

مقدمه

عملیات اکتشافات ژئوشیمیایی ۰۰۰ ۲۵/۰۰۰ ۱: به منظور بررسی محدوده‌های تحت پوشش هاله‌های ژئوشیمیایی ثانویه منتج از آنومالی‌های برگه‌های ۱:۱ و یا مناطق پرپتانسیل معدنی و رسیدن به مناطق کانی‌سازی شده انجام می‌گیرند. اکثر این مطالعات به نحوه توزیع عناصر در هاله‌های ثانویه سطحی مانند رسوبات رودخانه‌ای، آبرفت‌ها و خاک بستگی دارد. هدف از نمونه‌برداری و سایر عملیات اکتشافی در این مقیاس، کشف تمکزهای غیرعادی از عناصر مرتبط با کانی‌سازی احتمالی در محیط‌های ثانویه حاصل از توزیع آن همبستگی ژنتیکی و انطباق فضایی بیشتری را نسبت به هاله‌ی اولیه نشان دهد از ارزش اکتشافی بالاتری برخوردار خواهد بود. واضح است که رخدادهای متعددی باعث می‌گردد تا هاله‌ی ثانویه توسعه یافته در نواحی پایین‌دست نقاط کانی‌سازی شده، توزیع دوباره یابد و همبستگی ژنتیکی و انطباق فضایی مورد نظر مشوش شود. این نوع اعتشاشات کار تفسیر هاله‌های ثانویه را در جهت تعیین هر چه دقیق‌تر منشأ دشوار ساخته و از این نظر از ارزش اکتشافی آن‌ها خواهد کاست.

یکی از محیط‌های تحت پوشش اکتشافات ژئوشیمیایی در مقیاس ۰۰۰ ۲۵/۰۰۰ ۱: محیط رسوبات رودخانه‌ای است که تحت شرایط آب و هوایی گوناگون قابل نمونه‌برداری هستند. استفاده از ژئوشیمی رسوبات آبراهه‌ای نشان داده است که این روش، یک متد مستقل و مفید برای تشخیص نواحی با پتانسیل بالای معدنی می‌باشد. در روش اکتشافات آبراهه‌ای، رسوبات رودخانه‌هایی که در سنگ بستر حفر شده‌اند از ارزش اکتشافی بالاتری نسبت به رودخانه‌ای که در آبرفت‌ها و یا محیط‌های ثانویه دیگر حفر گردیده برخوردارند. بنیادی‌ترین پیش‌فرض در این روش آن است که یک رسوب آبراهه‌ای معرف محصولات هوازدگی و فرسایش در بالادست محل نمونه‌برداری می‌باشد. به هر ترتیب برداشت و آنالیز سیستماتیک نمونه‌های آبراهه‌ای یک روش معمول در اکتشافات کانساری، هم در مقیاس ناحیه‌ای و هم در عملیات تفصیلی‌تر در اغلب نقاط جهان است. برخی از مزایایی که باعث کارآمدی این روش گردیده است عبارتند از:

- الف) وجود شرایط اکسیدان در محیط‌های رودخانه‌ای و آبرفتی که خود موجب تحرک عناصر کانساری و در نتیجه افزایش وسعت هاله‌های آن‌ها می‌گردد.
- ب) بزرگی میدان اثر نمونه‌ها
- ج) سهولت نمونه‌برداری و آماده‌سازی

در مقابل این مزایا بالا بودن پتانسیل آلودگی برای محیط‌ها، به خصوص در صورت وجود مواد آلی که تفسیر داده‌ها را کمی پیچیده خواهد نمود، یک نقص برای این روش اکتشافی محسوب می‌گردد.

متغیرهای مؤثر در تمرکز عناصر در رسوبات رودخانه‌ای زیاد هستند. در حالت کلی نسبت اجزاء آواری و دانه‌بندی آن‌ها، میزان تمرکز مواد کلوئیدی در رسوبات و بالاخره pH و Eh محیط از عمدت‌ترین عوامل کنترل‌کننده‌ی تمرکز عناصر می‌باشد.

با توجه به موارد بر شمرده، اکتشافات ژئوشیمیایی آبراهه‌ای می‌تواند تا حد زیادی، روش‌کننده‌ی روند کانی‌سازی و خصوصیات اقتصادی ناحیه‌ی مورد مطالعه باشد. پس این روش به عنوان اصلی‌ترین لایه اطلاعاتی جهت تشخیص پتانسیل‌های معدنی احتمالی در محدوده اکتشافی اخیر مورد استفاده و تجزیه و تحلیل قرار گرفت که شرح فعالیت‌های انجام شده در ادامه خواهد آمد

۱-۲- طراحی شبکه نمونه برداری

در انتخاب و تشخیص نواحی دارای احتمال کانه‌زایی آن‌چه مدنظر است محدود کردن مناطق امیدبخش از چند ده کیلومتر مربع به چند کیلومتر مربع، به وسیله عملیات ژئوشیمیایی و مؤلفه‌های فضایی شناخته شده، می‌باشد. از آنجا که تکنیک‌های بعد از این مرحله تفصیلی و گران هستند، ضروری است که طراحی و تعیین اهداف مورد نظر و محدود ساختن آن‌ها به مناطق حتی‌الامکان کوچک‌تر، با دقت هرچه تمام‌تر صورت گیرد برای رسیدن به این مقصود از اطلاعات ذیل بهره گرفته شد:

(الف) نقشه‌ی زمین‌شناسی و ژئوشیمیایی ۱:۱۰۰۰۰۰ شامکان

(ب) نقشه‌های توپوگرافی ۱:۲۵۰۰۰ تو لا (۷۶۶۱ ۲ SE) و اوندر (SW ۷۶۶۱ ۲)

ج) نقشه‌ی ژئومغناطیس هوایی ۱:۲۵۰۰۰ کاشمر

(د) تصاویر ماهواره‌ای و دورسنجی محدوده با نگاهی ویژه به آلتراسیونهای محدوده اکتشافی (پیوست ۱)

چگالی برداشت نمونه‌ها، براساس شرح خدمات پروژه، ۳ تا ۴ نمونه رسوب آبراهه‌ای در هر کیلومتر مربع و یک نمونه کانی‌سنگین از آبراهه‌های منشأ گرفته از رخنمونهای سنگی در نظر گرفته شد. در طراحی شبکه مواردی هم‌چون حداکثر یکنواختی توزیع نمونه‌ها و متناسب بودن تعداد نمونه‌ها با مساحت حوضه‌ی آبریز لحاظ گردید که چون تمامی این اهداف با استفاده از روش مرکز شغل توپولوژیکی شبکه‌ی آبراهه‌ای محقق می‌گردد، اساس طراحی شبکه، این متده در نظر گرفته شد

به جهت حصول نتایج واقعی، علاوه بر معیارهای اصولی بر شمرده شده مواد زیر نیز در هنگام برداشت‌های رسوبات آبراهه‌ای مورد توجه قرار گرفت:

