی ارسال شد.	-
49	مکان یابی و تعیین تعداد جایگاه های عرضه سوخت (بنزین، نفت گاز) مورد نیاز کشور	شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران	جهاد دانشگاهی مرکز	خانمه بافته	1384/04/15	1385/10/15	از آنجا که هزینه های مرتبط با حمل فرآورده های نفتی، حدود 60 درصد هزینه های شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران (niopdc) را شامل می شود، طراحی سیستمی با استفاده از روش های علمی و منطقی جهت تعیین مکانی برای محاسبه نرخ حمل فرآورده های نفتی و همین طور برآورد بودجه سالانه مورد نیاز حمل این فرآورده ها با توجه به برنامه های سوخت رسانی NIOPDC، ضرورت داشت. زنجیره تامین فرآورده های نفتی از 4 رده تشکیل شده است که عبارتند از: میادین ورود فرآورده های اصلی، انبارهای اصلی، انبارهای فرعی و مصرف کنندگان به عنوان مقاصد نهایی فرآورده ها در رده زنجیره تامین شرکت، در حال حاضر شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران، کشور را از نظر وظایف، سوخت رسانی و عملیات مربوط به تعدادی منطقه و ناحیه تقسیم نموده است. هر یک از مناطق حداقل دارای یک انبار به منظور تامین نیازهای مصرف کنندگان خود هستند. یکی از انواع مدفا در حمل فرآورده های نفتی، نفتکش ها و گازکش ها هستند. این کامیون ها در انواع 6 چرخ، 10 چرخ و تریلی که فرآورده های نفتی را از انبار به انبار و از انبار به مصرف کننده نهایی حمل می کند. این حمل ها از طریق مسیرهای مشخصی انجام می گیرد. هر	-
50	تعیین سهمیه فرآورده های نفتی (بنزین، نفت سفید، نفت گاز) برای مناطق و نواحی کشور	شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه تربیت مدرس، اداره تعمیرات شرکت بالایش نفت لاهان	خانمه بافته	1383/12/15	1387/09/16	مسئله تخصیص و سهمیه بندی، به دلیل وقوع برخی عوامل نظیر تغییر در الگوی جمعیتی کشور، توسعه شبکه حمل و نقل، افزایش تولید خودرو، توسعه شهرک های صنعتی و ... دچار تغییر و تحول شده است و ارائه مدل سهمیه تخصیص از اهمیت ویژه ای برخوردار است. ارائه این مدل، جهت تعیین سهمیه فرآورده های نفتی (به تفکیک بنزین، نفت سفید و نفت-گاز) برای مناطق و نواحی مختلف کشور و به منظور برآورد و پیش بینی فرآورده های نفتی برای کل کشور با در نظر گرفتن تاثیرات سیاست جایگزینی انرژی و تعیین کلبه معیارهای انرژی در تعیین سهمیه و نهایتاً تخصیص و سهمیه بندی فرآورده ها می باشد.	-
813	برآورد انرژی اتلافی از شیرهای عایق بندی شده	شرکت بالایش نفت لاهان	-	خانمه بافته	1389/03/16	1390/03/16	این محصول (عبارسنج لیزری) قادر به اندازه گیری ابعاد و تعداد ذرات گرد و غبار موجود در هوای ورودی به توربین است. این دستگاه با استفاده از نور لیزر و سنسور نوری ویژه، اندازه و فراوانی ذرات معلق در هوای ورودی را به صورت کاملاً غیر تماسی و آنلاین، در نرم افزار مربوطه نمایش داده و با دسته بندی ذرات در سایرهای مختلف، فایل حاوی این طبقه بندی را ارائه می دهد.	-
920	طراحی، ساخت و نصب چهار دستگاه عبارسنج لیزری بر روی توربین مرکز انتقال نفت تنگه فوی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت پویا یایش صنعت	خانمه بافته	1395/07/07	1395/07/07	مهمترین هدف این پروژه بررسی امکان مصرف پسماند کاتالیست RFCC در صنعت سیمان درجهت افزایش تولید از طریق سیمان های پرتلند متنوع بخشیدن به های پرتلند مخلوط متنوع بخشیدن به محصولات سیمان برای مصارف خاص و کاهش هزینه های تولید و جایگزینی بوزلان با بخشی از کلینگر تولیدی و رفع قسمتی از مشکلات محیط زیست می باشد. رفع مشکلات زیست محیطی پسماند کاتالیست های RFCC و مشکلات ناشی از انبارداری آنها، در این پروژه به منظور استفاده از کاتالیست RFCC در ساخت سیمانهای پرتلند مخلوط مجموعه ای از مطالعات و تحقیقات کاربردی و نیز تستهای صنعتی انجام می گردد.	-
1012	بررسی امکان مصرف کاتالیستهای مستعمل RFCC در صنایع سیمان پرتلند مخلوط	مدیریت پژوهش و فناوری	پارک علم و فناوری دانشگاه تهران	در حال اجرا	1399/06/10	0000/00/00	ابلاغ مصوبه شماره 15882-508/1174-مورخ 1399/03/27	-
52	طرح جامع شناسایی جایگاه رنگ و پوشش ها در شرکت و بازنگری دستور العمل های موجود	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پوهشکده صنایع رنگ ایران	خانمه بافته	1384/07/15	1386/04/01	در این پروژه انواع رنگهای مورد استفاده در پوشش لوله ها با توجه به خواص رنگ و شرایط اقلیمی کشور بررسی و آزمایشات انجام و گزارش نهایی ارائه شده است.	-
53	بررسی امکان مصرف کاتالیستهای مستعمل RFCC در صنایع سیمان پرتلند مخلوط	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	مرکز تحقیقات سیمان دانشگاه علم و صنعت	خانمه بافته	1385/12/20	1387/03/19	مهمترین هدف این پروژه بررسی امکان مصرف پسماند کاتالیست RFCC در صنعت سیمان درجهت افزایش تولید از طریق سیمان های پرتلند متنوع بخشیدن به محصولات سیمان برای مصارف خاص و کاهش هزینه های تولید و جایگزینی بوزلان با بخشی از کلینگر تولیدی و رفع قسمتی از مشکلات محیط زیست می باشد.	-
54	طرح بررسی امکان تولید فبر از Pitch حاصل از فرایند SDA	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت و شرکت RIPP	خانمه بافته	1384/06/12	1384/10/12	فایده های اقتصادی تولید فبر مناسب و قابل عرضه به بازار بین المللی با استفاده از pitch حاصل فرایند SDA بر پایه نفت خام سیورش و پوروش می باشد.	-

57	استفاده از کک در صنعت سیمان به عنوان سیوخت جایگزین	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	مرکز تحقیقات سیمان دانشگاه علم و صنعت	خانمه بافنه	1384/12/20	1385/07/20	بررسی پتانسیل جایگزینی کک نفتی باسوخوت های متداول با هدف کاهش قابل ملاحظه مصرف سوخت در صنایع سیمان و نیز استفاده از فرآیند کک سازی در آلودگی های بالابندی طرح های در دست اجرا انجام گردید.
59	استفاده از انرژی اختلاف فشار بالا و پایین در واحدهای عملیاتی	شرکت پالایش نفت اصفهان	سازمان پژوهش های علمی و صنعتی	خانمه بافنه	1382/03/01	1382/09/01	-
62	امکان سنجی استفاده از واحد خلائهای ویژه جهت تولید محصولات دیگر	شرکت پالایش نفت اصفهان	شرکت مهندسی پالایش فرایند جفر	خانمه بافنه	1382/02/13	1384/05/19	در آرشینو مدیریت موجود است.
63	امکان سنجی استفاده از ازن به جای کلر در تصفیه آب مصرفی پالایشگاه	شرکت پالایش نفت اصفهان	شرکت مهندسی پالایش فرایند جفر	خانمه بافنه	1384/06/03	1384/12/21	مطالعه دقیق سیستم تأمین آب و کیفیت آب ورودی به پالایشگاه، بررسی نقش کلر مصرفی در فرآیند تصفیه آب، مطالعه سیستم گردش آب، بررسی و تعیین امکان جایگزینی ازن به جای کلر و تأثیر این جایگزینی، ارائه پیشنهادات و تعیین میزان ازن، نوع دستگاه ها و تغییرات مورد لزوم
64	تاثیر دمای پایدار سازی و نرخ سرد کردن بر حساسیت به خوردگی شیار جاقویی در منطقه مجاور فولاد رنگ ین اسپینین 247	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1383/12/15	1384/09/30	در آرشینو مدیریت موجود است.
65	تعمیر فلج های محل تخلیه کاتالیست کوره ریفرمر واحد هیدروژن سازی از جنس فولاد کربن به روش جوشکاری	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1384/03/04	1384/09/22	در آرشینو مدیریت موجود است.
931	روشی نوین در تبدیل گرینتیل بنزن موجود در ریفرمیت پالایشگاهی به سیکلو هگزان با استفاده از کاتالیست جدید	مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه شهید بهشتی	خانمه بافنه	1396/06/25	1399/12/29	درصد و پتانسیل خطر سرطان ناشی از بنزن 37 درصدگاه ششخوایدافت، بنزن یکی از مواد تشکیل دهنده بنزن موزون می باشد. سازمانهای بینالمللی تحقیقات بر روی سرطان و بهداشت جهانی، بنزن را به عنوان یک ماده سرطان زا معرفی کرده اند و در نتیجه کاهش بنزن موجود در بنزن موزون، امری ضروری میباشد [1-3]. چون بنزن موجود در بنزن به شکل تبدیل شده از طریق آگزور و موزون خودروها و همچنین بر تخمیر بنزن، از جاگاه های نوزع
66	بررسی خوردگی محلول 8-MDEA در واحد هیدروژن سازی شماره 2 و تعیین علل غلظت یهینه آن	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1384/08/01	1385/04/15	در آرشینو مدیریت موجود است.
68	یاسر، خوردگی به روش الکترونیکی	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	در حال اجرا	1383/05/01	0000/00/00	-
69	بررسی برآورد تلفات تجزیه محصولات نفتی از مخازن با سقف شناور پالایشگاه شیراز	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1384/03/08	1386/09/08	در این طرح با استفاده از مدل API میزان تلفات استاندارد از مخازن با سقف شناور محاسبه و استاندارد گیری عملی مورد مقایسه قرار گرفت. و برای کاهش تلف این مخازن تقویض و تعمیر لاستیک های سقف های شناور و بررسی قرارداد یک محلول پلیمری خاص بر سطح مواد موجود در مخازن که بصورت یک پوشش مصنوعی عمل نماید پیشنهاد گردید.
70	شناسایی عوامل آلاینده شیمیایی و روش خنثی سازی بسبب آزمایشگاه پالایشگاه شیراز	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1384/03/18	1385/07/10	به منظور بررسی عوامل آلاینده در آزمایشگاه پالایشگاه شیراز نمونه برداری به کمک نمونه گیر اتوماتیک انجام گردیده و 52 آلاینده اندازه گیری شد. راهکارهای ارائه شده برای کاهش اثر آلاینده ها بدین ترتیب پیشنهاد گردید: کاهش حجم نمونه های ارسالی بنا به تشخیص کارشناسان آزمایشگاه، حذف اثر فلزات سنگین با استفاده از فیلتر شامل مخلوط دئوون زئولیت و کربن فعال که قادر به جذب یونهای سرب، کادمیوم و جیوه می باشد. استفاده از یویدرهای شونده کنسانتره (مخصوص ماشین های ظرفشویی) در ماشین شیشه شویی جهت کاهش اثرات زیجنت
71	امکان سنجی استفاده از تکنولوژی غشاء به منظور بازیابی LPG در پالایشگاه شیراز	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1384/03/17	1384/11/04	پس از بررسی دو مسیر اصلی مشعل و مسیر سوخت گازی و شناسایی غشاهای پلیمری PDMS بعنوان غشا مناسب جهت بازیابی LPG انتخاب گردید و طراحی فرآیند نیز بررسی و انجام شد. از مزایای این طرح نرخ بازگشت سرمایه مناسب آن می باشد.

73	بررسی و تهیه مکاتیمی مناسب، جهت تعیین نرخ حمل فرآورده های نفتی ایران	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خانمه بافنه	1383/07/29	1384/06/29	چخیده : از آنجا که هزینه های مرتبط با حمل فرآورده های نفتی، حدود 60 درصد هزینه های شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران (niopdc) را شامل می شود، طراحی سیستمی با استفاده از روش های علمی و منطقی جهت تعیین منبای برای محاسبه نرخ حمل فرآورده های نفتی و همین طور برآورد بودجه سالیانه مورد نیاز حمل این فرآورده ها با توجه به برنامه های سوخت رسانی NIOPDC، ضرورت داشت. رزخیره نامین فرآورده های نفتی از 4 رده تشکیل شده است که عبارتند از مبادی ورود فرآورده های اصلی، انبارهای اصلی، انبارهای فرعی و مصرف کنندگان به عنوان مقاصد نهایی فرآورده ها در رده رزخیره نامین شرکت، در حال حاضر شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران، کشور را از نظر وظایف سوخت رسانی و عملیات مربوط به تعدادی منطقه و ناحیه تقسیم نموده است. هر یک از مناطق حداقل دارای یک انبار به منظور نامین نیازهای مصرف کنندگان خود هستند. یکی از انواع مدفا در حمل فرآورده های نفتی، نفتکش ها و گازکش ها هستند. این کامیون ها در انواع 6 چخ، 10 چرخ و تریلی که فرآورده های نفتی را از انبار به انبار و از انبار به مصرف کننده نهایی حمل می کند. این حمل ها از طریق مسیرهای مشخصی انجام می گیرد، هر
932	پروهش، توسعه فناوری، ساخت، نصب و راه اندازی 3 دستگاه سیستم کنترل (VFD) برای الکتروموتورهای 6 کیلو ولتی و 3425 کیلوواتی مرک انتقال نفت بندعباس،	شرکت خطوط لوله و مخاربات نفت ایران	شرکت برنا الکترونیک	در حال اجرا	1396/06/01	1398/08/30	هدف از اجرای این طرح طراحی و ساخت سیستم کنترل دور با استفاده از فناوری مدل های چند سطحی و بطور خاص، ساختار بل های سری شده (Cascaded H Bridge) جهت کنترل دور الکتروموتور ولتاژ متوسط می باشد.
75	بررسی امکان سنجی بازیافت گازهای ارسایی به مشطهای بالایشگاه آبادان	شرکت بالایش، نفت تهران	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1383/06/07	1384/06/07	در این پروژه روش های مختلف و امکان پذیر بازیافت گازهای ارسایی به مشطهای بالایشگاه آبادان موردبررسی قرارگرفته و به کارفرما تحویل داده شده و درحال حاضرمجموعه درحال انجام اصلاحات موردنظرکارفرما می باشد.
76	بررسی امکان پذیری اجرای مهندسی مجدد در اداره تدارکات کالا در شرکت بالایش، نفت آبادان	شرکت بالایش، نفت آبادان	شرکت مهندسین مشاور رابنه داران	خانمه بافنه	1383/11/11	1384/03/11	در این طرح، فرآیند تدارکات کالا و ارتباط آن با سایر ادارات و سازمانها و مشکلات و گلوگاههای موجود مورد بررسی قرار گرفته و راهکار های لازم جهت رفع گلوگاهها، کاهش آنها در روند آسان خرید کالا، تسهیل در کار، رضایت مشتریان و کارکنان سازمان ارائه شده است.
77	بررسی مطالعاتی و نصب پایلوت بوی فیلتر جهت کاهش آلودگی هوا با تاکید بر حذف H2S از هوای آلوده	شرکت بالایش، نفت تهران	شرکت تهران فرایند	خانمه بافنه	1384/12/03	1385/08/03	گاز خوراک کوره های بالایشگاه تهران، حاوی مقداری H2S بوده که پس از عبور از مخزن آب، بخشی از آن در آب حل می گردد. در نهایت آب محتوی H2S به سیستم Drain تخلیه می گردد. H2S آزاد شده از محلول علاوه بر بوی نامطبوع، باعث آلودگی محیط زیست و ایجاد شرایط نامناسب برای کارکنان واحد می گردد. در این طرح با استفاده از سیستم بیوفیلتر در محل خروجی مخزن آب، بوی نامطبوع برطرف شده و بخشی از آلودگی H2S حذف می گردد. مراحل پروژه شامل شناسایی و انتخاب میکروارگانیسم های مناسب جهت تجزیه و تخریب H2S و پارامترهای عملیاتی مناسب و طراحی واحد و ساخت و نصب واحد بیوفیلتر، تعیین شرایط بهینه و رفع اشکالات موجود می باشد.
78	انتخاب بهینه ترین سیستم پوشش کف مخازن نفتی جهت جلوگیری از خوردگی و پینشی	شرکت بالایش، نفت تهران	شرکت معان ادمهر	خانمه بافنه	1384/06/28	1384/12/10	پانوجه به قدمت نسبتاً زیاد مخازن ذخیره نفت خام و فرآورده های نفتی در بالایشگاه تهران امکان نشت این فرآورده ها از کف و قسمت پایینی دیواره مخازن در اثر خوردگی و سوراخ شدن کف مخازن وجوددارد که این امر علاوه بر اتلاف سرمایه از نظر زیست محیطی نیز می تواند خساراتی بارآورد. در این طرح ابتدا وضعیت موجود مخازن فرآورده ها در بالایشگاه تهران از نقطه نظر پوشش مورد ارزیابی قرار گرفته سپس اطلاعات مربوط به شرایط کاربردی از مخازن در شرایط نرمال و بحرانی جمع آوری گردید. در نهایت با استفاده از تجربیات موفق و ناموفق جهانی در شرایط کاربردی سیستمهای پوششی مناسب برای هر کاربرد مشخص گردید.
89	امکان سنجی جایگزینی حلال DGA، DEA در واحد تصفیه گاز	شرکت بالایش، نفت تهران	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1383/05/01	1384/02/01	در حال حاضر برای جداسازی گازهای اسیدی نظیر H2S در واحد تصفیه گاز بالایشگاه از DGA استفاده می شود که وارداتی بوده و قیمت بالایی دارد. هدف از انجام این پروژه امکان سنجی فنی و اقتصادی جایگزینی حلال DGA با DEA بوده که پس از انجام شبیه سازی و بررسیهای لازم این جایگزینی مورد ارزیابی قرار گرفت و آن دسته از تجهیزات که ظرفیت لازم برای کار با DEA را نداشته مشخص شده اند و پارامترهای اقتصادی طرح نیز مورد بررسی قرار گرفت.
92	مدلسازی ترمودینامیکی واحد هیدروژن	شرکت بالایش، نفت تهران	شرکت دانشگران صنعت پروژه	خانمه بافنه	1383/06/02	1384/05/30	در این طرح واحد هیدروژن بالایشگاه جنوبی با استفاده از مدل سازی ترمودینامیکی و بهره گیری از روش حداقل انرژی بهینه مشابه سازی گردیده است و با توجه به این که بیشتر واکنش های راکتور هیدروژن تعدادی هستند از روش بهینه سازی انرژی آزاد کیس استفاده شده و با استفاده از نتایج آن می توان با توجه به شرایط خوراک و مشخصات محصول نرخ عمر کاتالیزور و مصرفی را بدست آورد.
940	مطالعه ایجاد شبکه پایش آب سطحی، آب زیرزمینی و خاک	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه تبریز	خانمه بافنه	1394/09/01	1395/09/01	

93	بهینه سازی حمل و نقل نیروی انسانی و کاربری وسایل، نقلیه	شرکت بالایش، نفت تهران	شرکت آکادمی توف ایران- آلمان	خانمه بافنه	1383/07/25	1384/07/25	در این پروژه بطور کاربردی ویراساس بستر سازی علمی نسبت به مدل سازی کامل و جامع سیستم حمل و نقل و تردد پرسنل اقدام گردیده که ضمن این مدل سازی ایرادات و مشکلات روشهای فعلی نیز شناسایی شده ویراساس نتایج این بررسیها و اطلاعات و اوقات و نیز خواسته های پالایشگاه تهران بهینه ترین وضعیت سیستم حمل و نقل و تردد پرسنل بکار بردن وسایل نقلیه پیشنهاد شده است
98	موارد استفاده از تکنولوژی نانو در صنایع نفت	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه، ازی کرمانشاه	خانمه بافنه	1385/09/30	1384/09/30	-
100	تدوین نرم افزار لحظه ای عملیاتی واحد تقطیر در اکتیسیف پالایشگاه کرمانشاه	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه، ازی کرمانشاه	خانمه بافنه	1385/05/01	1384/09/01	-
101	امکان سنجی تقطیر مجدد در پالایشگاه کرمانشاه	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه، ازی کرمانشاه	خانمه بافنه	1385/05/01	1384/09/01	-
102	مدیریت حفاظت خوردگی تجهیزات صنعتی پالایشگاه کرمانشاه	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه، ازی کرمانشاه	خانمه بافنه	1384/02/01	1384/06/31	رایب پروژه روش مدونی برای مدیریت حفاظت از خوردگی قطعات و تجهیزات پالایشگاه ارائه گردیده است.
103	بررسی عملکرد پوششهای دریایی اعمال شده بر روی فولاد ST37 در شرایط خلیج فارس و انتخاب پوشش مناسب	شرکت بالایش، نفت بندر عباس	دانشگاه هرمزگان	خانمه بافنه	1384/11/30	1384/04/27	سازه های دریایی که در خلیج فارس ساخته می شوند اکثرا از جنس فولاد ST37 می باشند. تعداد این سازه ها به دلیل اکتشافات نوین منابع نفت و گاز روز به روز در حال افزایش می باشد. از طرفی این سازه ها همواره در معرض محیط خوردنده دریایی بوده و می بایست سالها کارایی داشته باشند. نگارگری روشهای مؤثر خوردگی جهت حفاظت سازه های فوق، علاوه بر کاهش هزینه های تعمیر و نگهداری این سازه ها عمر مفید آنها را افزایش داده و از به هدر رفتن سرمایه های عظیم ملی جلوگیری می کند. روش اعمال پوشش های آلی کبی از روشهای رایج جهت جلوگیری از خوردگی سازه های دریایی می باشد. تحقیقاتی که تاکنون در خلیج فارس در زمینه عملکرد این پوششها انجام گرفته است به نواحی جزر و مدی پائینش آب و اتمسفری محدود می شود و در مورد عملکرد این پوششها در ناحیه عوطه وری تاکنون هیچ بررسی اصولی انجام نشده است. در این تحقیق 7 سیستم پوشش با توجه به مشخصات رنگها مقاومت در برابر خوردگی آنها سازگاری رنگهای اعمال شده در هر سیستم و همچنین تجربیات ارزنده بازرسی فنی پالایشگاه نفت بندرعباس جهت بررسی انتخاب شده است. سه سیستم را
109	بررسی وضعیت نوبت کاری و شناسایی الگوی کار آلود لاهان	شرکت بالایش، نفت لاهان	دکتر بقعویی	خانمه بافنه	1383/05/24	1384/05/24	در این پروژه تغییر وضعیت نوبت کاری و تاثیر مثبت آن بر روحیه پرسنل شاغل در شرکت بالایش نفت لاهان مورد بررسی قرار گرفته است.
505	نرم افزار محاسبه حداقل ضخامت مورد نیاز دستگاہها	شرکت بالایش، نفت آبادان	دانشگاه نفت آبادان	خانمه بافنه	1386/12/05	1387/12/	-
943	بررسی و شنیه سازی سنسور گازهای متان، دی اکسید کربن و مونواکسید کربن بر روی نانو ساختار نان لایه کالیم نیتراید به منظور کاربرد در صنایع نفتی	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه، ازی کرمانشاه	خانمه بافنه	1394/12/15	1395/12/15	هدف پروژه توسعه منابع انسانی با تاکید بر رضایتمندی شغلی کارکنان شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی بوده است. به این منظور نخست وضعیت موجود رضایتمندی کارکنان بررسی و سپس عوامل روان شناختی، اجتماعی، مدیریتی و سازمانی مؤثر در آن تحلیل شده است. پس از آن با تعیین متغیرهای دخیل در روابط میان آنها الگوی کارآمد و مناسب با سازمان طرح و ارائه گردیده است
110	بررسی میزان رضایت مندی کارکنان شرکت ملی پخش، فرآورده های نفتی ایران	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1383/07/21	1384/05/21	آلودگی صوتی در تلمبه خانه ها پدیده ای است که باعث بروز مشکلات و ایجاد ناراحتی برای کارکنان و ساکنان اطراف تلمبه خانه می گردد و لذا لازم است برای کاستن از این آلودگی و حفظ سلامت کارکنان تحقیقات لازم صورت گیرد. امروزه روشهای مختلفی برای کاهش آلودگیهای صوتی بکار می رود که در این پروژه تحقیقاتی از روش کنترل فعال صدا (Active Noise Control) استفاده می گردد. به این ترتیب که ابتدا خصوصیات صدای موجود در محیط تعیین شده سپس امواج حذف کننده اصوات موجود توسط دستگاہ مربوطه ایجاد می گردد که نهایتا با ترکیب این امواج صداهای نامطلوب موجود در محیط حذف می شوند. البته این روش نیاز به تحقیقات و مطالعات پایه ای جهت دستیابی به تکنولوژی خاص این امر را دارد که با دستیابی به آن مشکل آلودگی صوتی در صنایع پرسرو صدا حل خواهد شد.
112	کاهش آلودگی صوتی در مرکز انتقال نفت اشهراد	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت، ایران	نیاد پروفیسور حسینی	خانمه بافنه	1384/07/06	1388/10/28	در طول مدت اجرای طرح، محتری طرح موفق به انجام تمامی تعهدات مورد توافق نگردید. در این راستا بر اساس نظر شورای پژوهش و توسعه شرکت، اقدامات لازم در خصوص خارجه قرارداد بر مبنای 50% کل مبلغ قرارداد صورت پذیرفت که در مرحله انجام تسویه حساب نهایی بر این اساس می باشد

شرکت ایران	مطالعه و بررسی تبدیل انرژی هدر رفته در ایستگاههای فیشارتیکی به انرژی الکتریکی	113
شرکت	مهندسی هیدروپمپاژ حرکت سبیل در طرح تفکیک واحد کت کراکر به منظور افزایش راندمان برج و رفع نواقص موجود	116
شرکت	رفع آلودگی صوتی و روشهای حذف آن در پالایشگاه تبریز	122
مدیرین	تحقیق و ساخت افزودنی نانو ساختار با هدف کاهش مصرف سوخت	129
مدیرین	تحقیق و ساخت سبلیکازل کروی	131
مدیرین	تحقیق و ساخت کاتالیزور بهبود دهنده سوخت	133
شرکت	مطالعه و بهینه سازی عملکرد سیستم تصفیه بیولوژیکی	136
شرکت	ششم سازی واحد آیزوماکس با استفاده از شبکه عصمی	145
شرکت	ساخت دو مازول الکتروهای الکترولایزر تولید هیدروکلرید پالایشگاه بندر عباس	824
مدیرین	بازرایی و احیا کاتالیست با استفاده از سیال فوق بحرانی	148
مدیرین	خرید کاتالیست هرکاتین دیا	506
شرکت	مطالعه و بررسی استفاده از یک بابت مناسب جهت استفاده در سبیل	945
شرکت	کمپرسورهای ترمینی	945
شرکت	روشهای افزایش بازدهی نیروگاه های تولید برق شرکت پالایش نفت کرمانشاه	948
مدیرین	طراحی ساخت پابلوت کاتالیست هایدروترینگ دیزل و کرومسن	825

160	بررسی آلودگی آبهای زیرزمینی پالایشگاه نفت بندرعباس	شرکت پالایش نفت بندر عباس	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1380/12/29	1381/07/30	مشکل آلودگی زیرزمینی و خاک به وسیله مواد شیمیایی از جمله مواد آلی نفتی و هیدروکربن ها برای برخی پالایشگاه ها در نقاط مختلف جهان پیش آمده است و همواره سعی می شود که اثرات زیانبار این مسئله بر محیط زیست انسان، حیوان و گیاه از بین برده شود و یا آن اثرات را به سمتی هدایت نمود تا حداقل تأثیر را داشته باشند. هدف از انجام این تحقیقات حاضر بررسی مسئله جریان و آلودگی آبهای زیرزمینی پالایشگاه بندرعباس می باشد. با توجه به احتمال نفوذ مواد نفتی از مخازن، انبارهای فرآورده های نفتی و با توجه های رهنش به زیرزمین شناسایی این منابع آلوده کننده از بعد کیفی و کمی و محدودیت نسبت جاذب آهنی است. در این پروژه با مطالعه دقیق نواحی که احتمال نشت مواد نفتی به منابع آبهای زیرزمینی و همچنین بررسی مشخصات جریان آبهای زیرزمینی و مشخصات عمومی و مهندسی میاد و خصوصیات ژئوتکنیکی و هیدرولیکی آنخوان اقدام به حفر جاهوایی در حوضچه و استخرهایی آب دریا- حوضچه های نخیر- مخازن و کنالهای رهنکشی به منظور انجام آزمایشات و دستیابی به پارامترهای مورد نیاز برای مدل سازی شد. بعد از انجام آزمایشات فیزیکی و شیمیایی بر روی نمونه های مورد آزمایش بر اساس دستورالعمل EPA	-
161	مطالعات آسیب پذیری لوله های خطوط لوله افقاری تلمبه خانه ها و انبارهای نفت تهران	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1380/02/22	1383/11/20	در این پروژه با توجه به شرایط ساختگاه محل گسلهای شهر تهران آسیب پذیری خطوط لوله افقاری همچنین مخازن نفت و تلمبه خانه ها و ساختمانهای موجود در محوطه انبارهای نفت مورد بررسی و گزارش گردیده است.	-
162	مطالعات آسیب پذیری و مقاوم سازی ساختمانهای مرکزی اول پالایش و بخش و ساختمان عملیات شرکت	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	مشاور طارند	خانمه بافنه	1382/08/01	1383/04/31	با استفاده از مطالعات کیفی و نقاط ضعف سازه در برابر زلزله های محتمل شناسایی و پس از تحلیل های خطی و غیر خطی و انجام تقویت نقاط ضعف سازه بر طرف گردید. و نقشه های مقاوم سازی آماده گردید.	-
163	مطالعات آسیب پذیری و مقاوم سازی پالایشگاه تبریز	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1382/03/17	1383/06/17	-	-
164	مطالعات آسیب پذیری و مقاوم سازی بمب بنزین تهران	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پژوهشگاه بین المللی زلزله	خانمه بافنه	1380/02/22	1382/11/20	در این پروژه آسیب پذیری تاسیسات -مخازن و خطوط لوله موجود در محوطه پالایشگاه تهران بر اساس روشهای کیفی و پانوجه به آخرین استانداردها و تحقیقات انجام شده صورت گرفته است.	-
166	مدیریت منابع آب	شرکت پالایش نفت اراك	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1382/05/01	1383/05/01	در این پروژه به بررسی و امکان صرفه جویی و بهینه سازی مصرف آب و سیستم های تولید کننده پساب و چگونگی آحیای پسابها برای پیشینه سازی مصرف مجدد و کاهش اتلاف و مصرف آب تازه در شبکه بخار پالایشگاه با استفاده از Water Pinch بر داخته شد.	-
168	کاهش گازهای SOX واحدهای گوگرد سازی و اسفالت پالایشگاه	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1380/12/20	1383/04/31	این پروژه جزء تعهدات زیست محیطی شرکت در رابطه با رفع آلاینده های گازی SO2 می باشد که توسط دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه شیراز اجرا گردید. اهم سرفصلهای این پروژه اندازه گیری مقدار آلاینده و بررسی روشهای مختلف کاهش آلودگی و انتخاب روش بهینه جهت رفع آلودگی که قابل اجرا در پالایشگاه شیراز باشد بوده است. آموزش SFGD و SCOT انتخاب و پالوت مربوط به هردو روش جهت تست کاربردی در پالایشگاه و دانشگاه شیراز نصب گردید که در نهایت از نظر کاربردی و اقتصادی روش SCOT جهت اجرا در پالایشگاه شیراز بعنوان روش بهینه پیشنهاد گردید .	-
169	ارزیابی زیرزمینی مجاور پالایشگاه شیراز و روشهای مقابله با آن	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1381/01/18	1383/07/17	-	-
170	بهبود شرایط عملیاتی و بهینه سازی مصرف انرژی	شرکت پالایش نفت تبریز	SHOWA SHELL- RIPI	خانمه بافنه	1382/09/01	1383/11/01	-	-
949	کاهش بنزن موجود در بنزین به روش هیدروژناسیون توسط کاتالیستهای جامد فلزی	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه صنعتی کرمانشاه	در حال اجرا	1396/04/01	1396/12/01	-	-
952	مطالعه و بررسی در مورد روش ساخت بهینه برای پانافانهای منجرک زلزله های گازسوز	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رای کرمانشاه	در حال اجرا	1396/07/01	1397/02/31	-	-
30	مدلسازی بخش گازهای خروجی از دودکشهای پالایشگاه	شرکت پالایش نفت تبریز	رضا علیده	خانمه بافنه	1382/01/21	1383/07/01	در این تحقیق مدل سازی و شبیه سازی سه بعدی بخش گازهای خروجی از دودکشهای پالایشگاه تبریز بطورهمزمان و در مقیاس واقعی انجام گرفته است. این شبیه سازی با استفاده از نرم افزار فلونت موارک انجام گرفته است و بر روی کامپیوتر با حافظه فیزیکی کلی 12GB و زمان حدود 20 ساعت قابل اجرا میباشد از طریق این پروژه تاثیر عوامل مختلف از جمله شرایط پایداری اتمسفر، سرعت باد، دمای محیط، یرک سطحی و ضرب نفوذ بر نحوه بخش گازهای آلاینده مورد بررسی فرارگرفته و شرایط بحرانی که در آن حداکثر غلظت آلاینده ها در سطح زمین بوجود می آید بدست آمده است تادرین مناطق از گسترش واحدهای صنعتی و ساخت و سازه های مسکونی جلوگیری شود.با استفاده از نرم افزار تهیه شده پیش بینی بخش آلاینده ها در صورت ایجاد هر گونه تغییرات آلاینده ها و با شرایط جوی مقدر است.	گازهای خروجی دودکش های پالایشگاه تبریز بطور همزمان و سه بعدی با استفاده از نرم افزار Fluent شبیه سازی می شود تا مشخص شود گازهای خروجی از دودکش تا چه مسافتی نفوذ کرده و پخش می شود. همچنین محدودهای که بعد از آن غلظت آلاینده های موجود در خروجی دودکش به مقدار استاندارد می رسند، مشخص شده است.

31	بهنه کاری Benchmarking بررسی استحصال مواد سبک از ته مانده برج نظف در حلاله به روش بلاسما	شرکت بالاسم نفت تهران	shell global	خاتمه یافته	1382/10/01	1383/10/09	در این پروژه عملکرد این پالایشگاه در موارد زیر با دیگر پالایشگاه های دنیا مقایسه شده است & Gasoline Yields - Energy & LOSS - operating costs- health safety environment - vottilisation - maintenance availability - personoe efficiency	نتایج حاصل از پروژه وجود فاصله های با پالایشگاه های درجه اول در هر یک از موارد فوق را نشان می دهد که در این راستا جهت حصول به عملکرد نمونه پروژه های تعریف شده است.
326		مدیریت بازرگانی	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	فسخ قرارداد	1385/08/23	0000/00/00		در این طرح تحقیقاتی با توجه به گستردگی عملیات، تنوع مواد نفتی قابل حمل و انواع بسته های حاکی / آبی در طول مسیر خطوط لوله، متغیرهای مهم و تاثیر گذار بر فرآیند پاسخگویی به نشت مواد نفتی تعریف و در نظر گرفته شده که از آن جمله میتوان به نوع آلایند، میزان و سرنوشت آلایند در محیط، حجم زمین و خاک آلوده شده، مدت زمان رهاش آلودگی در محیط، موقعیت محیط از لحاظ آب و هوایی و جغرافیایی، نوع خاک آلوده از لحاظ میزان نفوذ پذیری (شنی، ماسه ای و ...)، نوع کاربری خاک (کشاورزی، کوبری، جنگلی و ...)، میزان رطوبت و نمک خاک آلوده و ... اشاره نمود. بر اساس با در نظر گرفتن متغیرهای تعریف شده فوق، ساختار فرآیند و روش پاسخگویی به نشت مواد نفتی در محیط تدوین و ارائه گردیده است. بدیهی است با تغییر هر یک از پارامترها، فرآیند و روش پاسخگویی به نشت مواد نفتی تغییر نموده و می-بایستی الگوریتمها، برنامه-ها و فلوجارتها خاص خود را در مسیر پاسخگویی دنبال نماید. در این طرح تحقیقاتی با عنایت به موارد فوق، سرفصلها و موضوعات ذیل مطرح و مورد بررسی قرار گرفته است: اصول و نکات ایمنی و بهداشتی لازم الاخر توسط کارکنان در فرآیند پاسخگویی به نشت مواد نفتی، نوع
287	مطالعه و بررسی روشهای حذف آلایند های ناشی از نشت مواد نفتی در محیط	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	دانشگاه تربیت مدرس	خاتمه یافته	1383/11/28	1384/11/28	این طرح تحقیقاتی با توجه به گستردگی عملیات، تنوع آلایند ها و انواع خاکهای آلوده در طول مسیر خطوط لوله بصورت جامع باهدف کاهش آلودگیهای محیط زیست تعریف گردیده است. پارگی خطوط لوله و در نتیجه نشتی مواد نفتی از آن می تواند سبب آلودگی محوطه های وسیع آب و خاکی شامل خاکهای کشاورزی، مراتع، جنگلها، ساحل رودخانه ها، مناطق صنعتی و ... به مواد نفتی گردد. لذا این طرح مطالعاتی بمنظور ارائه راه حلها و روشهای مناسب اقتصادی مؤثر جهت درمان خاکها و آبهای آلوده ناشی از نشت مواد نفتی تعریف و اجرا گردیده است.	
288	بهره گیری از روش گرامیش آمیدانسی در خط لوله نفت کوره ری - منظر قائم	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت نیرو آرام	خاتمه یافته	1385/09/06	1388/12/17	با توجه به نفاذی که در سیستم های گرمایش کوره ای در مرکز انتقال نفت ری وجود دارد، جایگزینی این تجهیزات با سیستمهای گرمایشی آمیدانسی مورد نظر می باشد. این طرح در دو فاز مطالعاتی و اجرایی انجام خواهد گرفت. بدین ترتیب که پس از انجام مطالعات و تحقیقات کامل و ساخت یک نمونه آزمایشگاهی و کسب دانش فنی مورد نیاز، نسبت به طراحی، ساخت، نصب، آزمایش و راه اندازی سیستم گرمایش آمیدانسی نفت کوره مورد نظر در خط لوله ری- منظر قائم، مسیر انتقال نفت کوره مورد نیاز نیروگاه منظر قائم اقدام خواهد شد.	
289	تحقیق، طراحی و ساخت یک سیستم دور منفر برای الکتروموتور نلمه خانه ری / شاهرود	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت مهندسی پویانان	خاتمه یافته	1386/12/28	1391/12/01	هدف از اجرای این طرح بطور کلی طراحی و جایگزینی سیستم دور منفر برای الکتروموتورهای شرکت خطوط لوله و مخابرات میباشد که بعنوان نمونه برای یکی از الکتروموتورهای نلمه خانه ری/شاهرود نفت اجرا خواهد گردید. اهتمام این واحد در اجرای این طرح تحقیقاتی، استفاده از متخصصین و امکانات داخلی میباشد. مزایای استفاده از این سیستم در مقایسه با سیستم قبلی بطور کلی امکان راه اندازی نرم، صرفه جویی در مصرف انرژی، امکان کنترل دقیقتر و بهره برداری مناسب و ... میباشد.	با 28% خاتمه یافته اعلام شده است.
526	بهبود وضعیت ارتقایی کنترل ارجحاط آرگونومی	شرکت بالاسم نفت بندر عباس	دانشگاه علوم پزشکی هرمزگان	خاتمه یافته	1387/03/27	1388/02/26	در این تحقیق راهکارهای مناسب جهت استفاده از لجن های نفتی در صنعت سیمان ارائه خواهد شد.	
483	استفاده از انواع لجنهای تولیدی و موجود در پالایشگاه در صنعت سیمان	شرکت بالاسم نفت تهران	شرکت فن آوری های زمین فیک	خاتمه یافته	1387/01/01	0000/00/00	سیمان ارائه خواهد شد.	
488	عزل با لگرمی میکروارگانیزم های مورد استفاده در سبک ساید V.B	مدیریت بازرگانی	سازمان پژوهش های علمی و صنعتی	خاتمه یافته	1387/09/12	1390/03/12	انتخاب بهترین میکروارگانیزم ها در سبک ساید V.B	
489	تحقیق و ساخت سنسور فشار ازته خدمات مشاوره در راستای تدوین دانش فنی و انتقال فن آوری جهت ساخت توربین گازی	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	خاتمه یافته	1387/09/12	1389/12/29		
491		مدیریت بازرگانی	شرکت تهریس، ماشین، خام صابانه	خاتمه یافته	1387/09/30	1387/12/28	یکی از مهم ترین مسائل مطرح در جوامع صنعتی بخت آلودگی محیط زیست و راه-های مقابله با آن می-باشد. صنعت نفت به-ویژه عملیات آلایش از مواردی است که در ایجاد این آلودگی سهم زیادی دارد. ترکیبات هیدروکربنی چند حلقه ای یکی از گروه-های اصلی آلودگی-های نفتی است که با توجه به خواص جهش-زایی، سمی و سرطانزایی برخی از ترکیبات آن، از اهمیت زیادی برخوردار است. در سال-های اخیر استفاده از روش-های زیستی و به-ویژه زیست-آلایی، برای حذف آلودگی-های نفتی از محیط زیست، مورد توجه قرار گرفته است. در این روش از یک مجموعه مناسب میکروارگانیزم شامل سویه-های باکتریایی و یا قارچی، جهت تجزیه آلایند های مختلف استفاده می-شود. در حال حاضر، امیدبخش ترین روش برای محیط زیست به خدمت گرفتن قدرت کاتالولیک موجودات زنده است. روش-های زیستی در بسیاری موارد راهکارهای آسان، دائمی، ارزان، موثر و غیر آلایند را برای آلایش و آلودگی-زدایی از محل-های آلوده فراهم می-آورند. که در شرایط زیست-محیطی مختلف و برای تعداد قابل توجهی از آلایند-ها قابل انجام هستند. البته عوامل محدودکننده متعددی نیز، روش حذف زیستی آلایند-ها توسط	خانم شیمایی
649	های گردآوریست ارتقاء کیفیت و تنوع بخشی به محصولات صنایع پالایشی کشور براساس تحلیل فرصت و تهدیدهای بین المللی از منظر جذابیت بازار، ارتقاء فن آوری و ملاحظات محیط زیست	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خاتمه یافته	1388/04/16	1391/03/31		
651		مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت ابیاکو	خاتمه یافته	1388/05/15	1392/06/31		افای بیطاری

