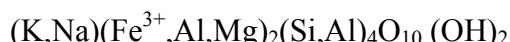




۲-۱- تعریف گلوكونیت و خواص آن

واژه گلوكونیت از کلمه یونانی Gloukos به معنی سبز آبی گرفته شده است.

گلوكونیت یک کانی سیلیکات آبدار آهن و پتاسیم است که در محیط‌های کم عمق دریا تشکیل می‌شود. این کانی یک فیلوسیلیکات از گروه میکا است. فرمول شیمیایی این کانی به صورت زیر است.



ترکیب شیمیایی گلوكونیت در جدول ۲-۱ ارائه شده است (اعداد بر حسب درصد).

جدول ۲-۱: ترکیب شیمیایی گلوكونیت

K:5.49	K ₂ O:6.62	
Na:0.27	Na ₂ O:0.36	
Mg:2.28	MgO:3.78	
Al:1.9	Al ₂ O ₃ :3.58	
Fe:19.62	Fe ₂ O ₃ :24.31, FeO:3.37	
Si:25	SiO ₂ :53.48	
H:0.47	H ₂ O:4.22	
O:44.97		
100	92.72	total

گلوكونیت را یک سیلیکات (کانی رسی) آهن‌دار نیز می‌نامند. در واقع این کانی یک رس سبز رنگ غنی از آهن است. به منظور درک بهتر در جدول ۲-۲ تقسیم‌بندی کانی شناسی رس‌های سبز غنی از آهن آورده شده است.

این کانی از نظر کریستالوگرافی در سیستم منوکلینیک متبلور می‌شود و به صورت یک سیلیکات ورقه‌ای آلومینیوم غنی از آهن و پتاسیم با شبکه لایه‌ای ۲:۱ است. رخ این کانی در راستای ۰۰۱ و سختی آن در مقیاس موس برابر ۲ است.

وزن مخصوص آن بر حسب ترکیب شیمیایی آن از ۲/۴ تا ۲/۹۵ متغیر است.



جدول ۲-۲ تقسیم بندی کانی شناسی رس های سبز غنی از آهن (Van Houten & Puruker, 1984)

ردیف	واژه کانی شناسی	تعریف
۱	گلوکونیت	کانی رسی نوع ایلیت به ضخامت ۱۰ آنگستروم غنی از پتاسیم و آهن که پلوییدهای آن در مزوژوییک و سنوژوییک قابل مشاهده است.
۲	اسمکتیت گلوکونیتی	گلوکونیت و اسمکتیت بین لایه ای با خصوصیات متفاوت بین لایه ای با مقدار کمی ایلیت در بین لایه های آماس پذیر و در پلوییدهای مزوژوییک تا عهد حاضر مشاهده می شود.
۳	اسمکتیت سبز	اسمکتیت های رایج دی اتا هدرا ل پوشیده از آهن که به صورت دانه ای از اواخر سنوژوییک تا عهد حاضر دیده می شود.
۴	برترین	سرپانthen های تری اکتا هدرا ل آهن و آلومینیوم دار به ضخامت ۷ آنگستروم که به آن Septachlorite و Septachamosite نیز اطلاق می شود و به صورت پلویید و اویید از مزوژوییک تا عهد حاضر دیده می شود.
۵	شاموزیت	کلریت های تری اکتا هدرا ل به ضخامت ۱۴ آنگستروم. برخی از محققان بین برترین و شاموزیت تفاوت چندانی قائل نیستند و به هر دو cholorite و یا lepto cholorite اطلاق می کنند.

رنگ گلوکونیت از سبز زیتونی و سبز تیره تا سبز متمایل به آبی متغیر است. این تغییر بیشتر مربوط به تغییرات

آهن در ترکیب این کانی است. خواص فیزیکی و نوری گلوکونیت به صورت ذیل می باشد.



Category	Phyllosilicate mineral
<u>Chemical formula</u>	$(K,Na,Ca)_{1.2} \cdot 2.0(Fe^{+3},Al,Fe^{+2},Mg)_4(Si_{7.6}Al_{1-0.4}O_{20})(OH)_4 \cdot 7nH_2O$ [1]
<u>Color</u>	Blue green, green, yellow green
<u>Crystal habit</u>	Platy micaceous or rounded pellets
<u>Crystal system</u>	Monoclinic - Prismatic 2/m
<u>Cleavage</u>	Perfect [001]
<u>Mohs Scale hardness</u>	2
<u>Luster</u>	Dull - earthy
<u>Refractive index</u>	$n\alpha = 1.590 - 1.612$ $n\beta = 1.609 - 1.643$ $n\gamma = 1.610 - 1.644$
<u>Optical Properties</u>	Biaxial (-)
<u>Birefringence</u>	$\delta = 0.020 - 0.032$
<u>Pleochroism</u>	X = yellow-green, green; Y = Z = deeper yellow, bluish green
<u>Streak</u>	Light green
<u>Specific gravity</u>	2.4 - 2.95
<u>Diaphaneity</u>	Translucent to nearly opaque.
<u>References</u>	[2] [3] [4]



تصویر ۲-۱ نمایی از نمونه دستی گلوکونیت (ماسه سنگ سبز) را نشان می‌دهد.



تصویر ۲-۲: نمایی از نمونه دستی گلوکونیت (ماسه سنگ سبز)

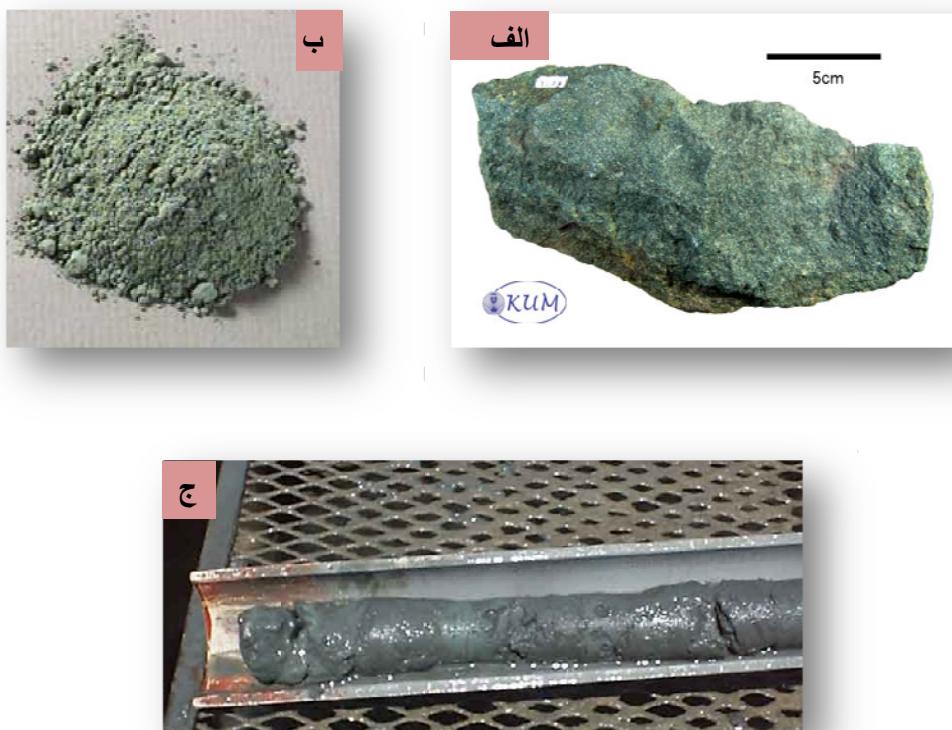
گلوکونیت به فرم غیردانه‌ای در رسوبات قدیمی رایج و در رسوبات و به فرم دانه‌ای بیشتر به شکل پلولئیدی در نهشته‌های قدیمی فراوان می‌باشد. در جدول ۲-۳ گسترش فرم‌های گلوکونیت در زمان‌های مختلف نشان داده شده است.

جدول ۲-۳: گسترش فرم‌های دانه‌ای و غیردانه‌ای کانی‌های رسی غنی از آهن بر مبنای فراوانی در رسوبات قدیمی و عهد حاضر (Van Houten & Puruker, 1984)

کانی‌های رسی غنی از آهن	کانی‌های رسی غنی از آهن دانه‌ای						
	کانی‌های رسی غنی از آهن غیردانه‌ای		پلولئیدی			اوییدی	
	عهد حاضر	قدیمی	عهد حاضر	قدیمی	عهد حاضر	قدیمی	قدیمی
گلوکونیت	---	رایج	؟	خیلی فراوان	-----	-----	-----
اسمکتیت گلوکونیتی	نادر	رایج	خیلی فراوان	رایج	-----	-----	-----
اسمکتیت سبز	-----	نادر	رایج	رایج	نادر	نادر	نادر
بورتین	-----	نادر	خیلی فراوان	رایج	نادر	خیلی فراوان	خیلی فراوان
شاموزیت	-----	نادر	نادر	رایج	-----	خیلی فراوان	خیلی فراوان

۲-۲- ماسه سنگ سبز

به ماسه سنگی که از اجزاء کانیهای سبز رنگ گلوبال کنیت و سلادونیت تشکیل شده باشد، ماسه سنگ سبز می گویند. در واقع ماسه سنگ سبز یکی از منابع اصلی گلوبال کنیت به شمار رفته و می بایست در اکتشاف گلوبال کنیت مورد توجه قرار گیرد. سه حالت مختلف ماسه سنگ گلوبال کنیت دار در تصویر ۲-۲ نشان داده شده است.