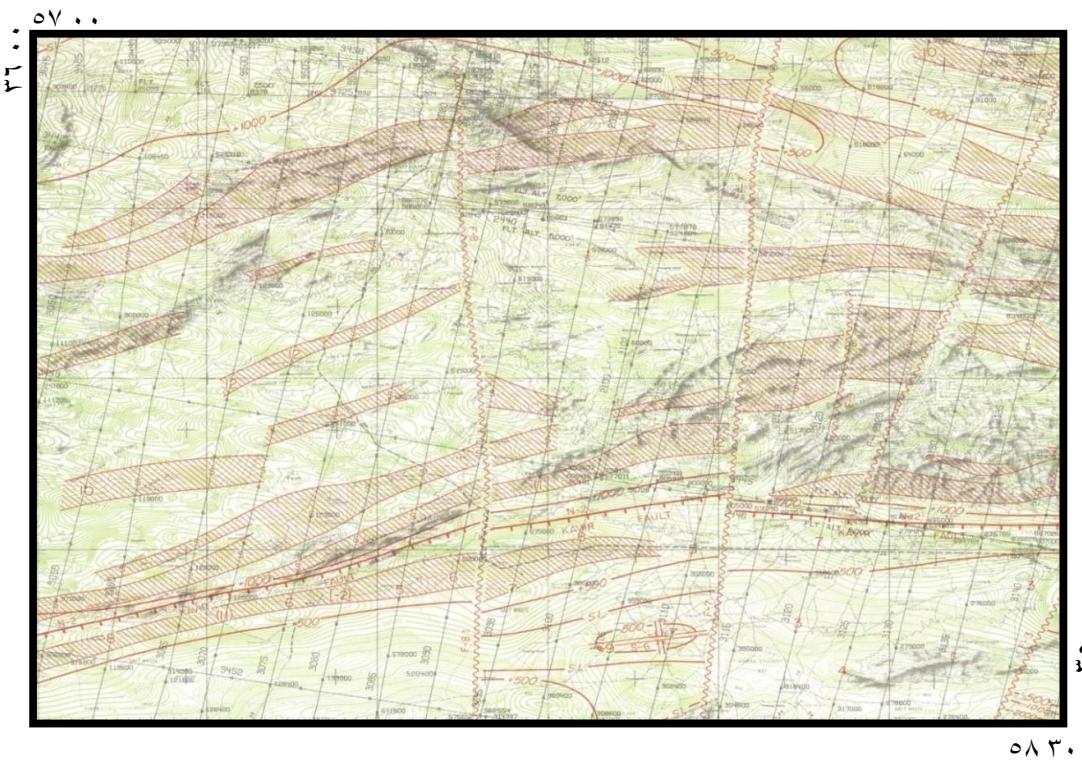
الف) اولویت دادن به رسوبات آبراههای که سنگ بستر خود را قطع می‌کنند.

ب) در صورت کاهش تعداد حوضه‌های آبریز، مساحت آنها و یا تعداد انشعابات آنها که عموماً از ویژگی مناطق با توپوگرافی متوسط تا آرام می‌باشد و عاملی تا آبراهه‌هایی که قدرت حفر بستر خود را دارند کم شوند، رسوبات رودخانه‌هایی که سنگ بستر را قطع نمی‌کنند به عنوان گزینه‌ای اجباری و البته در مقایسه با سایر گزینه‌ها بهترین انتخاب، در اولویت هستند.

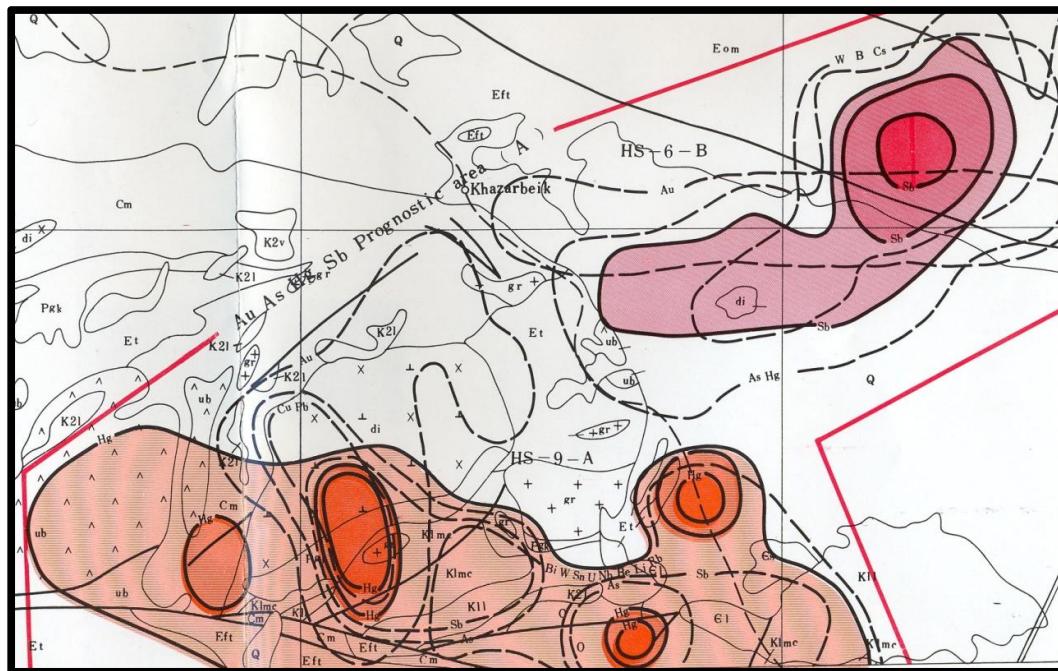
ج) در صورت نبود آبراهه‌های نوع اخیر اولویت با آبرفت‌های غیر کشاورزی است.

د) دسترسی آسان به نقاط مورد نظر از پارامترهای مؤثر در انتخاب محل نمونه‌برداری خواهد بود این امر در کاهش مدت زمان نمونه‌برداری مؤثر می‌باشد.

ه-) علی‌رغم این که توزیع یکنواخت نمونه یکی از ملاک‌های شبکه‌ایده‌آل نمونه‌برداری می‌باشد، اما لازم است که در مواردی‌این اصل نادیده گرفته شود. به عبارت دیگر هنگام طراحی شبکه‌ی نمونه‌برداری یک سری اطلاعات اولیه هم‌چون محل توده‌های نیمه عمیق، روندهای خطی استخراج شده از برداشت‌های ژئوفیزیکی (تصویر ۱-۲) و نقشه‌ی ۱:۱۰۰۰۰۰ زمین‌شناسی منطقه، نقشه آنومالی‌های ژئوشیمیایی ۱:۱ شامکان (تصویر ۲-۲)، محل واحدهای سنگی که پتانسیل کانه‌زایی بیشتری دارند و محل گسل‌ها و تراست‌های بزرگ بر روی نقشه‌ی منعکس شده و چگالی شبکه‌ی نمونه‌برداری در آبراهه‌های منشعب از این پدیده نسبت به سایر مناطق بیشتر منظور می‌شود تا در صورت وجود کانی‌سازی احتمالی بتوان به ثبت دقیق آن کمک کرد. هم‌چنین به کارشناسان نمونه‌بردار اجازه داده شده است تا در حین عملیات صحرایی با تشخیص مناطق احتمالاً پتانسیل دار به خصوص روندهای خطی، زون‌های آلتره، دگرگونی‌های مجاورتی و کنتاکت واحدهای دارای پتانسیل کانه‌سازی نسبت به تغییر محل‌هایی که از پیش تعیین شده و یا اضافه و کم کردن نمونه‌ها اقدام نمایند.