426	ساخت باعجه با خاک آلوده در پالایشگاه کرمانشاه	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رای کرمانشاه	خانمه بافنه	0000/00/00	0000/00/00	-	-
493	برنامه جامع و پایدار مدیریت تولید، عرضه و تقاضای فرآورده های نفتی در ایران تا سال 1404 (سی دی)	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	خانمه بافنه	1389/05/04	1387/09/04	-	این گزارش که تحت عنوان گزارش چکیده مدیریتی تهیه گردیده است، مشتمل بر چهار فصل بوده و به صورت اجمالی بخش های اصلی طرح "مدیریت تولید، عرضه و تقاضای فرآورده های نفتی و گاز طبیعی در ایران تا سال 1404" را بیان می کند. هدف از این گزارش ارائه صورت اجمالی از فرایند اجرایی کار و ارائه کلیات طرح در یک قالب چکیده به مخاطب می باشد. گزارش از چهار فصل تشکیل گردیده است که در فصل نخست، رفتار تاریخی سیستم انرژی ایران و تحلیل نقاط ضعف آن از حیث مدیریت انرژی پایدار مورد ارزیابی قرار گرفته است. در ادامه فصل یک، چارچوب روش شناسی اجرای طرح و تهیه مدل های نرم افزاری بیان شده است که هدف ارائه کلیات روش شناسی برای مخاطب می باشد. در فصل دوم روش مدل سازی و اجرای مختلف آن در محیط نرم افزاری و برنامه نویسی سیستم انرژی بررسی شده و کلیات مدل با تمرکز بر ارائه هسته های اصلی به مخاطب تبیین شده است. فصل سوم در برگزیده فرایند اجرای سید سوخت و ناوگان پخش حمل و نقل کشور و بررسی آخرین تغییرات آن می باشد که اطلاعات ارزشمندی را به مخاطب ارائه کرده و همچنین روش برداشتن سیستماتیک به بحث مدیریت کلان انرژی بخشی را روشن نموده است. در فصل چهارم احمد اکبری
664	طراحی سامانه مدیریت جامع اطلاعات بازرسی فنی (IDM) و پیاده سازی بازرسی بر مبنای ریسک در واحد نظیر شرکت پالایش، نفت اصفهان	شرکت پالایش، نفت اصفهان	دانشگاه صنعت نفت	در حال اجرا	0000/00/00	1388/03/30	-	-
665	امکان سنجی استفاده مجدد از آب اصلاح شده ی تصفیه خانه شاهین شهر برای مصارف صنعتی پالایشگاه اصفهان	شرکت پالایش، نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	در حال اجرا	0000/00/00	1388/03/30	-	-
955	تصفیه سبب مخازن slops با روش های پیشرفته	شرکت پالایش، نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1395/03/05	1393/03/05	-	-
957	تحقیق و بررسی نحوه استفاده از لجن های واحد بازیابی پالایشگاه اصفهان در کارخانه سیمان اردستان و اجرای طرح در مقیاس پایلوت تحت نظارت اداره کل سازمان حفاظت از محیط زیست.	شرکت پالایش، نفت اصفهان	دانشگاه نام، نفت اصفهان	خانمه بافنه	1397/03/01	1396/06/01	-	-
962	بررسی عملی ورودگی در کولرهای هوایی فشار بالای واحد آپرومکس و راهکارهای پیشگیری از آن	شرکت پالایش، نفت اصفهان	دانشگاه کردستان	خانمه بافنه	1396/10/01	1393/04/11	-	-
427	بروژس در زمینه کاهش گوگرد در نفت خام و برش های آن	شرکت پالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1382/12/	1381/12/0	-	-
652	طراحی سیستم واکنش زدایی نتریدی برای تولید پایه روغن های خاص با نقطه ریزش قابل کنترل از محصولات جانبی پالایشگاهها	مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خانمه بافنه	1390/02/12	1388/05/12	-	بروژس در زمینه کاهش گوگرد در نفت خام و برش های آن
653	بررسی و امکان سنجی کاربرد سیستمهای کنترل فرایند پیشرفته (APC) در پالایشگاههای نفت	مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	خانمه بافنه	1391/03/02	1388/05/19	-	این گزارش که تحت عنوان گزارش چکیده مدیریتی تهیه گردیده است، مشتمل بر چهار فصل بوده و به صورت اجمالی بخش های اصلی طرح "مدیریت تولید، عرضه و تقاضای فرآورده های نفتی و گاز طبیعی در ایران تا سال 1404" را بیان می کند. هدف از این گزارش ارائه صورت اجمالی از فرایند اجرایی کار و ارائه کلیات طرح در یک قالب چکیده به مخاطب می باشد. گزارش از چهار فصل تشکیل گردیده است که در فصل نخست، رفتار تاریخی سیستم انرژی ایران و تحلیل نقاط ضعف آن از حیث مدیریت انرژی پایدار مورد ارزیابی قرار گرفته است. در ادامه فصل یک، چارچوب روش شناسی اجرای طرح و تهیه مدل های نرم افزاری بیان شده است که هدف ارائه کلیات روش شناسی برای مخاطب می باشد. در فصل دوم روش مدل سازی و اجرای مختلف آن در محیط نرم افزاری و برنامه نویسی سیستم انرژی بررسی شده و کلیات مدل با تمرکز بر ارائه هسته های اصلی به مخاطب تبیین شده است. فصل سوم در برگزیده فرایند اجرای سید سوخت و ناوگان پخش حمل و نقل کشور و بررسی آخرین تغییرات آن می باشد که اطلاعات ارزشمندی را به مخاطب ارائه کرده و همچنین روش برداشتن سیستماتیک به بحث مدیریت کلان انرژی بخشی را روشن نموده است. در فصل چهارم احمد اکبری
654	زیست پالایی لجنهای آلوده به هیدروکربنهای چند حلقه ای ته نشین شده در تانکهای ذخیره نفت خام با استفاده از میکروارگانیزم های گرمادوست فاز دوم: ارزیابی شناسایی و بهینه سازی شرایط فعالیت گونه های گرمادوست جداشده در مقیاس آزمایشگاهی	مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1391/07/30	1388/06/11	-	نفت هم منبع اصلی انرژی بشر و هم آلاینده مهم محیط زیست می باشد. علاوه بر آلودگی تصادفی اکوسیستمها توسط نشننهای نفتی، مقادیر عظیمی از لجن نفتی تولید شده در پالایشگاهها از مواد پسماند نفتی انباشته شده در کف تانکهای ذخیره و سیستمهای جداسازی آب-نفت بدلیل هزینه دفع، چالشهای زیادی را اعمال می کنند. ترکیبات هیدروکربنی چند حلقه ای موجود در این پسماندها آلاینده های زیست محیطی هستند که به طور وسیعی توزیع شده و دارای اثرات مضر بیولوژیکی، سمی بودن، جهش زاوی و سرطان زاوی می باشند. اگر چه ترکیبات هیدروکربنی چند حلقه ای تحت تأثیر جذب سطحی، تخریب، نورکافت و انهدام شیمیایی تخریب می شوند، انهدام میکروبی فرایند اصلی انهدام می باشد. انهدام ترکیبات چند حلقه ای بستگی به شرایط زیست محیطی، تعداد و نوع میکروارگانیزمها، ماهیت و ساختار شیمیایی ترکیب شیمیایی مورد انهدام می باشد. بر اثر فرآیند زیست انهدام، این ترکیبات به مواد متابولیکی با پیچیدگی کمتر، مواد معدنی، آب، دی اکسید کربن (هوازی) و متان (بی هوازی) تبدیل می شوند. نرخ زیست انهدام بستگی به pH، دما، اکسیژن، جمعیت میکروبی، میزان سیارگی، دسترسی به
654	زیست پالایی لجنهای آلوده به هیدروکربنهای چند حلقه ای ته نشین شده در تانکهای ذخیره نفت خام با استفاده از میکروارگانیزم های گرمادوست فاز دوم: ارزیابی شناسایی و بهینه سازی شرایط فعالیت گونه های گرمادوست جداشده در مقیاس آزمایشگاهی	مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1391/07/30	1388/06/11	-	نفت هم منبع اصلی انرژی بشر و هم آلاینده مهم محیط زیست می باشد. علاوه بر آلودگی تصادفی اکوسیستمها توسط نشننهای نفتی، مقادیر عظیمی از لجن نفتی تولید شده در پالایشگاهها از مواد پسماند نفتی انباشته شده در کف تانکهای ذخیره و سیستمهای جداسازی آب-نفت بدلیل هزینه دفع، چالشهای زیادی را اعمال می کنند. ترکیبات هیدروکربنی چند حلقه ای موجود در این پسماندها آلاینده های زیست محیطی هستند که به طور وسیعی توزیع شده و دارای اثرات مضر بیولوژیکی، سمی بودن، جهش زاوی و سرطان زاوی می باشند. اگر چه ترکیبات هیدروکربنی چند حلقه ای تحت تأثیر جذب سطحی، تخریب، نورکافت و انهدام شیمیایی تخریب می شوند، انهدام میکروبی فرایند اصلی انهدام می باشد. انهدام ترکیبات چند حلقه ای بستگی به شرایط زیست محیطی، تعداد و نوع میکروارگانیزمها، ماهیت و ساختار شیمیایی ترکیب شیمیایی مورد انهدام می باشد. بر اثر فرآیند زیست انهدام، این ترکیبات به مواد متابولیکی با پیچیدگی کمتر، مواد معدنی، آب، دی اکسید کربن (هوازی) و متان (بی هوازی) تبدیل می شوند. نرخ زیست انهدام بستگی به pH، دما، اکسیژن، جمعیت میکروبی، میزان سیارگی، دسترسی به

655	تولید نیمه صنعتی اتانول سوختی از مواد سیلوژی و ایزوم های مربوطه امکان سنجی بهر گیری از تکنولوژی غشایی در شرکت پالایش نفت تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه شهید بهشتی	خانمه بافنه	1386/05/03	1388/04/14	تاریخ دریافت مصوبه هیئت مدیره 86/5/6 - می باشد. پروژه با 35.78 درصد خاتمه یافته اعلام شد. کل مبلغ پرداختی 3.579.977.133	حام حسینی
372		شرکت پالایش نفت تهران	شرکت برنو زعفران	خانمه بافنه	1385/12/29	1384/08/01		
380	علل خوردگی و تخریب رودرس لوله های میدل حرارتی 109	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1382/09/25	1381/09/29	لوله های میدل حرارتی هوایی 109 بعد از تعویض در مدت زمانی خیلی کمتر از عمر طراحی دچار خوردگی و تخریب میشدند و باعث کاهش تولید و مخارج ناشی از تعویض و تعمیر لوله ها درموازری چند برابر شرایط عادی میگردد . لذا بررسی علت این تخریب از دیدگاه مواد بکار رفته ، رسوبات و خصوصیات سیال صورت پذیرفت . پس از انجام آزمایشات متالورژیک و تجزیه و تحلیل آزمایشات مشخص گردید که 1) لوله های آسیابایی خریداری شده مقاومت کمتری نسبت به لوله های ایتالیایی در برابر خوردگی دارند 2) عملکرد دستگاه نمک زداییسیستم بهتر گردد 3) کنترل PH نقطه شبنم سیستم بالاسری 4) حفظ لایه سولفید آهن 5) استفاده ازسیستم آب در خشوش	
381	یازرسی خاص ، برساخا ، آکسیر ، آرهماکسیر ،	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1381/12/20	1381/06/20		
382	تهه غشاء پلیمری جهت جداسازی LPG از گازپمخت در محاسبات آزمایشگاهی	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1387/08/05	1385/08/14	در این طرح پس از بررسی غشاهای مختلف در نهایت غشاء لاستیکی پلی دی متیل سیلوکسان(PDMS) به عنوان مناسبترین غشاء جهت استخراج حدود 710 از LPG همراه با گاز سوخت پالایشگاه شیراز معرفی و پس از آزمایشات مختلف مدلی صریح برای پیش بینی خواص انتقال گاز در آن ارائه گردید. در نهایت بررسی فنی و اقتصادی احداث واحد غشایی بر اساس اطلاعات پالایشگاه شیراز تخمین زده شد که نتج حاصله از لحاظ محاسبات فنی اقتصادی و نرخ بازگشت سرمایه قابل قبول می باشد(ROR=63) . لازم به ذکر است اقدامات لازم جهت ثبت اختراع ملی در ارتباط با نتایج حاصل از اجرای این طرح شامل ساخت غشاء پلیمری این فرآیند توسط مجری محترم طرح در حال انجام می باشد.	
591	ساخت کاتالیست گوگرد در واحدهای سیستم های املسیفیکاسیون	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1384/06/31	1384/02/01		
592	بررسی انتقال نفت فوق سنگین به کمک سیستم های املسیفیکاسیون	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1388/11/30	1387/03/01		
593	طراحی و آزمایش غبارگیر سیکلونی با جریان دگشتی ممحا به حث برنامی	شرکت پالایش نفت آبادان	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1389/04/01	1387/06/16	عدم انتقال بابلوت ساخته شده به پالایشگاه	
597	بررسی طراحی سیکل های واحد کت کراک	شرکت پالایش نفت آبادان	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1388/09/02	1387/10/28		
397	مطالعات HAZOP واحد های 03-01-16-17 شرکت پالایش نفت بندر عباس	شرکت پالایش نفت بندر عباس	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1389/07/23	1388/08/23	با توجه به توانایی های HAZOP این روش به عنوان روش شناسایی مخاطرات در واحد های منطقه الف انتخاب گردیده است. در این راستا واحد 01 به 48 گره، واحد 03 به 35 گره، واحد 05 به 16 گره، واحد 16 به 10 گره، واحد 17 به 14 گره در مجموع کلیه واحدها به 123 گره عملیاتی (Node) تقسیم گردید و ابتدا مطالعات مقدماتی HAZOP در مرکز طراحی فرآیند ، ایمنی و کاهش مخاطرات دانشگاه صنعتی شریف در هرک از واحدهای منطقه الف تهیه و تنظیم گردید و سپس با تمی مشترک از کارشناسان زده و با تجربه واحد های منطقه الف و همچنین کارشناسان مرکز طراحی فرآیند، ایمنی و کاهش مخاطرات دانشگاه صنعتی شریف در مجموع با صرف بیش از 58 جلسه نهمروزه فشرده و با به عبارتی 28 جلسه برای واحد 01، 13 جلسه برای واحد 03، 8 جلسه برای واحد 05، 4 جلسه برای واحد 16، 5 جلسه برای واحد 17 (و در حدود 2000 نفرساعت ، فقط جلسات مشترک) نهایی گردیده است. پس از اتمام مراحل مطالعات HAZOP در واحدهای منطقه الف پالایشگاه بندرعباس، بررسی ها و نتایج شکل گرفته در سایر مراحل، بصورت گزارشی کامل در قالب دو بخش به شرح زیر آورده شده است. 1- بخش اول: توضیحات کلی در مورد شیوه ساخت کاتالیست اکسید روی که به عنوان جاذب گوگرد به کار می رود.	
406	ساخت نانو کاتالیست اکسید روی	مدیریت بازرگانی	شرکت نانو پارس اسپادانا	فسخ فرار داد	1388/08/01	1386/12/13		
407	ساخت نانو کامپوزیت آلومینا کروی	مدیریت بازرگانی	شرکت نانو پارس اسپادانا	در حال اجرا	1389/08/01	1386/12/13		
410	بررسی میزان آلودگی و انتقال BETX ها و محدوده پالایشگاه شیراز	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1389/05/30	1386/12/28		
411	بررسی کمی و کیفی CO2 تولیدی در واحد هیدروژن شرکت پالایش نفت شیراز و یافتن کاربردهای مناسب	شرکت پالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	تحت بررسی	0000/00/00	0000/00/00		
414	بررسی امکان استحصال کاتالیست واحد فریکاتیر	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رای کرمانشاه	خانمه بافنه	1383/05/	1382/05/1		
385	تحقیق و ساخت یک تن کاتالیست Steam Reforming	مدیریت بازرگانی	شرکت نفت و گاز سیوه	خانمه بافنه	1384/09/29	1384/03/29	ساخت کاتالیست Steam Reforming جهت تولید هیدروژن در پالایشگاهها با کیفیت بالا و قیمت رقابتی .	
386	ساخت و ارزیابی کاتالیزور بهبود دهنده اجزای فلایر حل در سوخت	مدیریت بازرگانی	شرکت نانو فر ، آه ارن پارس	خانمه بافنه	1386/05/14	1385/01/25	ساخت کاتالیزور بهبود دهنده احتراق جهت کاهش مصرف سوخت به میزان 3% با قیمت رقابتی .	
429	امکان سنجی اعمال پوششهای مقاوم در مخازن نفت خام و فرآورده	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رای کرمانشاه	خانمه بافنه	1383/5//	1382/5//2		
431	کاهش آلودگی به روغن ، سیلوزیک	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رای کرمانشاه	خانمه بافنه	0000/00/00	0000/00/00		
433	سختحال فرآورده های نفتی سبک از ته مانده تقطیر در خلا به روغن ، التراسونیک	مدیریت بازرگانی	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	رد	0000/00/00	0000/00/00		
436	بهبه سازی و کاهش موادآلاینده خروجی پیمان کاتال ROP پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش نفت آبادان	شرکت دانا یانه	خانمه بافنه	1388/09/01	1388/02/22		
437	بررسی رفتار سیالیت پدیری کاتالیست مورد استفاده در واحد کت کراک	شرکت پالایش نفت آبادان	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/10/	1387/02/20		

438	تولید نرم افزار بازرسی برمهایی ریسک و اجرای کامل RBI در یکی از واحدهای پالایشگاه آبادان	شرکت بالایش نفت آبادان	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1387/02/20	1388/03/01	با تولید این نرم افزار می توان زمان استفاده از هر دستگاه یا ظروف صنعتی را به حداکثر رسانده واز تعمیرات بی مورد جلوگیری نمائیم.
439	ساخت مانیتورینگ افروندی کاتالیست واحد FCC	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/02/09	1388/08/09	در این پروژه امکان ساخت افروندی های مورد نیاز جهت ساخت کانا لیست FCC مورد بررسی قرار گرفته است.
440	ساخت تعویض یونی فعالسازی و آلومینیوم زدایی رتولیت ۷	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/02/09	1388/08/9	در این پروژه استفاده از رتولیت به عنوان پایه کاتالیست و روش های فعال سازی آن مورد بررسی قرار گرفته است.
441	تحقیق و تولید کاتالیست واحد کراکینگ کاتالیستی پسیزنیسیک و طراحی صنعتی بازرگاری مطالعات هاروی انجام شده و همچنین مطالعات FDA و ارزیابی پامد حادثه درواحد ابروماکس شرکت بالایش نفت اصفهان	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/02/09	1388/08/9	آبادان به همراه طراحی راکتورهای آن مورد بررسی قرار گرفته است.
461	بررسی رابطه عدالت سازمانی و ارزیابی عملکرد با تعهد سازمانی کارکنان شرکت بالایش ، نفت اصفهان	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	شرکت دانشگران صنعت بروه	در حال اجرا	1387/05/01	0000/00/00	-
462	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	در حال اجرا	1387/06/01	0000/00/00	-	-
463	بررسی و شبیه سازی ترک راکتور (FV-601) واحد ابروماکس، شرکت بالایش نفت شیراز	شرکت بالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1387/05/29	1387/10/01	پس از بررسی راکتور ترک هایی در بدنه آن مشخص شد که با استفاده از نرم افزار ANSYS11 وضعیت پایداری این عیب در راکتور مورد بررسی قرار گرفت. وضعیت توریج رتولیت ها نیز در این راکتور بررسی شده است. با استفاده از فلو کاتالیست ساخت این شرکت باکساز میزن 101 بندر ماهشهر انجام گردید که نتیجه رضایت بخش بود.
447	سلج برداری از مخزن V-101 بندر صادراتی ماهشهر	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت نصب نیروی ایران	خانمه بافنه	1387/20/12	1388/02/25	جهت رفع مشکلات برجهای فوق نیاز به مطالعه برج درسروس بود که این کار توسط اسکن انجام و نتایج تحلیل گردید.
449	بررسی کوره واحد تقطیر 100 شرکت بالایش نفت آبادان به منظور تعیین تنگناها و ارائه راهکارهای اجرایی	شرکت بالایش نفت آبادان	CCM ایران، Tracer Co	خانمه بافنه	1387/02/28	1387/06/12	-
451	خدمات پژوهشی و بررسی اخلاق حرفه ای	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت نفیج آریا	خانمه بافنه	1387/06/23	1389/04/01	-
453	تحقیق و ساخت بره توربین باروش فورج دقیق	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/07/01	1387/12/25	هدف از انجام پروژه فوق تالیف کتاب "اخلاق حرفه ای زیر بنای توسعه" می باشد بقسمی که با استفاده از اصول بر گرفته از اسلام به آموزش اخلاق در محیط های کار بپردازد و روابط بین کارکنان سازمان و عمل کرد آنها را در سطوح مختلف و در شرایط مختلف به خوبی مشخص کند. بگونه ای که در چنین محیط ایده آلی ضمن اینکه با ارزش ترین سرمایه های سازمان یعنی نیروی انسانی آن احساس بسیار خوبی از کار کردن داشته باشد کلیه اهداف دیگر سازمان نیز بخوبی نامین شود. که از انجمله بالا بردن کیفیت و کمیت محصول- باین آوردن هزینه ها- افزایش بهره وری و به روز نگه داشتن سازمان می باشد.
455	طراحی قالب های تولید بره های توربین گازی و ساخت آن به روش فورج دقیق	مدیریت بازرگانی	دانشگاه تهران	در حال اجرا	1387/06/27	1390/06/31	-
456	طراحی مهندسی پایه سیک سازی ته مایه برح تقطیر در حلاله پالایشگاه تبریز	شرکت آذر انرژی تبریز	شرکت آذر انرژی تبریز	خانمه بافنه	1387/05/01	1387/09/23	-
457	ساخت و نصب یک دستگاه کامل جایگاه کوچک سریع النصب	شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت نفت ایران	خانمه بافنه	1387/06/25	1387/07/25	-
458	مطالعه جامع بنسب صنعتی پالایشگاه بندرعباس و اثرات بالقوه زیست محیطی آن براکوسیستم ساحلی منطقه و رساندن میزان آلودگی تا سطح استانداردهای جهانی	شرکت بالایش نفت بندر عباس	پژوهشکده آکولوژی خلیج فارس و دریای عمان	خانمه بافنه	1387/05/14	1389/11/03	-
464	طراحی فوای محرکه دیرلی با مالکیت ایرانی (سوارلی ملی) و ارائه مشاوره به وزارت نفت درخصوص واردات خوددیرلی و انتخاب فوای محرکه دیرل خارجی	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت ابیکو	خانمه بافنه	1387/04/01	1388/12/18	این پژوهش عبارت است از سه مرحله مشاوره به وزارت نفت درخصوص واردات خوددیرلی و انتخاب فوای محرکه دیرل خارجی و طراحی فوای محرکه دیرلی با مالکیت ایرانی که در مراحل زیر به انجام رسیده است: 1- مطالعه و مشاوره برای تدوین برنامه واردات خوددیرهای دیرل سوارلی، مشخصات و کیفیت سوخت دیرل موردنیاز و دستورالعمل آزمون های عملکردی، آلودگی و مصرف سوخت. 2- انتخاب فوای محرکه دیرل خارجی برای نصب بر روی خوددیرهای عمومی و کار تولید داخل به تعداد 20 هزار دستگاه در سال و الگوبرداری و دستورالعمل انتخاب فوای محرکه دیرل از نظر عملکردی، آلودگی، مصرف سوخت، تعمیرات که قابلیت تطبیق روی خوددیرهای ساخت داخل را که موضوع این بند است، داشته باشد. 3-تامین فوای محرکه دیرل انتخاب شده، تطبیق، تغییرات در طراحی روی خودرو و نگاشت (کالیبراسیون) روی خودرو و اختلاف قیمت فوای محرکه دیرلی و بنزینی موجود و سایر هزینه های تطبیق در قرارداد جداگانه ای با خودروسازان اجرا می گردد. 3- طراحی موتور دیرل سوارلی ملی

481	بررسی و طراحی اجرای فرایند اثر بخشی شرکت بالایش نفت تهران	شرکت پلی گاز	فسخ قرارداد	0000/00/00	0000/00/00	یا توجه به نیاز به تهیه و تدوین فرآیند که بر طبق آن بتوان با نزدیک ترین تخمین حدائق بخش بودن آموزش های ارائه شده به کارکنان را مستجد ، پروژه فوق الذکر تعریف گردید. این پروژه در حال حاضر شروع گردیده.	-
497	طراحی و ساخت آب بندهای مکانیکی سرماسی بر پایه سیالون	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	1388/11/30	1387/08/01	آب بندهای مکانیکی مورد استفاده در صنایع شیمیایی خورنده، تجهیزات چرخشی مانند پی ها و کمپرسورها را آب بندی می کنند. انتخاب جنس و نوع آب بند به عواملی مانند ماهیت سیال و فعالیت شیمیایی آن، درجه حرارت و فشار بستگی دارد. در اکثر صنایع هسته ای، SIAION بهترین انتخاب برای ساخت آب بندهای سخت سرماسی است. SIAION از سختی، استحکام و چقرمگی بالا و ثابت اصطکاک پایین برخوردار است و بالاترین مقاومت سایشی را در بین سرماسی ها مهندسی دارا است. خواص مذکور را در نظر گرفتن پایداری شیمیایی عالی و بالاترین خواص حرارتی مانند مقاومت به شوک حرارتی، آن را به عنوان بهترین انتخاب برای ساخت آب بندهای مکانیکی سرماسی در محیط های شیمیایی پیشنهاد می کنند. در این پژوهش دانش فنی سنتز پودر SIAION از مواد اولیه صدمدرصد داخلی ارائه، همچنین طراحی و ساخت آب بندهای مکانیکی نمونه با ابعاد مهندسی در محدوده امکانات آزمایشگاهی از این ماده، به منظور استفاده از محیط های شیمیایی خورنده انجام می شود.	آقای شفیعی
499	بررسی تاثیر بکارگیری مخلوط اتانول و MTBE در بنزین	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	1393/11/20	1387/08/15	افزودن MTBE به بنزین موجب اثر مخرب زیست محیطی می شود و سالهاست در کشورهای توسعه یافته از بنزین حذف شده است. هدف اصلی در این تحقیق، جایگزینی اتانول به جای افزودنی MTBE و بررسی تاثیر سوخت اتانول بر عدد اکتان تولید آینده ها، مصرف سوخت و خوردگی یک موتور حرفه اشتعالی می باشد. با توجه به حجم نسبتا کم تولید اتانول در کشور در این مرحله از تحقیق تلاش بر این است که بخشی از ماده افزودنی MTBE با اتانول جایگزین شود و پس از ایجاد زیرساخت های مناسب برای تولید اتانول در کشور و تغییرات مورد نیاز در خودروها و جایگاه های سوخت گیری، حذف کامل ماده افزودنی MTBE از بنزین توزیعی در کشور مدنظر قرار خواهد گرفت. در مرحله اول پس از تهیه بنزین پایه از پالایشگاه های مختلف کشور مخلوط های مختلفی از این نمونه ها با اتانول و MTBE تهیه و عدد اکتان آن در پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری شد. نتایج به دست آمده نشان داد که با افزایش میزان اتانول و MTBE در مخلوط، عدد اکتان افزایش می یابد. در مرحله بعد ترکیباتی را که با بنزین - اتانول (95%) و با حداقل افزایش MTBE به عدد اکتان رسیده بودند برای انجام آزمایش های تقطیر ASTM، فشار بخار، هدروکربن های اروماتیک جند حلقه ای، از نظرانک ترین آلاییده های نفتی می باشند که حضور آنها در محیط زیست ناشی از احتراق ناقص مواد آلی است. این ترکیبات به علت دارا بودن خصوصاتی همچون سمیت، جهش زایی و سرطان زایی در ردیف آلاییده های مقدم قرار گرفته اند. در این تحقیق 13 سویه باکتریایی از سه محل آلوده در پالایشگاه تهران جداسازی شد که پس از ارزیابی عملکرد آن ها در تجزیه زیستی این ترکیبات، 9 سویه انتخاب و مخلوط آن ها در مراحل بعدی مورد استفاده قرار گرفت. آزمایش های تجزیه زیستی هدروکربن های اروماتیک جند حلقه ای در فاز آبی انجام شد و برای اندازه گیری میزان تجزیه، آنالیز کروماتوگرافی گازی به کار گرفته شد. ابتدا تجزیه زیستی سه هدروکربن اروماتیک جند حلقه ای فانترن، آنتراسن و پیرن به صورت مجزا (با غلظت 50 میلی گرم در لیتر) در طول 20 روز، توسط مخلوط سویه ها انجام شد. پس از گذشت 20 روز، فانترن 94%، آنتراسن 71% و پیرن 53% تجزیه شدند. در مرحله بعد و تحت شرایط یکسان، تجزیه زیستی مخلوط سه هدروکربن، توسط مخلوط سویه ها انجام شد. تاثیر حضور هدروکربن ها به صورت مخلوط باعث شد که تجزیه آنتراسن و فانترن سه حلقه ای به	خانم بهمایی
501	تولید کشت شروع کننده به منظور استفاده در حذف هدروکربنهای جند حلقه ای موجود در سیالهای نفتی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	1391/05/31	1387/09/01	هدروکربن های اروماتیک جند حلقه ای فانترن، آنتراسن و پیرن به صورت مجزا (با غلظت 50 میلی گرم در لیتر) در طول 20 روز، توسط مخلوط سویه ها انجام شد. پس از گذشت 20 روز، فانترن 94%، آنتراسن 71% و پیرن 53% تجزیه شدند. در مرحله بعد و تحت شرایط یکسان، تجزیه زیستی مخلوط سه هدروکربن، توسط مخلوط سویه ها انجام شد. تاثیر حضور هدروکربن ها به صورت مخلوط باعث شد که تجزیه آنتراسن و فانترن سه حلقه ای به	خانم شیمانی
519	ایمن سازی واحدهای عملیاتی پالایشگاه جنوبی شرکت بالایش نفت تهران	شرکت بست آرام	شرکت بست آرام	1386/09/30	1385/07/15	در این پروژه باتوجه به اهمیت ایمنی و ایمن سازی سایت های صنعتی تحقیقات ویژه ای بر روی سایت جنوبی پالایشگاه تهران انجام گرفته و کلیه مشکلات ومعضلاتی که در ارتباط با ایمنی واطفا-حریق می باشد برطرف گردیده است.	-
520	پژوهش و بررسی درخصوص آخرین روشها و استانداردهای تهیه کاتبچه های عملیاتی و بازنوسازی آن در یکی از واحدهای عملیاتی	شرکت بالایش نفت تهران	شرکت دانشگاهان صنعت پروژه	1387/08/07	1387/02/01	در این پروژه بااستفاده از روش پیشنهادی، ارزیابی چرخه زیست محیطی پالایشگاه تهران به صورت نظام مند مشخص شده و این وضعیت با دیگر پالایشگاههای معروف دنیا مقایسه وگلوگاههای تولید آلودگی وگزینه های اصلاحی از نقطه نظر پارامتر هزینه، امکان پذیری فنی وخواص زیست محیطی جهت برنامه ریزی برای ارتقاء وضعیت موجودمورد بررسی قرار گرفته است.	-
522	ارزیابی چرخه عمر به منظور ارزیابی نظاممند وضعیت محیط زیستی پالایشگاه تهران	شرکت مهندسی بالایش سبز کههان	شرکت مهندسی بالایش سبز کههان	1387/12/01	1386/09/01	در این پروژه بااستفاده از روش پیشنهادی، ارزیابی چرخه زیست محیطی پالایشگاه تهران به صورت نظام مند مشخص شده و این وضعیت با دیگر پالایشگاههای معروف دنیا مقایسه وگلوگاههای تولید آلودگی وگزینه های اصلاحی از نقطه نظر پارامتر هزینه، امکان پذیری فنی وخواص زیست محیطی جهت برنامه ریزی برای ارتقاء وضعیت موجودمورد بررسی قرار گرفته است.	-
503	بررسی امکان اسلج برداری معیارن نفت خام	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت نصب نیروی ایران	1387/05/01	1386/11/17	در این پروژه بااستفاده از روش پیشنهادی، ارزیابی چرخه زیست محیطی پالایشگاه تهران به صورت نظام مند مشخص شده و این وضعیت با دیگر پالایشگاههای معروف دنیا مقایسه وگلوگاههای تولید آلودگی وگزینه های اصلاحی از نقطه نظر پارامتر هزینه، امکان پذیری فنی وخواص زیست محیطی جهت برنامه ریزی برای ارتقاء وضعیت موجودمورد بررسی قرار گرفته است.	-

504	بررسی چگونگی کاهش خوردگی ناشی از آکسیژن در تخریب کننده 104 واحد آب شیرین کن پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش نفت آبادان	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1387/01/20	1388/08/20	در این پروژه عوامل خوردگی در تخریب کننده ممبر و راهکارهای موثر جهت جلوگیری از خوردگی ارائه گرد.	عدم توانایی در اتمام پروژه
507	خرید کاتالیست Activated Alumina	مدیریت بازرگانی	شرکت گهرسیرام	خانمه بافنه	1386/12/15	1388/07/30	از آومبای ساخته شده با کیفیت مناسب به پالایشگاه ها ارسال شد.	-
508	خرید کاتالیست ZnO	مدیریت بازرگانی	شرکت صنایع رنگینه پارس	خانمه بافنه	1386/12/14	1387/02/14	از کاتالیست ساخته شده به پالایشگاه های کشور جهت تست میدانی ارسال شد.	-
510	خرید نانو ZnO	مدیریت بازرگانی	شرکت نانو پارس اسپادانا	فسخ قرارداد	1386/12/13	0000/00/00	در این گزارش که در بر کمرته کلیه مراحل پروژه تدوین برافزار شیشه سازی خواص ترمودینامیکی و ترموفیزیکی فلر است، پس از ارائه اطلاعات اولیه، به ارائه روش انجام محاسبات و همچنین تشریح نرم افزار تدوین شده، پرداخته شده است. اطلاعات ارائه شده شامل کلیه اطلاعات ترمودینامیکی و ترموفیزیکی مورد نیاز جهت تهیه برافزاری طراحی و شبیهسازی سیستم فلر است. این اطلاعات شامل روابط مورد استفاده در بررسی تعادلات فازی بخار - مایع و چند فازی (سیستمهای شامل بخار - آب - هیدروکربن و همچنین سیستمهای شامل هیدرات گازی) و الگوریتمهای حل مسائل مربوط به آنهاست. روش های مورد استفاده در محاسبه خواص ترموفیزیکی (شامل ویسکوزیته، هدایت گرمایی و ضریب نفوذ) در ادامه این قسمت ارائه شده است. در قسمت پایانی گزارش گزارش، مطالبی در ارتباط با روش های انجام محاسبات بر مبنای روش های ارائه شده، روش های ریاضی مورد استفاده جهت حل معادلات و همچنین مشخصات و نحوه عملکرد برافزار تهیه شده (که با عنوان اختصاری ThermoFlare نامگذاری شده است) با استفاده از زبان برنامه نویسی Visual Basic 6.0 ارائه شده است. در ضمیمه گزارش نیز کلیه اطلاعات اولیه مورد نیاز، در تدوین، نرم افزار ارائه شده	-
511	تهیه نرم افزار جامع و شبیه سازی کوره های فابندی (HF - Pro)	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت طراحان رفینون	خانمه بافنه	1386/12/21	1390/12/29	تهیه نرم افزار جامع و شبیه سازی کوره های فابندی (HF - Pro) طرحهای پژوهشی و دانشجویی مدیریت پژوهش و توسعه و فناوری	خانم بهمانی
512	طراحی و ساخت کیت تشخیصی سریع الیگکی فاز HORMOCONIS RESINAE	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت ایوب مانی	خانمه بافنه	1386/12/27	1387/02/31	طراحی و ساخت کیت تشخیصی سریع الیگکی فاز HORMOCONIS RESINAE	خانم فدایی
513	مطالعه اثر افزودنیهای سوختی روی کاهش آلاینده ها و مصرف سوخت در احتراق موتورهای دریایی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه شهید بهشتی	خانمه بافنه	1386/12/28	1391/04/31	مطالعه اثر افزودنیهای سوختی روی کاهش آلاینده ها و مصرف سوخت در احتراق موتورهای دریایی	آقای مرتضوی/حامدی
515	بررسی روشهای بهینه و جدید آشکارسازی آلاینده های گازی، تعیین نوع آلاینده های گازی تولیدی در پالایشگاهها و روشهای دفع آنها	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1386/11/01	1388/05/12	بررسی روشهای بهینه و جدید آشکارسازی آلاینده های گازی، تعیین نوع آلاینده های گازی تولیدی در پالایشگاهها و روشهای دفع آنها	خانم بهمانی
516	تهیه نقشه GPS درختان جنگل اطراف پالایشگاه تهران	شرکت پالایش نفت تهران	شرکت رویان بردار نقش جهان	فسخ قرارداد	1386/12/15	0000/00/00	بودجه توسط امور آذاری پرداخت شده است و تحت نظر مدیریت پژوهش و توسعه	-
518	استفاده از روش تثبیت و جامدسازی در حذف آلاینده های نفتی خاک، نمونه مورد حوصحه شماره يك شرکت پالایش نفت تهران	شرکت پالایش نفت تهران	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1386/09/01	1389/03/30	استفاده از روش تثبیت و جامدسازی در حذف آلاینده های نفتی خاک، نمونه مورد حوصحه شماره يك شرکت پالایش نفت تهران	-
524	طراحی، ساخت و نصب سیستم آموزش دهنده واحدهای نظیر در اتمسفر و نظیر درختان پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش نفت آبادان	شرکت مهندسین مشاور گسترش، فرآیند	خانمه بافنه	1386/09/20	1389/01/01	طراحی، ساخت و نصب سیستم آموزش دهنده واحدهای نظیر در اتمسفر و نظیر درختان پالایشگاه آبادان	-
529	فاز سوم بررسی امکان استفاده از میکروارگانیزم هادرکاکینگ خوراک واحد هیدروکاکینگ آنوماکس	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه مواد و انرژی	خانمه بافنه	1386/09/22	1387/09/30	فاز سوم بررسی امکان استفاده از میکروارگانیزم هادرکاکینگ خوراک واحد هیدروکاکینگ آنوماکس	خانم آنتش، فاز
530	استفاده از فرآیند جذب سطحی جهت کاهش بخیر هیدروکربن های آلاینده محیط زیست	مدیریت پژوهش و فناوری	جهد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1387/10/10	1392/12/20	استفاده از فرآیند جذب سطحی جهت کاهش بخیر هیدروکربن های آلاینده محیط زیست	آقای سظاری
531	روش های نوین بهره برداری و نگهداری بهینه واحدهای عملیاتی پالایشگاه	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت فناوری صوت و ارتعاش خادم	خانمه بافنه	1387/11/12	1388/03/04	روش های نوین بهره برداری و نگهداری بهینه واحدهای عملیاتی پالایشگاه	آقای بیطار