تصویر ۲-۲: سه حالت مختلف ماسه سنگ گلوبال کنیت دار

الف) نمونه سنگی ماسه سنگ سبز

ب) نمونه پودر شده ماسه سنگ سبز

ج) نمونه ماسه سنگ عهد حاضر مربوط به نهشته های دریاچی جوان



۲-۳- فرآیند گلوکونیتی شدن

گلوکونیت یک کانی رسوبی است که اساساً در محیط دریایی تشکیل می‌شود، ولی در شرایط خاص می‌تواند از هوای زمینی سنگ‌ها در محیط‌های قاره‌ای نیز تشکیل شود.

فرآیندی که کانی‌های اولیه تحت تاثیر شرایط محیط به گلوکونیت تبدیل می‌شوند، گلوکونیتی شدن می‌گویند. این عمل عمدها در محیط کم عمق و سرد آب دریا (در اعماق ۱۰۰ تا ۲۰۰ متر) و با شدت رسوب‌گذاری پایین رخ می‌دهد. در واقع گلوکونیتی شدن حاصل تغییر در ساختمان و ترکیب سایر کانی‌ها از جمله بیوتیت، ایلمنیت و... در محیط قاره‌ای کم عمق است. بنوان مثال نفوذ آهن پیشرونده به ساختار کانی‌های رسی ایلمنیت تخریب شده یکی از فرآیندهای گلوکونیتی شدن محسوب می‌شود.

گلوکونیت در محیط‌های دریایی، هم طی فرآیندها رسوب‌گذاری و هم طی فرآیند دیاژنز تشکیل می‌شود. عمق و دمای تشکیل گلوکونیت در طی زمان زمین‌شناسی یکسان نبوده و به شوری آب دریا و فاکتورهای متعدد دیگر بستگی دارد.

مکانیزم‌های مختلفی برای فرآیند گلوکونیتی شدن مطرح است که یکی از مهم‌ترین این فرآیندها، فرآیند وردیسمنت برای تشریح و توصیف ژئوگلوکونیت‌ها می‌باشد (Odin, 1988). اساس این مکانیزم، رفتار متقابل ذرات رسی واقع در رسوبات و آب می‌باشد که در طی گذشت زمان سبب تغییراتی در ترکیب و ساختمان آنها شده تا به گلوکونیت تبدیل شود.

در مکانیزم وردیسمنت شروع فرآیند تکامل و پایان آن با تماس آب و رسوب همراه است. در صورتی که شرایط گلوکونیتی شدن فراهم باشد این عمل اغلب در ضخامت‌های چندین دسیمتر و به میزان کمتر تا چندین متر در رسوبات کف دریا اتفاق می‌افتد. به دلیل اینکه رسوبات به فرم دانه‌ای هستند اغلب گلوکونیت‌ها نیز فرم دانه‌ای دارند.



در آغاز این فرآیند، محیط کاملاً متخلخل است و رشد کریستال‌ها در این حفرات صورت می‌گیرد. کانی‌های دگرشکل شده به صورت تیغه‌ای رشد می‌کنند و مواد گلوکونیتی شده ممکن است به شکل حفرات در آیند.

چهار مرحله کاملاً مشخص در فرآیند فوق قابل تشخیص است:

الف - مرحله ابتدایی یا جنینی (Nascent Stage)

در این مرحله رس‌های سبز غنی از آهن هستند و میزان K_2O بین ۲ تا ۴ درصد می‌باشد. بسترها کلسیتی به سرعت گلوکونیتی می‌شوند و بسترها مقاوم‌تر دیرتر گلوکونیتی می‌شوند.

ب - مرحله نمو آرام (Slightly- evolved stage)

حفرات به وسیله رس‌های اتوژنیک به شکل تیغه‌ای یا به فرم گل رز پر می‌شوند. میزان K_2O بین ۴ تا ۶ درصد می‌باشد. کانی‌ها شکل گلبلولی، کرم مانند و تیغه‌ای پیدا می‌کنند

ج - مرحله نمو (Evolved stage)

با کریستالی‌شدن دوباره و رشد بیشتر گلوکونیت در مرکز دانه‌ها این مرحله اتفاق می‌افتد. میزان K_2O بین ۶ تا ۸ درصد می‌باشد. سرعت بیشتر رشد در مرکز نسبت به حاشیه باعث می‌شود که سطح دانه‌ها ترک بردارد. در طی رشد میکاهای پوسته گلوکونیتی شده، رشد رس اتوژنیک سبب می‌شود که پوسته‌ها به فرم اکاردئون شکل باز شوند.

د - مرحله نمو پیشرفته (Highly- evolved stage)

در این مرحله شکاف‌های سطحی پر می‌شود و سطح دانه‌ها صاف می‌شود. میزان K_2O از ۸ درصد بیشتر شده و سطح دانه نسبت به بخش مرکزی کانی‌های رسی کمتری دارد.

همچنین در دهه ۱۹۶۰ تئوری لایه‌لاتیس جهت توصیف فرآیند گلوکونیتی‌شدن ارائه شد و به صورت گستردگی مورد حمایت قرار گرفته است. تئوری لایه‌لاتیس برای تکامل برخی کانی‌های رسی به کار می‌رود.



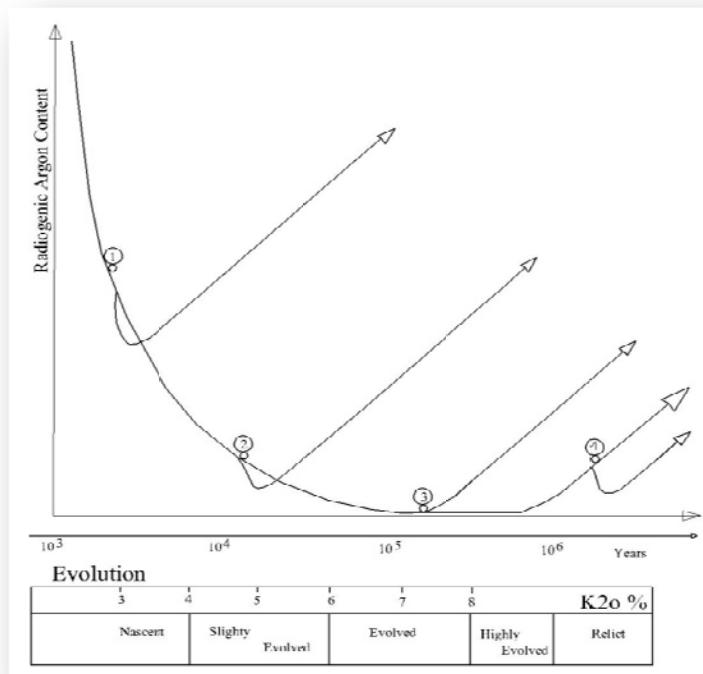
این مدل پیشنهاد می کند که رس سبز اتوژنیک از تغییر شکل لایه های سیلکات متلاشی شده شکل می گیرد و کانی های اتوژن آثاری از ساختمان اولیه را حفظ می کنند. بر اساس این مدل کانی اولیه با ساختمان کریستالی شبیه به کانی های گلوکونیت مانند ایلیت یا اسمکتیت باید وجود داشته باشد. در واقع گلوکونیت، محصول تغییراتی است که در کانی های فوق الذکر ایجاد می شود.

از مرحله ۱ به مرحله ۳ میزان اکسید پتاسیم و آهن افزایش و میزان اکسید آلومینیوم کاهش می یابد. ۲ فاکتور تغییرات سطح آب دریا و شرایط دفن در فرآیند گلوکونیتی شدن تاثیر مستقیم دارند. فاز پسروی دریا منجر به اکسیداسیون محیط و فاز پسروی به فسفاتی شدن منجر خواهد شد. در رسوبات عهد حاضر در جزیره ونکوور گلوکونیت های با سن حدود ۳۰۰۰ سال، کمتر از ۳ درصد K_2O و گلوکونیت های موجود در فلات قاره Aegean و دریای Congolese با سن جوان تر از ۲۰۰۰۰ سال حداقل ۵ درصد K_2O از خود نشان می دهند، که این مسئله نقش زمان را در فرآیند گلوکونیتی شدن نشان می دهد (جدول ۲-۴). معمولاً تا ۱۰۰۰۰۰ سال میزان K_2O به حداقل ۸ تا ۹ درصد می رسد.