تصویر ۱-۲- محدوده‌ی اکتشافی شامکان (تجزود) که بخشی از نقشه‌ی ژئوفیزیک هواپی ۲۵۰/۰۰۰: ۱ کاشمر می‌باشد.



تصویر ۲- آنومالی‌های منتج از اکتشافات ژئوشیمیایی برگه ۱: شامکان (سازمان زمین‌شناسی، ۱۳۷۲)

فصل دوم : طراحی شبکه نمونه برداری، آنالیز پردازش دقیق و ...

۱۷

نقشه نهایی برداشت ۳۹۸ نمونه رسوبات آبراهه‌ای و ۱۳۱ نمونه کانی سنگین از محدوده در پیوست ۱ ارائه شده است، و موقعیت دقیق آن‌ها بر اساس مختصات UTM در زون ۴۰S در جدول ۱ پیوست ۱ آمده است. نمونه برداری رسوب آبراهه‌ای و کانی سنگین بطور همزمان برداشت گردیده است.

۲-۱- اجرای عملیات نمونه برداری

عملیات برداشت صحرایی در تاریخ ۲۰/۱/۸۸ آغاز گردید. برداشت صحرایی با دو اکیپ صحرایی و با تجهیزات کامل آغاز گردید. عملیات نمونه برداری ۱۵ روز ادامه داشت و در نهایت این عملیات در تاریخ ۵/۲/۸۸ به پایان رسید. آماده سازی نمونه‌ها و بسته‌بندی آنها در صحراء انجام پذیرفت.

۲-۲- آماده سازی و آنالیز نمونه‌ها

در نمونه برداری از رسوبات آبراهه‌ای که به طور عمده دارای اجزاء آواری می‌باشند، الک کردن رسوبات و برداشت اجزایی در اندازه‌ی مناسب امری ضروری است. این اندازه معمولاً براساس تجربه در کارهای ژئوشیمیایی انجام پذیرفته یا درحال انجام در کشور برای رسوب آبراهه‌ای، ۰-۸-مش و برای نمونه‌های کانی سنگین ۰-۲-مش در نظر گرفته می‌شود. مقدار رسوب برداشت شده با این اندازه در حدود ۳۰۰-۲۵۰ گرم و نمونه‌های کانی سنگین در حدود ۱۰-۵ کیلوگرم می‌باشد. پس از انتقال این نمونه‌ها به آزمایشگاه مراحل آماده سازی نمونه‌ها شامل: خشک نمودن، حذف مواد آلی، پودر و موارد دیگر انجام و پس از نگهداری نیمی از نمونه به عنوان شاهد، مابقی آن جهت آنالیز عناصر توسط دستگاه ICP-OES به سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور ارسال گردید. در جدول ۱-۲ عناصر آنالیز شده به همراه حد تشخیص دستگاه برای هر یک آمده است.

جدول ۲-۱- عناصر آنالیز شده به همراه حد تشخیص دستگاه

Element	Au	Ag	Al	As	Ba	Be	Bi	Ca	Cd	Ce	Co	Cr	Cs	Cu
Units	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
Detection	۰.۰۰۳	۰.۱	۱۰	۱	۰.۵	۰.۵	۰.۱	۱۰	۰.۱	۰.۵	۰.۲	۲	۱	۰.۲

Element	Dy	Eu	Fe	Ga	Ge	Hf	Hg	K	La	Li	Mg	Mn	Mo	Na
Units	ppm	PPM	ppm	PPM	ppm	PPM	ppm	ppm	PPM	PPM	ppm	ppm	ppm	ppm
Detection	۰.۵	۰.۰۱	۱۰۰	۱	۰.۵	۰.۱	۰.۰۲	۱۰	۱۰	۰.۵	۱۰	۲	۰.۱	۱۰

Element	Ni	Nb	Nd	P	Pb	Rb	S	Sb	Sc	Se	Sm	Sn	Sr	Te
Units	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm									
Detection	۰.۵	۰.۵	۰.۵	۵	۱۰	۰.۱	۰.۰	۰.۱	۱	۰.۰۵	۱	۰.۲	۰.۱	۰.۰۵

Element	Ta	Th	Ti	Tl	U	V	W	Y	Yb	Zn	Zr
Units	ppm										
Detection	۰.۱	۰.۲	۱۰	۰.۵	۰.۱	۲	۰.۵	۲	۰.۵	۲	۰

۴-۲- تهییه نمونه تکراری و تجزیه و تحلیل دقیق و صحبت داده‌ها برای عناصر مختلف

کنترل کیفیت نتایج آزمایشگاهی به منظور استفاده مطلوب از نتایج اندازه‌گیری‌ها، از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. زیرا اولاً میزان اعتماد به داده‌ها را مشخص می‌کند. ثانیاً اگر خطای داده‌ها زیاد باشد و نتوان اندازه‌گیری‌ها را تکرار نمود، بهتر است در تفسیر نتایج دقیق بیشتری به عمل آورده شود.

به طور کلی قابلیت اعتماد به داده‌های حاصل از اندازه‌گیری، تابع مقدار خطای تصادفی و سیستماتیک است. خطاهای تصادفی در اثر عوامل خارج از کنترل شخص عمل کننده حاصل می‌گردند و بدین لحاظ وجود آنها (نه بزرگی آنها) اجتناب‌ناپذیر است ولی با به کارگیری دستگاه‌های دقیق و روش‌های مناسب می‌توان مقدار آن را کاهش داد. از ویژگی‌های آماری این نوع خطای این است که جمع جبری آنها حول مقدار میانگین، باید صفر باشد. خطای سیستماتیک باعث می‌گردد که میانگین مقادیر اندازه‌گیری شده یک کمیت، به اندازه‌ی معین از مقدار حقیقی آن کمتر یا بیشتر شود. باید توجه داشت که منظور از خطای در نمونه‌برداری، خطای سیستماتیک است. زیرا خطای تصادفی صرفاً در اثر تغییرات تصادفی ذاتی ایجاد می‌شود و در هر نوع اندازه‌گیری‌ای کم و بیش وجود دارد.

صحبت یک اندازه‌گیری، معرف نزدیکی مقدار اندازه‌گیری شده به اندازه حقیقی آن است. در واقع صحبت یک اندازه‌گیری درجه درستی و صدق مقدار اندازه‌گیری شده را نشان می‌دهد ولی دقیق بیان کننده‌ی این است که اندازه‌گیری‌های مختلف تا چه حد به هم نزدیک بوده‌اند.

فصل دوم : طراحی شبکه نمونه بردازی، آنالیز پردازش دقیق و ...

۱۹

در پروژه‌های مختلف براساس درجه اهمیت اندازه‌گیری‌ها، حد مجاز صحت و دقت از پیش انتخاب می‌شود و طراحی‌ها براساس آنها صورت می‌گیرد. واضح است که هر چه به دنبال دستیابی به صحت و دقت بیشتری باشیم، باید هزینه بیشتری را پردازیم.