							استفاده از آنزیم های پراکسیداز برای کنترل الیوگهای نفتی	مدیریت پژوهش و فناوری	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1387/10/15	1393/05/30	سامانه های حاوی آنزیم های تثبیت یافته از محدود کننده ترین روش ها برای حذف بوذگی های آرومانیک از جریان های آبی می باشند. یکی از مهمترین مشکلات موجود در استفاده از این سامانه ها کاهش در فعالیت و پایداری آنزیم به دلیل فعل و انفعال نامطلوب محصولات واکنش بر آنزیم می باشد. در این تحقیق برای بهبود پایداری و بهبود ویژگی های فرآیندی، آنزیم پراکسیداز تریچه کوهی روی غشاء سلولزی اکسید شده با استفاده از کانکاناوالین A به عنوان مولکول جد واسطه، تثبیت می شود. سپس غشاء آنزیمی حاصل در یک بیوراکتور غشائی جهت حذف ترکیبات فوولی به کار برده می شود. در ادامه بیکره بندی مناسبی برای به حداقل رساندن اثر محصولات واکنش آنزیمی بر پایداری آنزیم انتخاب شده مورد بررسی قرار می گیرد.	خاتم فدایی	
							ارائه روش نوین در تعیین آسفالتین در فرآورده های سنگین نفت با بررسی جذب آن پیروی کربن فعال	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1387/10/15	1390/03/01	یکی از مهمترین معضلات صنعت نفت در زمینه های استخراج و بهره برداری، مسئله رسوب آسفالتین درون سازند های نفتی، تاسیسات و خطوط انتقال نفت می باشد. همچنین در فرآیند شکست هیدروترمی نفت سنگین، آسفالتین و ناخالصی های موجود در آن، سبب کاهش فعالیت کاتالیست و در نتیجه از درآمد مصرف آن می شوند. اطلاع از مقدار آسفالتین موجود در نفت خام ورودی به پالایشگاه، به منظور پیش بینی دقیقتر مقدار و کیفیت محصولات و همچنین میزان تانسول آسفالتینی که رسوب می کند، حائز اهمیت است. روش های معمول وزن سنگین جهت اندازه گیری محتوای آسفالتین یک نمونه نفتی (ASTM D6560/IP143) دارای خطای بسیاری بوده به طوری که قابلیت تکرارپذیری و تکرارپذیری آنها به ترتیب 10 و 20 درصد می باشد به همین دلیل می توان گفت که میزان کل آسفالتین موجود در یک نمونه نفتی را نمی توان به طور دقیق تعیین کرد. کربن فعال به علت داشتن میل ترکیبی و انتخاب پذیری بالا و همچنین دارا بودن خلل و فرج بزرگ، می تواند جذب بسیار خوبی برای آسفالتین با وزن مولکولی بالا باشد. در اینجا آزمایشات اندازه گیری مقدار آسفالتین موجود در فر های نفوذی 50/40 و 70/60	خاتم یغمایی	
							نظارت بر اجرای بندهای قرارداد طرح مونور ملی دیرل مابین شرکت ملی پالایش و پخش و ایران خور و	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1387/10/01	1388/12/18			
							ارزیابی عملکرد راکتورهای ناپوسته ترتیبی غشائی در تصفیه بیولوژیکی پسابهای پالایشگاهی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خانمه بافنه	1387/11/05	1391/07/30			خاتم حسینی
							بهینه سازی طراحی مبدل های حرارتی با استفاده از نانو سیالات	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/11/15	1392/09/30			خاتم فرج اللهی
							بهینه سازی جداسازی مخلوط مایعات غیرقابل آمیخت با مطالعه خاص امولسیون های آب درخت در محیط های تقلی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/11/01	1392/09/30			آقای بطاری
							طراحی و بهینه سازی فرآیندهای مایع سازی و جداسازی گاز بر دامای محیط	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1387/11/12	1388/11/11			آقای بطاری
							بارنگری ساختار تشکیلاتی حراست شرکت ملی پالایش و پخش، فرآورد های نفتی ایران	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	فسخ قرارداد	1387/12/03	1389/05/01			
							ساخت پایلوت تولید مایعات سوختی از پلاستیک های ضایعاتی و تار ماشینی	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه لمر و پژوهشمی	خانمه بافنه	1387/11/12	1393/11/30			آقای شفعی
							بررسی آزمایشگاهی، مدلسازی و پیش بینی رسوب گذاری در خطوط انتقال نفت، یعب و شیرالات و تاسیسات تولیدی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1387/12/14	1393/10/30			خاتم برخورداری

567	ساخت عشاء سرامیکی نانو متخلخل نیتانیا-آلومینایی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1387/12/27	1391/12/20	<p>کارزار حاضر مربوط به پروژه پژوهشی تحت عنوان ساخت عشاء سرامیکی نانومتخلخل از جنس کامپوزیت نیتانیا-آلومینا به روش سل-زل می-باشد. در ابتدا پس از ذکر مقدمه-ای پیرامون انواع عشاءها، مانی علمی و پژوهش-های قبلی انجام شده در زمینه ساخت عشاءهای سرامیکی به اختصار تشریح شده است. در ادامه مواد مورد استفاده و آزمون-های مختلف انجام شده در پروژه حاضر جهت ساخت عشاء سرامیکی نانومتخلخل نیتانیا-آلومینایی ارائه شده و تأثیر متغیرهای مختلف فرایند مورد ارزیابی قرار گرفته است. این مراحل شامل تهیه سل-های پادار و مناسب آلومینا و نیتانیا جهت پوشش-دهی و متعاقب آن انجام عملیات پوشش-دهی موطنه-وری زیرلایه-ها در سل-های بهینه می-باشد. در هر مرحله نتایج مشخصه-یابی-های لایه-روی نمونه-های حاصل ارائه شده و دلایل انجام فرایندهای اصلاحی تشریح شده است. بر اساس جمع-بندی نتایج حاصل از پروژه حاضر، شرایط فرایند ساخت عشاءهای نانومتخلخل نیتانیا-آلومینایی عاری از ترک طبق مراحل زیر تعیین گردید: * ایجاد لایه مانی گاها-آلومینا بر روی زیرلایه آلفا-آلومینا شامل مراحل زیر: 0 ساخت سل پادار آلومینا با نسبت $[H_2O]/[Al]=100$ و $4pH$ و فلاکس به مدت 24 ساعت در خانم شیبانی</p>
568	بررسی اثر افزایش نانو ذرات معدنی بر عملکرد حلال سازي هیدروژن در عشاءهای نانو کامپوزیتی با پایه پلی ایزیدی	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت بزان نیروساز	خانمه بافنه	1387/12/27	1394/05/31	<p>انتخاب پذير بودن عشاء نسبت به اجزا يك مخلوط ناشي از قابلیت بالای جايگي با نفوذپذيري يك جزء نسبت به ساير اجزا مي باشد. بازده يك عشاء يانوجه به تراوش پذيري و انتخاب پذيري آن قابل محاسبه است. تراوش پذيري يك عشاء به صورت ميزان عبوردهي يك جزء گاز در واحد زمان و سطح تعريف مي شود و واحد آن Barrer است. از طرف ديگر انتخاب پذيري عشاء نسبت به يك جزء گازی به صورت نسبت تراوش پذيري جزء مورد نظر به جزء دوم تعريف مي شود. نیروي محرکه در فرایندهای جداسازی عشاءي براساس نوع مکانیسم انتقال متفاوت است. انتقال جرم در طول يك عشاء ممکن است به صورت نفوذ و یا جايگي اتفاق بیفتد. جايگي مي تواند در اثر اختلاف پتانسیل الکتریکی، غلظت، فشار و یا دما انجام شود. در 50 سال اخیر، پیشرفت های چشمگیری در زمینه ساخت و کاربردها عشاء در واحدهای صنعتی رخ داده است به طوری که امروزه از عشاء ها در صنایع مختلف استفاده می شود. از خصوصیات بارز عشاءهای می توان به موارد زیر اشاره کرد مصرف انرژی - توانایی انجام فرایندهای جداسازی به صورت پایه ای و توسعه - شرایط عملیاتی مناسب -</p>
569	بررسی سینتیک واکنشهای حذف مرکابتانهای موجود در بنزین تولیدی واحد کاهش گرانیوی توسط محلول سود در حضور کاتالیست مراکس و شبیه سازی راکتور واحد مراکس	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1387/12/17	1391/11/30	<p>عدم وجود اطلاعات کافی از سینتیک اکسیداسیون مرکابتان به وسیله سود و در حضور کاتالیست باعث گردیده که سببه سازی های مناسبی بر روی واحدهای حذف مرکابتان در جهان صورت نگیرد. با تکیه بر مطالعات سینتیکی می توان میزان حذف مرکابتانها و شناخت عوامل تأثیرگذار بر فرایند را بیش از پیش بررسی کرد. کاهش هزینههای واحد، مدل سازی و شبیه سازی بهتر و مهمتر از همه خودکفایی در ساخت واحدهای حذف مرکابتان از دیگر نتایج شناخت سینتیک اکسیداسیون مرکابتان هاست. هدف اصلی این پروژه بررسی سینتیک اکسیداسیون کاتالیستی مرکابتانها در حضور سود و تهیه داده های سینتیکی واکنش میباشد. تأثیر پارامترهای مختلف بر این فرایند و مقایسه با نتایج تحقیقات صورت گرفته در این زمینه از دیگر فعالیتهای صورت گرفته در پروژه میباشد. هدف ثانویه و نهایی پروژه استفاده از داده های سینتیکی به دست آمده در مدل سازی و شبیه سازی یک راکتور کاتالیستی مرکابتان زدایی است.</p>
570	بررسی شبکه توزیع آب	شرکت پالایش و نفت تهران	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	1382/08/10	1383/08/26	-
571	حذف لجن و مواد جامد از نفت خام	شرکت پالایش و نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	0000/00/00	0000/00/00	-
573	کنترل و کاهش خردگی	شرکت پالایش و نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	0000/00/00	0000/00/00	-
576	یکسان سازی دیتابیس سایت و دیتابیس طرحهای پژوهشی و دانشجویی و بهسازی سایت مدیریت پژوهش و فناوری پژوهش در زمینه راهکارها و روش های عملی مدیریت مصرف هیدروژن	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت ایوب مانی	خانمه بافنه	1387/07/28	1387/10/09	-
577		شرکت پالایش و نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	خانمه بافنه	0000/00/00	1382/03/	-

	با بررسی روشهای مختلف بازیافت و جمع آوری مواد نفتی سبک شناور (LNAPL) از سطح آب زیر زمینی و اندازه گیری مداوم و دوره ای عمق آب زیر زمینی پالایشگاه شیراز و همچنین مشخص نمودن محل نوده های آلودگی نفتی و مقایسه با محل نوده های پیش بینی شده و انجام عملیات اجرایی به کمک نرم افزار SPEED 3d (به منظور محاسبه شعاع تأثیر جاه) و نرم افزار Lingo و نرم افزار LDRM (به منظور تعیین میزان باردهی و کارایی تکنولوژی مورد استفاده) مشخص می شود که بانوجه به شرایط ژئوتکنیکی خاک در سایت پالایشگاه شیراز، تکنولوژی استفاده از جاههای جمع کننده با یک بعم مناسب ترین روش اجرایی جهت بازیافت LNAPL می باشد و مطالعات بنابرین باین رفتن سطح آب های زیر زمینی و افزایش عمق آنها و متعاقب آن کاهش ضخامت LNAPL موجود بر روی آنها می باشد.	1389/04/29	1387/10/22	خانمه بافنه	دانشگاه شیراز	شرکت بالایش، نفت شیراز	پژوهش و ارائه راهکارهای اجرایی استخراج آلاینده های نفتی سبک از دو نوده شناخته شده در محدوده پالایشگاه شیراز	598
		1390/12/29	1388/03/05	خانمه بافنه	پارک علم و فناوری فارس-شرکت بندر باریس، آری	شرکت بالایش، نفت شیراز	بهنه سازی شبکه مدلهای حرارتی و اینتگراسیون حرارتی پالایشگاه شیراز	600
		1386/04/01	1385/04/01	خانمه بافنه	دانشگاه علم و صنعت ایران	شرکت بالایش، نفت آبادان	بررسی انتخاب روش مناسب جهت رنگرایی و تعویض پوششها (coating) به روش جداسازی اینتایجی جیب (SARA)	601
		1389/08/18	1387/12/17	در حال اجرا	نو اوزان بینکام	مدیریت بازرگانی	ساخت PD Flowmeter چهار اینچی	602
		1389/08/17	1387/12/17	در حال اجرا	نو اوزان بینکام	مدیریت بازرگانی	ساخت turbine flowmeter چهار اینچی	603
		1390/06/31	1387/09/09	در حال اجرا	اندازه گیری دانیال	مدیریت بازرگانی	ساخت کنترل ولو دو و سه اینچی	604
	در طول مسیر خطوط لوله انتقال مواد نفتی، گاهی لازم میشود از فشار سیال کاسته شود تا از پارگی خط و یا بالا رفتن هزینه ها (بدلیل افزایش ضخامت لوله) جلوگیری گردد. اینکار در شبکه خطوط لوله توسط ایستگاه های فشارشکن انجام میشود. همچنین در تاسیسات انتهایی نیز به منظور امکان ذخیره سازی مواد نفتی می بایستی از فشار سیال به اندازه کافی کاسته شود تا عملیات ارسال آن به مخازن مربوطه انجام گیرد. اختلاف ارتفاع موجود می-تواند بتناسیل مناسبی برای تولید انرژی الکتریکی ایجاد نماید. تنها تفاوت موجود در فرایند کار در مقایسه با نیروگاه-های آبی، نوع سیال محرک توربین است که در اینجا نفت خام میباشد. با توجه به امکان بازیافت انرژی ناشی از افت فشار ایجاد شده و تبدیل آن به انرژی الکتریکی، پس از جمع آوری اطلاعات و انجام بررسیهای لازم، ابتدا مطالعات اولیه در ایستگاه های فشارشکن انجام گرفت و در این راستا طرح تحقیقاتی "تبدیل انرژی هدر رفته در ایستگاه های فشارشکن به انرژی الکتریکی" در واحد پژوهش و توسعه شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران تعریف گردید. مطالعات فنی / اقتصادی این طرح در فاز اول بعنوان نمونه در ایستگاه فشارشکن مفاک واقع در 215 کیلومتر خط لوله تک-سایزی انجام	1392/08/01	1389/04/01	خانمه بافنه	مهاب قدیس	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	تبدیل انرژی مراد در پایانه اصفهان به انرژی الکتریکی	605
		0000/00/00	1399/12/20	در حال اجرا	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	مدیریت پژوهش و فناوری	بررسی اثرات زیست محیطی دوگانه سوز کردن خودروهای سواری و تدوین پیشنویس استاندارد ملی آلاینده های تبدیل آنها	1013
	خانمه قرارداد با 65% پیشرفت فیزیکی- اتمام ناموفق پروژه	1394/10/09	1391/12/14	خانمه بافنه	شرکت بندرگستر براین	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	بازرسی لوله با استفاده از نگاشت میناسیسی تیش	723
	نظر به اهمیت کمپرسورهای C-02502 در خط تولید و خسارت ناشی از توقف ناخواسته آنها ضروری است که سیستم های دقیق وضعیت سنجی بر روی پارامترهای مهم و کلیدی این کمپرسورها به کار گرفته شود. به کارگیری سیستم های آنلاین مانیتورینگ با جلوگیری از خرابی های ناخواسته دستگاه و توقف خط در زمان کوتاهی سرمایه گذاری انجام شده در این طرح را بر می گرداند. همچنین در این پروژه نحوه اندازه گیری ارتفاعش روی کمپرسورها و عیب یابی آنها تجربه و تحلیل می شود. نتایج حاصل از طرح: 1- بررسی ارتعاشات بالا و ارائه راهکار جهت رفع این ارتعاشات در کمپرسورهای C-02502A/B/C 2- بررسی و مکان سنجی پاده سازی روش Online Monitoring برای این کمپرسورها 3- تدوین دانش فنی و آموزش پرسنل برای پیش و عیب یابی این کمپرسورها	1389/03/25	1387/04/08	خانمه بافنه	دانشگاه صنعتی شریف	شرکت بالایش، نفت بندر عباس	دست یابی به دانش فنی پیش وضعیت در زمینه نگهداری و تعمیرات کمپرسورهای C-02502A/B/C	611
		1388/10/15	1388/01/15	فسخ قرارداد	زیمن کار طلایی	مدیریت بازرگانی	ساخت پابلوت و تولید آزمایشگاهی ماده افزودنی بالا برنده اکتان om10 و بررسی اثرات زیست محیطی آن	612
		1388/01/07	1387/10/07	خانمه بافنه	دانشگاه تهران	مدیریت بازرگانی	ساخت مبدل توزیع الکتریکی آلومینیومی (BUS BAR) با روکش مسی به روش اکستروژن	616
		1389/12/29	1388/05/03	خانمه بافنه	دانشگاه تهران	مدیریت بازرگانی		617

625	توسعه يك روش جديد براي آنتراسيون فرآيندي با استفاده از آناليز پيچ تركيبي آب و آنرزي	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تهران	خانمه بافنه	1388/02/19	1390/03/01	اب و آنرزي از جمله اجزای کلیدی در صنایع پالایشگاهی و پتروشیمیایی به شمار می آید. کاهش مصرف آب و آنرزي همواره به صورت جداگانه مورد مطالعه قرار گرفته است. در صورتیکه تحقیقات نشان داده اند که در بسیاری از فرآیندها با توجه به وجود اثر مستقیم میزان مصرف این دو نهاده بر هم، کمینه سازی یک بعدی و جداگانه آب و آنرزي به بهینگی کلی سیستم منجر نمی شود. در پروژه حاضر که در دو فاز تعریف شده است، هدف کلی و اصلی در فاز اول، ابداع يك روش نوین در آنتراسيون فرآیند جهت کاهش همزمان آب و آنرزي در صنایع فرآیندی با استفاده از اصول روشهای آنالیز پيچ آب و آنرزي می باشد. با این تکنولوژی نوین خواهیم توانست فرآیندهایی از قبیل سیستمهای آب خنک کننده، سیستمهای تصفیه پساب و فرآیندهای مصرف کننده آب و آنرزي را با هدف مصرف کمینه آب و آنرزي طراحی و با اصلاح نمود. با توجه به اینکه برای طراحی بهینه و اصلاح سیستمهای خنک کن پساب و سیستمهای آب خنک بازگشتی، داشتن مدل های جامع طراحی و شبیه سازی برح های خنک کن تر ضروری می باشد. لذا در فاز اول این پروژه، قبل از پرداختن به موضوع اصلی، به توسعه مدل‌های نوین و کارا برای طراحی بهینه برح های خنک کن جدید و شبیه سازی عملکرد	آقای فلاح جعفری
626	نمونه برنامه راهبردی مدیریت خوردگی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی وزارت نفت بررسی استحصال فلزات گروه پلاتین از کاتالیزورهای مستعمل با استفاده از جاذب های طبیعی	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی	خانمه بافنه	1388/02/29	1389/12/14	- آقای حامدی	
627	بررسی اثر جهش های نقطه ای بر خواص آنزیم پراکسیداز تریب سیاه کوهی به منظور حذف فلز از پسابهای نفتی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی اصفهان	خانمه بافنه	1388/02/30	1391/12/20	- خانم شیبانی دکتر فاطمی	
628	استفاده از نانو لوله های کربنی بعنوان جاذب های جدیدی برای مواد نفتی فرار	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1388/03/04	1392/06/31	مادهای نفتی، صنایع تولید پلاستیک، مواد منفجره، رنگ و ... موجود هستند. (Rappoport Z, 2003) با توجه به ویژگی فیل نظیر حالات در آب و پایداری در محیط زیست، این ترکیب برای مدتریان طولانی در محیط آبی مانده و از طریق منابع آب فادر به انتقال تا مسافت های طولانی است. ترکیبات فیل به دلیل ویژگی های خاص نظیر سمیت، اثر بر طعم و بوی آب و اثر سو بر سلامت انسان و موجودات زنده، بر اساس طبقه بندی آژانس حفاظت محیط زیست آمریکا از آلاینده های هستند که دارای تقدم برای حذف می باشند. (Rappoport et al, 2003, Ersoz Denizil et) (Kinsley c, 2004, ا.ا.د) کاربرد برخی فرآیندهای متداول حذف این ترکیبات از پساب های صنعتی، به دلیل هزینه بالا و کارایی پایین با محدودیت هایی مواجه می باشند. فرآیند پلیمریزاسیون آرنیمی به عنوان یک روش نوین، پتانسیل رقابت با روش های متداول را دارد. در فرآیند پلیمریزاسیون آرنیمی، فیل در حضور آنزیم پراکسیداز و پراکسید هیدروژن، اکسید و به رادیکال فوکسی تبدیل می شود، این رادیکال ها با انجام یکسری واکنش های متوالی در طی چند دقیقه به پلیمرهای در این طرح به منظور بررسی عملکرد نانولوله های کربنی در جذب مواد فرار نفتی، عملکرد دو نوع نانولوله کربنی موجود در بازار ایران برای جذب این مواد مورد بررسی قرار گرفت. برای این منظور بنز و تولوئن بعنوان مدل (از بین مواد فرار نفتی) انتخاب شدند و جذب آنها در شرایط فشار اتمسفری و دمای محیط روی نانولوله های کربنی بررسی شد. برای تعیین میزان جذب از روش استخراج با حلال استفاده گردید. عملیات های مختلف شیمیایی و حرارتی نیز روی نانولوله ها انجام گرفت تا اثر هر کدام روی خواص جذب همین گردد. این عملیات شامل اسیدشویی و آبل کردن در دماهای بالا می شوند. جهت تعیین مشخصات نانولوله ها و همچنین بررسی اختلاف در عملکرد انواع مختلف آنها، از روش های SEM طیف سطحی رامان و مادون قرمز و اندازه گیری سطح مخصوص استفاده گردید. نانولوله های کربنی چند جداره ساخت پژوهشگاه صنعت نفت در مقایسه با نمونه های چینی بواسطه سطح ویژه بیشتری و بلورینگی بالاتری (نسبت ID/IG پایین تری) که دارند، برای بنز و تولوئن ظرفیت جذب بالاتری داشتند. برای هر دو نمونه داخلی و خارجی، هر سه نوع اصلاح سطحی که عبارت بودند از آبل کردن، عامل دار کردن با اسیدبوتریک غلیظ و آبل	خانم فدایی
629	شناسایی و غربال گری میکروارگانیزم های فادر به انجام پاکسازی زیستی (Bioremediation) هیدروکربنهای آروماتیک جدید حلقه ای (PAHs) در نمونه های خاک	مدیریت پژوهش و فناوری	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1388/02/30	1392/12/29	آقای فلاح جعفری (از لحاظ فیزیکی خانمه بافنه اما از لحاظ مالی خانمه بیافنه است	
630	شناسایی و غربال گری میکروارگانیزم های فادر به انجام پاکسازی زیستی (Bioremediation) هیدروکربنهای آروماتیک جدید حلقه ای (PAHs) در نمونه های خاک	مدیریت پژوهش و فناوری	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1388/02/30	1393/05/30	- خانم شیبانی	

633	بازیافت هیدروژن از جریانهای Off-gas پالایشگاهی توسط تکنولوژی جدید غشایی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه فردوسی مشهد	خانمه بافنه	1388/03/15	1392/09/30	آزمایشات بررسی مورفولوژی غشاء و تعیین آفای بناهی	گزارش حاضر مربوط به فاز نهایی پروژه تحت عنوان بازیافت هیدروژن از جریان های Off-gas پالایشگاهی توسط تکنولوژی جدید غشایی می باشد. این گزارش مشتمل بر ده فصل است. در فصلهای یک تا هفت اطلاعات کتابخانه ای در ارتباط با معرفی کلی غشاء و فرآیند های جداسازی غشایی، فرایند های ساخت، خواص و کاربرد های غشاء های پلیمری، غشاهای الیمری جداکننده هیدروژن و شرکت های مطرح نامین کننده غشاء در دنیا ارائه شده است. فصل هشتم مربوط به معرفی تجهیزات و مواد لازم جهت آزمایشات تهیه غشاء پلیمری صفحه ای است که شامل دو مرحله ساخت و تهیه سازی عملیات ساخت غشاء از پلیمر می باشد. همچنین مشخصات و اجزاء مورد نیاز برای نصب و راه اندازی شده سیستم ارزیابی خواص تراوایی غشاء با گاز خالی در شرایط عملیاتی تفاوت با گاز های هیدروژن، دی اکسیدکربن، نیتروژن و متان و سیستم ارزیابی رفتار تراوایی مخلوط های دوتایی نیتروژن/هیدروژن، متان/هیدروژن، و دی اکسیدکربن/متان در شرایط عملیاتی متفاوت از نظر دما و فشار و مخلوط سه تایی متان/دی اکسیدکربن/هیدروژن، در این بخش آورده شده است. در فصل نهم، نتایج آزمایشات بررسی مورفولوژی غشاء و تعیین آفای بناهی
634	مدلسازی سینتیکی و بررسی آزمایشگاهی حذف همزمان آلاینده های خروجی از واحدهای بازیافت سولفور پالایشگاهی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی سپهد	خانمه بافنه	1388/03/23	1392/07/10	آفای بناهی	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
635	مطالعه جامع کاربرد مواد بیولوژیک در تصفیه پساب پالایشگاهها و تهیه بانک اطلاعاتی مربوطه	مدیریت پژوهش و فناوری	جهاد دانشگاهی تهران	خانمه بافنه	1388/03/24	1391/04/31	خانم شیبانی	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
950	ساخت پیلوت جهت کاهش ویسکوزیته و نقطه ریزش نفت کوره با استفاده از روشهای جرایبی	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رازی کرمانشاه	در حال اجرا	1396/05/01	1397/05/01	-	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
951	مشاوره و نظارت بر فرایند ساخت پیلوت الیاز ثابت جهت استفاده در سبل کبیرسهم های نورسنجی	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رازی کرمانشاه	در حال اجرا	1396/05/01	1396/11/01	-	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
710	ساخت نانو ذرات اکسید سریم به عنوان افزودنی کاهش دهنده مصرف سوخت تخلیه و بارگیری فرآورده های نفتی مزنهای سیستم Bottom loading	مدیریت بازرگانی شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت جهان بنیادین اکسین کارگروه داخلی شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی	فسخ قرارداد	1388/09/17	0000/00/00	-	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
711	ساخت نانو ذرات اکسید سریم به عنوان افزودنی کاهش دهنده مصرف سوخت تخلیه و بارگیری فرآورده های نفتی مزنهای سیستم Bottom loading	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت جهان بنیادین اکسین کارگروه داخلی شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی	خانمه بافنه	1388/05/01	1388/09/01	-	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
637	ارائه فرمولاسیون مواد بازدارنده خوردگی خطوط انتقال با هدف افزایش کارایی و کاهش دور مصرف	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	پژوهشگاه پلیمر و تیروشیمی	خانمه بافنه	1391/12/01	1392/12/01	پروژه پژوهشی فنی برتر در ششمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت نفت	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و
638	بررسی و ارائه روش بهینه حذف بو در واحد پساب و خنثی سازی کاستیک شرکت پالایش نفت بندرعباس	شرکت پالایش نفت بندر عباس	شرکت هواکار پایش و پالایش	خانمه بافنه	1388/12/25	1389/04/25	-	پانوحه به استفاده و ذخیره دسترسه سوخت های نفتی، هیدروکربن های نفتی از رایج ترین آلاینده های خاک و آب های زیرزمینی می باشند. در این میان یکی از منابع عمده آلودگی، پالایشگاه ها و پساب ناشی از آن می باشد. آب تولید شده در جریان عملیات تصفیه و پالایش نفت و گاز دارای بیشترین میزان ضایعات تولیدی، از جمله پتداری نفت در حال امولسیون و افزودنی های شیمیایی دیگر است. استفاده از روش های فیزیکی و شیمیایی برای زیرزمینی از نظر اقتصادی مقرون به صرفه نبوده و از طرفی سبب آلودام ساختمان و آفتش حاصل چیزی خاک می شوند. یکی از روش های که در سال های اخیر برای حذف آلودگی عناصر سمی از آب و خاک استفاده می شود و از نظر اقتصادی نیز مقرون به برقه می باشد، زیست سالم سازی است. زیست سالم سازی یک نوع فرایند تصفیه توسط میکروارگانیسم ها (باکتری، قارچ، مخمر، ... می توان آلاینده های موجود را به مواد غیرسمی و یا با سمیت کمتر تبدیل کرد. زیست سالم سازی بر خلاف برخی روش ها که به صورت موقت مؤثر هستند، یک راه حل اساسی است. در این پژوهش، هدف، مطالعه ای جامع در مورد آلودگی های مورد در پساب پالایشگاه های کشور و

	تصفیه پسابهای صنایع نفتی با استفاده از روش جدید ترکیب بیو راکتورهای بیستر آکته و جریان بالارو	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانم بافنه	1388/03/19	1391/07/30	صنایع نفت و گاز به مقدار زیادی آب جهت پالایش و فرآوری نیاز دارد. در نتیجه حجم زیادی پساب در اثر فعالیت پالایشگاه-ها تولید می-شود. پساب پالایشگاه-ها در گروه پساب-های ضعیف و بیچیده طبقه بندی می-شود و بنابراین تصفیه آن دشوار است. در این پژوهش تصفیه پساب پالایشگاه نفت تهران با استفاده از ترکیب دو بیوراکتور بی-هواری و هواری مورد بررسی قرار گرفته است. سامانه ترکیبی شامل یک راکتور بی-هواری جریان بالارو و یک راکتور بیستر آکنده بیوفیلم است. کشت میکروبی و نسبت بیوفیلم در راکتور بیستر آکنده هواری به صورت فرآیند ناپیوسته صورت گرفت. برای راه-اندازی راکتور بی-هواری جریان بالارو از لجن فعال شده هواری پالایشگاه تهران و همچنین از لجن گرانوله-ی راکتور بی-هواری جریان بالارو کارخانه نشتات بگاه تهران استفاده شد. پساب مورد استفاده در کل پروژه، پساب خروجی از واحد API پالایشگاه بود. در طی 118 روز نمونه-گیری میانگین حذف COD در راکتور بی-هواری جریان بالارو 48/68% بود. میانگین حذف COD در راکتور بیستر آکنده بیوفیلم و سامانه ترکیبی در طول 81 روز نمونه-گیری به ترتیب 28/38% و 81/81% بود. به منظور اندازه-گیری میزان تحریه و حذف سه ترکیب نفتالی، فینتری و پارین موجود در موضوع جداسازی فطرات کار براننده و	خانم شیمیایی
	ساخت و بررسی نانو فیلتر انتلاقی جهت یکا گیری در جداسازی فطرات روغن از پساب	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه آزاد اسلامی علوم تحقیقات	در حال تسویه حساب	1388/03/27	1389/03/27	بسیار ریز از فاز پیوسته موضوعی بسیار گسترده بوده که در جداسازی آب از نفت و روغن، دهیدراتاسیون گازها، جداسازی مواد هیدروکربنی از گاز و هوا در صنایع نفت و دیگر صنایع شیمیایی از یک طرف و جداسازی مواد آلی از آب و پساب از طرف دیگر مورد توجه می باشد. جداسازی فطرات ریز با اندازه های کوچکتر از 100 میکرون در سیستم های امولسیون (آب- روغن، روغن- آب) و همچنین (گاز- مایع) یکی از از معضلات صنایع به ویژه صنایع پالایش نفت و گاز و همچنین پتروشیمی بوده و به واسطه دشواری و راندمان پایین جداسازی با روش های متداول تحقیق در خصوص ابداع و به کارگیری روشی ارزان و یا کارایی بالاتر یکی از موضوعات تحقیقاتی جذاب است. استفاده از فیلترهای انتلاقی (Coalescing Filters) و یا Coalescer برای جداسازی اینگونه ناخالصی ها کاملاً بیفیل بوده و در مقیاس وسیعی مورد استفاده قرار می گیرند این حال راندمان این گونه فیلترها در بهترین حالت حدود 60 درصد می باشد. تحقیقات انجام شده نشان می دهد که راندمان فیلتراسیون در این گونه دستگاه ها به سطح نمایی بسیار با فیلتر و همچنین میزان ترشیدن سطح با سیال ارتباط دارد و	خانم فدایی
	بررسی روشهای کاهش آلودگیهای صوتی پالایشگاهها	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت فناوری صوت و ارتعاش خادم	خانم بافنه	1388/04/17	1392/06/31	آلودگی صوتی یکی از انواع آلودگی های زیست محیطی است که سلامت و بقای موجودات زنده را تهدید می کند و به مخاطره می افکند. میزان عوارض جسمی و روحی این نوع آلودگی بر انسان به ویژه در محیط شهری به اندازه ای است که برای آن، استانداردهای فنی و بین المللی تعیین شده است و دولت ها و متولیان شهری اصولاً به رعایت آنها ملزم هستند. با افزایش جمعیت، احتمال فرار گرفتن در معرض آلودگی صوتی نیز افزایش می یابد که این امر باعث ایجاد خطرات جدی به سلامت جامعه می شود. مقابله با چنین رویداری مستلزم انجام اقدامات پیشگیرانه در سطح محلی و مدیریت و قانون گذاری در سطح جهانی است. آلودگی صوتی صدمات جبران ناپذیر از لحاظ اقتصادی و روانی بر جامعه دارد. پالایشگاه ها به عنوان یکی از مهمترین منابع صنعتی ایجاد آلودگی صوتی به شمار می رود تا آنجا که نیروگاه ها و پالایشگاه ها در صدر فهرست منابع و کانون های آلودگی صوتی در این نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلودگی صوتی قرار دارند. در این گزارش ابتدا به اختصار صوت و مقوله آلودگی صوتی معرفی شده و اصطلاحات و تعاریف مربوط به آن بیان می شود. سپس به تفصیل در خصوص اثرات منفی آلودگی صوتی بر سلامت انسان بحث خواهد شد.	خانم شیمیایی

	<p>فصل اول این گزارش، مطالعات شناختیانه ای پیرامون فرآیند ریفرمیگ کاتالیستی و شش های بهینه سازی را شامل می شود. فصل دوم به مدل سازی فرآیند ریفرمیگ نفتا می پردازد و در فصل سوم، مدل فرآیند به دست آمده از فصل اول حل شده و نتایج مدل با داده های صنعتی پالایشگاه اعتبارسنجی شده است. همین طور در ادامه فصل سوم، آنالیز حساسیت بر روی متغیرهای مختلف واحد واکنش انجام شده و سپس بهینه سازی بر روی مدل معتبر شده، ارائه شده است. نتایج حاصل از مدل سازی فرآیند ریفرمیگ نفتا * مدل پیشنهادی برای فرآیند ریفرمیگ کاتالیستی نفتا با احیای پیوسته یا خطای قابل قبولی در تطابق خوبی با نتایج تجربی قرار دارد. * روند تغییرات دما و جریان های مولی ترکیبات مطابق با رفتار از قبل پیش بینی شده و مطابق نتایج به دست آمده از سایر یک سازی های انجام شده، می باشد. * آنالیز حساسیت اجرا شده بر روی مدل پیشنهادی، نشان می دهد که رفتار مدل، رفتاری منطقی و قابل توجهی است. * نتایج حاصل از مدل سازی واحد تثبیت که با نسبه ساز Aspen صورت گرفته است در تطابق خوبی با نتایج صنعتی پالایشگاه دارد. نتایج حاصل از بهینه سازی * اعمال پروژه حاضر در چهار مرحله تحقیقاتی صورت پذیرفت. در مرحله نخست، سوپه باکتری اسیدی نیواسیلیوس فراکسیدانسی و سوپه های فارچ اسپیریلوس نایجر، اسپیریلوس فوئیدوس و پنسیلیوم سیمیلیسیومور با فلزات سنگین مختلف (نیکل، کبالت، وانادیم، مولیبدن و تنگستن) سازش داده شود. در ضمن خوشایری، پارامترهای مختلفی مانند pH، Eh، تغییرات غلظت یون آهن و غلظت تودز سلولی در مورد باکتری اسیدی نیواسیلیوس فراکسیدانسی و آنلیس تحمل سوپه های فارچ در حضور فلزات سنگین مورد ارزیابی قرار گرفت. سوپه باکتریایی در حضور فلزات سنگین به غیر از مولیبدن و تنگستن به خوبی خوشایری شد. سوپه های مختلف فارچ مقاومت های مختلفی در حضور فلزات سنگین مختلف نشان داده اند. در نهایت با توجه به فلزات سنگین موجود در کاتالیست فرسوده که با روش های مختلفی مانند هضم شیمیایی، XRF و XRD تعیین گردیده است، فارچ بچی سیلومور سیمیلیسیومور و اسپیریلوس نایجر به عنوان سوپه های برتر جهت فرآیند ریفرمی کاتالیست فرسوده انتخاب گردیدند و خوشایری با کاتالیست فرسوده واحد هیدروکراکینگ پالایشگاه ادامه یافت. در مرحله دوم، روش های</p>	1391/07/30	1388/08/17	خانمه بافنه	دانشگاه تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	بهینه سازی فرآیند ریفرمیگ نفتا با احیای کاتالیستی پیوسته جهت افزایش تولید بنزن.
	<p>پندرفت. در مرحله نخست، سوپه باکتری اسیدی نیواسیلیوس فراکسیدانسی و سوپه های فارچ اسپیریلوس نایجر، اسپیریلوس فوئیدوس و پنسیلیوم سیمیلیسیومور با فلزات سنگین مختلف (نیکل، کبالت، وانادیم، مولیبدن و تنگستن) سازش داده شود. در ضمن خوشایری، پارامترهای مختلفی مانند pH، Eh، تغییرات غلظت یون آهن و غلظت تودز سلولی در مورد باکتری اسیدی نیواسیلیوس فراکسیدانسی و آنلیس تحمل سوپه های فارچ در حضور فلزات سنگین مورد ارزیابی قرار گرفت. سوپه باکتریایی در حضور فلزات سنگین به غیر از مولیبدن و تنگستن به خوبی خوشایری شد. سوپه های مختلف فارچ مقاومت های مختلفی در حضور فلزات سنگین مختلف نشان داده اند. در نهایت با توجه به فلزات سنگین موجود در کاتالیست فرسوده که با روش های مختلفی مانند هضم شیمیایی، XRF و XRD تعیین گردیده است، فارچ بچی سیلومور سیمیلیسیومور و اسپیریلوس نایجر به عنوان سوپه های برتر جهت فرآیند ریفرمی کاتالیست فرسوده انتخاب گردیدند و خوشایری با کاتالیست فرسوده واحد هیدروکراکینگ پالایشگاه ادامه یافت. در مرحله دوم، روش های</p>	1391/04/31	1388/08/25	خانمه بافنه	دانشگاه صنعتی شریف	مدیریت پژوهش و فناوری	استخراج زیستی فلزات با ارزش از کاتالیست های فرسوده پالایشگاهی فاز اول: انتخاب خودسازی و ارزیابی عملکرد بهترین میکروگازسیسماها
	<p>مدل های صفحه ای و ماریجی در طرح های جدید صنعت نفت و یا به عنوان جایگزین در واحدهای موجود باید با در نظر گرفتن معایب، مشکلات، محدودیت ها و دامنه عملکرد این مدل ها صورت گیرد و همچنین لازم است موارد مهمی مانند بررسی آنالیز هزینه فایده و امکان ساخت این مدل ها در کشور نیز مد نظر قرار گیرد. لازم به ذکر است که جهت امکان سنجی استفاده از این نوع مدل ها، مقایسه عملکرد و قابلیت اطمینان آنها با سایر انواع مدل های حرارتی لازم است مباحث طراحی و شبیه سازی این نوع مدل ها، به ویژه انواع ماریجی که سوانق زیاد و ابزار طراحی مناسبی برای آنها در کشور وجود ندارد، مورد بررسی فنی قرار گرفته و الگوریتم های مناسبی برای طراحی و شبیه سازی این نوع مدل ها توسعه داده شود که کلیه موارد گفته شده در دستور کار این پروژه تحقیقاتی قرار دارد. گزارش حاضر، اولین گزارش مربوط به این پروژه می باشد. عملی زعم اینکه اطلاعات بسیار کمی در مورد مدل ماریجی در کشور ما موجود بود. این گزارش از پروژه حاضر، اطلاعات بسیار مفید و جامعی در خصوص مزایای استفاده از این نوع مدل، نسبت آوردن صرف کلی انتقال حرارت، روابط افت فشار، محاسبه رابطه تأثیر و همجنس، صرف توضیح دمای لگا، نمایی در</p>	1391/12/20	1388/09/01	خانمه بافنه	دانشگاه تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	امکان سنجی استفاده از مدل های صفحه ای و ماریجی در صنعت نفت