جدول ۲-۴: نقش زمان در مراحل تکاملی گلوکونیتی شدن (Odin, 1988)

زمان	مرحله تکاملی
۱۰۰ تا ۱۰۰۰ سال	نابالغ
۱۰۰۰ تا ۱۰/۰۰۰ سال	کمی تکامل یافته
۱۰/۰۰۰ تا ۱۰۰/۰۰۰ سال	تکامل یافته
۱۰۰/۰۰۰ تا ۱/۰۰۰ سال	بالغ (بسیار تکامل یافته)

بررسی های به عمل آمده توسط ادین (Odin, 1988) نشان می دهد تکامل آرگون رادیوژنیک با میزان درصد پتاسیم موجود در پلت، در فرآیند گلوکونیتی شدن در ارتباط است و با کاهش میزان آرگون رادیوژنیک و افزایش زمان در فرآیند گلوکونیتی شدن میزان پتاسیم افزایش می یابد (شکل ۱-۲).



شکل ۲-۱: تکامل آرگون رادیواژنیک در طی گلوکوئیت شدن پلت های دفعی (Odin, 1988)

۲-۴- طبقه بندی گلوکوئیت ها

تیفاک (۲۰۰۱) بر سه مبنای گلوکوئیت را قابل طبقه بندی دانسته است:

۱- طبقه بندی بر اساس خصوصیات میکروسکوپی برای مثال رنگ و مورفولوژی دانه ها

۲- طبقه بندی بر اساس ترکیب شیمیایی

۳- طبقه بندی بر اساس ساختمان

۲-۴-۱- طبقه بندی مورفولوژیکی گلوکوئیت ها بر اساس روش تیفاک (۲۰۰۱)

بر اساس مطالعات انجام شده توسط تیفاک (۲۰۰۱)، پلت های گلوکوئیتی در ۷ فرم بی قاعده، االیدی، دیسکی

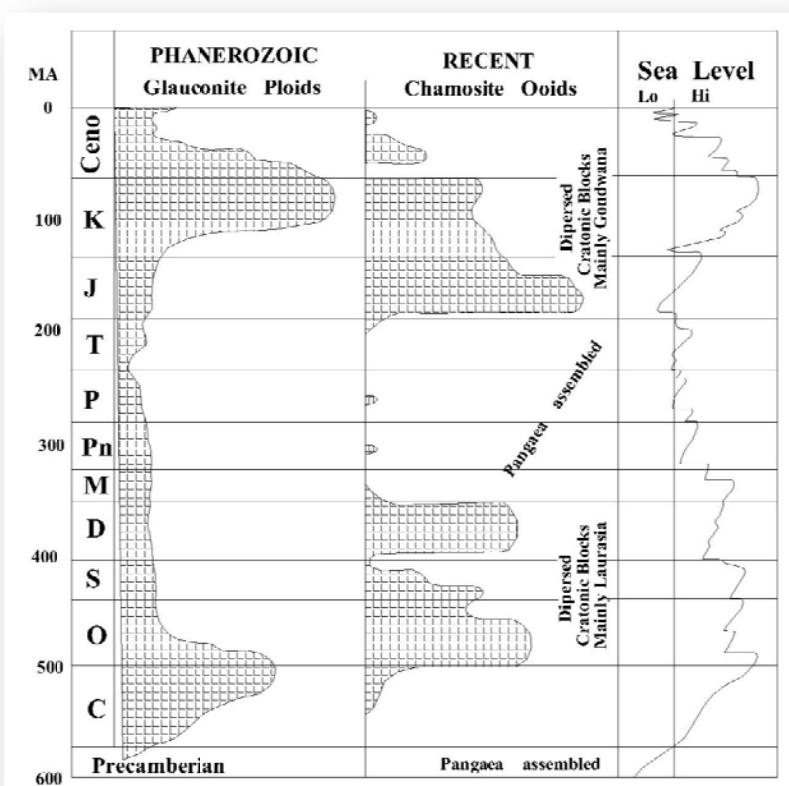
شکل، کپسولی شکل، نعلبکی شکل، قلوه ای شکل و پستانک شکل قابل طبقه بندی می باشند.

۲-۴- طبقه‌بندی گلوکونیت‌ها از نظر اندازه و زمان تشکیل

از نظر اندازه گلوکونیت‌ها در چهار گروه دانه‌های کوچک (زیر ۱۰۰ میکرون)، دانه‌های بزرگ (۴۰۰ میکرون)، بیوکلاست‌ها و هاردگراندها قابل تقسیم‌بندی می‌باشد.

از نظر زمان تشکیل، گسترش شکل‌گیری پلوییدهای گلوکونیتی و اییدهای شاموزیتی با تغییرات پیشروی و پسروی دریاها منطبق می‌باشد (Van Houten & Puruker, 1984).

بر اساس شکل ۲-۲، اوج تشکیل پلت‌های گلوکونیتی در دو زمان منطبق بر کامبرین فوکانی و اردوبیسین تحتانی و همچنین کرتاسه می‌باشد که هردو دوره زمانی منطبق بر حداقل پیشروی دریا می‌باشد. با پسروی دریاها در مقیاس جهانی، تشکیل پلت‌های گلوکونیتی محدود شده است.



شکل ۲-۲: مقایسه اییدهای شاموزیتی و پلوییدهای گلوکونیتی با تغییرات سطح دریا (Van Houten & Puruker)

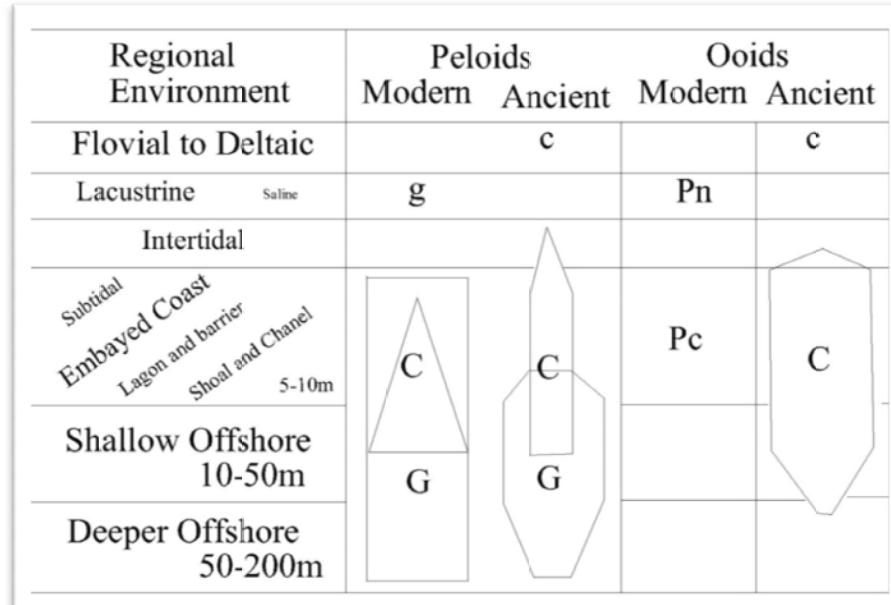


۳-۴-۲- پراکندگی و طبقه‌بندی گلوکونیت‌ها از دیدگاه محیط رسوی

مطالعه رسویگذاری گلوکونیت در رسویات عهد حاضر نشان می‌دهد که گلوکونیت‌ها در آب‌های عمیق بیش از ۵۰ متر تشکیل می‌شوند. اگر چه عده‌ای محیط خیلی کم عمق حدود ۱۰ متر و منطقه جزر و مدی را نیز در بعضی نواحی برای تشکیل آن پیشنهاد نموده‌اند (Chafetz and Reid, 2000).

تحقیقات اخیر نشان‌دهنده تشکیل کانی گلوکونیت در اعمق فلات قاره میانی و عمیق‌تر (یعنی بیش از ۵۰ متر) است. بر این اساس کانی‌های گلوکونیتی در محل‌های با نرخ رسویگذاری بسیار کم تشکیل می‌شوند، زیرا کانی گلوکونیت برای مدت زمان زیادی در محل تماس آب و رسوی باقی می‌ماند. بنظر می‌رسد این عامل در محیط‌های اقیانوسی امروزی مهم است (Chafetz & Reid, 2000). بر اساس شواهد ارائه شده، ارگانیسم‌های گلخوار محیط دریایی کم عمق، تجمع رسی پلتی را ایجاد می‌نمایند و مواد آلی موجود در پلت می‌تواند محیط احیایی لازم را برای تشکیل گلوکونیت فراهم نماید (Glenn & Arthur, 1988).