در پروژه‌های اکتشافی اهمیت صحت و دقت اندازه‌گیری‌ها بستگی به مقیاس عملیات نیز دارد. به عنوان مثال در برداشت‌های اکتشافی تا قبیل از مرحله تعیین ذخیره، آنچه که بیشتر اهمیت دارد دقت اندازه‌گیری است. زیرا در این مقیاس از عملیات، سنجش‌ها نسبی است نه مطلق و کاهش یا افزایش مقدار ثابتی به همه‌ی داده‌ها در وضعیت نسبی آنها بی‌تأثیر است. و در مرحله‌ی تخمین ذخیره گرچه دقت و صحت هر دو مهم هستند ولی خطر اصلی کاهش صحت است.

برای تعیین دقت آزمایشگاه تعداد ۳۰ عدد نمونه‌ی تکراری انتخاب و به صورت کاملاً محروم‌کاری گردید. روش محاسباتی‌ای که در زیر ارائه می‌گردد جهت تعیین خطای‌این پروژه استفاده گردیده است.

$$e = \frac{2}{n} \sum \left(\frac{|x_i - y_i|}{x_i + y_i} \right)$$

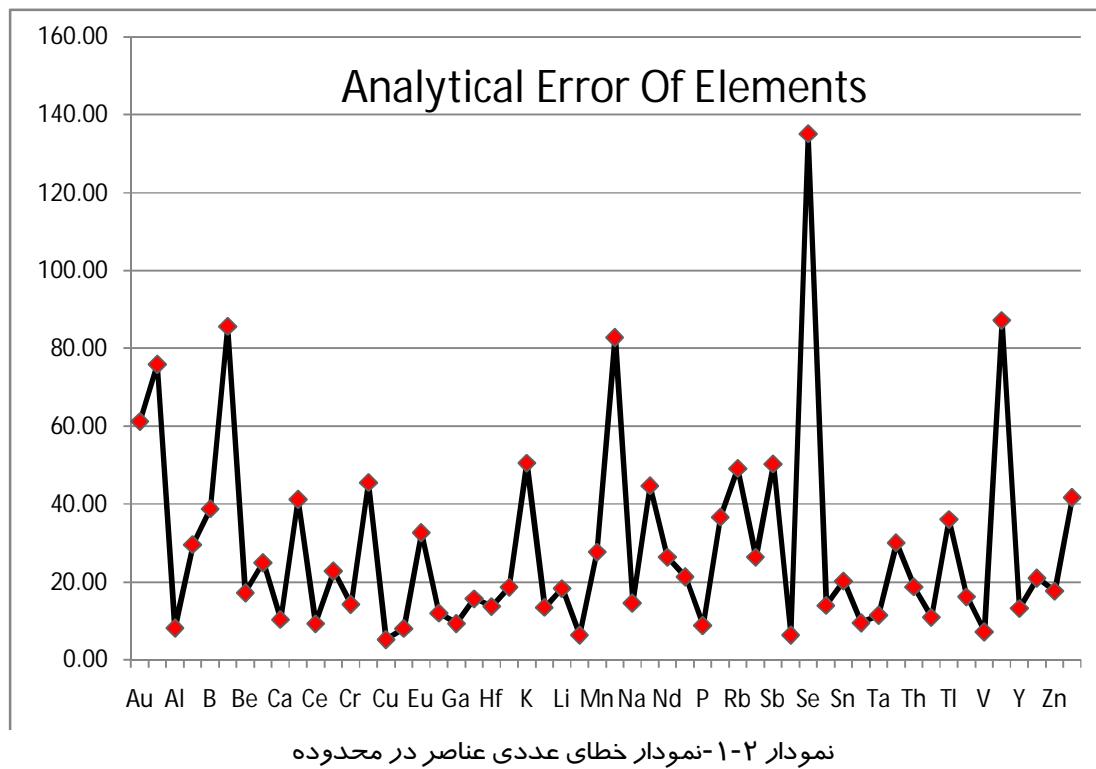
که در این فرمول n تعداد نمونه‌های تکراری و X و Y مقادیر اندازه‌گیری شده در نمونه‌های تکراری متناظر می‌باشد. جدول ۲-۲ نمونه‌های تکراری و کدهای محروم‌کاری آن برای تعیین خطای آنالیز را نشان می‌دهد. به طور کلی حداکثر خطای پذیرفته شده برای هر عنصر در محدوده عیاری کمتر از ۱۰ برابر حد حساسیت، ۵٪ در محدوده عیاری بیش از ۱۰ برابر حد حساسیت، ۲۰٪ می‌باشد. جدول ۲-۲ نتایج حاصل از محاسبات خطای را نشان می‌دهد. وجود خطای برخی عناصر بدان معناست که تحلیل‌های صورت پذیرفته بر مبنای این عناصر در نمونه‌های مورد تجزیه و تحلیل با خطای مواجه بوده و بایستی با احتیاط با آنها برخورد کرد ریز عملیات انجام شده نیز در جداول پیوست آورده شده است.

جدول ۲-۲ - نمونه های تکراری و کدهای مح�انه آن برای تعیین خطای آنالیز

Row	Sample No.	Duplicate No.	X	Y
۱	ST-۳۰۰	ST-۴۱۶	۶۲۱۳۴۷	۳۹۳۷۱۴۰
۲	ST-۲۹۵	ST-۴۱۷	۶۲۰۱۳۸	۳۹۳۶۵۱۰
۳	ST-۲۹۱	ST-۴۱۸	۶۱۹۸۸۵	۳۹۳۵۱۵۰
۴	ST-۲۸۴	ST-۴۱۹	۶۲۰۸۹۳	۳۹۳۵۱۸۰
۵	ST-۲۸۰	ST-۴۲۰	۶۲۱۷۹۶	۳۹۳۵۷۸۰
۶	ST-۲۹۳	ST-۴۲۱	۶۱۹۷۷۸	۳۹۳۵۶۳۰
۷	ST-۲۷۷	ST-۴۲۲	۶۲۱۴۲۶	۳۹۳۴۹۷۰
۸	ST-۳۰۷	ST-۴۲۳	۶۲۲۰۵۹۱	۳۹۳۶۱۴۰
۹	ST-۳۰۹	ST-۴۲۴	۶۲۲۶۷۷۲	۳۹۳۶۴۰۰
۱۰	ST-۳۱۰	ST-۴۲۵	۶۲۲۶۳۴	۳۹۳۶۹۰۰
۱۱	ST-۳۲۲	ST-۴۲۶	۶۱۶۳۷۱	۳۹۳۵۸۹۰
۱۲	ST-۳۱۵	ST-۴۲۷	۶۱۷۳۳۲	۳۹۳۴۴۰۰
۱۳	ST-۳۰۲	ST-۴۲۸	۶۲۱۶۹۰	۳۹۳۷۰۴۱
۱۴	ST-۳۰۶	ST-۴۲۹	۶۲۲۶۶۹	۳۹۳۵۳۹۰
۱۵	ST-۳۳۰	ST-۴۳۰	۶۱۸۷۰۴	۳۹۳۶۱۰۰
۱۶	ST-۳۳۴	ST-۴۳۱	۶۱۹۸۶۶	۳۹۳۶۸۴۰
۱۷	ST-۳۰۳	ST-۴۳۲	۶۲۲۱۷۸	۳۹۳۵۹۴۰
۱۸	ST-۲۲۹	ST-۴۳۳	۶۳۱۰۵۹	۳۹۲۹۶۲۰
۱۹	ST-۲۳۷	ST-۴۳۴	۶۳۱۰۲۸	۳۹۳۲۲۶۰
۲۰	ST-۲۳۴	ST-۴۳۵	۶۳۰۹۲۹	۳۹۳۱۵۵۴
۲۱	ST-۲۳۲	ST-۴۳۶	۶۳۰۳۱۴	۳۹۲۹۴۵۴
۲۲	ST-۲۲۲	ST-۴۳۷	۶۲۷۴۹۳	۳۹۳۳۶۶۰
۲۳	ST-۲۱۰	ST-۴۳۸	۶۲۶۱۱۱	۳۹۳۲۷۱۰
۲۴	ST-۲۳۵	ST-۴۳۹	۶۳۰۹۷۷	۳۹۳۱۶۲۰
۲۵	ST-۲۲۴	ST-۴۴۰	۶۲۸۱۲۶	۳۹۳۲۳۲۰
۲۶	ST-۱۴۵	ST-۴۴۱	۶۲۰۹۶۱	۳۹۳۱۵۴۰
۲۷	ST-۱۴۷	ST-۴۴۲	۶۲۰۹۲۹	۳۹۳۱۱۳۰
۲۸	ST-۱۴۲	ST-۴۴۳	۶۲۱۴۷۲	۳۹۳۲۶۰۰
۲۹	ST-۱۳۱	ST-۴۴۴	۶۱۹۳۹۹	۳۹۳۲۱۹۰
۳۰	ST-۱۴۶	ST-۴۴۵	۶۲۱۰۴۹	۳۹۳۱۵۹۰