685	زیست بالایی لجنهای آلوده به هیدروکربنهای جند حلقه ای نه نشین شده در تانکهای ذخیره نفت خام یا استفاده از مکرورگابنیم های گرما دوست. فاز سوم : ارزیابی و بهینه سازی شرایط عملیاتی فرایند زیست بالایی در سامانه ترکیبی دو بیواکتور، PBR, Airlift.	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1388/08/26	1391/03/31	پژوهش های بیوشیمیایی نقش مهمی در صنعت بیوشیمیایی بازی می کنند. چون نرخ واکنش، آسانی و طول عملیات راکتور بر بارده راکتور و بنابراین اقتصاد فرایند تأثیر می گذارد. به منظور استخدام مناسب ترین راکتور برای عملیات صنعتی، نرخ واکنش باید بالا بوده و شکل راکتور باید ساده باشد. تحت شرایط بهینه از قبیل pH، دما، سوسپنرا و اجزاء محیط، نرخ واکنش را می توان با افزایش غلظت جرمی سلول در راکتور افزایش داد. معمولاً دو روش برای افزایش غلظت جرمی سلول داخل راکتور وجود دارد: اول استفاده از غشای تراوا برای نگه داشتن سلول ها و دیگری استفاده از تکنیک سلول تثبیت شده. در راکتورهای غشایی مایع، سوسپنرا و محصول می توانند از راکتور خارج شوند. در حالی که سلول ها در داخل راکتور نگه داشته شده و به آنها اجازه خروج داده نمی شود. در این راکتورها، غلظت های سلولهای زیادی (بالایی) قابل حصول می باشد. مناسبانه برای بعضی از فرایندها از قبیل تصفیه پساب، استفاده از این راکتورها به دلیل هزینه بالا و مشکلات گرفتگی درجرح داده نمی شود. در برخی دیگر از فرایندها نیز مانند تولید مواد شیمیایی کم ارزش، با حجم زیاد از قبیل سرکه یا اسید استیک هزینه نسبتاً بالایی در این پروژه، غشای پلیمری یا خواص تراوایی و تکرارپذیری مطلوب جهت جداسازی حلال های آلی از جریان های مایع واحدهای پالایشگاهی کشور ساخته شد. از جمله قابلیت کاربرد این غشای نانوساختار پلیمری برای جداسازی مخلوط حلال های آلی نئیل اتیل کتون (MEK) و تولوئن از جریان فیلترت خروجی واحد واکنش زدایی (Dewaxing) پالایشگاه های نفت می باشد. بدین منظور و در بخش اول، پس از مطالعات کتابخانه ای و انتخاب پلیمر مناسب و روش سنتز مناسب آن، غشای پلیمری برای جداسازی مخلوط حلال های آلی نئیل اتیل کتون (MEK) و تولوئن ساخته شده و با تست های استاتیکی تعیین مشخصات می گردد. سپس در ادامه، اجزا و تجهیزات موردنیاز بررسی و تهیه گردیده تا سیستم جداسازی غشایی برای فرایند OSN راه اندازی شود. در بخش دوم، خواص تراوایی (تست های دینامیکی) برای حلال های آلی Toluene, MEK, Lube Oil یا استفاده از سیستم نانوفاصله‌ها/اسفون اه اندازی شده، مورد بررسی قرار می گیرد. بررسی و مطالعه تأثیر دمای خوراک بر میزان تراوایی، درصد دفع Lube Oil و نسبت وزنی حلال ها، بررسی و مطالعه تأثیر فشار عملیاتی بر میزان تراوایی، درصد دفع Lube Oil و نسبت وزنی حلال ها و در نهایت	خانم شیمیایی
686	نانو فیلتراسیون حلال های آلی (OSN) در صنایع پالایشگاهی و ساخت و راه اندازی سیستم جداسازی در مقیاس Bench	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه فردوسی مشهد	خانمه بافنه	1388/09/01	1392/09/30	پژوهش های بیوشیمیایی نقش مهمی در صنعت بیوشیمیایی بازی می کنند. چون نرخ واکنش، آسانی و طول عملیات راکتور بر بارده راکتور و بنابراین اقتصاد فرایند تأثیر می گذارد. به منظور استخدام مناسب ترین راکتور برای عملیات صنعتی، نرخ واکنش باید بالا بوده و شکل راکتور باید ساده باشد. تحت شرایط بهینه از قبیل pH، دما، سوسپنرا و اجزاء محیط، نرخ واکنش را می توان با افزایش غلظت جرمی سلول در راکتور افزایش داد. معمولاً دو روش برای افزایش غلظت جرمی سلول داخل راکتور وجود دارد: اول استفاده از غشای تراوا برای نگه داشتن سلول ها و دیگری استفاده از تکنیک سلول تثبیت شده. در راکتورهای غشایی مایع، سوسپنرا و محصول می توانند از راکتور خارج شوند. در حالی که سلول ها در داخل راکتور نگه داشته شده و به آنها اجازه خروج داده نمی شود. در این راکتورها، غلظت های سلولهای زیادی (بالایی) قابل حصول می باشد. مناسبانه برای بعضی از فرایندها از قبیل تصفیه پساب، استفاده از این راکتورها به دلیل هزینه بالا و مشکلات گرفتگی درجرح داده نمی شود. در برخی دیگر از فرایندها نیز مانند تولید مواد شیمیایی کم ارزش، با حجم زیاد از قبیل سرکه یا اسید استیک هزینه نسبتاً بالایی در این پروژه، غشای پلیمری یا خواص تراوایی و تکرارپذیری مطلوب جهت جداسازی حلال های آلی از جریان های مایع واحدهای پالایشگاهی کشور ساخته شد. از جمله قابلیت کاربرد این غشای نانوساختار پلیمری برای جداسازی مخلوط حلال های آلی نئیل اتیل کتون (MEK) و تولوئن از جریان فیلترت خروجی واحد واکنش زدایی (Dewaxing) پالایشگاه های نفت می باشد. بدین منظور و در بخش اول، پس از مطالعات کتابخانه ای و انتخاب پلیمر مناسب و روش سنتز مناسب آن، غشای پلیمری برای جداسازی مخلوط حلال های آلی نئیل اتیل کتون (MEK) و تولوئن ساخته شده و با تست های استاتیکی تعیین مشخصات می گردد. سپس در ادامه، اجزا و تجهیزات موردنیاز بررسی و تهیه گردیده تا سیستم جداسازی غشایی برای فرایند OSN راه اندازی شود. در بخش دوم، خواص تراوایی (تست های دینامیکی) برای حلال های آلی Toluene, MEK, Lube Oil یا استفاده از سیستم نانوفاصله‌ها/اسفون اه اندازی شده، مورد بررسی قرار می گیرد. بررسی و مطالعه تأثیر دمای خوراک بر میزان تراوایی، درصد دفع Lube Oil و نسبت وزنی حلال ها، بررسی و مطالعه تأثیر فشار عملیاتی بر میزان تراوایی، درصد دفع Lube Oil و نسبت وزنی حلال ها و در نهایت	آقای بافنه
692	نصب west heat boiler ها بر روی کوره تصفیه بیولوژیکی فاضلابهای نفتی به کمک صافیه های کجیده	شرکت بالانس، نفت تهران	شرکت نفتن آرا	در مرحله عقد قرارداد	0000/00/00	0000/00/00		
693	تصفیه بیولوژیکی فاضلابهای نفتی به کمک صافیه های کجیده	شرکت بالانس، نفت تهران	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	در مرحله عقد قرارداد	0000/00/00	0000/00/00		
694	دستگاه رسوب زدا	شرکت بالانس، نفت لاهان	شرکت سیلان هیدروشمی (مابنده شرکت Hydro Path)	خانمه بافنه	1388/07/01	1388/01/01		
699	دستگاه ازلت سازی	شرکت بالانس، نفت لاهان	اداره تعمیرات شرکت پالایش نفت لاهان	خانمه بافنه	1388/12/15	1387/06/01		
701	تدوین و تصویب معیارهای مصرف انرژی	شرکت بالانس، نفت لاهان	شرکت KBC	خانمه بافنه	1388/01/01	0000/00/00		
703	مطالعه راکتور و برج احیاءکننده و مسیرهای انتقال کاتالیست واحد کتک کراک نانویم واحد 70 پوسبله ONLINE SCANNING مطالعه خطرات عملکرد سیستم HAZOP (STUDY) در واحد تبدیل کاتالیستی پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش، نفت آبادان	شرکت مدیریت کنترل و ساخت	خانمه بافنه	1388/01/11	1388/07/01		
704	استفاده از میکرو جلیگها به عنوان پالاینده های زیستی پسابهای صنعتی در پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش، نفت آبادان	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1389/08/01	1388/08/01		
705	بررسی و مدل سازی توزیع آلاینده های گازی به روش CFD	شرکت پالایش، نفت آبادان	دانشگاه علوم و فنون دریایی خرمشهر	خانمه بافنه	1389/02/01	1388/08/01		
956	طراحی، تغییر و ساخت مکانیکال سیل جاگزین مکانیکال سیلهای Biluz بمب 303 واحد 300 شرکت بالانس، نفت آبادان	شرکت بالانس، نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافنه	1397/03/15	1395/09/15		
706	بررسی علل ایجاد خوردگی در مدل های E01020 شرکت پالایش نفت بندرعباس و ارائه راه حل های عملی جهت کاهش آن	شرکت بالانس، نفت آبادان	شرکت BZM	خانمه بافنه	1389/12/17	1388/09/17		
707	بررسی علل ایجاد خوردگی در مدل های E01020 شرکت پالایش نفت بندرعباس و ارائه راه حل های عملی جهت کاهش آن	شرکت بالانس، نفت بندر عباس	شرکت مهندسی منشور صنعت پارس	خانمه بافنه	1389/04/20	1388/07/29		

709	ساخت راکتور تست کاتالیست های HDS در مقیاس آزمایشگاهی	مدیریت بازرگانی	معاونت پژوهشی دانشگاه تهران	خاتمه یافته	1388/08/18	0000/00/00	-	-
712	بررسی علمی و شناخت ریشه های بروز حوادث نفتکشها وارانه راهکارهای علمی و عملی جهت کاهش آن	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خاتمه یافته	1388/07/01	1389/12/01	-	وحید ناصر نعیم- حمیدرضا کریم بین
713	مدلسازی و نائیدصحت مدل های توسعه داده شده برای واحدهای تبدیل کاتالیستی، تولید هیدروژن و ایزوماکس بالایشگاه اصفهان با استفاده از نرم افزار Petro-SIM و تنظیم پارامترهای تصمیم گیری به منظور کاهش ، خطای حاصل از مدل	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی شریف	در حال اجرا	1388/09/30	0000/00/00	-	-
715	ارائه راهکار اجرایی جهت استفاده صنعتی از پسماند آفکی مربوط به واحد بوتیلینی شرکت بالایش ، نفت اصفهان	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	شرکت شیمی گستر فدک	در حال اجرا	1388/09/31	0000/00/00	-	-
716	تحقیق و بررسی نحوه استفاده از ضایعات سرامیک بال و ذغال های صنعتی بالایشگاه اصفهان به عنوان ماده مصرفی در صنایع مرتبط و اجرای راهکار پیشنهادی	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	شرکت شیمی گستر فدک	در مرحله عقد قرارداد	0000/00/00	0000/00/00	-	-
717	استفاده از آب خروجی پساب بمنظور تامین آب جبرانی برج خنک کننده بالایشگاه کرمانشاه	شرکت بالایش ، نفت کرمانشاه	دانشگاه صنعتی شریف	در حال اجرا	1388/11/01	1389/11/01	-	-
718	جداسازی هیدروژن موجود در سیستم Fuel Gas&Engine و استفاده از آن در واحد تبدیل کاتالیستی	شرکت بالایش ، نفت کرمانشاه	دانشگاه علم و صنعت ایران	در حال اجرا	1388/11/01	1389/11/01	-	-
719	طراحی و ساخت دستگاه پالون تصفیه نانو - فوگ کاتالیزوری برای تصفیه پساب بالایشگاه کرمانشاه	شرکت بالایش ، نفت کرمانشاه	جهاد دانشگاهی کرمانشاه	در حال اجرا	1388/10/01	0000/00/00	-	-
728	طراحی و بررسی نکات مثبت و منفی استفاده از معاینه بنی جهت ذخیره نمودن نفت خام و یا فرآورده های نفتی	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خاتمه یافته	1388/04/01	1389/09/30	-	-
731	طراحی بهینه تعداد و محل ایستگاه های سنجش آلودگی هوا با قابلیت حساسیت به منابع آلاینده در شرکت بالایش ، نفت تبریز	شرکت بالایش ، نفت تبریز	دانشگاه صنعتی سهند	خاتمه یافته	1388/08/16	1391/09/30	-	-
732	سنسز نانو کاتالیست هیدروژن سولفورپراسیون با استفاده از انرژی اهلنر آسمونی	شرکت بالایش ، نفت تبریز	دانشگاه صنعتی سهند	در حال اجرا	1388/09/30	1390/03/30	-	-
741	تدوین دانش فنی تبدیل گاز سنسز به اتانول از مقیاس آزمایشگاهی تا پالون یک شبکه در 90 فارنهایت	مدیریت پژوهش ، و فناوری	دانشگاه تهران	خاتمه یافته	1388/09/22	1391/12/20	-	خاتم فرح الهی
744	ساخت ترانسسمتر فشار با قابلیت hart	مدیریت بازرگانی	شرکت فهم	در حال اجرا	1388/10/02	1391/06/02	-	-
733	مطالعه و تحقیق و سنسز نانو کاتالیست رفرمیگ بقا	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تهران	خاتمه یافته	1388/10/08	1392/09/30	-	آقای بناهی
866	سنسز بازدارنده های خوردگی سوخت های هوائی بر اساس استاندارد ASTM	شرکت بالایش ، نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	در حال اجرا	1392/09/03	1394/05/25	-	-

736	طراحی و ساخت پیلون فرآیند جذب تناوبی خلأ برای جداکردن CO2 از گازهای حاصل از احتراق	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه تربیت مدرس	خانمه بافنه	1388/09/08	1391/12/20	از سان های اخیر جمع اوری کار CNT و توسعه روش های جداسازی آن به طور چشمگیری مورد توجه قرار گرفته است. این گاز از جمله گازهای گلخانه ای است و در راستای کنترل این گازهای در سطح کره زمین جداسازی و حذف گاز دی اکسیدکربن اهمیت ویژه ای پیدا کرده است. در این گزارش در ابتدا وضعیت تحقیقات در این رابطه مرور می شود و پس از آن لزوم جداسازی این گاز بررسی می شود. تاکنون روش های مختلفی برای جداسازی و حذف گاز CO2 شناخته شده است. یکی از این روش ها به کارگیری جاذب های صنعتی در فرآیند جذب تناوبی فشار است که در این گزارش به آن پرداخته شده است. میزان جذب این گاز بر روی جاذب های شناخته شده نشان می دهد که استفاده از خلأ در مرحله دفع فرآیند جذب تناوبی فشار اجتناب ناپذیر است و در نتیجه یک فرآیند جذب تناوبی فشار و خلأ شامل هشت مرحله در یک پیلون با 4 بستر جذب به طول یک متر و قطر 3/5 سانتی متر برای جداسازی گاز CO2 از مخلوط آن با نیتروژن طراحی گردیده است. دو نوع جاذب کربن غریب مولکولی و زئولیت 13X در این جداسازی مورد استفاده واقع شدند که در قسمت آزمایشگاهی با استفاده از جاذب کربن غریب مولکولی حداکثر خلوص 76% و	خاتم برخورداری
737	بررسی، پژوهش و سنتز نانو کاتالیست های فلزات نجیب (Pd, Rh, Ru, Pt) برای تولید گاز سنتز به روش اکسیداسیون جزئی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه اصفهان	خانمه بافنه	1388/10/27	1391/11/30	آزمایش های کاتالیستی و بررسی شرایط عملیاتی (دما و نسبت خوراک)، آنالیز ترموآنالیتیک بر روی فرآیند اکسیداسیون جزئی و ریفرمیگ ترکیبی متان صورت گرفته است نتایج این مدل سازی نشان می دهند که بهترین شرایط برای فرآیند اکسیداسیون جزئی متان در نسبت خوراک بین 4/0 تا 8/0 و محدوده دمایی K1000 تا K1100 است. از میان روش های بررسی شده برای تهیه آئومینات منیزیم به عنوان پایه کاتالیست، روش هم رسوبی به عنوان روش مناسب جهت سنتز آئومینات منیزیم در مقیاس نانومتری و با مساحت سطحی ویژه بالا مورد استفاده قرار گرفت و سپس فرآیند اکسیداسیون جزئی متان و نیز اثر افزودن دی اکسیدکربن به این فرآیند بر روی کاتالیست های فلزات نجیب (Rh, Ru, Ir, Pt, Pd) با پایه آئومینات منیزیم پدیدار شده برای تولید گاز سنتز مورد بررسی و مطالعه قرار گرفته است. برای تعیین مشخصات کاتالیست های تهیه شده، آزمایش های BET, XRD, SEM, TEM, TPR, TPH, TPD و جذب شیمیایی سولفید هیدروژن انجام شده است. آنالیز جذب شیمیایی سولفید هیدروژن محدوده اندازه کریستالی فلزات فعال را بین 8/1 تا 24/4 nm نشان داد. نتایج به دست آمده نشان می دهد که	خاتم برخورداری
738	بررسی کاربرد فارچ های مقاوم به گرما برای حذف آلودگی های نفتی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1388/10/20	1391/04/31	در این گزارش به بررسی کارایی و توانایی چهار فارچ انتخاب شده در حذف آلودگی نفتی در یک محیط دوغابی با استفاده از موادی که قابلیت حذف را برای نارج ها آسان تر سازد؛ نظیر نئوپن 80 می پردازیم. در بخش دیگری از این گزارش اثر فاکتورهای تأثیرگذار روی راندمان حذف شامل درجه حرارت، pH محیط کشت، دور همزدن (اثر آن روی غلظت اکسیژن محلول مشاهده می شود) و نیز غلظت های متفاوت نئوپن 80 مورد مطالعه قرار گرفته است؛ سپس با استفاده از یک نرم افزار مناسب این پارامترهای تأثیرگذار بهینه سازی شدند که نتایج آن در گزارش ارائه شده است. همچنین مروری کوتاهی شده است بر استفاده از روش های مولکولی در جهت ارتقای فارچ ها سپس نحوه استفاده از نور VUV جهت زاپی فارچ ها به طور مختصر توضیح داده شده و شرایط لازم جهت انجام این روش آماده سازی و آزمایش های مربوطه طراحی و انجام شده است.	خاتم شیبانی
740	عنی سازی اکسیژن هوا با استفاده از غشاهای سرامیکی به منظور کاهش انرژی مصرف	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعتی سهند	فسخ فرار داد	1388/10/26	1391/04/26	مصرف عمده انرژی در صنایع نفت و گاز و توجه به تأمین انرژی مورد نیاز این صنایع انرژی بر و استفاده بهینه از سوخت، عمده دلیل تعریف این طرح می باشد. قیمت روزافزون سوخت موجب گردیده است تا هزینه سازی مصرف انرژی مورد توجه کشورهای مختلف به ویژه کشورهای صنعتی جهان قرار گیرد. در این مسان ایران نیز برای استفاده بهینه از این تریون ملی در سال های اخیر نام های جدی برداشته است. از آنجایی که 79% هوای احتراق را نیتروژن به خود اختصاص می دهد و این گاز هنگام سوختن مقدار زیادی از انرژی را جذب و از سیستم خارج نموده و موجب افزایش تلفات حرارتی می شود. یکی از راه های کاهش تلفات حرارتی ناشی از گرم شدن نیتروژن، استفاده از هوای غنی از اکسیژن در فرآیند احتراق می باشد. غنی سازی هوا به روش های مختلفی انجام می شود که از آن جمله می توان به روش فشرده کردن هوا و تقطیر آن اشاره نمود. اما لازم به ذکر است که هیچکدام از این روش ها مقرون به صرفه نبوده و امکان استفاده از یک پالایشگاه اکسیژن در کنار صنایع با توجه به روش فوق وجود ندارد، لذا ضروری است عملی سازی هوا به کمک روش های ساده تر انجام شود. در سال های اخیر غشاهای سرامیکی مطرح شده اند که می توانند این	خاتم فرح الهی

774	مطالعه، تحقیق، طراحی و پیاده سازی سیستم مونتورینگ ارزیابی و ممیزی عملکرد حلقه های کنترل کننده در واحد عملیاتی کاهش گازهای پالایشگاه تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/10/22	1390/12/29	در اجرای فاز اول، ابتدا اطلاعاتی کلی در رابطه با واحد کاهش گازهای پالایشگاه تهران در رابطه با پالایشگاه شمالی از جمله کتابچه دستورالعمل (Manual) نقشه های PFD و P&ID واحد کاهش گازهای و همچنین مراجعه به دیگر منابع علمی معتبر در این زمینه، شناخت لازم از واحد کاهش گازهای پالایشگاه شمالی تهران از نقطه نظر عملیات واحد، حلقه های کنترلی و تکنولوژی مربوطه کسب شد که جزئیات آن به تفصیل در این فصول مطرح شده است. برای طراحی بخش های مختلف بسته نرم افزاری موردنظر در پروژه و نیز مبررات های ارتباط داده ای آن در زمان پیاده سازی نهایی، وجود یک دستور ارتباط داده ای مناسب نظیر OPC از طریق اتصال به تکنولوژی های کنترلی صنعتی مدترن نظیر DCS عناصر مختلف حلقه های کنترلی الزامی است. از آنجایی که واحد کاهش گازهای پالایشگاه تهران فاقد امکانات مذکور بود، با پیشنهاد مسئولین مربوطه در پالایشگاه تهران و صلاح چند مدیریت پژوهش و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش، واحد عملیاتی هدف در پروژه به پالایشگاه بندرعباس انتقال یافت. فصل های چهارم تا هفتم مربوط به اجرای مراحل مختلف فاز دوم پروژه است که در ارتباط با واحد کاهش گازهای پالایشگاه بندرعباس می باشد. نظر آقای بطاری
933	بررسی اثر پدیده فرونشست زمین و امکانسنجی مطالعات خطر زمین لرزه بر لوله های انتقال نفت جنوب تهران	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	پژوهشکده علوم زمین	خاتمه یافته	1396/05/21	1398/12/21	فرونشست ناحیه ای زمین یکی از مخاطرات زمین شناسی مهم کشور است که به ویژه در چند سال اخیر مشکلات زیادی را در بخش عمده ای از دشت های آبرفتی کشور به وجود آورده است. دشت های تهران - کرج و ورامین از جمله دشت های کشور می باشد که این پدیده با وسعت و نرخ زیادی در آن مشاهده شده است. متوسط و بیشینه نرخ فرونشست در این دشت به ترتیب حدود 7 و 22 سانتی متر بر سال می باشد که در مقایسه با مناطق در معرض فرونشست کشورهای مختلف، رقم بزرگی به شمار می آید. سازه های خطی مانند خطوط لوله و ریل راه آهن جزو مهمترین سازه های در معرض آسیب از این پدیده هستند. در این پروژه ضمن بررسی این مخاطرات بر خطوط انتقال نفت در محدوده مطالعاتی، میزان ریسک و راهکارهای مناسب برای کاهش آن ها ارائه خواهد گردید.
935	طراحی سامانه- نشت یاب خطوط لوله انتقال نفت	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت توسعه انرژی پایدار پارس ساسا	در حال اجرا	1396/06/01	1399/04/31	دستگاه PLD، برای نشتی یابی خطوط لوله ای منتقل کننده ی سیالات تراکم ناپذیر به کار می رود. عملکرد این دستگاه بر اساس مشاهده ی افت فشار موضعی بر اثر نشتی می باشد که به وسیله جرج ادمتر و همچنین دیدن خطوط جوش در محل اتصال لوله ها به هم، مکان نشتی نیز به دست می آید.
937	طراحی و ساخت دتکتور تشخیص تغییر کیفیت مواد نفتی	شرکت پالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه صنعتی کرمانشاه	خاتمه یافته	1394/04/01	1394/09/01	-
938	طراحی و پیاده سازی نرم افزار جامع آموزش کارکنان تحت سیستم عامل اندروید	شرکت پالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه صنعتی کرمانشاه	خاتمه یافته	1394/04/01	1394/10/01	-
939	بررسی میزان آسیب راکتور 201 براساس استاندارد API - 597	شرکت پالایش، نفت کرمانشاه	دانشگاه رازی کرمانشاه	خاتمه یافته	1394/04/01	1394/07/01	-
775	مطالعه و تحقیق در خصوص استفاده از فناوری نانو تکنولوژی در فرایند خالص سازی بیوسورفکتانت فابیل کاربرد در کاهش ویسکوزیته لجن های حاصل از لاریومی معازین فرآورده های نفتی (محیط مد) در مقیاس آزمایشگاهی و پیل	مدیریت پژوهش و فناوری	پارک علم و فناوری دانشگاه تهران	خاتمه یافته	1388/10/23	1394/08/30	مخاطره های ذخیره نفت حاوی مقادیر زیادی جن ها و رسوبات نه نشین شده هستند. جن ها و برش های سنگین نفت که در ته بخارن ذخیره نفت نه نشین می شوند، رسوباتی با ویسکوزیته بالا و حتی جامد می باشند که همی ها قادر به جدا کردن آن ها نیستند. جداسازی آنها نیز نیازمند شنششو یا حلال یا پاک سازی دستی می باشد. هر دو فرآیند زمان بر، خطرناک و گران قیمت می باشد. روش دیگر، تولید امولسیون پایدار نفت/آب با کمک سورفکتانت ها و بیوسورفکتانت ها است. با این روش ممکن است هزینه های پاک سازی تا یک کاملاً از محل ارزش افزوده امولسیون بازیافت شده تأمین شود. بیشترین بیوسورفکتانت هایی که مورد مطالعه قرار گرفته اند رامبولیدهای پیوسته است. دست آمده از سودوموناس آئروجینوزا می باشد که به صورت تجاری در دسترس است. پایداری زیاد تحت گستره ای از PH و تنوری، از مزایای این سورفکتانت می باشد. مشکل کاربرد بیوسورفکتانت جهت پاک سازی معازین نفت این است که جداسازی بیوسورفکتانت های تولید شده گاهی مشکل و هزینه بر است. در این حقیق بهینه سازی فرآیند خالص سازی بیوسورفکتانت تولیدی با استفاده از نانوذرات مغناطیسی اکسید آهن سنتز شده به دو روش متفاوت مورد بررسی قرار گرفته و تأثیر
781	شنکست ممان به روش الکترواستاتیکی	مدیریت بازرگانی	شرکت کیمیا صنعت صدف	خاتمه یافته	1387/11/12	1388/12/12	-
784	بهسازی و ارتقاء عملکرد سیستم اندازه گیری سطح بعضی از مخازن در شرکت پالایش، نفت شیراز	شرکت پالایش، نفت اراک	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	خاتمه یافته	1388/11/13	1391/03/31	-
785	بررسی رسوبات مخازن نفتی پالایشگاه بندرعباس	شرکت پالایش، نفت بندر عباس	دانشگاه شیراز	خاتمه یافته	1388/12/25	1390/03/31	-

776	مطالعه، تحقیق، سنتز و تعیین ساختار نانو ذرات مغناطیسی اکسید آهن با پوشش سیلیکاتی اصلاح شده و بررسی کاربرد آن در حذف گوگرد از گازهای و مینر	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه اصفهان	فسخ قرارداد	1388/10/26	1390/04/26	آقای فلاح جعفری	فرایند کوکزدردایی در پالایشگاه های کشور با روش های متداولی چون کاستیک (Caustic)، مراکس (Mercox) و هیدروسولفوریزیشن (HDS) انجام می گردد. این فرایندها تنها باعث جداسازی ترکیبات گوگردی ساده و غیرحلقوی می گردد و اگر بتوانیم ترکیبات حلقوی گوگردی را با فرایند جدا نماید نیاز به شرایط سخت دمایی و فشاری است. در فرایند متداول کوکزدردایی (HDS) ترکیبات گوگردی با استفاده از کاتالیست کبالت مولیبدن (CoMo) یا نیکل مولیبدن (NiMo) و گاز هیدروژن به H ₂ S تبدیل می شوند. هرچه ترکیب گوگردی آروماتیک تر باشد جداسازی آن با روش HDS سخت تر بوده و نیاز به دما و فشارهای بالاتری دارد و حتی برخی ترکیبات گوگردی حلقوی با استفاده از این روش جداسازی نمی گردند. در این پژوهش نانوذرات مغناطیسی آهن اکسید به روش هم رسوبی، سنتز شده و سپس ساختار پوسته هسته توسط پوسته سیلیکا (در اندازه نانو) به روش سل-زل تشکیل می گردد. ذرات سیلیکا آهن اکسید سنتز شده توسط مولکول های مختلف دارای گروه های عاملی مناسب برای جذب فلزات بزرگ (مانند روی) اصلاح خواهند شد. سپس، نانوذرات، اصلاح شده در تماس با محلولی حاوی یک فلز بزرگ مانند روی قرار می گیرد تا تغییرات ناگهانی و بزرگ در پارامترها هستند سخت و دشوار است. با یک کنترل کننده کلاسیک یا پارامترهای ثابت مانند PID همواره ترس از ناپایداری وجود دارد. یک کنترل کننده تطبیقی کلاسیک به اندازه کافی برای ردیابی تغییرات پارامترها سریع نیست و خطای حالت گذرای غیرقابل قبول اجتناب ناپذیر است. یک کنترل کننده مقاوم یا پارامترهای ثابت معمولاً به سبب محافظه کاری بیش از حد و ناهمبندی بزرگ عملکردی ضعیف به نمایش خواهد گذاشت. این گونه سیستم ها، کلیدزنی یک راه حل قابل بحث است. روش های کنترل تطبیقی شامل تکنیک های مدل های چندگانه می توانند به سیستم های چند ورودی چند خروجی اعمال شوند و راه حلی بر تعف های کنترل کننده تطبیقی کلاسیک باشند. براساس این ایده، مجموعه ناهمبندی پارامترهای یک فرایند به زیرمجموعه های کوچک تری تقسیم می شوند. هر زیرمجموعه، یک مدل متفاوت از فرایند را تعریف می کند که ناهمبندی مدل سازی آن به فرایند کوچک تر است. براساس هر مدل، یک بهره کنترلی یا یک جریان ساز دینامیکی طراحی می شود به طوری که اگر پارامترهای فرایند واقعی نزدیک مدل موردنظر قرار گیرد، مجموعه کنترل کننده طراحی شده و فرایند
777	مطالعه، تحقیق و طراحی سیستم کنترل پیشرفته فرایند (Advanced Process APC), Control بر اساس ایده کنترلی مدل های چندگانه و اجرای آن بر روی دستگاه کنترل PH	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	خانمه بافنه	1388/10/24	1392/07/10	آقای حامدی	تغییرات ناگهانی و بزرگ در پارامترها هستند سخت و دشوار است. با یک کنترل کننده کلاسیک یا پارامترهای ثابت مانند PID همواره ترس از ناپایداری وجود دارد. یک کنترل کننده تطبیقی کلاسیک به اندازه کافی برای ردیابی تغییرات پارامترها سریع نیست و خطای حالت گذرای غیرقابل قبول اجتناب ناپذیر است. یک کنترل کننده مقاوم یا پارامترهای ثابت معمولاً به سبب محافظه کاری بیش از حد و ناهمبندی بزرگ عملکردی ضعیف به نمایش خواهد گذاشت. این گونه سیستم ها، کلیدزنی یک راه حل قابل بحث است. روش های کنترل تطبیقی شامل تکنیک های مدل های چندگانه می توانند به سیستم های چند ورودی چند خروجی اعمال شوند و راه حلی بر تعف های کنترل کننده تطبیقی کلاسیک باشند. براساس این ایده، مجموعه ناهمبندی پارامترهای یک فرایند به زیرمجموعه های کوچک تری تقسیم می شوند. هر زیرمجموعه، یک مدل متفاوت از فرایند را تعریف می کند که ناهمبندی مدل سازی آن به فرایند کوچک تر است. براساس هر مدل، یک بهره کنترلی یا یک جریان ساز دینامیکی طراحی می شود به طوری که اگر پارامترهای فرایند واقعی نزدیک مدل موردنظر قرار گیرد، مجموعه کنترل کننده طراحی شده و فرایند
780	جایگزینی الکتروموتور بجای gear box جهت تزریق آب	شرکت بالایش، نفت لاهان	شرکت آتسو	خانمه بافنه	1388/09/01	1388/12/15	-	
787	مطالعات آب صفر طرح مدیریت هوشمند عرضه سوخت(غیر از وسایل نقلیه) مبتنی بر کارت هوشمند (سی پی دی)	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت انوماسیون شبکه های نفت، و آب، و آب (آشیا)	خانمه بافنه	1388/10/01	1389/12/1	سید محمد احمدی	
788	بررسی عددی رفتار دینامیکی مخازن ذخیره مایع با سقف شناور	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه خواجه نصیر طوسی	خانمه بافنه	1388/8/0	1390/05/30	علیرضا رضایی آشتیانی	
789	طراحی و اجراء تکنیک JSA(job safety analysis) برای مشاغل آبنارهای نفت و گاز مایع (سی پی دی)	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت گوشتش، سبز سلامت	خانمه بافنه	1388/10/13	1389/09/30	محمدرضا حسینی سگی	
791	امکان سنجی تعیین نرخ کارآمد متغیر برای معیاری تجربه	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه امام حسین	خانمه بافنه	1388/12/20	1389/12/01	منصوره عباسی	
810	طرح جامع مطالعات و برنامه ریزی توسعه مدار در حوزه های اجتماعی- فرهنگی و اقتصادی شهرستان آبادان	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پوهشگاه علوم انسانی ومطالعات فرهنگی دانشگاه تهران	در مرحله بررسی و تهیه شرح کار	0000/00/00	0000/00/00	-	
811	فرآیند نمودن و بهبود نظام مدیریت دانش و ارائه نرم افزار مربوطه در شرکت بالایش نفت تهران	شرکت بالایش نفت تهران	شرکت مشاوران توسعه آینده	در حال اجرا	1389/03/20	1389/08/20	-	
970	بررسی اثر سامانه گذردایی پیشرفته مولتی اکسیدان بکو بر کیفیت گذردایی آب خوراک واحد RO شرکت بالایش، نفت اصفهان	شرکت بالایش، نفت اصفهان	شرکت دانش بنیان پهن آب زنده رود	خانمه بافنه	1393/02/01	1394/04/01	-	
974	شبیه سازی دینامیک سیالات محاسباتی اختلاط محلولات در مخازن پالایشگاه اصفهان با استفاده از نرم افزار ANSYS CFD	شرکت بالایش، نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	خانمه بافنه	1395/01/01	1396/01/01	-	
976	مطالعه امکان سنجی کاهش اتلاف آب مصرفی پالایشگاه تیر	شرکت بالایش، نفت تیر	دانشگاه صنعتی سهند	خانمه بافنه	1393/01/01	1394/01/01	-	

									م معرفی و امکان سنجی کاربرد های نانو فناوری در شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	792					
									طراحی و ساخت سامانه اندازه گیری غیر تماسی ارتفاع، دما و میزان آب کف مخازن فرآورده های نفتی با استفاده از تکنیک های فراصوت	793					
									مدلسازی و شبیه سازی کوره صنعتی کاتدیگ به وسیله CFD	794					
									بررسی و تعیین تکلیف بخار ماراد کم فشار در بخار، پالایشگاه اصفهان و آتانه راهکار ارزیابی کیفیت پساب خروجی شرکت پالایش نفت اصفهان به لحاظ کاربرد فضای پست	797					
									تحقیق و بررسی نحوه استفاده از ضایعات زغالهای صنعتی پالایشگاه اصفهان به عنوان ماده مصرفی در صنایع مرتبط و اجرای راهکار پیشنیادی	799					
									ساخت نانو ذره اکسید سیروم	800					
									امکان سنجی استفاده از آب پود 2 جهت مصارف صنعتی	875					
									هدف اصلی این پروژه بازیابی بخارات آب برج های خنک کننده پالایشگاه شمالی تهران با استفاده از توسعه مدل های شبیه سازی برج های خنک کننده بمنظور بهینه یابی عملکرد و پارامترهای عملیاتی برجهای خنک کننده پالایشگاه شمالی با در نظر گرفتن کلیه عوامل مکانیکی و محیطی می باشد . بدست آوردن پارامترهای بهینه عملیاتی علاوه بر اینکه موجب استفاده بهینه از ظرفیت سرمایهش برج ها و مدیریت بهینه تأمین آب خنک کننده در شرایط محیطی مختلف می باشد امکان کاهش مصرف آب و انرژی را نیز در پالایشگاه تهران میسر می سازد . به همین منظور این پروژه با هدف کاهش هدر رفت آب Evaporation , Drift Loss , Blow Down ، افزایش میزان Driving Force دمایی و بهینه کردن سیکل غلظت تحت شرایط عملیاتی و فعلی مختلف با در نظر گرفتن کلیه پارامترهای محیطی و مکانیکی برج های خنک کننده پالایشگاه شمالی (پارامترهای مکانیکی شامل زاویه دهنده های هوایی ، چیدمان و نوع توزیع کننده ها و نوع Packing) انجام گرفت و نتایج آن در اختیار بهره برداری و مهندسی قرار گرفت.	1389/08/12	1388/12/01	خانمه بافنه	دانشگاه تهران	شرکت پالایش نفت تهران	804
									کاهش تخریب آب برج های خنک کننده پالایشگاه شمالی تهران به کمک شبیه سازی و بهینه سازی برج های خنک کننده چیدمانی انتخابی گاز SO2 از گاز خروجی واحدهای کت کراکر، SRP و اسیدسازی در مقیاس آزمایشگاهی	805					
									در این پروژه، طراحی بنیادی (basic design) خاص سازی هیدروژن تولیدی واحد تبدیل کاتالیستی پالایشگاه لاوان جهت ذخیره سازی و استفاده در زمان راه-اندازی واحد، انجام شده است.	1389/03/06	1388/06/01	خانمه بافنه	پارس، مشعل ساران	شرکت پالایش نفت لاوان	807
									در این پروژه با استفاده از Computerized Trap Management System از طریق چک کردن Steam Trap ها موجود، در مسیر کاهش انرژی مصرفی پالایشگاه اقدام شده است.	1389/03/31	1388/03/01	خانمه بافنه	پایان، انرژی	شرکت پالایش نفت لاوان	808
									در این طرح شستشوی کمپرسور C-302 واحد تبدیل کاتالیستی که به علت رسوب-گرفتگی عملکرد خود را از دست داده بود در دستور کار قرار گرفت که پس از مطالعات انجام شده، در انتها با دستورالعمل ارائه شده از جانب اداره مهندسی، شستشو با موفقیت انجام شده و عملکرد کمپرسور به حالت نرمال برگشت.	1388/11/04	1388/11/03	خانمه بافنه	رضا علیراده	شرکت پالایش نفت لاوان	809
									طراحی و ساخت دستگاه نشان دهنده نشت گاز جهت استفاده در واحدهای پالایشی یا بهینه سازی ساختار، طراحی، شبیه سازی و ساخت سنسور میکرواسترپ برای تشخیص ثابت دی الکتریک تولیدات نفتی	1395/05/01	1394/01/10	خانمه بافنه	دانشگاه ازی کرمانشاه	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	941
									طراحی، شبیه سازی و ساخت سنسور میکرواسترپ برای تشخیص ثابت دی الکتریک تولیدات نفتی	1395/07/15	1394/12/15	خانمه بافنه	دانشگاه ازی کرمانشاه	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	942
									بررسی و طراحی اجرای فرآیند آنریجشنی نظام آموزشی در شرکت پالایش نفت تهران	0000/00/00	0000/00/00	خانمه بافنه	نامشخص	شرکت پالایش نفت تهران	829
									سیک سازی میکروبی به مانده برج تقطیر در حلاله به وسیله میکروپلازمی	1390/03/12	1387/09/12	خانمه بافنه	سازمان پژوهش های علمی و صنعتی	مدیریت بازرگانی	834