بر اساس بررسی‌های (Van Houten & Puruker, 1984) پلوییدهای گلوکونیتی در محیط‌های دریاچه‌ای و تبخیری عهد حاضر به میزان بسیار نادر قابل مشاهده می‌باشد (شکل ۳-۲)، در حالیکه در محیط‌های قدیمی گزارش نشده است. همچنین در محیط‌های عهد حاضر گلوکونیت در محدوده تحت جزر و مدی در اعمق ۵ تا ۱۰ متر گزارش شده است. در مناطق فلات قاره کم عمق بین ۱۰ تا ۵۰ متر گلوکونیت گزارش شده است. همچنین در مناطق فلات قاره عمیق و در محدوده بین ۵۰ تا ۲۰۰ متر گسترش دانه‌های گلوکونیت در نمونه‌های عهد حاضر و قدیمی به حداقل میزان می‌رسد. تیفاک (۲۰۰۱) ویژگی‌های فیزیکو شیمیایی محیط تشکیل گلوکونیت را طبق جدول ۲-۵ تعریف نموده است.



شکل ۲-۳: فراوانی نسبی دانه های گلوکونیت و شاموزیت بر اساس مورفولوژی و محیط رسوبی (Van Houten & Puruker, 1984)

G گلوکونیت با فراوانی زیاد و g گلوکونیت نادر می باشد. C شاموزیت با فراوانی زیاد و C شاموزیت نادر می باشد.

جدول ۲-۵: ویژگی های فیزیکی و شیمیایی محیط رسوبی تشکیل گلوکونیت (Tifac, 2001)

ردیف	ویژگیها	توصیف
۱	محدوده چینه شناسی	پر کامبرین فوکانی تا عهد حاضر
۲	محدوده جغرافیایی	از ۶۵ درجه جنوبی تا ۸۰ درجه شمالی و اغلب در منطقه فلات قاره و دور از رودخانه های بزرگ
۳	شوری	در آب دریا با شوری معمولی، هنوز در رسوبات آب شیرین گزارش نشده است
۴	اکسیژن	شرایط حداقل اکسیژن در طی فرآیندهای سیکلی، فصلی و یا منطقه ای
۵	میزان مواد ارگانیکی رسوبات تحتانی	در شرایط کاهش اکسیژن مواد آلی قابل توجه می باشد
۶	عمق	بین عمق ۱۰ متر تا ۴۰۰ متر
۷	حرارت	گستره از قطب تا استوایی اما در آب های گرم بیشتر است
۸	گل آلودگی	ذاتا نیاز نیست، اگرچه شواهدی به همراه رسوبات یافت شده است
۹	مواد منشاء	کانی های میکادار یا گل های تحتانی حاوی آهن زیاد نیاز است
۱۰	نفوذ رسوب و نرخ بار رسوبی	بسیار کم و معمولاً تشکیل گلوکونیت در حاشیه فلات قاره جایی که اثر رودخانه های بزرگ کمتر است
۱۱	رسوبات همراه	همراه با ماسه سنگ های آهکی، ماسه سنگ های کوارتزدار، قطعات آهکی و خصوصاً قطعات فرامینیفرها زیاد دیده می شود



۴-۴- طبقه بندی گلوکونیت ها بر اساس ترکیب شیمیایی

بر اساس ادین (۱۹۸۸) و تیفاک (۲۰۰۱) ترکیب شیمیایی گلوکونیت ها با توجه به مطالعات انجام شده در مناطق مختلف، طبق جدول ۶-۲ می باشد.

جدول ۶-۲: مقایسه درصد اکسیدهای اصلی گلوکونیتها بر اساس آنالیز XRF

اکسیدهای اصلی	(Odin,1988)	(Tifac,2001)
SiO ₂	۴۷/۵ - ۵۰	۴۰ - ۵۶
Al ₂ O ₃	۳/۵ - ۱۱	۴ - ۱۶
Fe ₂ O ₃	۱۹ - ۲۵	۱۶ - ۲۷/۹
FeO	۱ - ۳/۲	۰/۸ - ۳
K ₂ O	۳ - ۹	۴ - ۷/۵ (۱۰/۵)
MgO	۲ - ۵	۱/۶ - ۴/۶
Na ₂ O	----	۰ - ۳/۳
H ₂ O	----	۴/۹ - ۱۳/۵

همچنین بر اساس ترکیب شیمیایی و رنگ (جدول ۷-۲) دو نوع گلوکونیت (A و B) و یک نوع شبه گلوکونیت معرفی شده است (Tifac,2001).

جدول ۷-۲: تقسیم بندی گلوکونیت ها بر اساس ترکیب شیمیایی و خصوصیات فیزیکی (Tifac,2001)

نوع گلوکونیت	ترکیب		خصوصیات فیزیکی		توضیحات
	نوع ترکیب	فراوانی(٪)	رنگ	وزن مخصوص	
A	Al ₂ O ₃ Fe ₂ O ₃ K ₂ O	۶ ۲۰ ۶-۷	سبز تیره	۲/۶ - ۲/۸	اغلب در فلات قاره شکل می گیرند.
B	Al ₂ O ₃ Fe ₂ O ₃ K ₂ O	۱۰ ۱۷ ۴-۵	سبز زرد	۲/۵ - ۲/۷	اغلب در مناطق عمیق دریایی شکل می گیرند
C (شبه گلوکونیت)	Al ₂ O ₃ Fe ₂ O ₃ K ₂ O	۱۶-۱۸ ۵-۸ ۲-۲/۵	زرد سبز	۲/۴ - ۲/۵	به آنها Protoglaconite, Skolite نیز اطلاق می شود Alpha galuconite



گلوکونیت با میزان Fe_2O_3 و K_2O بالاتر به علت بالابودن قابلیت مغناطیسی، جهت جدا کردن گلوکونیت از باطله به روش جدایش مغناطیسی مناسبتر است.

۲-۵-۱- بررسی ساختمان داخلی گلوکونیت با نگرشی ویژه بر عناصر آهن و پتاسیم

۲-۵-۲- آهن ساختمانی و غیر ساختمانی

با وجود اینکه میزان آهن بالا داخل شبکه گلوکونیت از ویژگی های کانی شناسی آن به شمار می آید، همه اکسیدهای آهن حتی در فرم های خالص گلوکونیت در داخل ساختمان آن به صورت آهن ساختمانی نیستند و در عکس های میکروسکوپی تجمع نقاط تیره کوچک نشان دهنده اکسیدهای آهن آزاد می باشد. تشخیص شیمیایی بین اکسیدهای آهن آزاد و آهن ساختمانی با روش جکسون امکان پذیر است (Jackson, 1958).

معمولًا فرم های خالص گلوکونیت می توانند بین ۲ تا ۴ درصد اکسیدهای آزاد آهن در خود داشته باشند. فرآیند جذب سطحی و تبادل یونی باعث افزایش فزاینده مقدار آهن و پتاسیم در کانی می شود و اکسایش درونی آهن دو ظرفیتی به آهن سه ظرفیتی اجازه می دهد مقدار آهن بدون نیاز به آهن دو ظرفیتی برای بالا بردن زیاد گرادیان غلظت افزایش یابد. اکسایش درونی آهن دو ظرفیتی به آهن سه ظرفیتی که توسط تبادل الکترون در شبکه بلور گلوکونیت در دمای بالای ۸۰ درجه کلوین آسان می گردد. شرایط اندکی کاهنده برای تامین آهن دو ظرفیتی با عدم وجود S_2H ضروری است. یون های سولفیدی به طور ترجیحی آهن را مصرف می کنند و در شرایط PH آب دریا آهن سه ظرفیتی عمده اتحاد ناپذیر است و بنابراین باید آهن برای تشکیل گلوکونیت به فرم آهن دو ظرفیتی احیا خارج شود. در گلوکونیت میزان آهن سه ظرفیتی تا ۷ برابر آهن دو ظرفیتی می باشد.

همانطور که در شکل ۲ - ۴ مشخص شده از دیدگاه رئوشیمیایی تغییرات آهن دو ظرفیتی به آهن سه ظرفیتی

الاما در شرایط PH اسیدی و با افزایش Eh اتفاق می افتد. افزایش آهن سه ظرفیتی نسبت به آهن دو ظرفیتی و

تشکیل گلوکونیت با شرایط زمین شناسی خاص از پر کامبرین فوقانی تا فانروزوییک تداوم داشته است.