جدول ۲-۳ - خطای آنالیز (دستگاهی) عناصر در محدوده

Elements	Au	Ag	Al	As	B	Ba	Be	Bi	Ca
Analytical error	۶۱.۲۵	۷۰.۸۸	۸.۲۱	۲۹.۶۱	۳۸.۸۱	۸۰.۶۷	۱۷.۲۷	۲۴.۹۸	۱۰.۴۰
Elements	Cd	Ce	Co	Cr	Cs	Cu	Dy	Eu	Fe
Analytical error	۴۱.۲۷	۹.۲۷	۲۲.۸۵	۱۴.۲۹	۴۰.۰۹	۰.۲۵	۸.۰۹	۳۲.۶۸	۱۲.۰۰
Elements	Ga	Ge	Hf	Hg	K	La	Li	Mg	Mn
Analytical error	۹.۳۷	۱۰.۷۰	۱۳.۷۱	۱۸.۶۸	۰.۰۴	۱۳.۰۰	۱۸.۳۴	۶.۴۰	۲۷.۶۹
Elements	Mo	Na	Nb	Nd	Ni	P	Pb	Rb	S
Analytical error	۸۲.۸۵	۱۴.۵۸	۴۴.۷۴	۲۶.۳۶	۲۱.۳۴	۸.۸۴	۳۶.۶۸	۴۹.۱۹	۲۶.۳۷
Elements	Sb	Sc	Se	Sm	Sn	Sr	Ta	Te	Th
Analytical error	۵۰.۳۵	۶.۳۹	۱۳۵.۱۵	۱۳.۹۹	۲۰.۲۶	۹.۰۴	۱۱.۰۱	۳۰.۱۲	۱۸.۷۶
Elements	Ti	Tl	U	V	W	Y	Yb	Zn	Zr
Analytical error	۱۰.۹۵	۳۶.۰۶	۱۶.۲۰	۷.۲۱	۸۷.۱۸	۱۳.۲۵	۲۱.۰۱	۱۷.۷۰	۴۱.۷۵



نمودار ۱-۲ -نمودار خطای عددی عنصر در محدوده

با توجه به جدول (۳-۲) می‌توان چنین بیان نمود که برای اکثر عنصر خطا در حد مطلوب و قابل قبول است. ولی برای عنصر W با توجه به داده‌های موجود در جدول اخیر به نظر می‌رسد که دقیق آنالیز بسیار پایین می‌باشد و در تفسیر و استفاده از این داده‌ها می‌بایست با احتیاط برخورد گردد.

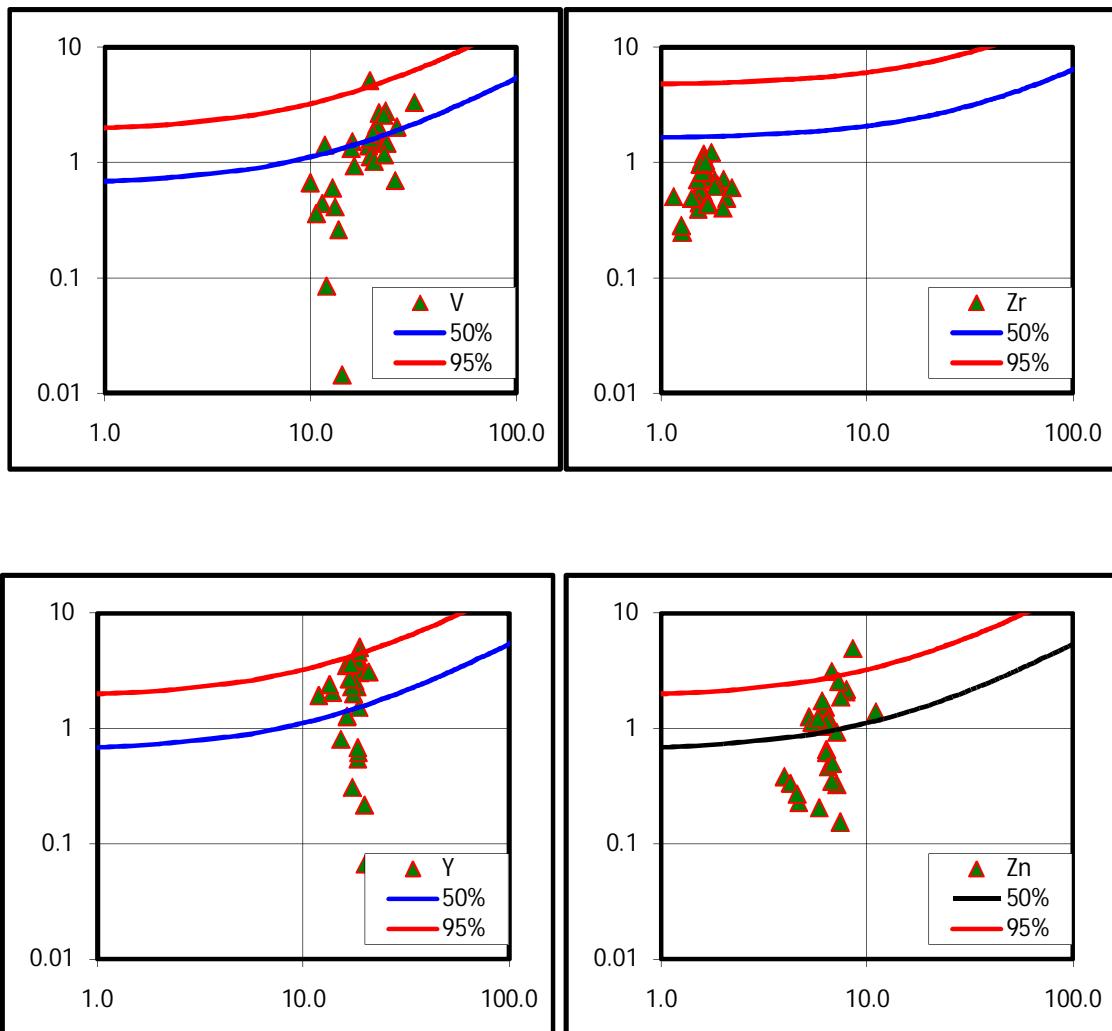
علاوه بر روش فوق، روش ترسیمی نیز جایت تعیین خطابه کار گرفته می‌شود. در روش ترسیمی دقیق اندازه‌گیرها از طریق آنالیز جفت نمونه‌های تکراری بررسی می‌شود. نمودار تامسون، هوارث (۲۰۰۲) جایی منظور استفاده گردید. در این نمودار مقدار میانگین دوبار اندازه‌گیری شده بر روی محور افقی و قدر مطلق تفاضل دو مقدار اندازه‌گیری شده بر روی محور عمودی پیاده می‌شود. تلاقی این دو به صورت نقطه‌ای در دستگاه مختصات نمایش داده می‌شود. در دستگاه مختصات دو خط مایل و شناور نسبت به مقدار حد حساسیت دستگاه برای ۹۵٪ رسم می‌گردد که فرمول این دو عبارتند از:

$$P_{50} = 0.954 \left(\frac{C_L}{3} + BC \right)$$

$$P_{95} = 2.772 \left(\frac{C_L}{3} + BC \right)$$

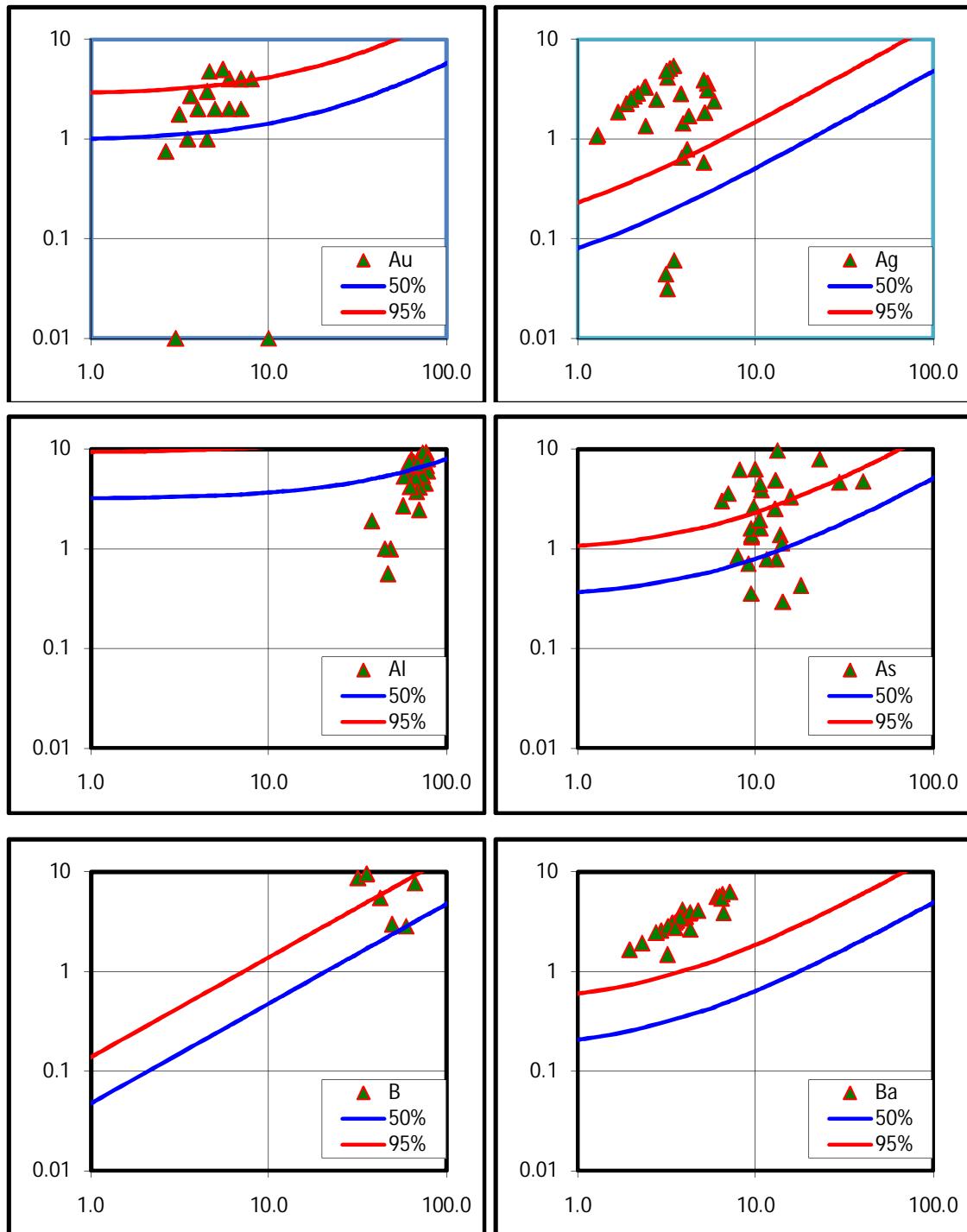
در فرمول‌های فوق C غلظت، C_L حد آشکارسازی پایینی و B یا به عبارتی (FFPC)^۱ مجموعه اعدادی ثابت هستند که انتخاب آن‌ها باید به نحوه‌ای صورت پذیرد که منحنی تعیین خطای در محدوده‌ی مورد نظر به دست آید. سپس نقاط بر روی آن مشخص شده و در صورتی که غالب نمونه‌ها زیر خط ۵۰% و ۹۵% از آن‌ها زیر خط قرار گیرند دقیق دستگاه در حد مجاز یعنی ۱۰٪ برآورده باشد.

نمودارهای ۲-۲ کنترل خطای عناصر را نشان می‌دهد.