امروزه نانو فناوری امکان تهیه درات و نانو مواد با خواص ویژه و در نتیجه تولید ابزارها و سیستمهای جدید با کنترل درسطوح مولکولی و اتمی را جهت استفاده درحوزه-ها و زمینه-های مختلف اعم از صنایع نفت و گاز، غذایی، دارویی و... میسر ساخته است. از این رو، پروژه فوق الذکر با اهداف: 1- شناخت موفقیت و نقش فناوری نانو در شرکت ملی پخش فرآورده-های نفتی ایران و تعیین چالشهای موجود و قابلیتها برای پیاده-سازی کاربرد نانو فناوری 2- امکان سنجی ساخت یا بررسی تجهیزات مرتبط در داخل کشور 3- تعیین روشهای مناسب و اجرای آن با بهره گیری از کاربرد نانو فناوری درکشور، در حال اجراست که در نهایت نقش تکنولوژی و دانش فنی نانو در زمینه های از قبیل رفع مشکلات مخازن خازنگاهها بدون تخلیه خازنگاه، حفاظت از خوردگی مخازن و لوله کشی و سایرین خازنگاهها، حفاظت از بدنه و کف مخازن اصلی ابزارهای نفت، بیون کف محوطه تأسیسات نفتی، نشئی مایعات نفتی، اطفاء حریق و ساخت فومهای آتش نشانی، طراحی و ساخت قطعات پلیمری جهت آب بندی سیستمهای نفتی، رنگ آمیزی مخازن و مقاوم سازی آن، تجهیزات پرفی EX ، ELP ، آسپات و سایر تجهیزات تأسیسات و ابزارهای نفت، ارتقاء کیفیت

علیرضا سراجی

835	ارزیابی اقتصادی مصرف نفت و گاز در جاهای کشاورزی استان تهران و ارائه راهکارهای افزایش کارایی مصرف انرژی	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	ابراهیم امامی	خانمه بافته	1389/09/30	1390/09/30	0000/00/00	بروزه حاضر به عنوان یک سند جهت نحوه برآورد بناسیل صرفه جویی نفت گاز، ارائه راهکارهای افزایش کارایی مصرف انرژی و تحلیل اقتصادی این راهکارها در تمام چاه های دیرلی کشاورزی کشور، قابل استناد و استفاده است. ویژگی قابل توجه پروژه این است که استفاده از انرژی های نو، از قبیل انرژی باد و خورشید در چاههای کشاورزی به تفصیل بررسی شده است، سپس امکان ساختی کلیه اهکارها با استفاده از تحلیل اقتصادی با بررسی تأثیر هدفمند سازی بارانه ها ارائه گردیده است.
837	تکمیل مطالعه میدانی جرم گرفتگی دربیش گرمکن های واحد نظفیر 1 و تحلیل آن در آخرین سال دوره عملیاتی 1387-1391 و ارائه راهکار یا راهکارهای اجرایی	شرکت بالایش نفت اصفهان	دانشگاه کاشان	در حال اجرا	1390/12/01	1390/00/00	-	بررسی جامع آفرودن ترکیبات آکسیژنه به منظور تهیه نترین بالایشگاه اصفهان با اکتان پوسیدهای استرک سیزر
838	بررسی و مقایسه راهکارهای حذف پیاده سازی روشی جدید برای کنترل عملکرد حوضچه اهنک زنی آب بر مبنای هدایت الکتریکی شرکت بالایش نفت اصفهان و چگونگی کنترل عوالب احتمالی روی فرآیند های سایر سیستمی	شرکت بالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	در حال اجرا	1390/12/01	0000/00/00	-	بررسی و مقایسه راهکارهای حذف آلودگی دگ اکسید کربن واحد هیدروژن بالایشگاه اصفهان و تبدیل آن به محصولات یا انرژی
840	استفاده از نانو فیلتراسیون در حذف آلودگی های بیولوژیکی جهت افزایش بهره وری عشا ایسمک معکوس (RO)	شرکت بالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	در حال اجرا	1390/03/01	0000/00/00	-	تهیه نوبالول 2-A-تریشو نوبالول-6و4-دی متیل فل) از قبل در جهت بومی سازی دانش تولید این ماده آفرودنی
853	امکان سنجی برآیافت پساب پوند 5 جهت مصرف صنعتی یا آبیاری در فضای سبز شرکت بالایش نفت اصفهان	شرکت بالایش نفت اصفهان	دانشگاه کاشان	در حال اجرا	1391/12/01	0000/00/00	-	سنتر و فرمولاسیون آفرودنی کاهنده الکتریسیته ساکن در سوختهای جت JET-A1 \ JET-A2
854	تهیه و شناسایی متیل کاربنول به عنوان ضد یخ مصنوعی در بالایشگاههای نفت	شرکت بالایش نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	در حال اجرا	1392/04/01	1393/05/01	-	بررسی عملیاتی فرآورده های نفتی از استان کردستان ایران به عراق
857	بررسی عملیاتی فرآورده های نفتی از استان کردستان ایران به عراق	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	رضا علیرزاه	خانمه بافته	1385/02/31	1386/02/31	-	طراحی و ساخت توربین بخار 1200 اسب بخار، نوامندسازی تولید کننده داخلی و بومی سازی تکمیل سازی ساخت توربین، بخار
842	طراحی و ساخت توربین بخار 1200 اسب بخار	شرکت نصب نیروی ایران	خانمه بافته	1390/03/24	1390/11/24	-	-	اجرای عملیات بازرسی فنی بک دستگاه توربین بخار
844	اجرای عملیات بازرسی فنی بک دستگاه توربین بخار	مدیریت بازرگانی	خانمه بافته	1391/03/31	1391/03/31	-	-	ساخت بک بکچ چند کاره با خاصیت بازدارندگی رسوب، خوردگی و آکسیدز زدا جهت سیستم تولید بخار
849	ساخت بک بکچ چند کاره با خاصیت بازدارندگی رسوب، خوردگی و آکسیدز زدا جهت سیستم تولید بخار	شرکت بنیان نوس، یارس، شیمی	خانمه بافته	1390/04/12	1391/03/31	0000/00/00	-	استفاده از سیستم NFT جهت اصلاح کیفیت پساب و کاهش OIL پوند 8 بالایشگاه اصفهان
858	استفاده از سیستم NFT جهت اصلاح کیفیت پساب و کاهش OIL پوند 8 بالایشگاه اصفهان	دانشگاه آزاد اسلامی خم استان	خانمه بافته	1390/08/01	0000/00/00	-	-	فعال سازی کاتالیست واحد ایروماکس شرکت بالایش نفت شیراز با استفاده از دی اکسیدکربن فوق بحرانی
859	فعال سازی کاتالیست واحد ایروماکس شرکت بالایش نفت شیراز با استفاده از دی اکسیدکربن فوق بحرانی	شرکت بالایش نفت شیراز	دانشگاه شیراز	خانمه بافته	1392/05/05	0000/00/00	-	هدف این پروژه طراحی و ساخت نوعی سیستم نوموگرافی صنعتی می باشد. این سیستم از تکنیک نوینی بنام ECT استفاده می کند. تکنیک ECT خود شاخه ای از تکنولوژی جدیدی بنام process tomography (یا همان نوموگرافی فرآیندها) است. با استفاده از این تکنیک می توان تصویر سطح مقطع درونی یک لوله حامل سیال چندفازه و یا شامل یک فرآیند (process) را باز سازی کرد. روش بکار گرفته شده روشی ایمن، غیر تهاجمی [1]، آسان، سریع و دقیق می باشد. این استفاده از فایده است با دقت و سرعت بسیار بالا اطلاعات خاصی از نحوه توزیع فازهای مختلف داخل لوله و یا یک فرآیند را استخراج کرده و کنترل آن را تسهیل کند.
860	طراحی و ساخت سیستم مونیتورینگ انتقال فرآورده های نفتی به روش نوموگرافی صنعتی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت کاراف پرداز مینکر مانا- دانش، بیان	خانمه بافته	1392/05/15	1397/03/31	-	بروزه با 70 درصد پیشرفت فیزیکی خاتمه داده شد.
861	طراحی و ساخت سیستم کنترل دور برای الکتروموتور ولتاژ متوسط	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	پژوهشکده برق جهاد دانشگاهی علم و صنعت	خانمه بافته	1392/05/23	1396/12/15	-	ر مراکز انتقال نفتی که از نیروی الکتروموتور استفاده می شود، برای تنظیم فشار و دبی از ابزار مکانیکی مانند شیر فشارشکن استفاده می گردد اما این روش ها علاوه بر وارد آوردن فشارهای مکانیکی شدید بر ابزارای چون شیرهای مکانیکی و تسریع استهلاک آن ها، منجر به تلفات انرژی بالایی می شوند. جایگزین این روش استفاده از سیستم الکتروموتور با قابلیت کنترل دور می باشد. از آنجا که این سیستم دارای پیچیدگی و فناوری بالایی می باشد و از جمله موارد تخریبی نیز قرار می گیرد که در صورت عدم توجه به بومی سازی آن در آینده نزدیک طرحهای در حال اجرا و آنی مواجه با مشکل خواهند شد. مراد بر اینکه بکارگیری این سیستم بر روی طرحهای قدیمی نیز دارای اثرات چشمگیری در کاهش مصرف انرژی خواهد بود.
862	طراحی و ساخت سیستم کنترل دور برای الکتروموتور ولتاژ متوسط	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	پژوهشکده برق جهاد دانشگاهی علم و صنعت	خانمه بافته	1392/05/23	1396/12/15	-	بودجه 6135 میلیون ریال+221800 یورو
864	بررسی و طراحی مجدد شبکه میدلها و سیستمهای تبادل حرارتی واحد نظفیر 100 با هدف ارائه راهکارهای مناسب جهت افزایش دمای حروراک ورودی به کوره H-101 و شناسایی محدودیتهای عملیاتی جهت افزایش ظرفیت واحد	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت دانشگاران صنعت پروژه	خانمه بافته	1392/09/31	1393/07/01	-	امکان سنجی و طراحی سیستم انهدام و ضمیمه لجن حاصل از مجازن نگهداری نفت خام جهت استخراج مواد با ارزش لجن ها در شرکت بالایش نفت شیراز
865	امکان سنجی و طراحی سیستم انهدام و ضمیمه لجن حاصل از مجازن نگهداری نفت خام جهت استخراج مواد با ارزش لجن ها در شرکت بالایش نفت شیراز	شرکت بالایش نفت شیراز	دانشگاه آزاد اسلامی علوم تحقیقات	در حال اجرا	1392/07/18	0000/00/00	-	

944	آنانیز اکسرسی واحد Cooling tower جهت کاهش مصرف آب و انرژی	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	دانشگاه رازی کرمانشاه	خانمه بافته	1395/02/01	1395/09/30	-	-
867	استفاده از فیلتر رسیستی (جیپس چوب) جهت اصلاح کیفیت پساب و کاهش OIL بودن 8 پالایشگاه اصفهان در فاز پایلوت	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه آزاد اسلامی خراسانگان	خانمه بافته	1392/09/03	1393/08/01	-	-
868	تصفیه رسیستی رسوبات و آلودگیهای نفتی از حوضچه های پساب پالایشگاه اصفهان نیاز رسیستی و امکان رسیستی هوشمند نمودن نقشه های P&ID پالایشگاه اصفهان با توجه به اقدامات انجام شده در خصوص مدیریت تجهیزات درسامانه نیما و پروژه IDMS	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	در حال اجرا	1392/09/03	1397/06/07	-	-
869	استفاده از فناوری ترکیبی رسیست پالائی و گیاه پالائی جهت پالایش مستمر خاکهای آلوده به هیدروکربنهای نفتی	شرکت پالایش نفت اصفهان	نامشخص	در حال اجرا	1392/01/01	0000/00/00	-	-
872	طراحی برم افراز سیستم مانیپولرینگ وضعیت و عملکرد کمپرسورهای رفت و برگشتی	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه صنعتی مالمک اشتر	در حال اجرا	1392/06/01	1393/08/30	-	-
873	ضد بخ در سمخت های هوایی	شرکت پالایش نفت اصفهان	نامشخص	در حال اجرا	1392/01/01	0000/00/00	-	-
874	طراحی و ساخت سه دستگه رادار GPR قابل نصب در جلوی خودرو برای جستجو لوله ها و نشتی ها	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت ارتباط موج بر شهاب- دانش ، بیان	در حال تسویه حساب	1392/11/15	1399/12/05	-	با عنایت به اینکه تکمیل مراحل باقیمانده از شرح کار توسط مجری طرح نیازمند یک آزمایشگاه شیمه سازی شده بوده که چنین آزمایشگاهی در کشور وجود ندارد و راه اندازی آن مستلزم هزینه های بالا می باشد و از آنجائیکه اقدام دیگری از جانب مجری طرح منظور نبوده است، براساس ابلاغ مصوبه هیئت مدیره محترم شرکت با خانمه فراراد در این مرحله موافقت گردید.
878	عیب یابی مخازن نگهداری با استفاده از روش آزمون غیر مخرب آکوستیک امپشن	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت تحقیق و توسعه ایرانیان	خانمه بافته	1392/08/12	1392/12/10	-	مخازن نگهداری یکی از پرکاربردترین سازه های مورد استفاده در بخش های مختلف صنعت نفت علی الخصوص حوزه پالایش و بخش مواد نفتی می باشد. از آنجا که خرابی در مخازن نگهداری به تدریج و با خوردگی آن آغاز می شود، تشخیص انواع خرابی ها در مراحل اولیه از اهمیت به سزایی برخوردار می باشد. عدم تشخیص به موقع، باعث اختلال در عملکرد مخازن بصورت نشتی سیال حاوی آن گردیده و این موضوع سبب تحمیل هزینه های گزاف خواهد شد. بنابراین استفاده از روشی که بتواند قبل از گسترش خرابی آن را ردیابی نماید میتواند بسیار مفید باشد. آزمون آکوستیک امپشن با توجه به قابلیت هایی که دارد برای پایش وضعیت مخازن نگهداری بسیار مناسب است. در این روش سنسورهایی بر روی بدنه مخزن نصب می گردد و با تحلیل اطلاعات دریافت شده می توان نوع و محل عبوب احتمالی موجود را ردیابی نمود.
879	عیب یابی ترانسفورماتورهای قدرت با استفاده از روش آزمون غیر مخرب آکوستیک امپشن	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت تحقیق و توسعه ایرانیان	خانمه بافته	1392/09/09	1392/11/09	-	ترانسفورماتورهای قدرت یکی از مهمترین و گران قیمت ترین تجهیزات الکتریکی مورد استفاده در شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران می باشد. بروز اشکال در عملکرد یک ترانس ممکن است باعث قطعی ناخواسته برق یک یا چند مرکز انتقال گردد و این موضوع سبب توقف در عملیات انتقال و بهره برداری و در نتیجه تحمیل هزینه های گزاف خواهد شد. بنابراین استفاده از روشی که بتواند قبل از گسترش خرابی آن را ردیابی نماید می تواند بسیار مفید باشد. آزمون آکوستیک امپشن با توجه به قابلیت هایی که دارد برای پایش وضعیت ترانسفورماتورها بسیار مناسب است. در این روش سنسورهایی بر روی ترانسفورماتور نصب می گردد و با تحلیل اطلاعات دریافت شده از پایش وضعیت آن طی یک بازه ی 24 ساعته می توان محل عبوب موجود را ردیابی نمود.
880	مستند سازی و تجمیع دانش (HUB) پروژه پژوهشی بررسی و طراحی مجدد شبکه مدلها و سیستمهای تبادل حرارتی واحد تقطیر 100 با هدف ارائه راهکارهای مناسب جهت افزایش دمای خوراک ورودی به کوره H-101 و شناسایی محدودیتهای عملیاتی جهت افزایش ظرفیت واحد	شرکت پالایش نفت آبادان	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1393/03/01	1393/08/01	-	-
884	طراحی شبکه پایش آب سطحی آب زیرزمینی و خاک برای مجتمع پالایش نفت امام خمینی (ره) شیراز	شرکت پالایش نفت اراک	دانشگاه تبریز	خانمه بافته	1393/08/25	1394/11/30	-	-
885	بومی سازی دانش فنی جریان سازی دمایی حجم فرآورده در تجهیزات اندازه گیری توزیع فرآورده های نفتی	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1393/08/05	1394/09/30	-	-
888								

	یا توجه به حساسیت بالای توربین های کاری به گرد و غبار موجود در هوای ورودی به کمپرسور و محفظه احتراق و نیز هزینه بالای تعمیر و نگهداری این توربینها، لازم است تا از فیلترهای کاملا استاندارد و سالم استفاده شود. بنابراین، عملکرد فیلترهای ورودی بیش از اندازه مهم بوده و باید از ادامه کار فیلترهای معیوب به شدت خودداری گردد. به همین منظور همواره مقدار ذرات عبوری از فیلتر هوا باید مورد سنجش قرار گیرد و این میزان (اعم از اندازه ذرات و تعداد آنها) باید همیشه در محدوده مجاز و استاندارد عملکرد توربین های کاری قرار داشته باشد. لازم است تا با استفاده از ابزار دقیق و مناسب پارامترهای تعداد و اندازه ذرات مورد سنجش قرار گیرد. بنابراین با توجه به هزینه های بالای تهیه سیستمهای عبارسنج و نیز لزوم اطلاع داشتن از مقدار ذرات ورودی به سیستم توربین کاری برای اطمینان از صحت عملکرد و راندمان توربین، اجرای این پروژه ضروری و مورد نیاز می باشد.	1393/07/01	1393/04/01	خانیه بافته	شرکت گهرش، آسیا	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	اندازه گیری میزان گرد و غبار ورودی به توربین گاز با استفاده از لیزر	890
	با توجه به بافت فرهنگی و انسانی منطقه و درخواست افراد محلی مبنی بر حذف آلودگیهای نفتی از آب مصرفی، نیاز است که در منطقه فوق مطالعات جامعی از نظر منشاهای آلودگی هیدروکربوری، نحوه ی ایجاد آلودگی، تعیین مسیرهای انتقال آلودگی به چشمه سرخون و روش های حذف و مقابله با آلودگی انجام پذیرد. با در نظر گرفتن نیاز آشنایی کامل با وضعیت منطقه و منشاهای محتمل آلودگی نفتی جهت تهیه راهکار و مسیر رسیدن به این اهداف، نیاز است که بررسی اولیه توسط کارشناسان از منطقه صورت پذیرد. لذا این قرارداد مشاوره در این راستا تهیه و تنظیم گردیده است.	1393/08/01	1393/05/01	خانیه بافته	دکتر محمد فویدل سبوعکی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	فراراد خدمات مشاوره ای مطالعه اولیه منطقه سرخون جهت بررسی مورد اجتنالی آلودگی چشمه آب منطقه	891
	بخشی از خطوط لوله اصلی انتقال نفت خام، خط لوله مارون- اصفهان است که با ظرفیت انتقال حدود 550 هزار بشکله نفت خام در روز دارای 6 تلمبه خانه بوده و هر تلمبه خانه دارای 3 توربوپمپ با آرایش 2 واحد در مدار و یک واحد آماده بکار می-باشد این خط لوله با ظرفیت نصب شده حدود 200 مگاوات توربوپمپ جایگاهی کلیدی در تامین پایدار انرژی کشور دارد. با گذشت حدود 40 سال از بهره برداری توربینهای گاز ایستگاه-های همراز این خط و نیز با توجه به مشخصات طراحی آنها هم اکنون تامین توان بهمرا و در نتیجه انتقال نفت با راندمان پایینی انجام می-گردد. در این طرح، ارتقای راندمان انتقال نفت با تمرکز بر یکپارچه سازی انرژی تلمبه خانه-ها و با هدف کاهش حداکثری سوخت مصرفی بدون کاهش قابلیت اطمینان بگیری خواهد شد. براساس وضعیت موجود بیش بینی می-شود که در هر مرکز انتقال نفت خط لوله مارون / اصفهان، حدود 14 مگاوات توان با راندمانهای پایین توسط دو توربین گاز سولزر تولید می-گردد که منجر به سوزاندن مقدار زیادی گاز در ماشینها و دور ریز بیش از 680% انرژی حرارتی این سرمایه ملی از دودکش آنها می-گردد. بیش بینی می شود با اجرای این پروژه، این مقدار به نصف در سال کاهش می یابد.	1393/08/18	1393/05/18	خانیه بافته	شرکت مهندسی تریو انرژی- دانش، بیابان	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	فراراد خدمات مشاوره ای اینگراسیون انرژی در مراکز انتقال نفت خط لوله نفت خام مارون/اصفهان	892
		1394/12/29	1393/07/26	خانیه بافته	شرکت مهندسی، مشاور، باسیسه	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	فراراد خدمات مشاوره ای مشاوره ، طراحی و راهبری سیستم پلند مرکز انتقال نفت ایذه لو	893
		1393/11/04	1393/09/19	خانیه بافته	شرکت مهندسی مشاور صحاکاه	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	مطالعات ژئو فیزیک مسیر خط انتقال نفت خالی، چشمه سیر خون	894
	توسعه و تجاری سازی سیستم کنترل دور VFD	1394/12/01	1394/06/01	خانیه بافته	شرکت برنا الکترونیک	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	ساخت، نصب و راه اندازی سیستم کنترل دور مرکز انتقال نفت نظامیه	914
		1395/08/21	1395/01/21	حساب	دانشگاه صنعتی شریف	شرکت بالایش، نفت آبادان	بررسی عملی تخریب انرژیور توربین H25 پالایشگاه آبادان	915
		1395/09/30	1395/03/01	خانیه بافته	شرکت مهندسی مشاور صحاکاه	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	فراراد خدمات مشاوره ای مطالعات ژئوفیزیک جهت تعیین مسیر انتشار و محدوده آلودگی، جاه شماره 9 جنه	916
		1395/11/30	1395/06/01	خانیه بافته	دانشگاه صنعتی کرمانشاه	شرکت بالایش، نفت کرمانشاه	بذل سازی سه بعدی ضربه فوج در لوله های انتقال جهت یافتن نقاط آسیب پذیر	946
	در این طرح سنسور آب کف مخزن فرآورده با قابلیت اتصال به سیستم LGTG و با روش غیر شارژی و مبتنی بر اندازه گیری ارتفاع بونه شناوری ارتشمیدوسی مفقاطیسی ارائه می شود. این سنسور قابلیت اعلام ارتفاع آب کف مخزن و ارتفاع آب بالای صفحه ریز دیبی را دارد. این سنسور به صورت سنکال 4 تا 20 میلی امپر HARTبه سیستم LGTG موجود قابل اتصال است.	1395/08/01	1394/02/28	خانیه بافته	شرکت انز ایران	شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران	طراحی و ساخت سنسور آب کف مخزن فرآورده نفتی به روش غیر شارژی مبتنی بر اندازه گیری ارتفاع شناور مفقاطیسی ارتشمیدوسی با استفاده از آرایه سنسورهای اثر هال با کاربرد در امکات سنجی وارانه راهکار جهت تعیین شرایط کاری دیگ های بخار واحدمرکز تولید بخار پالایشگاه به همراه حفظ باردهی و متناسب با محدودیت های واحدهای مصرف کننده پایین دست	897
		1393/11/20	1392/10/20	خانیه بافته	دانشگاه صنعتی شریف	شرکت بالایش، نفت آبادان		904

									بهینه نمودن زمان سرویس دوره ای الکترو کمپرسور، جایگاه های CNG با پایش وضعیت	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1394/11/10	1396/02/10	در این پروژه ابتدا مروری بر روش های نگهداری و تعمیرات با تمرکز بر ماشین های دوار مشابه موجود در جایگاه های CNG می شود سپس روش های مختلف پایش وضعیت شامل آنالیز صدا، ارتعاشات، روشن، جریان، ترموگرافی جهت اجرا روی این تجهیزات بصورت کیفی بررسی و آمیخته می گردد. سه روش با امتیاز بالای استخراج شده به مدت 5 ماه روی 8 ایستگاه در اقلیم های مختلف آب و هوایی کشور به اجرا در آمده و در پایان با تحلیل نتایج، روش بهینه پایش وضعیت استخراج خواهد شد. هم چنین پایش وضعیت on-line این سیستم ها و مزایای آن به روش off-line مورد ارزیابی واقع خواهد شد و در یک ایستگاه CNG پایش وضعیت ارتعاش on-line به کمک 4 سنسور ارتعاشی به صورت pilot اجرا می شوند.	-
905									آماده سازی محل ساخت یگانهای تصفیه پسابهای بهداشتی مرکز انتقال نفت ابده لو	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت مهندسی مشاور پارسیه	خانمه بافنه	1393/11/01	1394/03/31	تامین مصالح و تجهیزات، انجام کارهای ساختمان و نصب و راه اندازی و سایر خدمات برای آماده سازی محل و ساخت یگانهای تصفیه خانه و سینک، محوطه سازی تخلیه آبهای خروجی و تفکیک آبهای سطحی از پسابهای بهداشتی منازل سازمانی واقع در مرکز تخلیه خانه ابده لو	-
906									فراراد خدمات مشاوره ای مطالعات ژئوتکنیک و عمر چاه بمنظور تعیین محل مشاوره و پاده سازی چارچوب مدیریت خدمات فناوری اطلاعات (ITIL V32011) در شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت مهندسی مشاور صحراکام	خانمه بافنه	1393/12/23	1394/06/23	فراراد خدمات مشاوره ای مطالعات ژئوتکنیک و عمر چاه بمنظور تعیین محل مشاوره و پاده سازی چارچوب مدیریت خدمات فناوری اطلاعات (ITIL V32011) در شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران	-
910									مدیریت پژوهش، و فناوری	دانشگاه صنعتی شریف	در حال اجرا	1399/05/27	0000/00/00	مراحل فسخ قرارداد طبق ابلاغ مصوبه شماره 1196/508-16395 مورخ 17-03-1401 ابلاغ شده است.	-	
1008									تدوین دانش فنی تولید رنگدانه به عنوان ربات سیخت	دانشگاه علم و صنعت ایران	فسخ قرارداد	1399/06/10	0000/00/00	اخیرا چندین مدل جهت پایش بینی وضعیت خط لوله توسعه یافته است با این وجود بیشتر این مدل ها تنها از خصوصیات خوردگی جهت دستیابی به وضعیت خط لوله استفاده شده است. در این پروژه به توسعه مدلی جهت ارزیابی و پایش بینی وضعیت خط لوله براساس چندین فاکتور در کنار خوردگی پرداخته خواهد شد. این مدل با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی و بر مبنای داده های جمع آوری شده طی 10 سال گذشته و داده های بگرایی هوشمند از خط لوله گچساران- شیراز توسعه یافته است و انتظار می رود که این مدل بتواند به اپراتورهای خط لوله جهت ارزیابی و پایش بینی وضعیت خط لوله موجود و اولویت بندی برنامه نوسازی و نظارت و بازرسی کمک کند.	-	
1010									ارزیابی داده های MMT با استفاده از هوش مصنوعی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	توسیم ضامینی	خانمه بافنه	1393/12/10	1394/07/10	بررسی مجدد داده های آزمایشگاهی دستگاه MST جهت تحلیل تغییرات داده با توجه به عیوب ثبت شده بر روی لوله های تحت تست و ارائه گزارشی که در آن نقاط معیوب مطابق با روش بکار رفته در تحلیل داده ها مشخص شده باشند.	خانمه بافنه بدون پرداخت هزینه
911									فراراد خدمات مشاوره ای طراحی و ساخت سیستم هوشمند برای مدیریت یکپارچه اکسپنر از مخازن	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	مجتبی طاهرخانی	خانمه بافنه	1394/02/05	1394/05/05	بر اساس ابلاغ مصوبه هیئت مدیره محترم شرکت، فررداد بدون پرداخت هزینه، فسخ نموده اولیه کولینت هیدرونیکی ساخته شده در مرحله انجام آزمون های دینامومتری و اخذ تاییدیه های لازم می باشد. پس از انجام آزمایشات مربوطه و تایید صحت عملکرد دستگاه، نصب دستگاه ساخته شده با هماهنگی مدیریت خطوط لوله بر روی یکی از الکتروموتورهای مرکز انتقال نفت ری / شاهرود انجام خواهد پذیرفت.	-
913									فراراد خدمات مشاوره ای طراحی و نصب دو دستگاه کولینت هیدرواستاتیک با ظرفیت انتقال توان متغیر در مرکز انتقال نفت ری/شاهرود	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	دانشگاه کاشان	فسخ قرارداد	1395/04/26	1397/04/26	هدف از اجرای این پروژه بررسی اثر پدیده سازی نگهداشت مینمی بر پایش وضعیت بر میزان سلامت تجهیزات، میزان قابلیت دسترسی و قابلیت اطمینان می باشد.	-
917									فراراد خدمات مشاوره ای طراحی و نصب دو دستگاه کولینت هیدرواستاتیک با ظرفیت انتقال توان متغیر در مرکز انتقال نفت ری/شاهرود	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت آرمان سازندگی اندیشه های کلان	خانمه بافنه	1395/04/08	1399/04/31	مطالعات آزمایشگاهی و بررسی جداسازی بنزن از هگزان تولیدی شرکت پالایش نفت کرمانشاه به روش تقطیر استخراجی در حضور حلال N - متیل - 2 - پیرولیدون (NMP) جهت صحت سنجی و اطمینان از عملکرد فرآیند بنزن زدایی از هگزان	-
918									ارزیابی برای ایجاد اجرا و استقرار سیستم پایش وضعیت (CBM) برای تجهیزات اصلی دوار با استفاده از تکنیک آنالیز ارتعاشات در شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران - منطقه تهران	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	دانشگاه صنعتی شریف	خانمه بافنه	1396/05/01	1398/10/20	مطالعات آزمایشگاهی و بررسی جداسازی بنزن از هگزان تولیدی شرکت پالایش نفت کرمانشاه به روش تقطیر استخراجی در حضور حلال N - متیل - 2 - پیرولیدون (NMP) جهت صحت سنجی و اطمینان از عملکرد فرآیند بنزن زدایی از هگزان	-
934									بررسی عوامل آلوده کننده زمین های موجود در واحد آب صنعتی پالایشگاه و روش های بازیابی آنها به همراه ساخت سامانه آزمایشگاهی و نیمه صنعتی به منظور تعیین میزان کارایی و اجزای زمین ها	شرکت پالایش نفت کرمانشاه	شرکت ناموران	خانمه بافنه	1394/04/01	1394/06/01	هدف از اجرای این پروژه بررسی اثر پدیده سازی نگهداشت مینمی بر پایش وضعیت بر میزان سلامت تجهیزات، میزان قابلیت دسترسی و قابلیت اطمینان می باشد.	-
936									مدل سازی CFD کوره های واحد های پالایشی به منظور بررسی اجزای و کاهش مصرف سوخت و انرژی و آلودگی های زیست محیطی - مطالعه موردی کوره TH-253	شرکت پالایش نفت تبریز	دانشگاه آزاد اسلامی تبریز	خانمه بافنه	1393/00/00	1394/00/00	این پروژه به منظور رفع نیاز شرکت خطوط لوله و نفت ایران در موضوع آنتن های سه موی که برای ارتباط مخابراتی در مسیر خطوط لوله نفت مورد استفاده قرار می-گیرند، تعریف شده است. فرآیند اصلی پروژه بازرطراحی فیدرهای آنتن سه موی در محدوده فرکانسی 125/7.75/7 گیگاهرتز می-باشد که با توجه به موجود بودن این آنتن ها در محدود فرکانسی دیگر بازرطراحی در فیدر آنتن باعث کاهش هزینه-ها برای شرکت خطوط لوله و نفت ایران می-باشد.	-
975									مطالعات آزمایشگاهی و بررسی جداسازی بنزن از هگزان تولیدی شرکت پالایش نفت کرمانشاه به روش تقطیر استخراجی در حضور حلال N - متیل - 2 - پیرولیدون (NMP) جهت صحت سنجی و اطمینان از عملکرد فرآیند بنزن زدایی از هگزان	شرکت پالایش نفت اصفهان	شرکت کیمیا فرایند	خانمه بافنه	1394/06/17	1396/01/27	این پروژه به منظور رفع نیاز شرکت خطوط لوله و نفت ایران در موضوع آنتن های سه موی که برای ارتباط مخابراتی در مسیر خطوط لوله نفت مورد استفاده قرار می-گیرند، تعریف شده است. فرآیند اصلی پروژه بازرطراحی فیدرهای آنتن سه موی در محدوده فرکانسی 125/7.75/7 گیگاهرتز می-باشد که با توجه به موجود بودن این آنتن ها در محدود فرکانسی دیگر بازرطراحی در فیدر آنتن باعث کاهش هزینه-ها برای شرکت خطوط لوله و نفت ایران می-باشد.	-
977									بازطراحی و ساخت قسمتی از آنتن سه موی 75/7 - 125/7 گیگاهرتز ایجاد 10 فونتی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	رضا علیداده	خانمه بافنه	1396/11/23	1397/02/03	این پروژه به منظور رفع نیاز شرکت خطوط لوله و نفت ایران در موضوع آنتن های سه موی که برای ارتباط مخابراتی در مسیر خطوط لوله نفت مورد استفاده قرار می-گیرند، تعریف شده است. فرآیند اصلی پروژه بازرطراحی فیدرهای آنتن سه موی در محدوده فرکانسی 125/7.75/7 گیگاهرتز می-باشد که با توجه به موجود بودن این آنتن ها در محدود فرکانسی دیگر بازرطراحی در فیدر آنتن باعث کاهش هزینه-ها برای شرکت خطوط لوله و نفت ایران می-باشد.	-
985										شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران		خانمه بافنه	1396/11/23	1397/02/03	این پروژه به منظور رفع نیاز شرکت خطوط لوله و نفت ایران در موضوع آنتن های سه موی که برای ارتباط مخابراتی در مسیر خطوط لوله نفت مورد استفاده قرار می-گیرند، تعریف شده است. فرآیند اصلی پروژه بازرطراحی فیدرهای آنتن سه موی در محدوده فرکانسی 125/7.75/7 گیگاهرتز می-باشد که با توجه به موجود بودن این آنتن ها در محدود فرکانسی دیگر بازرطراحی در فیدر آنتن باعث کاهش هزینه-ها برای شرکت خطوط لوله و نفت ایران می-باشد.	-

921	<p>فراراد خدمات مشاوره ای پایش و تحلیل ریسک خوردگی ناشی از الفای جریان متناوب خطوط لوله انتقال مواد نفتی</p>	<p>شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران</p>	<p>شرکت فابارن اطللس، ایزدی</p>	<p>خانمه نافنه</p>	<p>1395/07/17</p>	<p>1396/12/20</p>	<p>هدف از این پروژه بررسی و تحلیل ریسک خوردگی خارجی ناشی از جریان متناوب الفاشده بروی یک خط لوله از دو خط لوله موازی شرکت خطوط لوله و مخازن ایران و ارائه راه کار هایی برای کاهش پتانسیل و جریان متناوب الفاشده بروی این خطوط می باشد.</p>
923	<p>انجام مطالعات پژوهشی و فناوریانه بمنظور ایجاد دانش فنی فرآیند و کاتالیست فرایندهای FCC، DCU، RCD، Hydrocracking جهت ارتقاء کیفیت نفت سنگین و باقیمانده ها و ایجاد آنستینو تخصصی ارتقاء کیفیت نفت خام سنگین و باقی مانده های سنگین.</p>	<p>مدیریت پژوهش، و فناوری</p>	<p>دانشگاه تهران</p>	<p>در حال تسویه حساب</p>	<p>1395/12/09</p>	<p>1400/12/09</p>	<p>برای برسیم ره تکنسنت فناوری که از این پس با عنوان نقشه راه فناوری بیان می شود، از روش نی-لین استفاده نموده است. در این بخش ابتدا نقشه راه فناوری تعریف شده و روش نی-لین تشریح می شود، سپس نتایج حاصل از انجام فعالیت های نقشه راه فناوری برای چهار فرآیند شکست هیدروژنی (RHC)، نصفه هیدروژنی (RCD)، شکست کاتالیستی (RFCC) و کک سازی تاخیری (DCU) ارائه می گردد. بررسی و انتخاب مندولوزی تهیه نقشه راه با ملاحظاتی فنی و اقتصادی معرفی نقشه راه فناوری نقشه راه تکنولوژی انرژی برای برنامه ریزی و تدوین استراتژی تکنولوژی مبتنی بر نوعی منطق لایه ای است. لایه های کلیدی در این نوع برنامه ریزی در 3 دسته کلی لایه پیشران، لایه پاسخگو و لایه منابع دسته بندی می شوند. یک تعریف ساده از نقشه راه، می توان گفت نموداری است بر محور زمان، متشکل از چندین لایه، که هر لایه مربوط به مفهوم خاصی در سازمان است. نقشه های راه، روشی ساده و گرافیکی برای توصیف بنده است و نحوه سرمایه گذاری ها را برای توسعه تکنولوژی توجیه می کند. نقشه راه از طریق برقراری فضای مشارکت و تبادل آرا کمک می کند تا اتفاق نظر در مورد چالش های کلان/ اهداف بلند مدت و تدوین استراتژیهای جهانی جدید به منظور بهبود کیفیت بزین و همچنین تقاضای روزافزون برای افزایش عدد اکتان. استفاده گسترده از فرآیند ایزومریزاسیون در صنعت را مطرح ساخته است. عدد اکتان بزین سبک I,CS-C6 می توان با استفاده از فرآیند ایزومریزاسیون که طی آن نرمال پارافین ها به ایزومرهای شاخه دارشان تبدیل می شوند، بهبود بخشید. خوراک واحد ایزومریزاسیون، بزین سبک است که عمدتاً از مخلوط هیدروکربنهای ق و و کربنی بصورت هیدروکربنهای خطی تشکیل شده است. فرآورده آن بزین سبکی است که از همان هیدروکربنهای ق و کربنی ولی بصورت شاخه دار می باشد که سبب افزایش عدد اکتان محصول می گردد. امروزه ایزوالکانها بدلیل داشتن عدد اکتان بالا، درصد گوگرد پایین و نداشتن آروماتیکها جهت مصارف سوختی بسیار موردتوجه قرار گرفته اند. از جمله دلایل دیگر توجه به این نوع سوخت کیفیت بالای سوخت و همچنین تولید نکردن مواد آلوده کننده محیط زیست می باشد که این مسئله خصوصاً در شهرهای بزرگ حائز اهمیت می باشد. یکی از مهم ترین روش های تولید ایزوالکان ها، واکنش هیدروپارافین های نرمال است. در این فرآیند، زنجیره پارافین نرمال در مجاورت کاتالیست و در شرایط مناسب دما و فشار</p>
924	<p>ایجاد آنستینو ایزومریزاسیون و انجام مطالعات پژوهی و فناوریانه بمنظور تحقق راهبرد توسعه فناوری مرتبط با تولید دانش فنی فرآیند ایزومریزاسیون</p>	<p>مدیریت پژوهش و فناوری</p>	<p>دانشگاه شیراز</p>	<p>فسخ قرارداد</p>	<p>1395/12/09</p>	<p>1400/12/09</p>	<p>تاریخ دریافت مصوبه هیئت مدیره 96/1/27 می باشد. ناظر آقای حامدی مراتب خانمه فراراد پژوهشی طبق نامه شماره 2443 مورخ 17-01-1401 اعلام گردیده است.</p>
925	<p>ایجاد آنستینو هیدروکراکینگ و انجام مطالعات پژوهشی و فناوریانه بمنظور تحقق راهبرد توسعه فناوری مرتبط با تولید دانش فنی هیدروکراکینگ</p>	<p>مدیریت پژوهش، و فناوری</p>	<p>دانشگاه صنعتی اصفهان</p>	<p>فسخ قرارداد</p>	<p>1395/12/09</p>	<p>1400/12/09</p>	<p>در این پژوهش فناوری جدید هیدروکراکینگ HyCycleTM Unicracking شرکت LOP به منظور تولید محصولات جانبی تقطیر با دمای برش 300 تا 650° F و با هدف تولید حداکثر محصول دیزل (F650°-F550) مورد ارزیابی قرار گرفته است. قیمت های US\$ 5,980,729 و US\$ 5,885,440 و گزارش [1] NPRA 2001 به عنوان مبنای ارزیابی این فناوری مورد استفاده قرار گرفته-اند. ویژگی های کلیدی این فناوری عبارت اند از: • آرایش مگکوس سیستم راکتورها، فرآیند هیدروکراکینگ با تبدیل پایین در هیرارگنر (حدود 33%)، ابتدا انجام شده و پس از آن تصفیه هیدروژنی انجام می شود. خوراک پیش گرم شده همراه با محصولات خروجی از راکتور هیدروکراکینگ به منظور حذف عمیق گوگرد و نیتروژن وارد راکتور نصفه هیدروژنی می گردد. • محصولات کراکینگ شده (غنی از هیدروژن و در فاز بخار) از حلقه راکتور در فشار حدود 1800 psig جدا می شوند. محصولات قبل از ورود به بخش بازیابی و خارج از حلقه راکتور متراکم می شوند. تبدیل کلی بالای 98% و دمای برش محصولات زیر 650° F است. • فشار اسمی حلقه راکتور حدود 1800 psig است که این فشار در اکثر سیستم راکتورهای دوگانه فرآیندهیدروکراکینگ</p>