در طول زمان زمین شناسی گلوکونیت های قدیمی تر از پر کامبرین فوقانی وجود ندارد و تنها کانی های سیلکاته

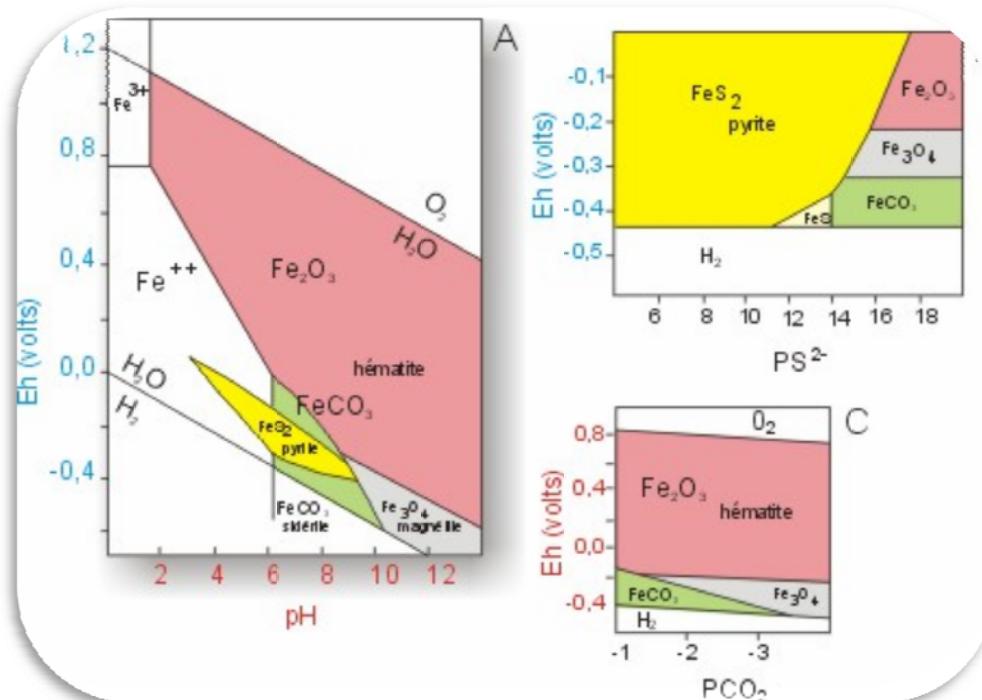
آهن دار گرینالیت و استیلپنوملان گسترش دارند (جدول ۲-۸).

علت این امر آن است که برای تشکیل گرینالیت و استیلپنوملان نسبت آهن دو ظرفیتی به آهن سه ظرفیتی بیشتر

از ۱ می باشد و قبل از پر کامبرین اتمسفر و اکسیژن فراوان نبوده است، در حالیکه بعد از پر کامبرین به دلیل

گسترش اتمسفر و اکسیژن نسبت آهن دو ظرفیتی به آهن سه ظرفیتی کمتر از ۱ بوده و فراوانی و گسترش

گلوکونیت را در سطح کره زمین داریم.



شکل ۲-۴: منحنی های تغییرات Eh نسبت به PH (A) و تغییرات Eh نسبت به فشار PS و PCO_2 در آهن (داغلاس و مک کونجی)



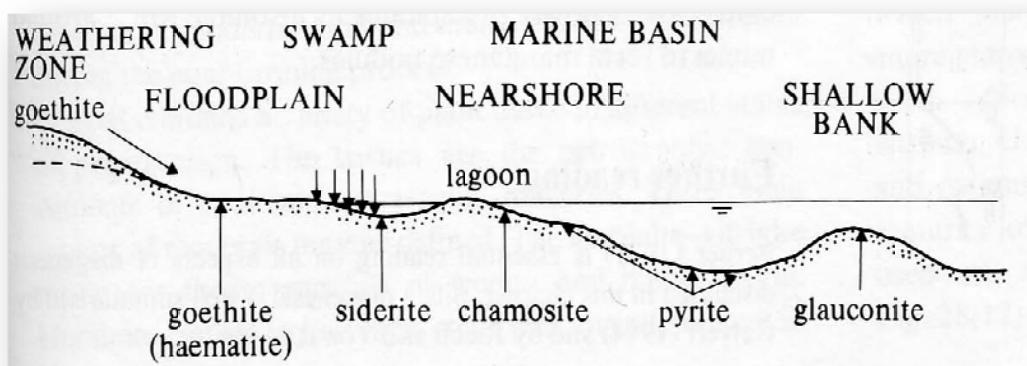
جدول ۲-۸: مقایسه کانی‌های آهن دار در سنگ‌های رسوبی غنی از آهن

Mineral class	Mineral	Chemical formula
Oxides	Goethite*	FeOOH
	Hematite	Fe ₂ O ₃
	Magnetite	Fe ₃ O ₄
Silicates	Chamosite	3(Fe,Mg)O · (Al,Fe) ₂ O ₃ · 2SiO ₂ · nH ₂ O
	Greenalite	FeSiO ₃ · nH ₂ O
	Glauconite	KMg(Fe,Al)(SiO ₃) ₆ · 3H ₂ O
	Stilpnomelane	2(Fe,Mg)O · (Fe,Al) ₂ O ₃ · 5SiO ₂ · 3H ₂ O
	Minnesotaite (iron talc)	(OH) ₂ (Fe,Mg) ₃ Si ₄ O ₁₀
Sulfides	Pyrite	FeS ₂
	Marcasite	FeS ₂
Carbonates	Siderite	FeCO ₃
	Ankerite	Ca(Mg,Fe)(CO ₃) ₂
	Dolomite	CaMg(CO ₃) ₂
	Calcite	CaCO ₃

*Not found in Precambrian iron-formations

محیط‌های رسوبی کانی‌های غنی از آهن در مناطق خشکی، نزدیک ساحل و دور از ساحل و جایگاه

شکل‌گیری گلوکونیت نسبت به سایر کانی‌های آهن دار در شکل ۲-۵ مشخص شده است.



شکل ۲-۵: محیط‌های رسوبی کانی‌های غنی از آهن

۲-۵-۲-۲: انواع فرم پتاسیم در ماسه‌سنگ‌های گلوکونیت‌دار

پتاسیم به چهار شکل محلول، تبادلی، غیر تبادلی و ساختاری وجود دارد و رفتار بسیار پیچیده‌ای دارد.



۲-۵-۱- پتاسیم محلول

این نوع پتاسیم به آسانی توسط گیاهان و میکروب‌ها جذب می‌شود. پتاسیم محلول در خاک کم بوده و با پتاسیم تبادلی در حال تعادل است. غلظت پتاسیم در محلول خاک به هوازدگی کانی‌ها، تاریخچه کشت و میزان کود پتاسیم بستگی دارد. واکنش‌های تعادلی و سینتیکی بین اشکال مختلف پتاسیم، میزان رطوبت خاک و غلظت کاتیون‌های دو ظرفیتی در فازهای محلول و تبادلی، سطوح پتاسیم محلول را تحت تاثیر قرار می‌دهد.(Krop, Jones, Jacobson, 2002)

۲-۵-۲- پتاسیم تبادلی

پتاسیمی است که به وسیله نیروهای الکترواستاتیک بارهای منفی کانی‌های رسی نگهداری می‌شود و به آسانی با کاتیون‌های دیگر قابل تبادل است. مقدار پتاسیم تبادلی به مقدار و نوع کانی‌های رسی، میزان مواد آلی و اسیدیته خاک بستگی دارد. آهک دهی با افزایش اسیدیته و ایجاد رسوب کربنات کلسیم جذب سطحی را افزایش داده و از آبشویی می‌کاهد.

۲-۵-۳- پتاسیم غیرتبادلی

پتاسیم غیرتبادلی پتاسیمی است که به آسانی قابل تبادل نبوده و در زمان‌های کوتاه نیز توسط محلول‌های نمکی آزاد نمی‌شود، ولی بخشی از آن با اسید نیتریک جوشان قابل استخراج است. آزادشدن پتاسیم غیرتبادلی زمانی اتفاق می‌افتد که مقدار پتاسیم تبادلی و محلول از طریق جذب، آب‌شویی و یا افزایش فعالیت‌های میکروبی کاهش یابد. تثیت پتاسیم توسط کانی‌های رسی باعث غیرفعال شدن پتاسیم شده و آنرا به فرم غیرتبادلی در می-آورد. آزادشدن پتاسیم غیرتبادلی به کندی صورت می‌گیرد و باید ابتدا کاتیون جایگزین شده به فرم دهیدراته وارد فضای بین لایه‌ای کانی‌های رسی که هنوز منبسط نشده گردد و یا به طور همزمان با آب‌پوشی این کاتیون-ها فضای بین لایه‌ای منبسط شده و امکان هیدراته شدن یون‌های پتاسیم تثیت شده فراهم شود. سپس این یونها به آرامی به مکانهای تبادلی قسمت‌های خارجی کانی رسی منتقل می‌شود.(Krop, Jones, Jacobson, 2002)



رس‌های قابل انبساط اسمکتیت و ورمیکولیت منبع اصلی تامین پتاسمیم تبادلی است، اما در حضور کانی‌های میکاکی و ایلیت، ایجاد پتاسمیم تبادلی یا محلولی تا حد زیادی به آزاد شدن پتاسمیم غیر تبادلی بستگی دارد.