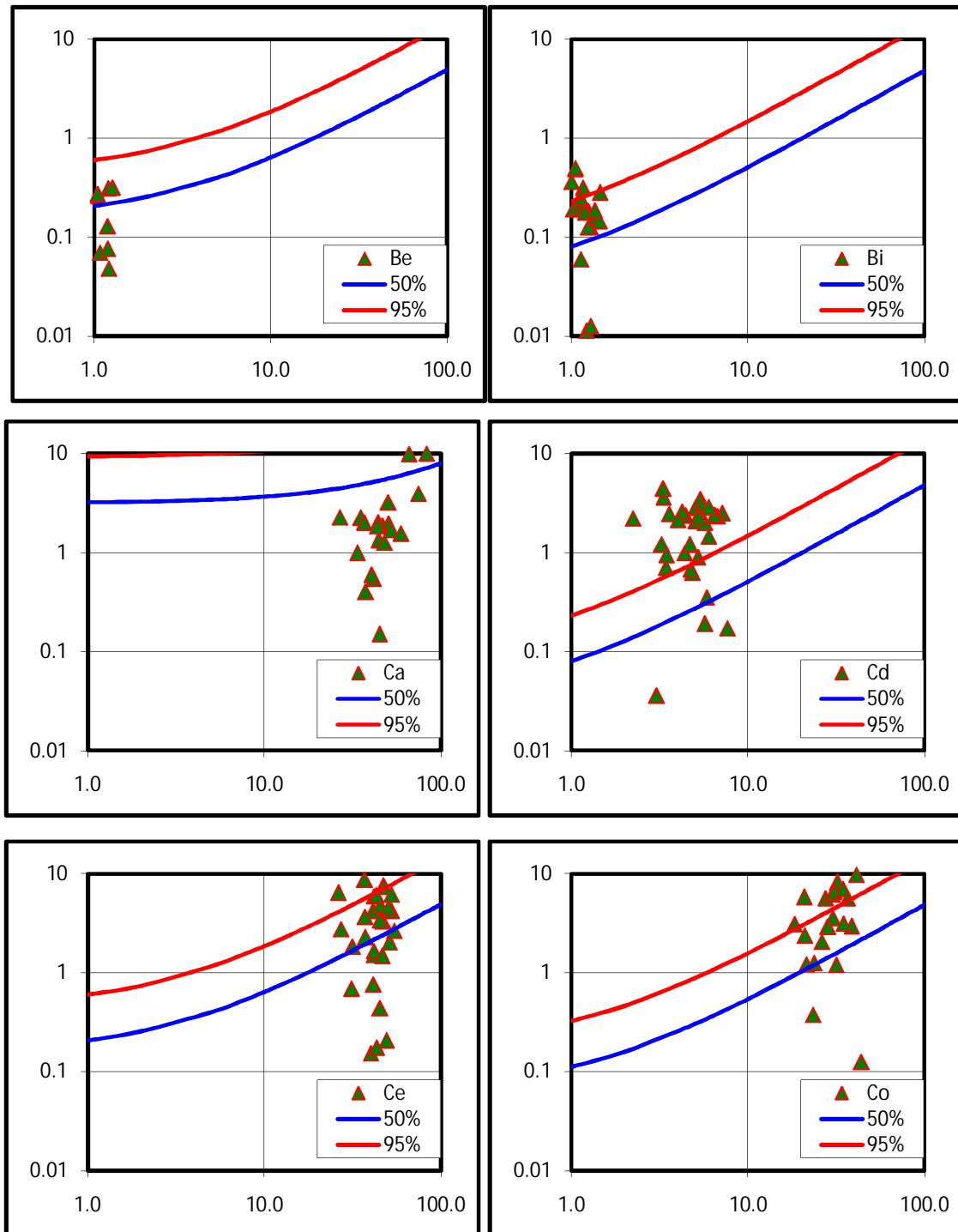


نمودار ۲-۲ - کنترل خطای عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۴)