926	مديريت پژوهش و فناوري	دانشگاه اميرکبير	در حال تسويه حساب	1395/12/09	1400/12/09	انجام يك پروژه عظيم همراه با دستاوري مطلوب در هر حوزه تخصصي نيازمند همكاري چندجانبه مراکز و مؤسسات متخصص، توانمند و پويا در آن حوزه است. به همين منظور و جهت ايجاد يك شبکه فناوري کارآمد در ايجاد انستيتو تبديل کاتاليستي نفتا (CCR)، در وهله اول شرکت ها، مراکز و مؤسسات داخلي صاحب تجربه صنعتي مربوطه مانند شرکت هاي فعال درزمينه ساخت کاتاليست و با شرکت هاي مهندسي که درزمينه طراحی-مهندسي-اجرا و ساخت با توليد و بهره برداري فعال هستند و همچنين مراکز صاحب تجربه علمي مانند شرکت هايپاداش بنيان، مؤسسات و مراکز پژوهشي و هسته هاي فناوري شناسايي و سنجش جهت دعوت به همكاري از مجموعه هاي توانمند و علاقه مند با آن ها مکانيه صورت گرفته است که در ادامه به اين مجموعه ها اشاره شده است. طی سال هاي اخير شرکت هاي متعددي در داخل کشور با توجه به تجربه هاي صورت گرفته از سوي کشورهاي خارجي و البته فرايش شمار پژوهش ها در دانشگاه ها و مراکز علمي با رشد تحصيلات تکميلي و همچنين فرايش تعداد شرکت هاي دانش بنيان، مدعي توان توليد کاتاليست هاي موردنياز صنعت شده اند.	ايجاد انستيتو تبديل کاتاليستي نفتا (CCR) و انجام مطالعات پژوهشي و فناورانه بمنظور تحقق راهبرد توسعه فناوري مرتبط با توليد دانش فيي فرايند و کاتاليست تبديل کاتاليستي نفتا (CCR)
927	مديريت پژوهش و فناوري	دانشگاه صنعتي شريف	در حال تسويه حساب	1395/12/09	1400/12/09	فرايند کوگردزدايي هيدروژني (HDS) که به طور معمول در صنعت پالایشگاهی مورد استفاده قرار ميگيرد دامنه وسيعي از فرايندها را شامل ميشود. در ادامه توضيحاتي درخصوص فرايندهاي که به طور معمول در واحدهاي کوگردزدايي هيدروژني صنايع پالایشگاهی با توجه به ماهيت خوراک ورودی به واحد و کيفيت محصول مطلوب مورد انتظار خروجي انجام ميشود، ارائه ميگردد. فرايندهاي هيدروژني معمولاً به دو دسته عمده فرايندهاي تصفيه هيدروژني (Hydrotreating) (و فرايندهاي شکست هيدروژني تقسيمبندي ميشود. هدف اصلي از فرايندهاي شکست هيدروژني، شکست مولکولهاي هيدروکربني سنگين و تبديل آن به ترکيبات سبکتر و درنتيجه کاهش بازه نقطه جوش خوراک است. اما هدف از فرايندهاي تصفيه هيدروژني کاهش سطح عناصر نامطلوب نظير گوگرد، نيتروژن، اکسيژن و همچنين اشباع هيدروکربنهاي غيراشباع نظير آلفينا به ترکيبات پارافيني است. تحت اين دسته از فرايندها بازه نقطه جوش برش نفتي نظير چندانتي نميگردد. همچنين در برخي از موارد براي دستيابي به اهداف زيرست محيطي از فرايندهاي هيدروژني براي هيدروژناسيون ترکيبات آروماتيک و تبديل آن به ترکيبات پارافيني به منظم کاهش سطح	ايجاد انستيتو کوگردزدايي از نفتا و ميان نظير (HDS) و انجام مطالعات پژوهشي و فناورانه به منظور تحقق راهبرد توسعه فناوري مرتبط با توليد دانش فيي کوگردزدايي از نفتا و ميان نظير (HDS)
928	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ايران	پوهشگاه بلمر و نيوتنمعي	در حال تسويه حساب	1395/11/30	1400/04/22	هدف از اين طرح، تجاري سازي و پايش بازردينه خوردگي (OCI-158) متناسب با سيال انتقالی در خط انتقال نفت 30 اينچ چمران/ سرباز/ تنگه فيي و طراحی و نصب سيستم يون پايش خوردگي منتهي بر پروب-هاي مقاومت الکترودي که بمنظور بهينه-سازي ميزان تزيق بازردينه خوردگي و ازيابي کارايي ماده مصرفي مي-باشند. سيستم پايش خوردگي مورد نظر به- عنوان اپراتر پيش-کنشگر باعث طولاني-تر شدن عمر مفيد سيستم و همچنين بهينه شدن شاخص-هاي عملياتي مي-گردد. در صورت به-کارگيري سيستم پايش منتهي بر پروب-هاي مقاومت الکترودي امکان اندازه-گيري پارامترهاي خوردگي به آني و با آنتلان امکان-پذير خواهد بود.	پايش کارايي بازردينه خوردگي بمنظور هوشمندسازي و بهينه سازي دوز مصرف با هدف تجاري سازي برند OCI - 158
929	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ايران	دانشگاه صنعتي اميرکبير	خاتمه يافته	1394/09/01	1394/12/01	بديل قرار گرفتن بعضي از خطوط لوله حامل نفت خام در فضايي که کابل هاي برقي فشار قوي حضور دارند، امکان القاء الکتريسينه متناوب AC روي خطوط لوله کاملاً محتمل مي باشد. جريان برقي AC القائي روي خطوط لوله ضمن در برداشتن خطرات جاني براي کارکنان خط لوله، باعث تخریب پوشش روي لوله و خوردگي خط ، همچنين باعث کاهش سطح حفاظت کاتودي مي گردد.	فراورد خدمات مشاوره اي بررسي اثر القاي جريان AC بر روي خطوط انتقال مواد نفتي
958	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه اصفهان	خاتمه يافته	1396/04/10	1396/06/10	برنامه ريزي جامع آبياري مجموعه کوزه هاي فضاي سبز پالایشگاه جهت صرفه جويي و مقابله با کمبود آب	برنامه ريزي جامع آبياري مجموعه کوزه هاي فضاي سبز پالایشگاه جهت صرفه جويي و مقابله با کمبود آب
961	شرکت پالایش نفت اصفهان	دانشگاه آزاد واحد يادگار امام خميني	خاتمه يافته	1393/02/20	1394/02/20	تعيين حدود مجاز انتشار آلودگي هيدروکربنها (THC) براساس ماده 2 تفاهم نامه توسعه و ارتقا خوردوهاي سيلک گازسوز توليد داخلي (فيمايين مقاومت انساني سازمان محيط زيست ، وزارت نفت و شرکت ايران خودرو	تعيين حدود مجاز انتشار آلودگي هيدروکربنها (THC)
1015	شرکت ملي بخش فراورده هاي نفتي ايران	دانشگاه تهران	خاتمه يافته	1399/11/13	1400/02/13	طراحی ابزار و تحليل وضعيت سلامت روان زنان شاغل در صنعت نفت و بررسي سلامت روان مردان شرکت ملي پالایش و بخش فراورده هاي نفتي و ارائه راهکارهاي پيشنهادي براي ارتقاي آن	طراحی ابزار و تحليل وضعيت سلامت روان زنان شاغل در صنعت نفت و بررسي سلامت روان مردان شرکت ملي پالایش و بخش فراورده هاي نفتي و ارائه راهکارهاي پيشنهادي براي ارتقاي آن
1017	مديريت پژوهش و فناوري	دانشگاه علوم پزشکي تهران	در حال اجرا	1400/03/22	0000/00/00	فرصت مطالعاتي - مطالعه و بررسي اثرات زيست محيطي در افزايش سهم درصد متانول به بنزين و همچنين تعيين ملاطحات HSE (بهداشت و ايمني) در فرايند انتقال، نگهداري، انتقال، بخش و مصرف بنزين متانولي و متانول خالص و تصفيه پساب حاكي متانول و آب	فرصت مطالعاتي - مطالعه و بررسي اثرات زيست محيطي در افزايش سهم درصد متانول به بنزين و همچنين تعيين ملاطحات HSE (بهداشت و ايمني) در فرايند انتقال، نگهداري، بخش و مصرف بنزين متانولي و متانول خالص و تصفيه پساب حاكي متانول و آب
1019	مديريت پژوهش و فناوري	دانشگاه علوم پزشکي تهران	در حال اجرا	1400/03/22	0000/00/00	مربط به ايجاد سيستم هاي نظارت بر سلامت و ايمني پرسنل در واحدهاي مختلف	مربط به ايجاد سيستم هاي نظارت بر سلامت و ايمني پرسنل در واحدهاي مختلف
1020	مديريت پژوهش و فناوري	رضا عليزاده	فسخ قرارداد	1400/04/01	0000/00/00	مربط به ايجاد سيستم هاي نظارت بر سلامت و ايمني پرسنل در واحدهاي مختلف	مربط به ايجاد سيستم هاي نظارت بر سلامت و ايمني پرسنل در واحدهاي مختلف

51	بررسی کاربرد لوله های کامپوزیتی بر پایه پلیمر در انتقال فرآورده های نفتی ایران	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پروهشگاه صنعت نفت و پروهشکده پلیمر	خانمه بافنه	1383/03/17	1384/09/17	هدف نهایی این پروژه، تدوین دستور العمل اجرایی ساخت و به کارگیری لوله های کامپوزیتی پایه پلیمر در صنایع مرتبط با پالایش و بخش فرآورده های نفتی با تاکید بر توجه بذیر بودن این کاربرها از نظر فنی، اقتصادی و اقلیمی در داخل کشور بوده است. بدین منظور پروژه در فاز مختلف مرور منابع علمی، امکان سنجی فنی و اقتصادی، تدوین ریش ها و مشخصه های فنی و معیارهای ارزیابی با توجه به منابع و شرایط داخلی، تعیین محصولات مناسب و ارزیابی میدانی (و در پایان تدوین دستورالعمل اجرایی دقیق و کامل به کارگیری لوله های کامپوزیتی انجام گرفت که جهت استفاده در اختیار مدیریت های مهندسی و طرح ها و عملیات قرار گرفت.
56	پوشش محافظتی لوله های فلزی امکان سنجی ساخت Valve های کمپرسور ها از جنس پلیمری در کشور.	شرکت ملی مهندسی و پساختمان نفت ایران	پروهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/12/20	1386/04/20	به منظور حفاظت از لوله های فلزی حامل انواع مواد نفتی مدفون در خاک یا بسستر دریا در مقابل انواع خوردگی، نیاز به انتخاب پوشش مناسب می باشد. امروزه انواع پوششها شامل پوشش های قیر نفتی، فطراتی، فیرپلیمی، پلیمرها و بیوسل بدین منظور به کار برده می شود. ضرورت شناخت هر یک از این مصالح پوششی و مزایا و معایب هر نوع جهت انتخاب اصلاح لازم می باشد. علاوه بر آن شرایط هر محیط از نظر خوردگی باید بررسی و سپس پوشش حفاظتی مناسب توصیه گردد.
60	انجام مطالعات جهت ساخت مواد باز دارنده خوردگی لوله و مسیرهای انتقال بخار و برگشتی آب مقطر	شرکت پالایش نفت اصفهان	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانمه بافنه	1382/06/31	1383/08/30	در آرشه مدیریت موجود است.
72	بررسی پوششهای کف مخازن و ارائه بهترین روش Sealing کف مخازن	شرکت پالایش نفت شیراز	پروهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/02/25	1385/02/25	-
74	بررسی پوششهای کف مخازن و ارائه بهترین روش Sealing کف مخازن	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پروهشگاه صنعت نفت و پروهشکده پلیمر	خانمه بافنه	1383/03/17	1384/10/24	هدف نهایی پروژه، تدوین مشخصات فنی و دستور العمل اجرایی پوشش کف مخازن فرآورده های نفتی بوده که پس از مطالعات کتابخانه ای و جمع آوری اطلاعات در مورد پوشش های کف مخازن و سوابق آنها در داخل و خارج کشور، کلیه اطلاعات در قالب یک بانک اطلاعاتی جامع دسته بندی گردیده در مرحله بعد، داده های جمع آوری شده مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت و الگوی کلی انتخاب پوشش مناسب تدوین گردید و سپس بعد از انجام تست های آزمایشگاهی (کنترل کیفی) بر روی نمونه های انتخاب شده یا با تحلیل نتایج آزمایشگاهی و مقایسه آنها با تجربیات جهانی گزارش شده، مشخصات فنی و دستورالعمل اجرایی برای انتخاب و اجرای پوشش مناسب کف مخازن به منظور درزگیری و جلوگیری از خوردگی مخازن نگهداری فرآورده های مختلف، بر حسب نوع فرآورده و شرایط محیطی حاکم بر آن (براساس استاندارد IPS) تدوین و ارائه گردید و جهت استفاده در اختیار مدیریت های مهندسی و طرح ها و عملیات قرار گرفت.
82	ساخت ماده افزودنی روان کننده به سوخت دیزل در مقیاس آزمایشگاهی	شرکت پالایش نفت تهران	پروهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/05/01	1384/07/26	یکی از معضلات که امروزه بشیران مواجه است آلودگی محیط زیست می باشد. با شدتوار جمله آلوده های مهم هواگرد و موتور سوخت دیزل است که با توجه به روانکاری گوگرد آکسید آن مشکل روانکاری برای قطعات موتور که مستقیماً با گاروئیل در تماس می باشند بوجود می آید. برای برطرف کردن این مشکل می بایذ مواد افزودنی استفاده کرد. در این پروژه ابتدا یک نمونه خارجی از ماده افزودنی روان کننده سوخت دیزل ارزیابی شده و سپس سترنتر ماده در مقیاس آزمایشگاهی انجام گرفته است.
83	احیا و اصلاح خاکهای آلوده به مواد نفتی در مقیاس پایلوت صحرایی	شرکت پالایش نفت تهران	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانمه بافنه	1384/04/04	1385/09/04	در این طرح با استفاده از مطالعات آزمایشگاهی و گلخانه ای باکتری تجزیه کننده مواد نفتی جدا شده و مورد کشت قرار گرفت و پس از احیای خاکهای آلوده به مواد نفتی با باکتریهای تجزیه کننده در مطالعات گلخانه ای گیاهان بومی مناسب و سازگار با محیط زیست و منطبق با شرایط آب و هوایی شناسایی و تکثیر گردید. به گونه ای که در شرایط شوری خاک و آلودگی آن به ترکیبات نفتی قادر به رشد بوده و بدین ترتیب خاکهای آلوده به مواد نفتی احیاء می گردد.
86	مدلسازی سینتیک واکنشهای تبدیل کاتالستی	شرکت پالایش نفت تهران	پروهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/02/15	1384/10/20	در این پروژه با توجه به انواع واکنش های هیذروکراکتینگ که ویژگی اصلی آنها کسستگی پیوند کربن - کربن می باشد و نوع خوراک مورد استفاده پالایشگاه، سینتیک و مکانیزم دقیق هرواکتس به صورت جداگانه و کلی مورد شناسایی قرار گرفته و در قالب یک سسته نرم افزاری شمیه سازی و احداث مدل کاتالستی ارائه شده است.
87	انلیگ اسیون حرارتی واحد آب نمکساز	شرکت پالایش نفت تهران	پروهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1382/09/01	1384/02/30	یکی از مهمترین اهداف مدیریت انرژی، بررسی انرژی مصرفی در واحدهای مختلف پالایشگاهی و افزایش راندمان حرارتی در واحدهای مختلف می باشد در این پروژه با استفاده از آنالیز اسیون حرارتی یا به عبارتی استفاده از جریانهای سرد و گرم فرآیندی، علاوه بر کاهش میزان انرژی مورد نیاز، مزایایی چون کاهش نشر آلوده ها و کاهش هزینه ها و بهبود عملکرد تجهیزات و فرآیندها نیز مد نظر قرار گرفته است.

94	بررسی کیفی گاز مایع LPG تحویلی پالایشگاهها از نقطه نظر خوردگی	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1382/09/02	1384/12/01	در این پروژه LPG تولیدی هریک از پالایشگاهها از لحاظ وجود و مقدار ترکیبات و عوامل خوردنده مورد بررسی قرار گرفته و دیتا تکمیل شده که دچار تخریب شده اند از نقطه نظر عوامل انهدام علت باقی شده آندونها تا استفاده بینه سازی LPG بدست آمده پیشنهادی جهت دستورالعمل های ارزیابی و به روز کردن مختار LPG ارائه گردیده و استانداردهای مربوط به تعمیرات و بررسی دوره ای مختار به روز شده است.	-
96	بررسی و ارائه روش رفع آلودگی آب برحای حثک کننده پالایشگاههای کشور به باکتری لیزولانوموفیلا	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/09/18	1385/09/18	باکتری لیزولانوموفیلا باکتری خطرناکی است که در محیط آبی برحای حثک کننده رشد کرده و تکثیر می شود. این باکتری در بدن انسان انواع حاد ذات الریه را موجب می گردد. هرگاه تعداد این باکتریها در نمونه کمتر از 100cfu در میلی لیتر باشد خطر آفرین نمی باشد. در این پروژه آب برحای حثک کننده پالایشگاههای تهران، تبریز، اراک، اصفهان و شیراز نمونه برداری و مورد آزمایش قرار داده شد نتایج نشان می دهد که عملییر وجود آلودگی در سه پالایشگاه تهران، شیراز و اراک این آلودگی در حد خطرناک نمی باشد. برای ارسین بردن این باکتری می توان از کلرین، دی اکسید استفاده نمود.	-
97	دقیقه عدد اکتان	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1381/11/01	1384/01/21	بررسی مشخصات خوراک و محصول مورد نظر واحد تصفیه گاز و نیز مطالعات فنی، اقتصادی، عملیاتی، خوردگی، ظرفیت واحد، هر فزت خلال در صورت جایگزینی DEA به جای DGA موجود.	-
105	امکان سنجی جایگزینی خلال DEA به جای DGA در واحد تصفیه گاز پالایشگاه اصفهان	شرکت پالایش نفت اصفهان	شرکت نیرو آبا	خانمه بافنه	1384/03/25	1386/03/01	در این طرح جهت جداسازی گازهای برمات و پنتان و ایزوپنتان، برمات پنتان و ایزوپنتان و همچنین خالص سازی گاز هیدروژن از فناوری فیلتراسیون غشایی استفاده می شود بطوریکه غشاهای غیر آلی (زئولیتی) یا ضریب جداسازی بالا برای جداسازی گازهای C2 و C5 و n-C5 غشاهای نانوفیلتراسیونی سرامیکی جهت خالص سازی گاز هیدروژن استفاده می شود.	-
121	ارزیابی کارایی فن آوری فیلتراسیون غشایی در جداسازی گازهای برمات پنتان و ایزوپنتان نسبت به روش جداسازی تقطیری امکان سنجی نسبت به سایر واحدهای RO و ایجاد واحد های پرورش، ایران	شرکت پالایش نفت تبریز	دانشگاه سهند تبریز	خانمه بافنه	1384/02/28	1388/05/0	در این پروژه ضمن ترمیم نقشه PFD مقدماتی و تعیین اندازه و ادوات فرایند بررسی فنی و اقتصادی احداث واحد حذف مرکبات از نفت خام به ظرفیت 60.000 بشکه در روز انجام گردیده است.	-
814	مطالعات امکان سنجی فرایند DFC جهت تصفیه نفت خام آسیای میانه قبل از ورود به پالایشگاه تهران	شرکت پالایش نفت اصفهان	شرکت بزرگ، تهران	در حال اجرا	1389/03/11	0000/00/00	تحقیق در خصوص ساخت تانور ذرات و بررسی کاربرد های آنها در شرکت ملی پالایش، و پخش،	-
124	ساخت و ارزیابی کاتالیست چند فلزی فرایند تبدیل کاتالیستی از پلانتین بارپاتی کاتالیست های مستعمل	مدیریت بازرگانی	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/02/02	1385/02/02	در این طرح فلزات پلانتین و رنیوم از کاتالیستهای مستعمل بازیافت طی فرایندی به کاتالیست نوا تجدید تولید کاتالیستی تبدیل شده اند	-
130	تحقیق و ساخت پنج دستگاه ترانسسمیتر فشار	مدیریت بازرگانی	شرکت پارس جود	خانمه بافنه	1384/11/02	1386/12/29	توسعه تکنولوژی بومی ترانسسمیترهای فشار که در حال حاضر بصورت CDK در ایران که در حال حاضر بصورت CDK در ایران مونتاژ می شوند.	بدلیل تاخیر تا پایان سال 86 تمدید شد
134	تحقیق و ساخت پنج دستگاه ترانسسمیتر دما	مدیریت بازرگانی	شرکت پارس جود	خانمه بافنه	1385/11/02	1386/12/27	توسعه تکنولوژی بومی ترانسسمیترهای اختلاف فشار که در حال حاضر بصورت CDK در ایران مونتاژ می شوند.	بدلیل تاخیر تا پایان سال 86 تمدید شد
135	تحقیق و ساخت پنج دستگاه ترانسسمیتر اختلاف فشار	مدیریت بازرگانی	شرکت پارس جود	فسخ قرارداد	1384/12/09	1386/12/29	در این پروژه پس از انجام آزمایشات وست های میدانی ماده افزودنی برای کاهش مصرف بنزین انتخاب گردید که میزان مصرف بنزین را در خودروها حدود 8/0 درصد کاهش می دهد. این ماده باعث کاهش رسوب تشکیل شده در سیستم سوخت رسانی نیز گردیده و با تعمیرگاه داشتن سوپاپ های ورودی و سوپورت از کربورسیت هوا به سوخت وارد حالت بینه حفظ می نماید.	-
149	بررسی کاربرد مواد افزودنی کاهش دهنده مصرف سوخت در خودروهای بنزینی و دیزلی	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/07/15	1385/06/15	در این پروژه عملکرد مخلوط 10 درصدی اتانول در بنزین بعنوان سوخت در هشت خودرو در مقایسه با چهار خودرو با سوخت بنزین معمولی در مسافت متجاور از یک میلیون کیلومترانظر میزان آلودگی های منتشره کارکرد موتور مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاصل از این پروژه نشان می دهد که سوخت E10 عملکرد مناسبی داشته و میزان آلایند ها بخار NOx بر دترم صورت استفاده از این سوخت کاهش خواهد یافت.	-
150	بررسی آزمایش میدانی بنزین حاوی 10 درصد حجمی اتانول در بنزین، E10	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/07/05	1385/08/01	پس از بررسی سوخت های مختلف هوایی (حدود 20 نمونه) و انجام 606 مورد آزمایش میکروبی روی آنها، مشخص گردید که سوخت های هوای تولیدی کشور از نظر آلودگی میکروبی در شرایط بسیار خوبی قرار دارند. و ایجاد و استقرار سیستم های ایزودر سیستم های تولید سوخت های هوایی کشور و بهبود مستقر شرایط کیفی تولید منجر به بهبود نسبی وضعیت فعلی نسبت به گذشته شده است. عدم استفاده از خطوط لوله و تانکرهای حمل چند منظوره می تواند در کنترل آلودگی میکروبی سوخت های هوایی موثر واقع شود.	-
151	بررسی آلودگی میکروبی سوخت های هوایی و تنظیم برنامه مدیریت کنترل آلودگی تا حصول شرایط مطمئن پخش	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/10/18	1385/11/03	در این پروژه میزان هدایت الکتریکی ATP-4 تولیدی یکی از پالایشگاههای کشور قبل و بعد از تزریق ماده آنتی الکترولستاتیک و ردیابی نمونه نامخل سوختگیری برای بررسی علت کاهش هدایت الکتریکی انجام شده و محل مناسب برای تزریق ماده افزودنی پیشنهادی داده است.	-
152	بررسی علت کاهش هدایت الکتریکی سوخت جت در فرایند انتقال و پیشنهاد محل مناسب تزریق ماده افزودنی Static Dissipator	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1384/12/15	1388/07/01		-

35	بررسی امکان استفاده از روش بهینه در جهت سیستم آب خنک کننده	شرکت بالایش نفت تیریز	دانشگاه سهند تیریز	خانمه بافته	1382/12/15	1384/07/01	در این پروژه حاضر هدف استفاده از یک سیستمهای بهینه نظیر سیستم خنک کننده خشک (DRY COOLING TOWER) و یا ترکیبی از خشک و تر به عنوان جایگزین سیستم موجود مدنظر بوده است فلذا ابتدا کل سیستم موجود و شبکه خنک کننده مورد مطالعه و بررسی کامل قرار گرفته است و با استفاده از سیستم پالوت ساخته شده و مدلسازی نتایج در شرایط اقلیمی مختلف مورد بررسی قرار گرفته است.	نتایج نشان میدهد استفاده از سیستم خنک کننده خشک به نفعی برای کل سال مناسب نمی باشد بهار دیگر در تابستان جواریک بوده و امکان تامین آب خنک کننده با دمای 29 درجه وجود نخواهد داشت لذا استفاده از سیستم هیبریدی (تر + خشک) با نسبتهای هیبرید مختلف (مقدار کل حرارت/ مقدار انتقال حرارت در سیستم خنک = نسبت هیبرید) به شرح زیر پیشنهاد گردیده : الف) حالت سری با نسبت هیبرید 0.43 و کاهش مصرف آب به اندازه 37% در تابستان . ب) حالت موازی با نسبت هیبرید 0.23 و کاهش مصرف آب به اندازه 23% در تابستان این گزینه از این جهت حائز اهمیت است که می توان در تابستان و در گرمترین شرایط در حدود 36 % از دبی کاندسورهای سطحی را وارد بخش خشک کرده و مابقی را به همراه آب گرم برگشتی از فرآیند وارد بخش تر کرد.
36	مطالعات بازار صادرات قیر در منطقه و کشور های وارد کننده قیر از ایران	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1384/07/01	1384/10/01	در راستای طرح توسعه پالایشگاه بندرعباس مطالعات بازار قیر برای صادرات قیرهای حاصله با گریدهای مختلف با توجه به نوع نفت خام سرش و نوروز انجام شده است.	-
37	ساخت ماده افزودنی آنتی الکترو استاتیک به سوخت دیزل و ATK در مقیاس آزمایشگاهی	شرکت بالایش نفت اراک	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1383/06/10	1384/03/10	ماده آلی دارای هدایت الکتریکی بسیار پایین هستند. در هنگام حمل و نقل الکتریسیته ساکن تولیدی نمی تواند دفع شود و لذا خطر آتش سوزی و انفجار را بدنبال دارد . ترکیبات گوگردی در کاروتیل نقش هدایت را بر عهده داشته و باعث عدم تجمع بارهای الکتریکی می گردد. کاهش مقدار گوگرد برای کاستن اثرات زیست محیطی، الکتریسیته ساکن موجود آمده رفع شده و لذا برای جلوگیری از خطر آتش سوزی و انفجار باسنی مواد افزودنی الکتریسیته ساکنی به کاروتیل اضافه شود . در این پروژه کاروتیالی با مقدار کمتر از 120ppm - 360ppm و بدون گوگرد نسبت شده اند و مواد افزودنی ضد الکتریسیته ساکن مختلفی برای این منظور نگار برده شده اند پس از فرمولاسیون کردن این مواد تست هدایتی سعی انجام گردید که تمامی ترکیبات ساخته شده اثرات قابل ملاحظه ای را با نمونه تجاری از خود نشان دادند .	-
482	نقش روانکاری و روان کننده ها در ایجاد مینت ، فاینج ، در پالایشگاه	شرکت بالایش نفت تهران	پوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1387/12/01	1389/03/31	در این پروژه افزایش طول عمر تجهیزات از طریق استفاده از روانکاری های مناسب و جلوگیری از کاربرد و روانکاری های آلوده در آنها ، کاهش فواصل تعویض روانکارها که نتیجتاً کاهش مصرف انرژی در پی خواهد داشت . کاهش هزینه های ناشی از تعمیر و نگهداشت و کاهش فواصل زمانی از کارافتادگی ماشین آلات و خطوط تولید و ارتباط مستقیم دارد می باشد که در این راستا شناسایی و دسته بندی تجهیزات و ماشین آلات مربوطه ، استخراج فهرست روانکاری های پیشنهادی و میزان ظرفیت روانکار در ماشین آلات مربوطه (توسط شرکت فلور) ، بررسی شیوه های نگهداشت و ذخیره سازی روانکارها در انبارهای موادشیمیایی و سایت عملیاتی ، جمع آوری اطلاعات اینترنتی در خصوص تجهیزات روانکاری مدرن و اطلاعات در زمینه شرکت های سازنده تجهیزات پالایشگاه تهران و روان کننده ها و بررسی تاریخچه تعمیرات ، تجهیزات و تعویض روانکارها بصورت ماهیانه انجام گردیده است.	-
485	باز یافت فلزات از کاتالیستهای مستعمل	مدیریت بازرگانی	شرکت باز یافت بیشناران ایرانیان	خانمه بافته	1387/08/14	1388/10/14	در این پروژه امکان استحصال فلزات با ارزش موجود در کاتالیست ها ی مصرف شده مورد بررسی قرار گرفته است.	-
486	تحقیق و جوانسازی کاتالیستهای مستعمل	مدیریت بازرگانی	شرکت بازر یافت بیشناران ایرانیان	فسخ قرارداد	1387/08/14	1388/04/14	در این پروژه امکان استفاده مجدد کاتالیست های مستعمل مورد بررسی قرار گرفته است.	-
492	طرح تحول سوخت کاروتیل در مقابل کارکرد خود و	شرکت ملی بخش فرآورده های نفتی ایران	شرکت کاوشکار آسیا	خانمه بافته	1387/08/21	1388/02/21	-	-
666	مطالعه مهندسی آلودگی منطقه ای هوا توسط واحدهای APIC و APID و ارائه برنامه پیشنهادی جهت کنترل منبع	شرکت بالایش نفت اصفهان	شرکت مهندسی مشاور بويا صنعت آریا قران	در حال اجرا	1388/03/30	0000/00/00	-	-
495	طراحی واحد پالوت پیشرفته ترین سیستم تصفیه فاضلاب سیستم هواری با لجن گرانولی برای حذف همزمان COD، نیترژن و فسفر از فاضلابهای شهری و صنعتی	مدیریت پژوهش و فناوری	دانشگاه سهند تیریز	خانمه بافته	1387/07/10	1392/04/31	از مهمترین مشکلات سیستم های تصفیه فاضلاب شهری و صنعتی متداول کنونی نیاز به مساحت زیاد برای تصفیه و ته نشینی لجن لخته ای و نیز میزان زیاد لجن مازاد تولیدی می باشد. علاوه براین، یک سیستم تصفیه فاضلاب کامل بایستی دارای فرآیندهای مختلف تصفیه شامل حذف COD، نیتریفیکاسیون و دینتریفیکاسیون و حذف فسفر باشد که بایستی در تانک های مختلف صورت گیرد. برای غلبه بر مشکلات فرآیندهای متداول تصفیه فاضلاب می توان از فرآیندهای بیوفیلیمی پیشرفته استفاده نمود. لجن گرانولی با قدرت ته نشینی بالا (بدون استفاده از مواد حامل جهت ایجاد بیوفیلیم) نمونه برتر سیستم های بیوفیلیمی می باشد که امکان رشد زیست نوده با چگالی بالا و غلظت های بالای نوده میکروبی را در راکتور فراهم می سازد. گرانولاسیون هواری به عنوان یک فرآیند نوین بیوتکنولوژی زیست محیطی مطرح بوده و برای تصفیه فاضلاب های مختلف مورد توجه است. این سیستم گرانولی های هواری شامل تجهیزات خودبه خودی باکتری ها در شرایط خاص بوده و در مقایسه با لخته های لجن فعال متداول از چندین مزیت برخوردارند: این گرانول ها دارای ساختار میکروبی منظم، فشرده و محکم، قابلیت ته نشینی خوب، زمان ماند بالای زیست نوده	خانم فدایی

661	سیامانه اطلاعات انرژی	شرکت بالایش نفت لاون	مؤسسه انرژی وابسته به دانشگاه انرژی تهران	خانمه بافنه	1388/02/01	1388/12/01	طی این قرارداد یکی از اصلی ترین کاتالیست های واحد هیدروژن بالایشگاه ها نامین، خواهد شد.
674	خرید کاتالیست I.T.S.C	مدیریت بازرگانی	شرکت بیشگامان کاتالیست پارس	فسخ قرارداد	1387/11/08	1389/05/08	
821	فاز اول اینتراسیون حرارتی واحدهای منطقه الف شمالی و جنوبی بالایشگاه تهران	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1385/01/01	1386/01/01	تخلیه لجن های مخازن نفتی با استفاده از ابزارآلات مکانیکی و نیروی انسانی دارای هزینه بالا و خطرات بالقوه برای نیروی انسانی ، آلودگی محیط زیست و تبارزه امکانات زیاد برای بازیابی دارنده با استفاده از روش بیولوژیک می توان از این عیوب جلوگیری نمود. در این پروژه تحقیقات بر روی لجن های نفتی مربوط به مخازن بالایشگاه تهران انجام گرفت و سه نوع باکتری کشت داده شد که می توانند لجن های نفتی که بصورت توده سخت درآمده اند را به وضعیت قابل بعب هوان سفید دریاورد.
177	لجن زدایی میکروبیولوژیک مخازن ذخیره نفت خام	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/07/20	1385/01/20	
178	کاهش سباب با استفاده از روش اینتگراسیون حریمی	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1381/12/01	1383/02/01	
179	بالایش ، بیوکاتالیست نفت خام	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/01/20	1383/08/09	
180	استقرار روش بازرسی بر مبنای مدیریت ریسک (RBI) در واحد ایزوماگس	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/07/01	0000/00/00	
181	بررسی موازنه مواد در واحدهای اتمسفریک و حلال در یکی از بالایشگاههای شرکت بالایش نفت تهران در تطابق با Crude assay نفت خام جوک	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/09/15	1385/12/29	
185	مدیریت بار و بهینه سازی مصرف انرژی الکتریکی	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1382/07/01	1383/12/01	ایمنی صرفا یک وظیفه در کنار وظایف دیگر نیست ، یک ضرورت برای بقاء ، پایداری ، پایه ریزی برای تولید مطابق برنامه ، تولید هدفمند و بستری برای توسعه است. به بحث ایمنی باید از دیدگاه ضرورت و ضرورت نام نگاه کرد. برای حوادث همواره عللی وجود دارد ، حوادث خودبخود اتفاق نمی افتند. این منطقی مشرف این امر است که حوادث به دلایلی رخ می دهند ، پس قابل پیشگیری هستند. حذف تمامی خطرات در یک واحد بالایشگاهی ممکن نیست اما برای حفظ ایمنی ابتدا باید مخاطرات بالقوه را شناسایی نگاه راهی برای مقابله با آنها پیدا نمود. آنچه مشخص است در یک بررسی موفقیت آمیز از حادثه ، دلایل گوناگونی پیدا خواهیم کرد که در آن صورت بر روی آن دسته از دلایل که بالاترین درصد احتمال را دارند کار خواهیم نمود. بحث و بررسی در مورد مخاطرات فرایند دو جنبه دارد. نخست شناخت و منظور کردن مخاطرات یعنی فهمیدن این مسئله که در یک واحد صنعتی یا یک فرایند چه مخاطراتی بالقوه وجود دارند ، و دوم روشهای ارزیابی آنها به منظور تعیین میزان حذف یا محافظت از جان انسانها در مقابل این مخاطرات می باشد. در راستای این پروژه با استفاده از جدیدترین نرم افزارها از قبیل PHA-Pro همراه با تجربیات عبی کارشناسان باحرفه‌ها و نمونه برداری از زمین گبسی آبادان و انجام آزمایشات گوناگون بر نمونه ها نوع ، میزان و چگونگی برآندگی آلودگیها مشخص گردیده است.
186	ارزیابی و بررسی کمی و کیفی مخاطرات در واحد CRU بالایشگاه جنوبی	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1382/12/26	1383/09/24	
214	شناسایی نوع ، مقدار و محدوده آلودگی در زمین گبسی آبادان و ارائه راهکارهای مناسب برای حذف / کنترل و یا کاهش آلودگی	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت مهندسی و بازرگانی کاوین	خانمه بافنه	1385/07/15	1387/01/15	
218	مطالعات افزایش ظرفیت و بهره وری توربین های گازی در بالایشگاه آبادان	شرکت بالایش نفت آبادان	شرکت نوآیندیشان خدمات بهسازی صنایع	خانمه بافنه	1385/12/22	1386/05/07	در این پروژه امکان سنجی استفاده از انواع خشک کننده های هوای ورودی به توربین های گازی و باز یافت حرارت اراگوز توربینهای گازی به منظور انتخاب روش بهینه افزایش ظرفیت بهره وری توربین های گازی و امکان سنجی استفاده از حرارت بازیافتی برای گرمایش و سرمایش ساختمانهای اداری هماتر انجام شده است.
221	امکان سنجی فرآورش میعانات گازی دریافتی در برج تقطیر واحد اتمسفریک	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1386/03/05	1386/03/30	در حال حاضر میعانات گازی با خوراک بالایشگاه تهران مخلوط می گردد و جهت تصفیه به واحد تقطیر ارسال می گردد که این مسئله باعث مشکلاتی از قبیل مصرف انرژی و کاهش میزان خوراک نفت خام می گردد. در این پروژه پس از بررسی و شبیه سازی برج تقطیر و بررسی خواص و مشخصات میعانات گازی امکان تزریق این مواد به طور مستقیم به برج تقطیر بررسی شد و مکانهایی که این امکان وجود دارد بررسی گردید.
222	امکان سنجی فرآورش میعانات گازی در واحد غلظت شکن	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1386/03/12	1386/03/30	با توجه به این که بخشی از خوراک را می توان در واحد غلظت شکن تصفیه نموده و از آن بزرین و نفت گاز بدست آورد ، در این پروژه امکان استحصال فرآورده های بزرین و نفت گاز با توجه به مشخصات میعانات گازی در واحد غلظت شکن بررسی شد که در خاتمه نتایج مطلوب و قابل اجرایی بدست آمد.