۲-۴-۴- پتاسمیم ساختمانی

این نوع پتاسمیم بخش قابل توجهی از شبکه کریستال کانی‌ها می‌باشد و تعداد زیادی از کانی‌ها و اغلب سیلکات‌ها مانند فلدسپار و میکا حاوی پتاسمیم ساختاری می‌باشد.

۲-۵-۳- پتاسمیم و کانی‌های رسی

هنگامی که غلظت پتاسمیم محلول خاک کاهش می‌یابد کانی‌های رسی آنرا آزاد می‌کنند. غلظت پتاسمیم در محلول خاک بستگی به میزان اشباع کانی‌های رسی از پتاسمیم و ظرفیت تبادل کاتیونی خاک دارد. معمولاً پتاسمیم ثبت شده به صورت اختصاصی توسط مکان‌های لبه‌ای و بین‌لایه‌ای کانی‌های رسی ۱: ۲ قابل انبساط جذب می‌گردد. بنابراین جدا از نوع کانی‌ها، گزینش‌پذیری کانی‌های رسی برای پتاسمیم، بستگی به مکان و موقعیت جذب آن دارد.

مکان‌های سطحی، مکان‌هایی هستند که پتاسمیم در آنها به صورت اختصاصی حضور ندارد و با قدرت ناچیزی نگهداری می‌شود. این مکان‌ها کمترین توانایی را در جذب ترجیحی پتاسمیم دارند.

مکان‌های لبه‌ای مکان‌هایی هستند که پتاسمیم با قدرت بیشتری توسط آنها نگهداری می‌شود. این مکان‌ها بیشترین توانایی را در گزینش‌پذیری و جذب پتاسمیم دارند.

رس‌های کائولینیتی هیچ مکان بین‌لایه‌ای جهت نگهداری پتاسمیم ندارند و دارای ظرفیت تبادل کاتیونی پایینی می‌باشند. آنها پتاسمیم غیر تبادلی هم ندارند بنابراین همانند خاک‌های ماسه‌ای و مواد آلی عمل می‌کنند.

رس‌های ایلیتی و ورمیکولیتی پتاسمیم را به صورت ترجیحی جذب نموده و حاوی پتاسمیم تبادلی و غیر تبادلی می‌باشند.



ایلیت مهم‌ترین کانی رسی ۱ : ۲ غیر قابل انبساط است و به میکای سیاه شبیه است، بطوریکه به آن هیدرومیکا یا میکای آبدار نیز اطلاق می‌شود. یون پتاسیم به سه صورت جذب رس‌های ایلیتی می‌شود. قسمتی از آن وارد لایه‌های تراهدرال شده و تثیت می‌گردد، بخش دیگری از پتاسیم در سطح خارجی رس ایلیت قرار گرفته و فرم تبادلی دارد. ایلیت می‌تواند از تبلور مجدد کانی‌های اولیه مانند فلدسپارهای غنی از پتاسیم و همچنین در شرایط مناسب وجود پتاسیم زیاد از مونتموریونیت و اسماکتیت به وجود آید. فرق بین ایلیت و اسماکتیت در وجود پتاسیم بین دانه‌ای است.

رس‌های اسماکتیتی دارای قدرت جذب کمتری نسبت به گروه قبلی بوده ولی قدرت جذب آنها نسبت به رس‌های کائولینیتی بیشتر می‌باشد.

کانی‌هایی قادر به تثیت پتاسیم هستند، که دارای صفحه قاعده‌ای حداکثر ۱۲ آنگستروم باشند و اگر این میزان از ۱۲ آنگستروم بیشتر باشد میزان تثیت پتاسیم کاهش می‌یابد. در کانی ورمیکولیت که پتاسیم با قدرت زیادی تثیت می‌شود اندازه صفحه قاعده‌ای در هنگام تثیت پتاسیم از $15/6$ آنگستروم به حدود ۱۱ آنگستروم کاهش می‌یابد. همچنین هوازدگی مصنوعی نشان می‌دهد که هر چهاندازه ذرات میکا ریزتر باشد به دلیل سطح ویژه بیشتر، پتاسیم را سریع‌تر آزاد کرده و در نتیجه میکا سریع‌تر به کانی‌های رسی تبدیل می‌شود.

بواید و همکاران (۱۹۹۱) با مطالعه تثیت پتاسیم و خصوصیات بار رس‌های خاک ثابت کردند که کانی‌های رسی ایلیت و ورمیکولیت ظرفیت تبادل بیشتری نسبت به مونتموریونیت دارند. کانی‌های میکا رفتار کامل‌تری نشان می‌دهند بطوریکه آنها هم پتاسیم را تثیت می‌کنند و هم با توجه به درجه هوازدیدگیشان آنها را آزاد می‌کنند. همچنین مشخص شد که میزان پتاسیم تثیت شده با ظرفیت تبادل کاتیونی کل ارتباط خطی دارد.



تعادل بین پتانسیم محلول و تبادلی تابعی از بافت خاک و کانی‌های رسی است. انحلال پذیری پتانسیم تبادلی و غیر تبادلی در خاک‌هایی که دارای کانی رسی نوع ۱:۱ هستند، بیشتر از خاک‌هایی است که دارای کانی رسی ۲:۱ هستند. همچنین جذب پتانسیم به وسیله کائولینیت نسبت به رس‌های مخلوط لایه و اسماکتیت کمتر است.

۶-۲- کاربرد گلوکونیت

۱-۶- مقدّمه

همانطور که در بخش‌های قبل بیان شد، با توجه به افزایش روز افرون به کودهای تقویت کننده جهت بهره‌وری بیشتر در کشاورزی، توجه به برخی نکات مهم ضروری می‌باشد. اول اینکه کودهای شیمیایی که تاکنون بخش قابل توجهی از مصارف کودی را به خود اختصاص می‌دادند، عوارض جبران ناپذیر مخربی بر محیط زیست دارند و دوم اینکه منابع تولید این کودها محدودتر و هزینه تولید و حمل و نقل آنها نیز بیشتر خواهد بود. با توجه به این مطلب تولید کودهای غیرشیمیایی و دوستدار طبیعت در اولویت خواهد بود. بنابراین در مناطقی که مواد اولیه لازم در دسترس باشد، بهتر است تا اهداف اصلی به سمت تولید این کودها سوق داده شود.

کودهای غیر شیمیایی خود دارای دو منشا عمده می‌باشند:

a) منشا ارگانیکی که عمدتاً شامل کودهای ناشی از بقایای گیاهان و جانوران است، از جمله می‌توان به جلبک‌های دریایی بعنوان کود پتسه و استفاده از بقايا و پودر ماهی بعنوان کود نیتراته اشاره کرد.

b) منشا طبیعی که عمدتاً شامل استفاده از ژیپس، آهک و گلوکونیت و موارد مشابه است.

الگو و دستور استفاده از کودهای دوستدار طبیعت در جدول ۹-۲ نشان داده شده است.



جدول ۲-۹: الگو و دستور استفاده از کودهای دوستدار طبیعت

ردیف	نوع کود	عناصر موجود	دستور استفاده
۱	پودر خون	نیتروژن	بین ۱ تا ۳ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۲	پودر ماهی	نیتروژن	بین ۱ تا ۳ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۳	سنگ فسفات	فسفر - کلسیم	بین ۱ تا ۶ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۴	ژیپس	کلسیم و گوگرد	بین ۰/۵ تا ۴ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۵	آهک	کلسیم و منیزیم	بین ۲ تا ۶ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۶	خاکستر آتششانی	پتاسیم، کلسیم و ریز مغذی‌ها	بین ۱ تا ۲ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۷	کتانجک و جلبک دریایی	پتاسیم و ریز مغذی‌ها	بین ۱ تا ۱۰ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۸	گرانیت	پتاسیم، سیلکا و ریز مغذی‌ها	بین ۲/۵ تا ۱۵ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۹	لانگنیت	پتاسیم، منیزیم و گوگرد	بین ۱ تا ۱/۵ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع
۱۰	گلوکونیت	پتاسیم و ریز مغذی‌ها	بین ۲/۵ تا ۱۰ کیلو در هر ۱۰۰ فوت مربع

گلوکونیت بعنوان یکی از منابع کودهای غیرشیمیایی با منشا طبیعی در سال‌های اخیر بسیار مورد توجه قرار

گرفته است (بخصوص تجربیات موفقی کشور هند، هم به لحاظ مطالعات بیولوژیکی و هم به لحاظ

مطالعات اکتشافی داشته است) تا آنکه بتواند به عنوان یک منبع مناسب جهت تامین نیازهای پتابس گیاهان

نقش مهمی را ایفا کند.

تجربیات مطالعات اکتشافی و استفاده از کودهای گلوکونیتی در دنیا بیانگر حضور این نهشته‌ها از

پر کامبرین تا پلیستوسن بالایی است که به تعدادی از آنها در جدول ۲-۱۰ اشاره می‌شود (Tifac, 2001).



جدول ۲: حضور نهشته های گلوکونیت دار در مناطق مختلف دنیا از پر کامبرین تا پلیستوسن بالایی (Tifac, 2001)

Glauconite of Glauconitic sandstone from California	Upper Pliocene 3.5 to 5 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Belgium	Middle Pliocene 7 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Newzealand	Middle Miocene 21 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from California	Lower Miocene 25 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Austria	Lower Miocene 25 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from USSR	Upper Eocene 37-46 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from California	Upper Eocene 43 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Paris basin, France	Middle Eocene 47 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Texas	Middle Eocene 50 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from Austria	Lower Eocene 52 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from New Jersey	Lower Eocene 59-62 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Thanet sand, Kent, England	Palaeo/Eocene 57 m.y.
Glauconite of Glauconitic sandstone from California	Upper Paleocene 59 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Gulfcoast, U.S.A	Upper Cretaceous 69 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from New Jersey	Upper Cretaceous 71 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from NW Germany	Upper Cretaceous 79-81m.y
Glauconite of upper Greensand, Dorset	Middle Cretaceous 101 m.y
Glauconite of Lower Greensand, Surrey	Middle Cretaceous 115 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Western Germany	Upper Jurassic 135-138 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Wyoming, New Zealand	Upper Jurassic 140 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Ohio	Upper Silurian 410 m.y
Glauconite of Murray shade, Tennessee	Lower Silurian 534 m.y
Glauconite of Glauconitic sandstone from Western slopes of Ural Mountain	Late Precamb. 573-615 m.y.
Glauconite from Kaimur Series, Chittorgarh, Rajasthan, India	Precambrian 890±36 m.y.
Glauconite from Rana Pratap Sagar Dam foundation, Rajasthan, India.	Precambrian 905±35 m.y.
Glauconite from Kaimur Series, Chittorgarh, Rajasthan, India	Precambrian 945±45 m.y.
Glauconite from Semri Series of Vindhyan, India	Precambrian 1390±56 m.y.

تا قبل از جنگ جهانی اول استفاده از ذخایر پتاس نمکی بعنوان یکی از منابع اصلی برای کودهای پتاسه

طرح بود و البته در کنار آن از ذخایر گلوکونیتی به ویژه در ایالتهای ویرجینیا و نیوجرسی آمریکا به مقدار

کمتر استفاده می شد. با آغاز جنگ جهانی اول قطع صادرات پتاس از آلمان به کشورهای دشمن، ضرورت

استفاده از ذخایر جایگزین از قبیل گلوکونیت، سورابه ها و... در کشورهای آمریکا، روسیه و استرالیا به جای

واردات پتاس احساس شد.



در سال های اخیر کشور هند مطالعات زیادی را در زمینه اکتشاف و استفاده از گلوکونیت انجام داده و به

پیشرفت های قابل توجهی نیز دست یافته است. در زمینه کانی شناسی، مطالعات شیمیایی، فیزیکی، ژنز و

مطالعه محیط های روسی گلوکونیت، فعالیتها بی در بسیاری از کشورها انجام شده است. برای استخراج

پتاس از گلوکونیت در آمریکا، روسیه، نیوزیلند و هندوستان تلاش هایی صورت گرفته است. در بین این

کشورها موقترين فعالیتها در هند صورت گرفت. در این کشور بد لیل عدم وجود ذخایر تبخیری دریایی،

مطالعات تحقیق و توسعه بر روی ماسه سنگ های گلوکونیت دار بیشتر مت مرکز شده است.

در غرب استرالیا، آمریکا، فرانسه، انگلستان و بلژیک ماسه سنگ سبز موجود است که بعنوان رها کننده آرام

پتاس در گیاه مورد استفاده قرار گرفته است.

در سال های گذشته در آمریکا گلوکونیت را تا ۲۰۰ درجه همراه با کربنات کلسیم حرارت داده و بعنوان

آزاد کننده آرام پتاس مورد استفاده قرار می دادند. در روسیه گلوکونیت را به پودرهای ریز تبدیل کرده و

۱۲۰۰ تا ۱۳۰۰ درجه حرارت می دهند تا غبار کلرید پتاسیم بعنوان کانی پتاسیم دار از آن خارج شود.

همچنین انواع غنی از پتاس در بسته های چند کیلوئی بعنوان کود در اختیار مصرف کننده قرار می گیرد.

در طی جنگ جهانی دوم لایه های ماسه سنگ سبز با سن کرتاسه فوقانی و ترشیری تحتانی در هلند جهت

تولید کود مورد استفاده قرار می گرفت.

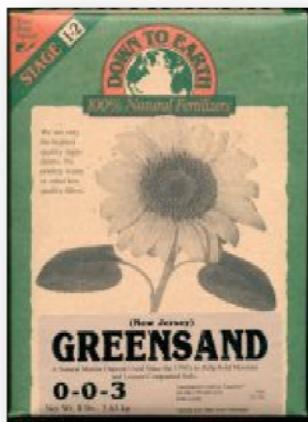
ماسه سنگ های گلوکونیتی در بلژیک، لهستان، ازبکستان، اوکراین و قزاقستان نیز گزارش شده است.

بر این اساس، گلوکونیت، با توجه به میزان O_2 بالا (حدود $6/4$ درصد) جهت تولید کودهای پتاسه و

دوست دار طبیعت بسیار حائز اهمیت است. برای این منظور پس از فرآوری و بالا بردن درصد میزان گلوکونیت

آنها را بسته بندی کرده و بعنوان کود به بازار عرضه می کنند. تصویر ۲-۳ نمایی از ماسه سنگ گلوکونیت دار

بسته بندی شده در آمریکا را نشان می دهد.



تصویر ۲-۳: نمونه های مورد استفاده از ماسه سنگ گلو کوئیت دار به عنوان کود پتابه در آمریکا

در جداول ۱۱-۲ و ۱۲-۲ تولید ماسه سنگ گلو کوئیت دار و کاربردهای شناخته شده آن آورده شده است.

جدول ۱۱-۲: مقایسه تولید و ارزش ماسه سنگ گلو کوئیت دار در سال های مختلف در ایالت نیوجرسی آمریکا

(Leofond & Stanley , 1983)

سال بهره برداری	میزان بهره برداری (تن)	ارزش (دلار)
۱۹۲۲-۱۹۲۳	۱۸۵۰۰	۱۸۸۰۰
۱۹۲۴-۱۹۲۵	۲۷۰۰۰	۳۳۰۰۰
۱۹۲۶-۱۹۲۷	۲۴۰۰۰	۳۳۷۰۰
۱۹۲۸-۱۹۲۹	۲۵۰۰۰	۴۶۰۰۰
۱۹۳۰	۱۲۷۰۰	۲۲۵۰۰
۱۹۴۷-۱۹۵۱	۳۰۷۳۶	-
۱۹۶۷-۱۹۷۱	۳۴۳۷	-



جدول ۱۲-۲ : کاربردهای شناخته شده گلوکونیت

ردیف	نوع کاربرد
۱	شل کردن خاک های سفت و چسباندن خاک های ماسه ای نرم
۲	همیاری در آزاد سازی سایر عناصر مغذی
۳	تنظیم رطوبت خاک
۴	خالص سازی و سبک سازی آب
۵	افزودنی چسبنده در ساخت آجرهای صنعتی (نیوجرسی)
۶	ساخت شیشه های سبز رنگ (نیوجرسی)
۷	استفاده توسط نگار گران مذهبی به عنوان رنگدانه سبز در کلیساها (روسیه و ایتالیا)
۸	تصفیه فاضلاب و جذب سطحی مواد نفتی پخش شده (روسیه)

بطور کلی دو شکل عمده جهت کاربرد گلوکونیت، وجود دارد:

۱- استفاده از گلوکونیت موجود در ماسه سنگ، سیلت و شیل گلوکونیتی به صورت الف: استفاده مستقیم از گلوکونیت در مزارع پس از خردایش و نرمایش آن و ب: خردایش و نرمایش گلوکونیت و ترکیب آن با مواد دیگر و تولید گلوکو - کمپوستها.

۲- استخراج نمک های پتاب از گلوکونیت از کشورهای پیشرو در زمینه کاربرد گلوکونیت می توان به هند، آمریکا، روسیه و نیوزیلند اشاره کرد.