225	تعیین شاخص مصرف انرژی	شرکت بالایش نفت بندر عباس	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1386/02/01	1386/07/01	راهکارهای زیادی برای جهت دهی مدیران و اپراتورها برای دستیابی به اهداف کارآمد موجود دارد که یکی از آنها مقایسه عملکرد واحد عملیاتی مورد نظر با دیگر واحدهای عملیاتی مشابه در محل منطقه یا در سطح بین المللی می باشد. از مهمترین نتایج این روش می توان به تعیین میزان مصرف انرژی و تولید محصولات شاخص مصرف انرژی در راستای تعیین نوسانات موجود در میزان شدت مصرف انرژی تهیه یک الگوی مقایسه ای مناسب و نهایتاً ارائه راهکارهای مناسب و منطقی جهت انجام فعالیتهای مربوط به بهبود راندمان مصرف انرژی اشاره کرد. در همین راستا مرکز تحقیقات انرژی پژوهشگاه جهت مقایسه با همکاری شرکت SHOW Shell زاین بروه هابی را در پالایشگاههای اراک و تبریز انجام داده است فاز اوله این پروژه ها تعیین شاخص مصرف انرژی در پالایشگاه جهت مقایسه شرایط عملیاتی آنها با پالایشگاههای با شرایط مطلوب و استاندارد بوده است. سپس در فاز بعدی انجام برخی مطالعات بهینه سازی مصرف انرژی با دیدگاه اجرایی شدن آن در سطح پالایگاه از طریق بهبود شرایط عملیاتی بدون سرمایه گذاری اولیه تعریف گردید. هدف اصلی در اینجا کاهش مصارف انرژی و سختی در طریق افزایش راندمان تجهیزات انرژی بر بوده است. اساس این روش بر پایه
232	بهینه کردن اختلاط نه مانده برج شکست گرانروی با نفت سفید جهت تنظیم نقطه اشتعال نفت کوره استحصالی از آنها	شرکت بالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1385/09/15	1386/04/01	با توجه به این که مشخصه نقطه اشتعال یکی از الزامات اساسی نفت کوره است و نفت کوره استحصالی از مخلوط نه مانده برج کاهش گرانروی با نفت سفید دارای مشخصات استاندارد نمی باشد لذا این پروژه در زمینه بهینه نمودن اختلاط مواد فوق الذکر به منظور تنظیم نقطه اشتعال در این واحد تعریف گردیده است.
235	بررسی مسائل خوردگی تجهیزات و تأسیسات پالایشگاه لاوان	شرکت بالایش نفت لاوان	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1381/07/26	1381/10/26	
236	بررسی راهکارهای ایجاد انکره جهت کار در شرایط اقلیمی	شرکت بالایش نفت لاوان	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1381/05/20	1381/11/20	
252	ساخت مشتقات فولرن و بررسی تأثیر فولرن و مشتقات آن بر عملکرد بنزین	مدیریت بازرگانی	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1384/02/20	1386/04/01	در این پروژه ابتدا تأثیر نانو ذره فولرن در بنزین بر کاهش مصرف سوخت با استفاده از آزمون های استاندارد برای مسافت های کوتاه و متوسط مورد ارزیابی قرار گرفت و با نتایج حاصل از بنزین بدون افزودنی مقایسه شد. از این مقایسه نتیجه گردید که بنزین حاوی فولرن حدود 1/2 درصد مصرف سوخت را کاهش می دهد. در مرحله بعد سه مشتق از این نانو ذره کربنی تهیه شد که بهترین نتیجه برای مشتق آمین دارفولرن بدست آمد که مصرف سوخت را حدود 3/5 درصد کاهش می دهد.
251	مطالعه و تعیین استانداردها و روشهای اجرای کاهش Pour Point نفت خام سنگین وارداتی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1383/03/01	1384/06/01	این پروژه به منظور رفع مشکلات و نگاههای عملیاتی با توجه به کیفیت متفاوت نفت خام وارداتی از کشورهای همسایه شمالی (روسیه، قزاقستان و ترکمنستان) و مشکلات ناشی از ترکمستد آنها در فصل سرما و مسدود شدن خط در زمان توقف در مسیر خطوط لوله نکا/ ری تعریف و اجرا گردیده است. در این پروژه راهکارهایی به منظور جلوگیری از بروز این مشکل ارائه شده است.
265	بررسی آلاینده های هوای پالایشگاه اراک	شرکت بالایش نفت اراک	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1379/01/01	1380/01/01	آلاینده های مختلف در چندین نقطه از پالایشگاه اندازه گیری و با داده های استاندارد مقایسه به عمل آمد. استفاده مستقیم از نتایج این پروژه کمک بسیار مؤثری در تکمیل مستندات ISO-14001 و OHSAS-18001 نموده است.
266	بررسی آلودگی آبهای زیرزمینی منطقه پالایشگاه اراک و اطراف آن	شرکت بالایش نفت اراک	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1380/01/01	1380/12/29	در این پروژه برای اولین بار داده های اطلاعاتی بخشی در خصوص پارامترهای فیزیکی و شیمیایی، مواد معدنی، فلزات سنگین و آلودگی های نفتی و ترکیبات آلی در آبهای زیرزمینی دشت کراز، پالایشگاه و پتروشیمی اراک ارائه و از نتایج این پروژه در تکمیل مستندات و اخذ استاندارد ISO 14001 استفاده گردیده است.
267	چگونگی دفن لجن های نفتی و بیولوژیک در سیستم سیلاب پالایشگاه اراک	شرکت بالایش نفت اراک	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافیه	1379/01/01	1381/12/29	در این پروژه برای کاهش لجن های Oily پستنها، گردید که از مهندسی کننده های آلی استفاده گردد و برای دفع لجن های Oily بیستونادانی با بهره گیری از حوضچه های هاضم و تنظیم شرایط محیطی و رشد میکروارگانیسم های مناسب در آن ارائه شد که در حال اجرا می باشد.

268	افزایش راندمان میدلهای حرارتی با استفاده از تکنولوژی HTE	شرکت بالایش، نفت اراک	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1380/01/01	1381/12/29	در این پروژه مطالعاتی روی میدلهای E-157, E-159, E-106, E-172, E-302, 158 جهت استفاده از تکنولوژی HTE صورت گرفت و پیشنهاد گردید که در بعضی از این میدلهای می توان از وسایل فراینده انتقال حرارت بهره گرفت.
270	صرفه جویی در مصرف انرژی از طریق افزایش بهره وری عملیات	شرکت بالایش، نفت اراک	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1381/12/28	1382/12/29	با استفاده از تجربیات شرکت های زاینی و واحدهای بالایشگاه به لحاظ انرژی مورد بررسی قرار گرفتند و پیشنهاداتی ارائه شد که همصا به مرحله اجرا گذاشته شد و صرفه جویی اقتصادی قابل ملاحظه ای به همراه داشت
273	شبیه سازی واحد تبدیل کاتالیستی CCR شرکت نفت شیراز اراک	شرکت بالایش، نفت اراک	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1384/12/20	1385/07/01	با استفاده از آزمایشات میدانی شبیه سازی Hysys Refinery کالبره گردید و سپس خروجی های ماههای بعد پیش بینی و تأثیر متغیرهای عملیاتی دیگر مورد بررسی قرار گرفت که با درصد خطای قابل قبول نتایج رضایت بخشی به همراه داشت نظر به اینکه در طراحی واحدهای RCU و RFCC خوراک های نسبتا سنگین در نظر گرفته شده است و امکان سنگین تر شدن خوراک در آینده پیش بینی می گردد لذا در این پروژه هدف بررسی امکان بکارگیری فرایند HRH به همراه واحدهای طرح توسعه بالایشگاه جهت فرآوری خوراکهای سنگین تر می باشد.
274	بررسی مطالعاتی امکان بکارگیری فرایند HRH جهت تبدیل باقیمانده های سنگین در بالایشگاه اراک	شرکت بالایش، نفت اراک	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1385/10/01	1386/10/01	نظر به اینکه LOSS کاتالیست های مصرفی واحد RFCC در حدود 35 تن در روز می باشد. در این پروژه قصد ساخت کاتالیست در مقیاس آزمایشگاهی و طراحی مفهومی جهت استفاده در Scale up آن می باشد.
275	تدوین دانش فنی ساخت کاتالیست RFCC	شرکت بالایش، نفت اراک	بزهشگاه صنعت نفت	فسخ قرارداد	1389/08/01	1392/02/01	مکان سنگی استفاده از سود به جای آهک در بالایشگاه های مختلف کشور که از آهک جهت سنگی گیری استفاده می کنند مورد بررسی قرار گرفت. در حال حاضر تنها در بالایشگاه آبادان از سود استفاده می شود. با توجه به آنالیز آب خام تنها در بالایشگاه تهران در صورت استفاده از آب چاه می توان از سود بجای آهک استفاده نمود. در این حالت صرفه جویی چشمگیری در هزینه های سالیانه به موازات بهبود شرایط کار حاصل می گردد. با توجه به مقادیر به دست آمده برای هزینه های سالیانه مصرف سود و آهک نتایج زیر حاصل می گردد: * هزینه سالیانه استفاده از سود جهت بالایشگاه تهران در صورت استفاده از آب چاه به نحو چشمگیری از آهک پائین تر است. * بهره برداری از سود فرایند بهره برداری از آهک ایجاد کرد و غبار مشکلی بهداشتی است در حالی که استفاده از سود مشکلاتی ایجاد نمی کند.
279	استفاده از سود سوزآور به جای آهک هیدراته در تصفیه آب بالایشگاه ها فاز دوم آنتگرسیون حرارتی واحدهای منطقه الف شمالی و جنوبی بالایشگاه تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1386/06/13	1387/12/11	مکان سنگی استفاده از سود به جای آهک در بالایشگاه های مختلف کشور که از آهک جهت سنگی گیری استفاده می کنند مورد بررسی قرار گرفت. در حال حاضر تنها در بالایشگاه آبادان از سود استفاده می شود. با توجه به آنالیز آب خام تنها در بالایشگاه تهران در صورت استفاده از آب چاه می توان از سود بجای آهک استفاده نمود. در این حالت صرفه جویی چشمگیری در هزینه های سالیانه به موازات بهبود شرایط کار حاصل می گردد. با توجه به مقادیر به دست آمده برای هزینه های سالیانه مصرف سود و آهک نتایج زیر حاصل می گردد: * هزینه سالیانه استفاده از سود جهت بالایشگاه تهران در صورت استفاده از آب چاه به نحو چشمگیری از آهک پائین تر است. * بهره برداری از سود فرایند بهره برداری از آهک ایجاد کرد و غبار مشکلی بهداشتی است در حالی که استفاده از سود مشکلاتی ایجاد نمی کند.
281	تحقیق و ساخت پایه کاتالیست (گامالومینا) به صورت آلومینا	مدیریت بازرگانی	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1386/02/07	1388/08/07	ساخت گامالومینا اکستروده عنوان پایه کاتالیست که دارای سطح ویژه 203m2/g و مقاومت مکانیکی 1.97kgf می باشد.
316	تحقیق و ساخت پایه کاتالیست (گامالومینا) به صورت آلومینا	مدیریت بازرگانی	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1385/04/01	1386/03/30	ساخت کاتالیست اکسید روی با قابلیت جذب H2s بالا و طول عمر و ماندگاری بالاتر نسبت به کاتالیستهای ZNO متداول در این طرح خوراک ورودی به بالایشگاه در وضعیت موجود بررسی و سودوریان تولیدات آن مورد بررسی قرار گرفت. این بررسی برای خوراک هایی که دربرنامه پنج ساله آینده برآ بالایشگاه تهران در نظر گرفته شده ماند خوراک ذروف شمالی آب نمور، چشمه خوش، اهواز، آسماری و بنگستان برآجام گردید و در ضمن نحوه ترکیب این خوراک ها جهت تعیین سودآورترین حالت خوراک نیز مورد بررسی قرار گرفت.
317	تحقیق و ساخت نانو ذره اکسید روی	مدیریت بازرگانی	بزهشگاه صنعت نفت	فسخ قرارداد	1385/09/20	1385/06/01	بررسی انواع پوششها و پیشنهاد بهترین گزینه ممکن برای مجازات نفت خام.
320	بررسی کمی و کیفی محصولات واحد تقطیر نفت خام های آسیای میانه	شرکت بالایش، نفت تهران	شرکت بهره آرا	خانمه بافته	1383/06/01	1382/12/01	بررسی انواع پوششها و پیشنهاد بهترین گزینه ممکن برای مجازات نفت خام.
332	تعیین سیستم پوشش مناسب کف مخازن نفت خام	شرکت بالایش، نفت آبادان	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1383/06/01	1382/12/01	بررسی انواع پوششها و پیشنهاد بهترین گزینه ممکن برای مجازات نفت خام.
335	طرح فرایند ایرومراسیون پارافین خطی سبک جهت ارتقای عدد اکتان بنزین	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	1382/10/29	1381/10/29	(اختراع ثبت شده) در این فرایند عدد اکتان بنزین تولیدی افزایش قابل ملاحظه ای خواهد یافت بکارگیری محصول این فرایند در بنزین موجب کاهش درصد مواد اروماتیک می گردد EURO2005 طبق استاندارد
338	طرح بررسی انتقال و فرآوری نفت خام آسیای میانه در بالایشگاههای داخل	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	بزهشگاه صنعت نفت	خانمه بافته	0000/00/00	0000/00/00	تفاهم نامه شرکت ملی مهندسی ساختمان نفت ایران و بزهشگاه صنعت نفت این پروژه به بررسی جایگزینی نفت های خام کشورهای آسیای میانه در جانشین دریای خزر در بالایشگاههای اصفهان، تهران، اراک و از طرفی احداث یک یا چند بالایشگاه جدید در مناطق شمالی کشور به منظور تأمین نیازهای داخلی و در صورت امکان صدور فرآورده های آنها برداشته است. همچنین در این پروژه (1) وضعیت موجود کشورها (میزان تولید، میزان پالایش، مصرف و صادرات و تا حدودی راههای انتقال) (2) برنامه های آتی و پروژه های توسعه ای و (3) شرکت های فعال خارجی یا چند ملیتی که در زمینه اکتشاف و استخراج فعال هستند مورد بررسی قرار گرفته است.

377	بررسی عملکرد اتمار، تشریح پهنل، اثر ETBE	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1381/11/01	1384/01/21	جنبه های مختلف کاربرد ETBE به عنوان ماده افزایش دهنده عدد اکتان در بنزین مورد مطالعه قرار گرفته است. این بررسی شامل عملکرد بنزین پایه با درصدهای مختلف ETBE، بررسی جنبه های ایمنی بنزین حاوی این ماده، تاثیر این ماده بر کارایی روعی موتور و سیستم های سوخت رسانی پمپان، برآورد و بزو سیستم های انبارش و توزیع می باشد.
379	ساخت نانو ذره فولرن جهت کاهش مصرف سوخت	مدیریت بازرگانی	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1374/02/02	1386/05/15	در این طرح استفاده از مشتقات فولرن به عنوان افزودنی کاهش دهنده مصرف سوخت مورد بررسی قرار گرفت. در این طرح اطلاعات اقلیمی مناطق مختلف کشور جمع آوری و به همراه اطلاعات بدست آمده از شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران برای مختارن روزمرمی (شامل نانکرهای سوخت رسانی و ذخیره) و زیرزمینی جایگاه های عرضه سوخت کشور و برمیای بندهای محاسباتی میزان هدرروی بنزین در اثر تبخیر در شرایط مختلف ارائه خواهد شد. به منظور تسهیل محاسبات مربوط به تخمین میزان اتلاف بنزین نرم افزاری برپایه سیستم عامل ویندوز ارائه خواهد شد. عوامل مهم موثر بر هدرروی بنزین از مختارن در اثر تبخیر عبارتنداز: 1- دمای محیط 2- فشار بارموتری 3- هندسه مخزن نگهداری با انتقال 4- جنس و نوع پوشش مخزن 5- محیط اطراف مخزن 6- شدت تابش نور آفتاب 7- تعداد دوره های پر و خالی شدن مخزن 8- تجهیزات جنسی مخزن از جمله شیرتفسمی 9- نوع سیال داخل مخزن در این طرح نرم افزاری ارائه خواهد شد که کلیه پارامترهای کلیدی فوی را با بصورت ورودی محزا و با از طریق بانک اطلاعاتی تدوین شده در داخل نرم افزار دریافت نموده و میزان هدرروی بنزین در اثر تبخیر را محاسبه کند. بانک اطلاعاتی مستعمل بر داده های هواشناسی: اقلیمی مناطق مختلف و انواع بنزین های مصرفی کشور خواهد بود. ساخت آزمایشگاهی پایه کاتالیست گاما آلومینا مورد نیاز جهت ساخت کاتالیست های مصرفی پالایشگاه ها
340	بررسی و تعیین استاندارد علمی میزان هدرروی بنزین در اثر تبخیر از مختارن انبارها، جایگاهها، بنفکشی ها و ارائه راهکارهای کاهش آن	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1387/02/04	1388/07/30	نوع: محصول نهایی طرح يك نرم افزار جامع مهندسی می باشدکه برمیای پایگاه اطلاعاتی موجود در خود و با داده های ورودی کاربر قادر تخمین میزان اتلاف از مختارن سقف ثابت و شناور می باشد.
364	تحقیق و ساخت کاتالیست فاز گاما آلومینای اکسینرود	مدیریت بازرگانی	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1385/02/25	1386/12/28	ساخت کاتالیست تبدیل کاتالیستی با استفاده از نانو ذرات پلازمین و رسوب جهت افزایش طول عمر و افزایش بارده محصول
366	تحقیق و ساخت نانو ذرات پلازمین و رسوب	مدیریت بازرگانی	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1385/12/05	1387/07/01	در این طرح لجن های نفتی با حفظ کیفیت ثابت و مشخصی مورد بررسی سیستمی در مقیاس آزمایشگاهی (اثرلی) و bench قرار گرفته و اثرات مواد افزودنی هال سطحی در افزایش و یا کاهش سرعت واکنش مورد بررسی قرار می گیرد. در پایان روشی جهت طراحی فرآیندی بهره‌کننده های تصفیه لجن نفتی تا بوسسته با بخوراک دهی مداوم جهت حذف هیدروکربن های چند حلقه ای آروماتیک ارائه می گردد.
373	بررسی ارائه روش عملی حذف موادنفتی و ترکیبات خطرناک ازلجن های نفتی به روش همم هوازسیسمی نامرحله دفع بدون ضربه محیط زیست	مدیریت پژوهش و فناوری	پوهنشگاه صنعت نفت	فسخ فراراد	1384/07/05	0000/00/00	در این پروژه ضمن تهیه نقشه PFD، مقدماتی و تعیین اندازه و ادوات فرآیند، بررسی فنی و اقتصادی احداث واحد حذف مرکباتان از نفت خام به ظرفیت 60000 بشکه در روز انجام شده است.
376	امکان سنجی و بررسیهای فنی و اقتصادی فرآیند DMC جهت تصفیه نفت خام آسیای میانه از مرکباتان در پایانه نفتی نیکا	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1385/06/01	1384/09/22	استانداردهای زیادی جهت تعیین شدت و میزان تاثیر عوامل محیطی در خوردگی مواد مطالعه شد. کاربرد آنها درشرایط ایران بصورت مطالعات دقیق برامون دسته بندی محیطی انجام گرفت و جهت کمی کردن پارامترهای محیطی استفاده گردید. مهمترین عوامل محیطی موثر در خوردگی اتمسفری در بخش اول مطالعه گردید.دما، هوا و دمای محصول، باران و رطوبت نسبی، چگالشی آلاینده ها، فاصله از دریا، عوامل بولورژیک نیز از نکات مهم در این رابطه هستند که در بخش نخست مطالعه و تاثیرات آن منعکس شد. موقعیت بهینه سایت های خوردگی اتمسفری در بندرعباس بر اساس تجربیات کارشناسان پالایشگاه و مختارن پروژه در 14 نقطه انتخاب شد و در بخش اول گزارش تعیین شده است. روشهای استاندارد تقسیم بندی محیط های اتمسفری یخت شد. در این رابطه طبقه بندی خوردگی براساس اندازه گیری نرخ خوردگی نمونه های استاندارد وهمچنین براساس اندازه گیری اطلاعات محیطی، از تکنیک های مهم استانداردی ISO است ومورد استفاده برای تعیین نرخ خوردگی قرار گرفت. طراحی، ساخت و نصب رگ های نگهداری نمونه های معرض گذاری مطابق برنامه انجام شد. دستم اعطالهای کاری استاندارد ترجمه و به
384	طبقه بندی خوردگی اتمسفری شناسایی پایش و کنترل عوامل محیطی مخرب در آکوسیسستم جنگلهای پالایشگاه بندر عباس.	شرکت پالایش، نفت بندر عباس	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1386/05/03	1388/05/03	گسترش فضای سبز استفاده از گیاهان
388	بررسی گازهای خوردنده همراه با هیدروژن ورودی به تورهایی فنهای هوایی A6001 واحد آیزوماکس، پالایشگاه بندر عباس.	شرکت پالایش، نفت بندر عباس	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1388/02/03	1388/09/03	ارائه راهکاری جهت کم کردن خوردگی فنهای هوایی A6001 واحد آیزوماکس
392	بررسی میزان تشعشع درسرویات نفتی و ارائه راهکارهای مقابله با آن	مدیریت بازرگانی	شرکت بزرگ زنگر	خانمه بافنه	1385/07/24	1386/12/24	پس از بررسی خوراک های ورودی و محصولات تولیدی پالایشگاه تهران هیچگونه تشعشعی مشاهده نگردید.
434	بررسی امکان جایگزینی آمینهای دیگر بجای MEA در واحد آمین	شرکت پالایش، نفت بندر عباس	پوهنشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1383/01/25	1384/05/25	در این پروژه آمین های مینو اتانول آمین، دی اتانول آمین، متیل دی اتانول آمین و دی ایزو پروپانول آمین از نقطه نظر انرژی بری فرآیند، افت میزان آمین، انتخاب پذیری، خوردگی عمومی و تعادلات بازی بررسی شده و در نهایت توسط نرم افزار HYSYS شبیه سازی شده ونهایی آمین مناسب جهت فرآیند معرفی شده است.

442	تحقیق و ساخت سه دستگاه سخت افزار Gateway	مدیریت بازرگانی	شرکت فریته فناور	خانمه بافنه	1387/03/05	1388/04/05	-	-
443	تحقیق و ساخت دوآرده دستگاه Device Adopter	مدیریت بازرگانی	شرکت فریته فناور	خانمه بافنه	1387/03/05	1388/09/30	-	-
444	توسعه پوشش های نوین بین فلزی نیکل - تیتانیوم جهت کاربرد در صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی	مدیریت بازرگانی	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانمه بافنه	1387/03/28	1388/12/28	-	تهیه پودر نیکل-تیتانیوم و پوشش بره تهرین کاری به روش های APS و HVOF فرآورده نفت کوره تا مازوت مرس های سنگین تر از گازوئیل می باشد. ترکیبات تشکیل دهنده آن عمدتاً هیدروکربن های سنگین موجود در باقیمانده تقطیر نفت خام می باشد که بر حسب مورد مصرف، با استفاده از برش های سبک نفتی تنظیم گرانروی شده و به عنوان سوخت سنگین مورد مصرف قرار میگیرند. کاربرد آن به عنوان سوخت در دیرل های ثابت و متحرک و صایه های که مشعل طراحی شده جهت سیستم احتراق آن قابلیت مصرف این فرآورده را داشته باشد. مشخصه های بحرانی نفت کوره عبارتند از گرانروی و مقدار گوگرد. بانوجه به لزوم جلوگیری از آلودگی هوا، مقدار گوگرد، بی شک کاهش خواهد یافت و در برخی نقاط دنیا نفت کوره های کم گوگرد می توانند مورد استفاده قرار گیرند و این گرایش رو به توسعه می باشد. نفت کوره های سنگین که حاوی گوگرد بسیار کمی می باشند، خواهان بیشتری دارند و به قیمت های نزدیک قیمت های نفت خام فروخته می شوند. بدین لحاظ سه نمونه از مخلوط مواد آمولسیفایر و نفت خام 230 تولیدی شرکت پالایش نفت تهران توسط شرکت سنی سخت تحویل پژوهشگاه گردید و آزمایش های مورد تقاضای مدیریت پژوهش و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران بر روی آنها انجام
445	تعیین مشخصات شیمیایی و فیزیکی و ارزیابی یک نمونه آمولسیفایر گاهی جهت اختلاط آب و مازوت مطابق با مشخصات شرکت ملی نفت ایران	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1387/01/17	1388/09/01	-	آقای حامدی
446	بررسی امکان کاهش گوگرد از فرآورده های بنزین در تراز مفادیر جزئی توسط استخراج به کمک مایعات یونی در مقیاس آزمایشگاهی	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1387/03/01	1388/06/22	-	آقای مهندس ، جگینی
448	امکان سنجی بازیافت گاز فلر نویسیله اجکتور بهینه سازی عملکرد کل پالایشگاه تهران	شرکت پالایش نفت آبادان	شرکت کارا تپوهه	خانمه بافنه	1386/05/22	1387/04/30	-	با ساخت یک پایلوت امکان سنجی بازیافت گازفلر و تزریق آن به سیستم سوخت مورد بررسی قرار گرفت و معرکردید که در مقیاس صنعتی کار دنبال گردد.
452	استفاده از نرم افزار Petro-sim	شرکت پالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	فسخ قرارداد	1387/07/01	0000/00/00	-	ر سیستم های پالایش نفت خام با توجه به جدیدگی های خاص آن، ترکیبات شیمیایی مختلفی با مقادیر مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. این ترکیبات شامل مواردی همچون حلال ها، کاتالیست ها، ترکیبات ضد خوردگی و... می باشد. دی متیل دی سولفاید (DMDS) یکی از ترکیبات مورد استفاده در فرآیندهای پالایشی است که در عملیات احیاء کاتالیست واحدهای تصفیه با هیدروژن و کراکینگ با هیدروژن مورد استفاده قرار می گیرد. در عملیات احیاء کاتالیست از DMDS به عنوان یک ترکیب گوگردار برای سولفید کردن کاتالیست استفاده می شود. سولفید کردن باعث فعال شدن کاتالیست واحد تصفیه با هیدروژن و باعث کنترل میزان فعالیت واحد کراکینگ با هیدروژن می شود. در حال حاضر کل DMDS مورد نیاز برای مصرف در پالایشگاه های نفت از طریق واردات تامین می شود. با وجود این در بخش دیگری از پیکره صنعت نفت یعنی در پالایشگاه های گاز ترکیبی با عنوان دی سولفانیدویل (DSO) به عنوان یک ماده زائد تولید می شود که بخش عمده آن ترکیب با ارزش DMDS است. در این طرح با هدف رفع نیاز صنعت پالایش، امکان سنجی فنی و اقتصادی تولید DMDS از DSO مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است.
473	امکان سنجی فنی و اقتصادی تولید DMDS ضایعات پالایشگاههای گاز	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانمه بافنه	1386/10/20	1387/09/30	-	خانم حسینی

	<p>بررسی فنی اقتصادی ساخت پایلوت واحد رفرمیگ کاتالیستی از طریق شبیه سازی و scaledown واحد پالایشگاه به منظور طراحی پایه</p>	<p>مدیریت پژوهش و فناوری</p>	<p>شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان</p>	<p>خانمه بافنه</p>	<p>1387/10/21</p>	<p>1391/05/31</p>	<p>رفرمینگ کاتالیستی یکی از فرایندهای پالایشی است که با هدف بالا بردن عدد اکتان برش های نفتی از طریق تبدیل به آروماتیک ها و ترکیبات شاخه دار عمل می کند. با توجه به اهمیت این فرایند در تولید محصول استراتژیک بنزین با کیفیت بالا، در این طرح امکان سنجی فنی و اقتصادی ساخت پایلوت واحد رفرمیگ کاتالیستی از طریق شبیه سازی و scale down واحد پالایشگاه انجام می شود. اقدامات صورت گرفته و نتایج بدست آمده در این طرح در این گزارش ارائه شده است. در اولین گام اطلاعات مورد نیاز برای اجرای طرح از واحد رفرمیگ کاتالیستی پالایشگاه اصفهان جمع آوری شده است. در کنار آن مطالعات نیز با هدف معرفی و شناخت فرایند رفرمیگ کاتالیستی و شناخت فرایند و ارائه گردیده است. پس از آن شبیه سازی فرایند صورت گرفته و به منظور بررسی سخت نتایج مقایسه آن با داده های واقعی پالایشگاه انجام شده است. مقایسه نتایج نشان دهنده مطابقت پیش بینی شبیه سازی با رفتار فرایند بوده و امکان استفاده از بسته تهیه شده جهت انجام scale down وجود دارد. به منظور جهت انجام scale down انتخاب مقیاس 0/01 نسبت به شرایط فعلی، اقدام به تعیین مشخصات تجهیزات با بهره گیری از بسته شبیه سازی و همچنین آقای فلاح جعفری</p>
	<p>تحقیق و وساخت پایلوت، بنیوم</p>	<p>مدیریت بازرگانی</p>	<p>پوهشگاه صنعت نفت</p>	<p>خانمه بافنه</p>	<p>1385/12/15</p>	<p>0000/00/00</p>	<p>ساخت کاتالیست تبدیل کاتالیستی با استفاده از نانوذرات پلازمین و بنیوم جهت افزایش عمر و افزایش بازده محصول</p>
	<p>مدیریت ریسک RBI بازرسی برپیمانای ریسک د واحد آنوماکس شمالی پالایشگاه تهران</p>	<p>شرکت پالایش نفت تهران</p>	<p>پوهشگاه صنعت نفت</p>	<p>خانمه بافنه</p>	<p>1383/07/01</p>	<p>1387/12/01</p>	<p>در این پروژه مقادیر ریسک مربوط به عملکرد هر کدام از اجزاء درون واحد آنوماکس شمالی براساس یک روش منطقی تخمین زده شده و براساس ریسک اندازه گیری شده تجهیزات اولویت بندی شده اند. جهت مدیریت نظام مند ریسک های مرتبط با شکست ها و از کار افتادگی تجهیزات برنامه ای طراحی شده است. براساس روش بازرسی جدیدی که در این پروژه پیشنهاد شده است، می توان تصمیمات اساسی واحد آنوماکس را زودتر سه سال یکبار به جای سال یکبار تعیین کرد. وجود آلودگیهای نفتی و بیابان زیست محیطی آنها به علت تهدید سلامتی انسان و سایر موجودات، باعث نگرانی جوامع بشری شده است. فعالیتهای استخراج، انتقال، پالایش و ذخیره نفت و ترکیبات مشتق شده از آن، ممکن است باعث آلودگی محیط زیست در کشورهای تولیدکننده و یا مصرفکننده نفت گردد. لذا شناسایی راهکارهای مناسب برای پالایش و اصلاح مکانهای آلوده به این ترکیبات از نیازهای ضروری صنایع پالایش و استخراج نفت بوده است. یکی از روشهایی که در سالهای اخیر به آن توجه زیادی شده روش زیست سالمسازی (Bioremediation) است. این روش عنوان یک روش سازگار با محیط زیست مطرح می باشد که با وجود دارا بودن مزایای بسیار زیاد، با محدودیتهایی نیز همراه است که یکی از مهمترین آنها، نیاز به زمان زیاد برای تکمیل فرایند پالایش می باشد. به کار بردن موادی که باعث افزایش جمعیت و یا فعالیت میکروارگانیسم های (Microorganisms) تجزیه کننده آلایندهها در محیط گردند، از جمله راهکارهای کاهش زمان مورد نیاز برای استفاده از این روشهاست. در راستای تحقیقات صورت گرفته در پالایشگاه تهران و به منظور بررسی دقت عوامل مؤثر در افزایش فرایند منطقه های ذخیره نفت حاوی مقادیر زیادی جن ها و رسوبات نه نشین شده هستند. جن ها و برش های سنگین نفت که در نه بخازن ذخیره نفت نه نشین می شوند، رسوباتی با ویسکوزیته بالا و حتی جامد می باشند که همی فاقد به جدا کردن آن ها نیستند. جداسازی آنها نیز نیازمند شستشو (حلال یا پاک سازی دستی می باشد. هر و فرایند زمان بر، خطرناک و گران قیمت می باشد. روش دیگر، تولید امولسیون پایدار نفت/ آب با کمک سورفکتانت ها و بیوسورفکتانت ها است. با این روش ممکن است هزینه های پاک سازی تا تک کاملاً از محل ارزش افزوده امولسیون بازیافت شده تامین شود. بیشترین بیوسورفکتانت هایی که مورد مطالعه قرار گرفته اند رامولیبیدهای به دست آمده از سودوموناس آروچینورا می باشد که به صورت تجاری در دسترس است. پایداری زیاد تحت گستره ای از PH و شوری، از مزایای این سورفکتانت می باشد. مشکل کاربرد بیوسورفکتانت جهت پاک سازی مخازن نفت این است که جداسازی بیوسورفکتانت های تولید شده گاهی مشکل و هزینه بر است. در این حقیق بهینه سازی فرایند حلال سازی بیوسورفکتانت تولیدی با استفاده از نانوذرات مغناطیسی اکسید آهن سنتز شده به دو روش متفاوت مورد بررسی قرار گرفته و تأثیر</p>
	<p>پایش خاکهای آلوده به مواد نفتی با استفاده از میکروارگانیسم ها، باکتریایی</p>	<p>مدیریت پژوهش و فناوری</p>	<p>شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان</p>	<p>خانمه بافنه</p>	<p>1387/10/19</p>	<p>1391/07/30</p>	<p>نسبت بالای خاکهای آلوده به نفت به</p>
	<p>دست یابی به فناوری ساخت و تولید بهبوددهنده های شاخمی ویسکوزیته برای روغن ها و روانسازهای صنعتی در مقیاس آزمایشگاهی</p>	<p>مدیریت پژوهش و فناوری</p>	<p>شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان</p>	<p>خانمه بافنه</p>	<p>1387/10/19</p>	<p>1390/03/01</p>	<p>در حال تسویه حساب آقای حامدی</p>

562	جداسازی و حذف مواد هیدروکربنی موجود در لجن های نفتی با استفاده از خشک کن های فشارسیال صحرایی	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانیقه بافنه	1387/12/03	1390/11/30	بندی از مسائل موجود در تمامی پالایشگاه ها و صنایع مرتبط با نفت مشکل وجود لجن های حاوی ترکیبات نفتی در مراحل ابتدای بارپایی و تصفیه سیال ها می باشد. مسئله وجود لجن حاوی درصد بالایی مواد نفتی در قسمت های مختلف صنایع نفت و حتی صنایع تولید و بارپایی روض های صنعتی یک معضل ریست محیطی است. بطور کلی همواره درصدی از لجن های سنگین در مخازن ذخیره نفت خام به نشین می شوند که به مرور زمان موجب کاهش ظرفیت مخازن و در صورت ورود به سیستم منجر به ایجاد مسائلی در سیستم پالایش نفت می گردند. در مراحل مختلف جدا سازی آب، روض و جامدات محلول نیز حجم بالایی از لجن در کنار وجود فواینس منع کننده ورود این لجن ها به محیط ریست تجمع آنها در محیط تبدیل به یک مشکل در پالایشگاه ها شده است. بنابراین پیدا کردن روض و یا روض های مناسب در جهت جدا سازی ترکیبات نفتی از این لجن ها می تواند در قسمت های مختلف صنایع نفت، واحدهای بارپایی، مخازن ذخیره مواد نفتی، سیستم های بارپافت روض از بسماندها در صنایع تولید روض و فرآورده های مشابه مورد استفاده قرارگیرد. از آنجا که تاکنون برای حل این معضل در کشور تدبیر خاصی	خاتم شیمیایی
565	شبیه سازی آلودگی خاک و آبهای زیرزمینی توسط مواد آلاینده هیدروکربوری و مدلسازی استراتژیهای پاکسازی به روش نمک - تصفیه	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت تدبیرگران سامانه های انرژی	خانیقه بافنه	1387/12/14	1391/10/30	تک نفتی بنگی از ترکیباتی است که در سال های اخیر به عنوان ماده اولیه در تولید کربن فعال مورد استفاده قرار گرفته است. از آنجا که با توسعه فرآیند های پالایشی در کشور، میزان تولید کک نفتی به میزان قابل توجهی خواهد رسید. در این تحقیق، تولید کربن فعال از کک نفتی مورد بررسی قرار گرفته است. در این گزارش که در برگزیده فاز کلیه اقدامات صورت گرفته در این طرح است، علاوه بر مطالعات اولیه و آماده سازی سیستم آزمایشگاهی، گزارش فعالیت های انجام شده در زمینه آزمایشات تولید کربن فعال از کک نفتی، نتایج حاصل و همچنین نسبت های تعیین مشخصات نمونه های تولیدی ارائه شده است. با توجه به مزیت های فعال سازی شیمیایی نسبت به فعال سازی فیزیکی در تولید کربن فعال از کک نفتی، در این طرح از روش فعال سازی شیمیایی برای تولید کربن فعال استفاده شده است. ترکیب هیدروکسیدپتاسیم به عنوان عامل شیمیایی در مرحله اشباع سازی و جهت ایجاد آمسفر خنثی در حین فعال سازی از گاز نیتروژن استفاده شده است. به منظور تعیین بهترین شرایط تولید کربن فعال، تاثیر سه پارامترهای فعال سازی، نسبت اشباع سازی و مدت زمان فعال سازی بر مشخصات نمونه های تولیدی مورد بررسی قرار گرفته است. این	خاتم برخورداری
599	طراحی و ارزیابی سیستم پیش گرم کن هوا جهت بهره 101 b پالایشگاه شیراز	شرکت پالایش، نفت شیراز	دانشگاه آزاد اسلامی نجف آباد	خانیقه بافنه	1388/03/18	1389/01/30	بررسی تولید کربن فعال با سطح بالا از کک نفتی تولید شده در فرآیند های پالایشی بررسی امکان پذیری جایگزینی ترکیب راند DSO به جای دی متیل دی سولفاید مصرفی در پالایشگاههای نفت	-
619	بررسی تولید کربن فعال با سطح بالا از کک نفتی تولید شده در فرآیند های پالایشی	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانیقه بافنه	1388/01/31	1391/11/30	با توجه به برنامه ریزی انجام شده برای واگذاری پالایشگاه ها به بخش خصوصی، سود دهی آنها باید بیش از پیش مورد توجه قرار گیرد. بدین منظور با بهینه سازی پالایشگاه ها به همراه اختلاط بهینه خوراکهای نفتی و محصولات تولیدی و همچنین بهینه سازی تک تک واحد های فرآیندی می توان علاوه بر برنامه ریزی مناسب برای تولید حد اکثر محصولات استراتژیک، سود آوری پالایشگاهها را نیز به میزان زیادی بهبود بخشید. مدل برنامه ریزی خطی روشنی مناسب برای بهینه سازی اقتصادی و برنامه ریزی تولید پالایشگاه ها می باشد. این مدل از سه بخش اصلی تشکیل شده است: اختلاط بهینه خوراک، بهینه سازی واحد های پالایشگاهی و بهینه سازی اختلاط محصولات. در پروژه ای که قبلاً تعریف شده و با موفقیت به پایان رسید، مدلی برای بهینه سازی اختلاط برنشهای نفتی توسعه یافت. هدف از این پروژه تهیه مدلی برای بهینه سازی واحد های تقطیر آمسفریک و خلا و همچنین واحد تبدیل کاتالیستی نفتا می باشد. با توسعه این مدل و یکپارچه کردن آن با مدل اختلاط بهینه برنشا، یک قدم به توسعه نرم افزار جامع LP برای برنامه ریزی تولید پالایشگاه ها نزدیکتر شدیم زیرا هدف نهایی توسعه نرم افزاری جامع برای بهینه	آقای شیعی
624	توسعه مدل LP برای بهینه سازی واحد تقطیر آمسفریک و تبدیل کاتالیستی پالایشگاهها	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانیقه بافنه	1388/02/13	1389/04/31	تولیدی مورد بررسی قرار گرفته است. این	آقای فرزادی - دانشگاه صنعتی شریف
631	توسعه مدل LP برای بهینه سازی واحد تقطیر آمسفریک و تبدیل کاتالیستی پالایشگاهها	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانیقه بافنه	1388/02/30	1391/06/30	تولیدی مورد بررسی قرار گرفته است. این	فریبرز نباهی