۱-۲-۲- کاربرد مستقیم گلوکونیت در مزارع

استفاده مستقیم از گلوکونیت در مزارع پس از خردایش و نرمایش آن، زمانی اتفاق می افتد که پتابیم موجود در خوراک از عیار قابل قبولی برخوردار باشد. در مورد عیار پتابیم قابل قبول جهت کاربرد مصارف کودی،



ذخیره‌ای با K_2O حدود ۶٪ در صورتیکه در نزدیک سطح باشد ذخیره مطمئن برای پتابس می‌باشد. البته در شرایطی خاص از جمله، حضور فسفر به عنوان همراه (به عنوان مثال در استرالیا گلوکونیتها فسفردار با K_2O حدود ۳٪ مورد استفاده قرار می‌گیرد)، میزان قابلیت کودی خوراک مصرفي (قابلیت خوراک در آزادسازی پتابسیم)، شرایط اقتصادی محلی و... می‌تواند سبب تغییراتی در این عدد شود.

در روش کاربرد مستقیم گلوکونیت در مزارع، تکنولوژی و امکانات مورد نیاز از پیچیدگی خاصی برخوردار نمی‌باشد. مهم‌ترین مطلبی که در این زمینه باید به آن توجه شود، این است که قبل از شروع خردایش لازم است تا با استفاده از مطالعات آزمایشگاهی، اندازه بھینه که حداقل باردهی کودی در آن وجود دارد بدست آید و خردایش و نرمایش بر اساس آن صورت پذیرد برای مثال بر اساس تحقیقی که در گروه زراعت دانشگاه هندوبنارس هندوستان برای زراعت گندم و برنج انجام شده است، با افزایش ۳۰ کیلوگرم، ۶۰ کیلوگرم و ۹۰ کیلوگرم کود پتابه در هر هکتار به ترتیب ۱۵٪، ۲۰٪ و ۲۵٪ افزایش محصول به همراه داشته است، در حالیکه با همین میزان افزایش از گلوکونیت خرد شده به ترتیب ۸٪، ۱۲٪ و ۱۶٪ افزایش محصول ایجاد شده است (Tifac, 2001).

در ایستگاه منطقه‌ای نادیا در ایالت بنگال غربی در هند در یک آزمایش عملی در مزارع برنج در جایگزینی گلوکونیت به جای KCl، افزایش قابل توجه محصول برنج به میزانی که در جدول ۱۳-۲ آورده شده است، رخداده است (Tifac, 2001).

۱۳-۲: افزایش محصول با اضافه کردن KCl و گلوکونیت در تیمارهای مختلف در منطقه نادیا در بنگال غربی در هند

نوع تیمار کودی	افزایش محصول در ترکیب با گلوکونیت	افزایش محصول در ترکیب با KCl	افزایش محصول در ترکیب با گلوکونیت
اوره	٪۴۸	٪۶۰	٪۴۸
اوره + سوپر فسفات (SSP)	٪۴۳	٪۵۳	٪۴۳
اوره + دی آمونیوم فسفات (DAP)	٪۴۱	٪۵۴	٪۴۱



۲-۳-۶- فرآوری گلوکونیت جهت استفاده از انواع کم عیار

در صورتی که عیار پتابسیم کمتر از حدی باشد که بتوان آن را بعنوان محصول مستقیم وارد زمین های زراعی

کرد سه روش عمدۀ جهت فرآوری و استفاده از آنها وجود دارد:

۱- فرآوری فیزیکی (جدایش مغناطیسی)

۲- فرآوری بیولوژیکی (استفاده از آن جهت تولید کودهای ترکیبی و گلاکو- کمپوست ها)

۳- فرآوری شیمیایی (تولید نمکهای پتابسیم از گلوکونیت)

۲-۳-۶-۱- فرآوری فیزیکی (جدایش مغناطیسی)

با توجه به اینکه گلوکونیت یک کانی آهن دار است، دارای خاصیت مغناطیسی می باشد. بنابراین با قرار

گرفتن ماده اولیه کم عیار در یک میدان مغناطیسی می توان ذرات گلوکونیت را از دانه های غیر مغناطیس

جدا نموده و به این ترتیب عیار گلوکونیت در محصول تولید شده را بالا برد.

۲-۳-۶-۲- فرآوری بیولوژیکی

فرآوری بیولوژیکی بطور عمدۀ شامل ساخت کودهای ترکیبی است. این کار بر روی گلوکونیت های عیار

پایین انجام می شود تا بتواند پتابسیم آنها را به صورت قابل استفاده برای گیاه درآورد و در اختیار محصولات

زراعی قرار دهد. به این کودهای ترکیبی گلاکو- کمپوست می گویند. گلاکو- کمپوست واژه ای است که

برای کودهای ترکیبی با اختلاط میکروارگانیزم ها و گلوکونیت به کار می رود. اساس این کود ترکیبی،

قراردادن لایه های متناوب گلوکونیت و مواد آلی غنی از میکروارگانیسم ها است. با ساختن این نوع از

کودها پتابسیم قابل استحصال از گلوکونیت که می تواند مورد استفاده گیاه قرار گیرد، (به صورت نمکهای

پتابسیم) افزایش می یابد. این روش مشابه روش سیلو کردن محصولات یا تبدیل زباله و ضایعات به کمپوست

است و بر حسب شرایط منطقه ای و نیاز می توان انواع متفاوتی از آنها را تولید کرد :



۲-۳-۶- گلاکو - کمپوست ساده

به صورت بین لایه ای چند لایه گلوكونیت پودر شده و مواد آلی غنی از میکرووار گانیسم ها با شرایط ذیل مشابه شرایط سیلوکردن برای جدایش نمک های پتابیم از گلوكونیت مورد استفاده قرار می گیرد. برای این منظور گودالی حفر کرده، سپس ۵ تا ۶ سانتیمتر گلوكونیت پودرشده و ۲۵ - ۳۰ سانتیمتر مواد آلی غنی از میکرووار گانیسم ها را به صورت متناوب در درون گودال قرار می گیرد. پس از قرار گرفتن این مواد با تزریق آب و پوشاندن سطح گودال با حاک رس رطوبت بالای مورد نیاز برای این کار تأمین می شود. پس از گذشت ۵ تا ۶ ماه ترکیب فوق آماده بهره برداری می باشد.

۲-۳-۶- گلاکو - فسفو کمپوست

مشابه گلاکو - کمپوست ساده است و تنها یک لایه فسفات عیار پایین به آن اضافه می شود. این ترکیب بطور هم زمان نیاز پتابیم و فسفر گیاه را برآورده می کند و شبیه یک کود توماس عمل می کند. نحوه ساخت این دو ترکیب نیز شبیه یکدیگر می باشد.

۲-۳-۶- گلاکو - فسفو - سولفuo کمپوست

به مجموعه گلاکو - فسفو کمپوست یک لایه پیریت یا سنگ های پیریت دار پودر شده (جهت تهیه گوگرد مورد نیاز) افروده می شود. پیریت با ایجاد اسید سولفوریک در مجموعه، نمک های پتابیم دار را از گلوكونیت خارج می سازد.

۲-۳-۶- فرآوری شیمیایی

در این روش با استفاده از گلوكونیت به عنوان ماده اولیه و اعمال روش های شیمیایی اقدام به تهیه کود پتاب می شود. یکی از مبانی این کار استخراج نمک پتابیم از گلوكونیت، توسط اسیدهای مختلف است. جزئیات فنی و تکنولویکی کامل این روش به صورت دانش فنی در اختیار هند قرار دارد.

در آزمایشگاه تحقیقات منطقه ای بوپال هندوستان دو نوع کود شیمیایی از گلوكونیت تولید شده است:



۱- به شکل محلول از شستشوی نمک های پتاسیم از گلو کوئیت.

۲- به شکل جامد به وسیله شستشوی گلو کوئیت با استفاده از اسید سولفوریک و اسید فسفریک که به عنوان ماده اضافه شده است.

لازم به ذکر است، کشور هند صاحب دانش، تکنولوژی و تجربه ارزشمندی در زمینه اکشاف، فرآوری و کاربرد گلو کوئیت می باشد. در ذیل به نام تعدادی از مراکز و مؤسسات این کشور که در زمینه اکشاف و فرآوری گلو کوئیت صاحب دانش و تجربه هستند، اشاره می شود. استفاده از این تجربیات در زمینه اکشاف و فرآوری گلو کوئیت و بومی سازی آن بسیار سودمند خواهد بود.

۱- آزمایشگاه شیمی سازمان زمین شناسی هند

۲- مرکز توسعه پژوهه های Sindri در بیهار هند

۳- آزمایشگاه تحقیقات منطقه ای بوپال هند

۴- انسیتو تحقیقات نمک ها و شیمی دریا Bhavanagar در ایالت گجرات هند

۵- گروه زراعت دانشگاه هندوبنارس واقع در Varanasi ایالت اوتر اپرادش هند

۶- دانشگاه کشاورزی گجرات هند