632	بررسی کاهش نقطه pourpoint گازوئیل تولیدی پالایشگاهها کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانیه بافته	1388/02/30	1390/03/01	هدف از انجام این پروژه بررسی کاهش کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل میباشد. طبق قرارداد شماره 88-1074 مورخ 88/30/2 با مدیریت محترم پژوهش، توسعه و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش، جهت تهیه افزودنی مناسب برای کاهش نقطه ریزش گازوئیل تجاری، بروی محصولات پایه آروماتیکی حاصل از برش های نفتی و محصولات جانبی پتروشیمی مطالعه دقیقی صورت گرفت. پس از شناسایی افزودنی مناسب و ارزیابی، سعی گردید نقطه بهینه مصرف افزودنی های انتخابی در حدی باشد که تاثیر چندانی روی پارامترهای دیگر این فرآورد ایجاد ننماید. نتایج حاصله در این پروژه نشان دهنده آن است که با استفاده از مخلوط CFO و ریزش های نفتی، بدون تغییر چندانی در سایر خواص این فرآورده، می توان تا حدود 17 درجه سانتی گراد نقطه ریزش آن را کاهش داد. در ارتباط با شناسایی و غربال کردن میکروارگانیزم های مناسب مورد نیاز پروژه تعدادی نمونه آب تحت شرایط خاصی از بردهای خشک کننده آبی باز گردشی باز (Cooling tower) پالایشگاههای تهران، اصفهان و تبریز تهیه گردید. با استفاده از تکنیک های آزمایشگاهی میکروبیولوژی تعداد 54 کلنی باکتریایی از جمعیت میکروارگانیزم های نمونه ها جدا و خاصی سازی گردید. با توجه به شرایط اولیگوتروفی (فقر غذایی) موجود در حالت طبیعی برج های خشک کننده اقدام به بهینه سازی یک فرمول ترکیبی محیط کشت باکتریایی گردید تا شرایط رشد باکتریهای مورد آزمایش در فعالیت های پروژه چیزی شبیه به شرایط طبیعی موجود در برجهای خشک کننده باشد. Supernatant کلیه کشت های حاصل شده استخراج و در شرایط استریل نگهداری گردید تا در مرحله غربال کردن میکروارگانیزم های مناسبی که تولید باپوفیلیم یا خاصیت ضد میکروبی (Antimicrobial) می کنند، مورد استفاده قرار گیرد. دو سوسن باکتریایی شاخص از کلکسیون های معتبر خارج از کشور تهیه و مجدداً کشت و تکثیر گردید تا در آزمایش های بعدی بعنوان کنترل (شاهد) مورد استفاده قرار گیرد. از سوسن های مذکور اسپول لیوفیلر نیز تهیه گردید تا در	خانم حسینی
636	استفاده از میکروارگانیزم ها به منظور کنترل خوردگی میکروبی و مقایسه آن با روشهای متداول در صنعت در مقیاس پایلوت	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانیه بافته	1385/08/23	1388/01/31	در این گزارش که در بر تیرنده کلیه مراحل پروژه تدوین، برقرار کننده شرایط خاص از ارائه اطلاعات اولیه، به ارائه روش انجام محاسبات و همچنین تشریح نرم افزار تدوین شده، پرداخته شده است. اطلاعات ارائه شده شامل کلیه اطلاعات ترمودینامیکی و ترموفیزیکی مورد نیاز جهت تهیه نرم افزاری طراحی و شبیه سازی سیستم فلر است. این اطلاعات شامل روابط مورد استفاده در بررسی تعادلات فازی بخار - مایع و چند فازی (سیستم های شامل بخار - آب - هیدروکربن و همچنین سیستم های شامل هیدرات گازی) و الگوریتم های حل مسائل مربوط به آنهاست. روش های مورد استفاده در محاسبه خواص ترموفیزیکی (شامل ویسکوزیته، هدایت گرمایی و ضریب نفوذ) در ادامه این قسمت ارائه شده است. در قسمت پایانی گزارش گزارش، مطالبی در ارتباط با روش های انجام محاسبات بر مبنای روش های ارائه شده، روش های ریاضی مورد استفاده جهت حل معادلات و همچنین مشخصات نحوه عملکرد نرم افزار تهیه شده (که با عنوان اختصاری ThermoFlare نامگذاری شده است) با استفاده از زبان برنامه نویسی Visual Basic 6.0 ارائه شده است. در ضمیمه گزارش نیز کلیه اطلاعات اولیه مورد نیاز در تهیه نرم افزار ارائه شده	-
646	تهیه نرم افزار شبیه سازی ترمودینامیکی و ترموفیزیکی ترکیبات موجود در خطوط فلر طرح تحول سوخت گازوئیل در مقابل کارکرد خودرو، فلر دوم (منطقه اهدان)	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانیه بافته	1388/04/20	1391/04/05	هدف از انجام این پروژه بررسی کاهش کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل میباشد. طبق قرارداد شماره 88-1074 مورخ 88/30/2 با مدیریت محترم پژوهش، توسعه و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش، جهت تهیه افزودنی مناسب برای کاهش نقطه ریزش گازوئیل تجاری، بروی محصولات پایه آروماتیکی حاصل از برش های نفتی و محصولات جانبی پتروشیمی مطالعه دقیقی صورت گرفت. پس از شناسایی افزودنی مناسب و ارزیابی، سعی گردید نقطه بهینه مصرف افزودنی های انتخابی در حدی باشد که تاثیر چندانی روی پارامترهای دیگر این فرآورد ایجاد ننماید. نتایج حاصله در این پروژه نشان دهنده آن است که با استفاده از مخلوط CFO و ریزش های نفتی، بدون تغییر چندانی در سایر خواص این فرآورده، می توان تا حدود 17 درجه سانتی گراد نقطه ریزش آن را کاهش داد. در ارتباط با شناسایی و غربال کردن میکروارگانیزم های مناسب مورد نیاز پروژه تعدادی نمونه آب تحت شرایط خاصی از بردهای خشک کننده آبی باز گردشی باز (Cooling tower) پالایشگاههای تهران، اصفهان و تبریز تهیه گردید. با استفاده از تکنیک های آزمایشگاهی میکروبیولوژی تعداد 54 کلنی باکتریایی از جمعیت میکروارگانیزم های نمونه ها جدا و خاصی سازی گردید. با توجه به شرایط اولیگوتروفی (فقر غذایی) موجود در حالت طبیعی برج های خشک کننده اقدام به بهینه سازی یک فرمول ترکیبی محیط کشت باکتریایی گردید تا شرایط رشد باکتریهای مورد آزمایش در فعالیت های پروژه چیزی شبیه به شرایط طبیعی موجود در برجهای خشک کننده باشد. Supernatant کلیه کشت های حاصل شده استخراج و در شرایط استریل نگهداری گردید تا در مرحله غربال کردن میکروارگانیزم های مناسبی که تولید باپوفیلیم یا خاصیت ضد میکروبی (Antimicrobial) می کنند، مورد استفاده قرار گیرد. دو سوسن باکتریایی شاخص از کلکسیون های معتبر خارج از کشور تهیه و مجدداً کشت و تکثیر گردید تا در آزمایش های بعدی بعنوان کنترل (شاهد) مورد استفاده قرار گیرد. از سوسن های مذکور اسپول لیوفیلر نیز تهیه گردید تا در	آقای فلاح جعفری
786	ارائه روش افزودن اتانول ناخالصی (آبدار) به بنزین، در پالایشگاهها	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت کاوشگام آسیا	خانیه بافته	1388/10/27	1389/12/1	استفاده از سوخت های باک و کاهش میزان آلاینده برای حفظ محیط زیست حائز اهمیت است و اتانول می تواند به عنوان یک منبع انرژی تمیز و قابل اطمینان مطرح باشد که در حال حاضر روش های ذیل برای استفاده از اتانول به عنوان سوخت وجود دارد: • اتانول به صورت مخلوط با بنزین به صورت E10 یا E85 • تولید ETBE به عنوان افزایش دهنده عدد اکتان • اتانول به صورت خالص به عنوان سوخت در حال حاضر افزایش بهای که متأثر از افزایش قیمت نفت می باشد، از مهمترین مسائل تأثیرگذار در توسعه این سوخت جدید هستند. همچنین مسائل سیاسی همچون بحث تحریم بنزین و کاهش صادرات این محصول توسط برخی شرکت ها به کشور، لزوم تلاش برای افزایش تولید سوخت در کوتاه مدت را دو چندان می سازد. آرایش رو با توجه به سیاست های کلان در ایران و مسائل استراتژیک، استفاده از اتانول به عنوان سوخت و یا اختلاط آن با بنزین در دستور کار قرار گرفته است و در این زمینه سه راهکار مطرح است: • تهیه اتانول بدون آب از خارج و اختلاط آن با بنزین • تبدیل اتانول آبدار داخلی به اتانول بدون آب با استفاده از روش های مناسب • استفاده از بنزین آبدار در برج تقطیر، یعنی روش معرفی شده در این پروژه در حال حاضر محصول اتانول	خانم بناهی
632	بررسی کاهش نقطه pourpoint گازوئیل تولیدی پالایشگاهها کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانیه بافته	1388/02/30	1390/03/01	هدف از انجام این پروژه بررسی کاهش کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل میباشد. طبق قرارداد شماره 88-1074 مورخ 88/30/2 با مدیریت محترم پژوهش، توسعه و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش، جهت تهیه افزودنی مناسب برای کاهش نقطه ریزش گازوئیل تجاری، بروی محصولات پایه آروماتیکی حاصل از برش های نفتی و محصولات جانبی پتروشیمی مطالعه دقیقی صورت گرفت. پس از شناسایی افزودنی مناسب و ارزیابی، سعی گردید نقطه بهینه مصرف افزودنی های انتخابی در حدی باشد که تاثیر چندانی روی پارامترهای دیگر این فرآورد ایجاد ننماید. نتایج حاصله در این پروژه نشان دهنده آن است که با استفاده از مخلوط CFO و ریزش های نفتی، بدون تغییر چندانی در سایر خواص این فرآورده، می توان تا حدود 17 درجه سانتی گراد نقطه ریزش آن را کاهش داد. در ارتباط با شناسایی و غربال کردن میکروارگانیزم های مناسب مورد نیاز پروژه تعدادی نمونه آب تحت شرایط خاصی از بردهای خشک کننده آبی باز گردشی باز (Cooling tower) پالایشگاههای تهران، اصفهان و تبریز تهیه گردید. با استفاده از تکنیک های آزمایشگاهی میکروبیولوژی تعداد 54 کلنی باکتریایی از جمعیت میکروارگانیزم های نمونه ها جدا و خاصی سازی گردید. با توجه به شرایط اولیگوتروفی (فقر غذایی) موجود در حالت طبیعی برج های خشک کننده اقدام به بهینه سازی یک فرمول ترکیبی محیط کشت باکتریایی گردید تا شرایط رشد باکتریهای مورد آزمایش در فعالیت های پروژه چیزی شبیه به شرایط طبیعی موجود در برجهای خشک کننده باشد. Supernatant کلیه کشت های حاصل شده استخراج و در شرایط استریل نگهداری گردید تا در مرحله غربال کردن میکروارگانیزم های مناسبی که تولید باپوفیلیم یا خاصیت ضد میکروبی (Antimicrobial) می کنند، مورد استفاده قرار گیرد. دو سوسن باکتریایی شاخص از کلکسیون های معتبر خارج از کشور تهیه و مجدداً کشت و تکثیر گردید تا در آزمایش های بعدی بعنوان کنترل (شاهد) مورد استفاده قرار گیرد. از سوسن های مذکور اسپول لیوفیلر نیز تهیه گردید تا در	خانم حسینی
636	استفاده از میکروارگانیزم ها به منظور کنترل خوردگی میکروبی و مقایسه آن با روشهای متداول در صنعت در مقیاس پایلوت	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانیه بافته	1385/08/23	1388/01/31	در این گزارش که در بر تیرنده کلیه مراحل پروژه تدوین، برقرار کننده شرایط خاص از ارائه اطلاعات اولیه، به ارائه روش انجام محاسبات و همچنین تشریح نرم افزار تدوین شده، پرداخته شده است. اطلاعات ارائه شده شامل کلیه اطلاعات ترمودینامیکی و ترموفیزیکی مورد نیاز جهت تهیه نرم افزاری طراحی و شبیه سازی سیستم فلر است. این اطلاعات شامل روابط مورد استفاده در بررسی تعادلات فازی بخار - مایع و چند فازی (سیستم های شامل بخار - آب - هیدروکربن و همچنین سیستم های شامل هیدرات گازی) و الگوریتم های حل مسائل مربوط به آنهاست. روش های مورد استفاده در محاسبه خواص ترموفیزیکی (شامل ویسکوزیته، هدایت گرمایی و ضریب نفوذ) در ادامه این قسمت ارائه شده است. در قسمت پایانی گزارش گزارش، مطالبی در ارتباط با روش های انجام محاسبات بر مبنای روش های ارائه شده، روش های ریاضی مورد استفاده جهت حل معادلات و همچنین مشخصات نحوه عملکرد نرم افزار تهیه شده (که با عنوان اختصاری ThermoFlare نامگذاری شده است) با استفاده از زبان برنامه نویسی Visual Basic 6.0 ارائه شده است. در ضمیمه گزارش نیز کلیه اطلاعات اولیه مورد نیاز در تهیه نرم افزار ارائه شده	-
646	تهیه نرم افزار شبیه سازی ترمودینامیکی و ترموفیزیکی ترکیبات موجود در خطوط فلر طرح تحول سوخت گازوئیل در مقابل کارکرد خودرو، فلر دوم (منطقه اهدان)	مدیریت پژوهش و فناوری	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	خانیه بافته	1388/04/20	1391/04/05	هدف از انجام این پروژه بررسی کاهش کشور به 30- درجه سانتی گراد با استفاده از مواد افزودنی ساخت داخل میباشد. طبق قرارداد شماره 88-1074 مورخ 88/30/2 با مدیریت محترم پژوهش، توسعه و فناوری شرکت ملی پالایش و پخش، جهت تهیه افزودنی مناسب برای کاهش نقطه ریزش گازوئیل تجاری، بروی محصولات پایه آروماتیکی حاصل از برش های نفتی و محصولات جانبی پتروشیمی مطالعه دقیقی صورت گرفت. پس از شناسایی افزودنی مناسب و ارزیابی، سعی گردید نقطه بهینه مصرف افزودنی های انتخابی در حدی باشد که تاثیر چندانی روی پارامترهای دیگر این فرآورد ایجاد ننماید. نتایج حاصله در این پروژه نشان دهنده آن است که با استفاده از مخلوط CFO و ریزش های نفتی، بدون تغییر چندانی در سایر خواص این فرآورده، می توان تا حدود 17 درجه سانتی گراد نقطه ریزش آن را کاهش داد. در ارتباط با شناسایی و غربال کردن میکروارگانیزم های مناسب مورد نیاز پروژه تعدادی نمونه آب تحت شرایط خاصی از بردهای خشک کننده آبی باز گردشی باز (Cooling tower) پالایشگاههای تهران، اصفهان و تبریز تهیه گردید. با استفاده از تکنیک های آزمایشگاهی میکروبیولوژی تعداد 54 کلنی باکتریایی از جمعیت میکروارگانیزم های نمونه ها جدا و خاصی سازی گردید. با توجه به شرایط اولیگوتروفی (فقر غذایی) موجود در حالت طبیعی برج های خشک کننده اقدام به بهینه سازی یک فرمول ترکیبی محیط کشت باکتریایی گردید تا شرایط رشد باکتریهای مورد آزمایش در فعالیت های پروژه چیزی شبیه به شرایط طبیعی موجود در برجهای خشک کننده باشد. Supernatant کلیه کشت های حاصل شده استخراج و در شرایط استریل نگهداری گردید تا در مرحله غربال کردن میکروارگانیزم های مناسبی که تولید باپوفیلیم یا خاصیت ضد میکروبی (Antimicrobial) می کنند، مورد استفاده قرار گیرد. دو سوسن باکتریایی شاخص از کلکسیون های معتبر خارج از کشور تهیه و مجدداً کشت و تکثیر گردید تا در آزمایش های بعدی بعنوان کنترل (شاهد) مورد استفاده قرار گیرد. از سوسن های مذکور اسپول لیوفیلر نیز تهیه گردید تا در	آقای فلاح جعفری
786	ارائه روش افزودن اتانول ناخالصی (آبدار) به بنزین، در پالایشگاهها	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت کاوشگام آسیا	خانیه بافته	1388/10/27	1389/12/1	استفاده از سوخت های باک و کاهش میزان آلاینده برای حفظ محیط زیست حائز اهمیت است و اتانول می تواند به عنوان یک منبع انرژی تمیز و قابل اطمینان مطرح باشد که در حال حاضر روش های ذیل برای استفاده از اتانول به عنوان سوخت وجود دارد: • اتانول به صورت مخلوط با بنزین به صورت E10 یا E85 • تولید ETBE به عنوان افزایش دهنده عدد اکتان • اتانول به صورت خالص به عنوان سوخت در حال حاضر افزایش بهای که متأثر از افزایش قیمت نفت می باشد، از مهمترین مسائل تأثیرگذار در توسعه این سوخت جدید هستند. همچنین مسائل سیاسی همچون بحث تحریم بنزین و کاهش صادرات این محصول توسط برخی شرکت ها به کشور، لزوم تلاش برای افزایش تولید سوخت در کوتاه مدت را دو چندان می سازد. آرایش رو با توجه به سیاست های کلان در ایران و مسائل استراتژیک، استفاده از اتانول به عنوان سوخت و یا اختلاط آن با بنزین در دستور کار قرار گرفته است و در این زمینه سه راهکار مطرح است: • تهیه اتانول بدون آب از خارج و اختلاط آن با بنزین • تبدیل اتانول آبدار داخلی به اتانول بدون آب با استفاده از روش های مناسب • استفاده از بنزین آبدار در برج تقطیر، یعنی روش معرفی شده در این پروژه در حال حاضر محصول اتانول	خانم بناهی

680	تهیه و تدوین برنامه جامع بیواناول کشور- فاز اول	مدیریت پژوهش و فناوری	شرکت طراحی فرآیندهای شیمیایی فرانک	خاتمه یافته	1388/08/03	1391/04/31	این گزارش در 5 بخش مجزا و البته مرتبط با هم تهیه شده است: بخش اول: مواد اولیه تولید بیواناول در این بخش مواد اصلی شناخته شد و مورد استفاده برای تولید بیواناول در جهان به چند گروه تقسیم بندی شده و مهمترین آنها معرفی گردیده اند. آن تعداد از مواد اولیه معرفی شده که بحث تولید بیواناول ارائه در ایران مطرح می باشد، به طور جداگانه مورد بررسی مجدد قرار گرفته اند. بررسی بعضی از مواد اولیه معرفی شده در همین حد باقی خواهند ماند، اما آنهایی که در طرح های پیشنهادی تولید بیواناول در ایران مطرح هستند، در بخش های آتی طرح مجدداً مورد بررسی دقیق تر و جامع تر قرار خواهند گرفت. بخش دوم: تکنولوژی تولید بیواناول در این بخش اجرای مختلف تشکیل دهنده فرآیند تولید بیواناول تا مرحله دستیابی به بیواناول سوختی، از مواد اولیه مختلف (فئدی-جستاسسته ای- سلولزی- ترکیبی) معرفی می گردد. در هر قسمت، در صورت وجود فناوری های مختلف و جایگزین به این فناوری ها اشاره خواهد شد. بخش سوم: محصولات جانبی تولید بیواناول در این بخش بعضی محصولات مهم تر قابل تولید به عنوان محصولات جانبی(جدبی) در فرآیندهای مختلف تولید بیواناول از مواد اولیه مختلف معرفی خواهد گردید.	خاتم فدایی
720	استفاده از لجن نفتی نه مخازن پالایشگاه کرمانشاه جهت بهبود کیفیت فیر و آبفالت پروژه روشهای اجرایی سیستم های جداسازی نفت از آب جهت تقلیل مواد آلاینده نفتی در تلمبه خانه ها و انبارهای نفتی (OWS)	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	شرکت بالایش نفت کرمانشاه	مرکز تحقیقات و مهندسی نفت	1388/10/01	0000/00/00	-	-
727	کاهش مصرف انرژی با اعمال پوشش سیمانی در کوره	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/02/29	1388/10/29	-	-
730	شناسایی و تدوین مشخصات انواع گاما آلومینا به عنوان پایه کاتالیستهای بر مصرف در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/07/05	1389/09/05	-	-
734	بررسی تکنولوژیهای تجاری فرآیند بازیابی گوگرد (SRU) و شمش سازی تکنولوژی منتخب	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/09/30	1391/09/30	در حال حاضر، گوگرد بازیافتی از منابع نفت و گاز ایران حدود 8/1 میلیون تن در سال است که بخش قابل توجهی از آن به بازارهای مصرف جهانی صادر می شود. بنابراین بررسی تکنولوژی های فرآیند بازیابی گوگرد به منظور بهینه سازی این واحدها حائز اهمیت می باشد. این پروژه به منظور ارزیابی تکنولوژی های بازیافت گوگرد از لحاظ فرآیندی تعریف شده است که می تواند به عنوان مرجعی برای توسعه واحدهای بازیابی گوگرد و تجاری سازی فرآیند مورد استفاده قرار گیرد. در این گزارش، ابتدا شرح کلی فرآیندهای جداسازی گوگرد و به خصوص روش کلاوس ارائه شده است و سپس با مقایسه فرآیندهای موجود در واحد های نفت، گاز و پتروشیمی ایران، مناسب ترین تکنولوژی انتخاب گردیده و نتیجه سازی فرآیند بر مبنای آن انجام شده است. در این تحقیق علاوه بر واحدهای موجود و در حال کار مجتمع های نفت و گاز و پتروشیمی به طرح های توسعه ای وزارت نفت نیز به عنوان الگویی پیشرفته جهت بررسی پرداخته شده است با این هدف که ضمن فهم مشکلات موجود در واحد های در حال کار از طریق بحث و مذاکره با کارشناسان مجتمع ها و بررسی مدارک مهندسی آنها، به پیگیری تصحیح و حذف این مشکلات در طرح های جدید پرداخته و	خاتم برخورداری
735	بررسی تکنولوژیهای تجاری فرآیند بازیابی گوگرد (SRU) و شمش سازی تکنولوژی منتخب	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/09/30	1391/11/30	این مشکلات در طرح های جدید پرداخته و	آقای فلاح جعفری

778	بررسی و پژوهش در خصوص پایداری و تثبیت سیموکروم C بر روی نانو ذرات مغناطیسی آهن و آرزایی عملکرد کاتالینک آن جهت ارتقاء کیفیت نفت خام و برش های نفتی در مقیاس آزمایشگاهی	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1388/10/29	1393/08/30	آقای فلاح جعفری- دکتر واشقانی فراهانی	اسفالتین (Asphaltene) به عنوان سنگین ترین بخش نفت خام، ترکیبی از هترو اتم ها (N, O, S) و فلزات (V, Ni, Fe) است. بسیاری از مشکلات مربوط به پالایش بت خام به ویژه نفت های سنگین و قیرها، مربوط به وجود غلظت های بالای از اسفالتین می باشد. همچنین تصور می شود که این ترکیب مسئول سایر خصوصیات نامطلوب نفت خام از جمله ویسکوزیته بالا و تمایل به تشکیل امولسیون ها، پلیمرها و کک می باشد. تا به حال شواهد مشخصی از چیره اسفالتین به وسیله میکروارگانیزم ها گزارش نشده است. با این وجود شواهد آزمایشگاهی نشان می دهد که برخی از برخی از آنزیم ها قادر به تغییر و تحول و یا خرابی مولکول های اسفالتین می باشند. در این طرح برای دستیابی به یک کاتالیزور (که در حلال های آبی محلول بوده و دارای جایگاه فعال آب گزیر باشد) جهت تجزیه اسفالتین و پنیروفرین ها، یک تغییر و تحول دوگانه شیمیایی بر روی ساختار آنزیم انجام خواهد شد. همچنین جهت جداسازی آسان بیوکاتالیزور از مخلوط واکنش و به کارگیری مجدد آن، سیموکروم C بر روی نانوذرات مغناطیسی Fe3O4 تثبیت خواهد شد. ذرات مغناطیسی به طور گسترده ای در تثبیت روغن ها و آنزیم ها جهت اهداف مختلف پادگیری سازمانی، ایجاد تغییر، هماهنگی کار گرفته شده اند. همچنین کارایی آنزیم
779	شناخت فرهنگ سازمانی شرکت	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	کمیته منابع انسانی و مدیریت	خانمه بافنه	1388/02/01	1388/07/01	-	آنچه که بعنوان جمع بندی نهایی می-توان گفت این است که چنانچه شرکت در نظر داشته باشد عملکرد خود را بهبود بخشد، به ترتیب اولویت می-تواند به زمینه های زیر توجه خاص مبدول داشته و پژوهشهای خود را به این موارد اختصاص دهد: تیم گزایی، توسعه قابلیت ها، اهداف و مقاصد پادگیری سازمانی، ایجاد تغییر، هماهنگی و انسجام، چشم انداز
826	بررسی الزام وجود مشخصه Lubricity بر مبنای ASTM-D5001 در مشخصات سوخت JETA-1	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	فسخ قرارداد	1386/06/13	0000/00/00	-	با توجه به اینکه مشخصه Lubricity به نازگی در جدول مشخصات سوخت جت بعضی از کشورها قرار گرفته است، لحاظ نمودن آن در مشخصات Jet A-1 نیازمند تجهیز کلبه پالایشگاه های تولیدکننده این سوخت به دستگاه آزمایشگاهی و همچنین تأمین موادافزودنی مربوطه می باشد. در این پژوهش لزوم اجرا و همچنین چگونگی تجهیز پالایشگاه تهران، پالایشگاه اصفهان، پالایشگاه کرمانشاه، پالایشگاه بندرعباس، پالایشگاه شیراز، پالایشگاه آبادان، پالایشگاه اروک و پالایشگاه تبریز و اداره سوخت گیری فرودگاه مهرآباد به دستگاه و مواد موردنیاز جهت بهبود مشخصه مربوطه بررسی می شود. با توجه به پیشنهاد قرار گرفتن مشخصه Lubricity سوخت جت براساس استاندارد ASTM-D5001 در برگه مشخصات سوخت Jet A-1، ابتدا نیاز به بررسی لزوم اجرای پیشنهاد و سپس تجهیز کلبه پالایشگاه های تولیدکننده این سوخت به دستگاه و همچنین تأمین مواد موردنیاز می باشد. لذا اهمیت کاربرد، تعیین نکات حساس و دقیق در استاندارد تعریف شده و ضرورت اجرای آن به طور کامل در این پروژه بررسی می گردد.
827	مقایسه با مشکل رسوب گذاری نفت خام در پخش گرم کن های خوراک پالایشگاه تهران	شرکت پالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1385/09/15	1387/07/30	-	-
828	پاکسازی بیولوژیکی خاکهای آلوده به مواد نفتی پخش 3 پالایشگاه تهران	شرکت پالایش نفت تهران	پژوهشگاه صنعت نفت	فسخ قرارداد	0000/00/00	0000/00/00	-	دلیل ضعف در روند اجرایی این پروژه فسخ شده است
830	مشغلهای دوگانه سور در کوره های پالایشگاه آبادان	شرکت پالایش نفت آبادان	شرکت نیرو آریا	خانمه بافنه	1388/04/06	1389/03/31	-	-
831	بهبود بهره وری و مدیریت برنامه ریزی سامانه حفاظت کاتدی خطوط لوله با طراحی سیستم انوماتیک جمع اوری اطلاعات، ذخیره سازی و انتقال اطلاعات سیستم حفاظت کاتدی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران	شرکت نیرو آریا	خانمه بافنه	1391/05/18	1392/12/18	---	در سیستمهای حفاظت کاتدی، با در اختیار داشتن اطلاعات مناسب از چگونگی تغییرات پتانسیل سازه های فلزی می توان اقدام مناسب برای رفع نواقص حفاظت کاتدی را انجام داد. هدف از اجرای این طرح طراحی و ساخت سیستم مدیریت حفاظت کاتدی با قابلیت جمع اوری، ذخیره انوماتیک و ارسال اطلاعات حفاظت کاتدی خطوط لوله مدفون نفت و گاز بوده که در صورت لزوم مینواند با اندکی تغییرات آنرا برای سایر موارد نیز بکار گرفت. این سیستم به صورت برنامه ریزی شده، تمام اطلاعات مورد نظر را به دفعات در روز اندازه گیری و ذخیره می کند. این اطلاعات با مراجعه به خط و تنها با عبور از کنار آن به سیستم نت یا کامپیوتر کیفی کارشناس منتقل شده و در برنامه منطقی به صورت جدول و نمودارهای گرافیکی قابل تجزیه و تحلیل خواهد بود. با کمک این سیستم، اپراتور آرشویی از اطلاعات مربوط به خط و پارامترهای خوردگی و حفاظت را برای مدیریت و برنامه ریزی در اختیار دارد.
833	طراحی و ساخت هیدروکیمبرسور ایستگاه سوختگری گاز طبیعی فشرده	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	محمد افک، بهر دهش، ونجی	خانمه بافنه	1389/06/01	1390/07/01	-	-
836	بررسی کاربرد آناتول به عنوان ماده افزایش دهنده عدد اکتان در بنزین، متان	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1381/01/01	1382/12/29	-	-
850	ساخت پایه گاما آلومینای نانو ساختار	مدیریت بازرگانی	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1387/02/07	1390/02/07	-	ساخت پایه گاما آلومینای نانو ساختار مناسب برای پایه کاتالیزورهای تبدیل کاتالیزتی با ظرفیت 7 کیلوگرم در روز - ارائه دانش فنی که شامل فرمولاسیون 100 در روز در kg ساخت گاما آلومینای نانو و طراحی مقوموی واحد ساخت در مقیاس

									بررسی امکان بازیافت انرژی از تفاوت فشار بین قسمتهای فشار بالا و فشار پایین واحد ایرومکس و ایستگاههای افت فشار بخار در واحد آب و برق و بخار
841	شرکت بالایش نفت اصفهان	پژوهشگاه اصفهان	خاتمه یافته	1381/09/31	1382/09/31				بررسی کاربرد تکنولوژی غشایی در بالایشگاه ها جداسازی هیدروژن از خوراک
843	شرکت بالایش نفت تهران	گروه پژوهشی صنعتی پارسیان	خاتمه یافته	0000/00/00	0000/00/00				بررسی کاربرد تکنولوژی غشایی در بالایشگاه ها جداسازی هیدروژن از خوراک
863	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1392/08/18	1394/05/18				تهیه روش کمپرسور cng (پایه سنتزی) در مقیاس صنعتی
876	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1392/07/23	1393/09/23				مطالعه فنی و اقتصادی VSD و کولینگ مکانیکی
886	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1393/09/12	1396/03/28				مطالعه بازیگری و اصلاح مدارک مهندسی پایه موجود و ارائه بسته طراحی تفصیلی برای فرآیند FCC در مقیاس پیلوت به ظرفیت 0/6 بشکه در روز
887	مدیریت بازرگانی	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1388/10/12	1393/06/10				ساخت 20 لیتر نانو آمولسیون 10% آب در بزبر، متانول، در مقیاس آزمایشگاهی
889	شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1393/06/31	0000/00/00				طراحی و ساخت سیستم بازیافت ترکیبات هیدروکربنی با استفاده از نانوساختارهای کربنی برای جلوگیری از هیدروکربن بازیافت هیدروکربنی منتشر شده از مخزن ذخیره سیوخت
895	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	در حال اجرا	1394/02/30	1395/11/30				تدوین دانش فنی ساخت کاتالیست گوگردزایی و فلرزایی از برش های سنگین نفتی (RCD) در مقیاس آزمایشگاهی
896	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خاتمه یافته	1399/07/15	1394/03/18				ساخت کاتالیست هیدروکراکینگ در مقیاس آزمایشگاهی
									واحد ایرومکس از جمله واحدهای اصلی پت بالایشگاه بوده و بعنوان یکی از سودآورترین و استراتژیک ترین واحدهای آن شناخته می شود. در این واحد ترکیبات نفتی سنگین در فشار بالا و در حضور هیدروژن، تحت فرآیند هیدروکراکینگ به محصولات سنگین با ارزش افزوده بالاتر تبدیل می شود. محصولات حاصل از واکنش همواره مواد اولیه تبدیل نشده صورت خروجی های راکتور با دما و فشار بالا سیستم واکنش را ترک می کنند. نیاز است تا با روشهای مختلف جداسازی اقدام به تفکیک این توده نفتی نمود. برای این منظور از کاهش دما و فشار استفاده میگردد. در سیستم طراحی شده ایرومکس، برای خنک کردن خروجی، با عبور جریانات خروجی از مبدلهای حرارتی و پیش گرم کردن خوراک و سپس یک کولر هوابوی دما را تا حد مطلوب کاهش می دهند و مقادیر قابل توجه ای از گازهای موجود در برش را در درازم جداکننده فشار بالا جداسازی کنند. برای تکمیل عملیات جداسازی پارها نیاز است. تا فشار این جریان هم کاهش یابد. این کار را با عبور جریان از یک شیر فشار شکن عملی می سازند. محاسبات ترمودینامیکی و شیمی سازی برشهای نفتی حاصل از شیر فشار شکن بالایشگاه اصفهان، بیانگر آن است که مقادیر زیادی از انرژی در این فرآیند هدر
									با توجه به مطالب ارائه شده در گزارشات گذشته و مطالعات و تحقیقات روی موارد مشابه در دنیا، در حال حاضر سه سیستم قابل بحث وجود دارد . سیستم اول استفاده از یک پمپ سانتریفیوژی با جریان معکوس است که براحتی از پس افت فشار بخواهد آمد. ولی از لحاظ بازده بازیابی انرژی بدلیل بازده کم قابل بحث نمی باشد. از طرفی مشکلات چند فازی شدن جریان خود مشکلات مربوط به این سیستم را می افزاید. سیستم دوم استفاده از یک توربین دوفازی است. این سیستم با توجه به ادعای سازندگان آن سیستم کارآمد و پر زنده ای است. که مسلما در طراحی های آینده جای خود را بازخواهد نمود. ولی بدلیل مشکلات خرید فناوری و نبودن تکنولوژی برای سیستم بالایشگاه اصفهان پیشنهاد نمی شود. از طرفی بازده بازیابی این سیستم هر چند که از توربین ایستگاهی با افت فشار یکسان بیشتر است(استناد به ادعای سازنده)، ولی از آنجا که فرآیند مشابه ای دارد و بدلیل بسیاری دیگری از جمله ایزنتروپی مشکل و مشکلات در هنگام راه اندازی و کنترل و نگهداری و ایجاد وابستگی به خارج پیشنهاد نمی شود. در گزارش اول و دوم در مورد توربین دوفازی و توربین دوفازی، یک دستگاه چند منظوره
									با توجه به اهمیت ارتقاء نه مانده های نفتی پروژه حاضر تعریف و اجرا شد این گزارش در شش فصل شامل 1- مطالعه فرآیندهای تصفیه هیدروژنی برش های سنگین نفتی، 2- واحد RCD بالایشگاه امام خمینی (ره) فرآیند، 3- ساخت، ارزیابی و تهیه سازی کاتالیست های RCD، 4- ساخت نمونه های نوایی کاتالیست های فرآیند RCD 5- بررسی فعالیت راکتوری کاتالیست های فرآیند RCD 6- ارزیابی پایداری کاتالیست ها با روش غیر فعال شدت تسریع شده تنظیم شده است. در فصل اول مروری اجمالی بر کیفیت و مشخصات برش ها سنگین نفتی انجام شده است. به دنبال آن روش های مختلف ارتقاء کیفیت آنها مشتمل بر فرآیندهای راکتورهای بستر ثابت، بستر متحرک، دوعنای و ... مورد بررسی قرار گرفته است. با توجه به این که هم اکنون از تکنولوژی بستر ثابت در بالایشگاه امام خمینی (ره) استفاده می شود، فرآیند RCD و کاتالیست های مربوطه با تفصیل بیشتری در ادامه فصل مورد بحث قرار گرفته است. در فصل دوم گزارش ضمن شرح کامل تر فرآیند RCD، مشخصات خوراک و محصولات و همچنین کاتالیست های استفاده شده در این واحد مورد ارزیابی قرار گرفته است. همچنین
									تاریخ دریافت مصوبه هیئت مدیره 93/9/23 می باشد.
									با توجه به نقش مهم تبدیل برش های سنگین نفتی به فرآورده های سبک مطلوب، فرآیند هیدروکراکینگ برای تولید فرآورده های هیدروکربنی میان قطبها با کیفیت بالا همواره مورد توجه صنعتگران و پژوهشگران بوده است. در این راستا، در مدت نزدیک به یک قرن پژوهش های بسیاری انجام و گزارش های مربوط به صورت پتنت و مقاله ارائه شده اند. در این گزارش، گزارش های علمی در زمینه فرآیند و کاتالیست های هیدروکراکینگ و توسعه آن جمع آوری و مرور شدند. نتایج مطالعات انجام شده نشان می دهد که با وجود عمر زیاد فرآیند هیدروکراکینگ به صورت صنعتی در سراسر دنیا، هنوز هم پژوهش های زیادی برای توسعه کاتالیست های این فرآیند در حال انجام است. این رو، در گزارش پیش رو، افزون بر کاتالیست های متداول و تجاری این فرآیند به کاتالیست های نسل جدید نیز اشاره شده است. نتایج این مطالعه م جمین، نشان می دهد که کاتالیست های متداول از نظر پایه به سه گروه پایه های سلیلیکاتومینیاتی بی شکل، پایه های نولیت دار و پایه های هیبریدی شامل سلیلیکاتومینا و تولیت های متفاوت تقسیم می شوند. از بین پایه های یاد شده، پایه های سلیلیکاتومینا در حال حاضر بیش تر مورد استفاده قرار می گیرند و در ایران هنوز
									تاریخ دریافت مصوبه هیئت مدیره 93/9/23 می باشد.

901	انبار گری میران آلاینده های بنزن، تولوئن، اتیل بنزن و راپین ها در خروجی گاز آگزور برخی خودروهای داخلی و خارجی شهر تهران	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1394/08/11	1395/01/11	تقریبا تمامی افراد ساکن در شهر ها - به خصوص افراد ساکن در شهرهای صنعتی- در سراسر جهان در خطر تماس با آلودگی های شیمیایی متنوعی پیرامون خود هستند. مواجهه با این مواد می تواند منجر به اثرات بهداشتی متعددی بر افراد شود. در میان آلودگی های شیمیایی، ترکیبات آلی فرار سهم زیادی را به خود اختصاص داده اند. این ترکیبات یکی از عوامل اصلی آلوده کننده هوا بوده و به علت سرعت تخریب بالا و انتشار سریع در محیط پیرامون، باعث مواجهه بسیاری از افراد و متعاقب آن اثرات حیران ناپذیر بر سلامت افراد می شود. ترکیبات آلی فرار شامل تعداد زیادی از ترکیبات آلی هستند که در محیط رستنی، محیط های کاری و محمولات مصرفی یافت می شوند. بنابراین، انسان به راحتی از طریق تماس تنفسی، پوستی و خوراکی در معرض این ترکیبات فرار می گردد. به دلیل فرار بودن و 70 پوند فشار بخار این ترکیبات، راه تنفسی به عنوان مهمترین راه مواجهه با این ترکیبات محسوب می شود.4,5 BTEXs ها از جمله ترکیبات آلی فرار هستند که دارای خصوصیات فیزیکی و شیمیایی مشابهی با یکدیگر بوده و در بین ترکیبات آلی فرار، از اهمیت زیادی برخوردار هستند. در این پروژه پژوهشی، برآورد این چهار BTEXs یک عبارت اختصاری برای چهار دی متیل کربنات بر روی بنزین به عنوان افزودنی مورد بررسی مطالعاتی و آزمایشگاهی قرار گرفته است. عملیات آزمایشگاهی لازم جهت تهیه مشخصات فیزیکی و شیمیایی دی متیل کربنات به عنوان آکتان افزای سبز بنزین مونور و نیز مشخصات بنزین پایه همراه با نسبت های مخلوط سازی مختلف صورت پذیرفت. علاوه بر آن اقدام به بررسی کارایی این افزودنی به لحاظ عملکردهای مونویری و آلاینده گی گردید. کلیه تحقیقات انجام شده در قالب 5 فصل شامل یک فصل مطالعاتی و چهار فصل تجربی ارائه گردیده است. نتایج حاصل از آزمایشات و بررسی های تجربی صورت گرفته در این پروژه نشان می دهد که دی متیل کربنات تاثیر سوئی بر شاخص های کیفی بنزین مونور نداشته و علاوه بر قابلیت افزایش عدد اکتان بنزین پایه قادر به افزایش توان موتور، کاهش گشتاور، کاهش مصرف سوخت و کاهش آلاینده های CO و HC و NOX و ذرات معلق می باشد. این موضوع با توجه به واقعی بودن قیمت آن در مقایسه با سایر ترکیبات آکتان افزای اکسیژن دار () به استثنای متانول(، مزیت ویژه ای را برای این ماده ایجاد می نماید در حال حاضر قیمت بنزین مونور در داخل کشور ارزانتر از افزودنی هاست اما در برخی از کشورها تولید بنزین،	*
902	بررسی تأثیر دی متیل کربنات بر عدد اکتان به عنوان آکتان افزای سبز بنزین مونور (DMC)	مدیریت پژوهش و فناوری	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1394/08/25	1396/06/28	تاریخ دریافت مصوبه هیئت مدیره 93/9/23 همی باشد.	
907	فراراد مشاوره ای ارزیابی عملکرد توربین های گازی براساس ، استاندارد د ASME	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	خانمه بافنه	1394/01/16	1395/04/13	-	
908	فراراد مشاوره ای شناسایی و ارزیابی خطرات HSE بهره برداری شرکت خطوط لوله و مخازن منطقه تهران یا ، JHA	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	شرکت پتروشیمی توسعه صنعت	خانمه بافنه	1394/09/01	1395/03/01	-	
912	فراراد خدمات مشاوره ای بررسی کاهش خوردگی بیولوژیکی خطوط لوله پومپش داده شده با نانو کامپوزیت اکسید روی/اکسید نیکل	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	هما موهوبی	خانمه بافنه	1394/02/27	1395/07/27	-	
922	طراحی، ساخت و ارزیابی عملکرد پلاکتهای هوشمند پلمری جهت جلوگیری از نشست جریان در لوله های انتقال نفت شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	در حال اجرا	1399/09/01	1398/05/01	بگیرگی اجرای ادامه مراحل باقیمانده از شرح کار توسط مجری طرح در دست بردیسی و اقدام می باشد.	
1011	بهینه سازی توامان آب و انرژی در بوتیلینی شرکت بالاسر، نفت آبادان	شرکت بالاسر، نفت آبادان	شرکت بهما اندی باستر	در حال تسویه حساب	1399/03/20	1400/03/20	بهینه سازی توامان آب و انرژی در بوتیلینی شرکت بالاسر، نفت آبادان	
1021	ارزیابی عملکرد توربین های گاز بر اساس استاندارد ASME و نصب سامانه نرم افزاری پایش آنلاین	شرکت خطوط لوله و مخازن نفت ایران	پژوهشگاه صنعت نفت	در حال تسویه حساب	1396/05/01	1398/12/28	-	