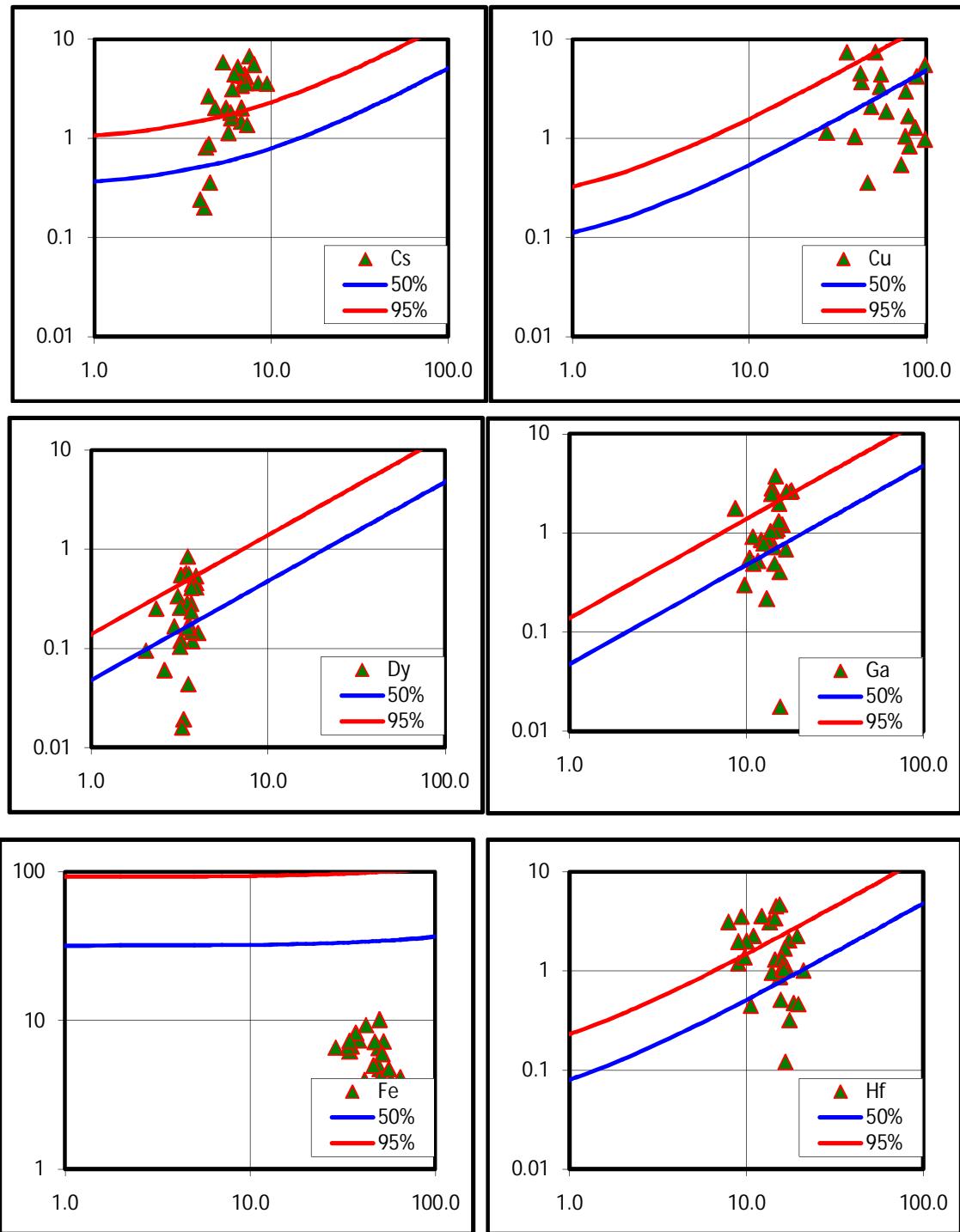
۱- Fitness for Purpose Criteria

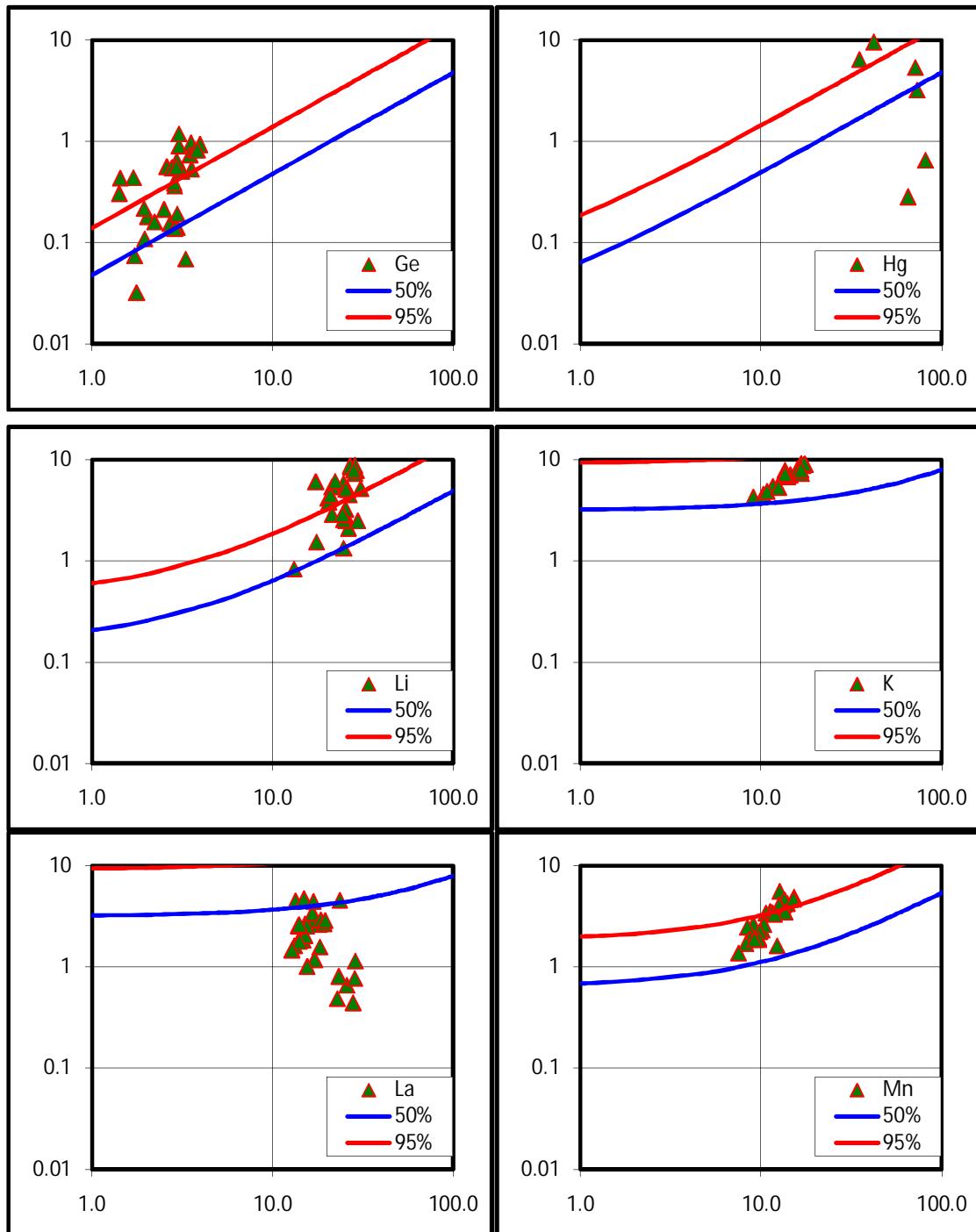


نمودار ۲-۲- کنترل خطاب عناصر به روشن تامسون و هوراث (۲۰۰۲)

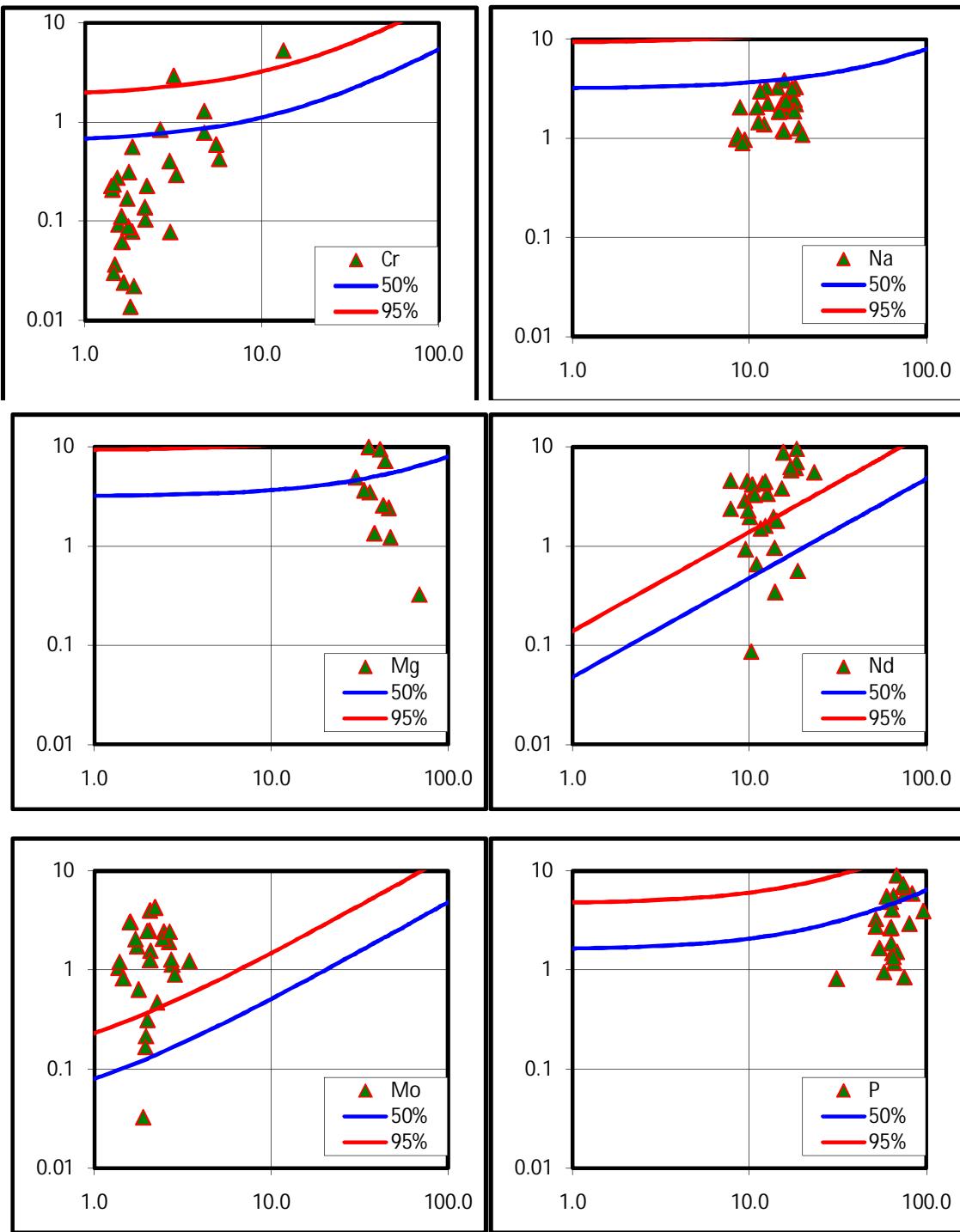


ادامه نمودار ۲-۳ - کنترل خطای عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۴)

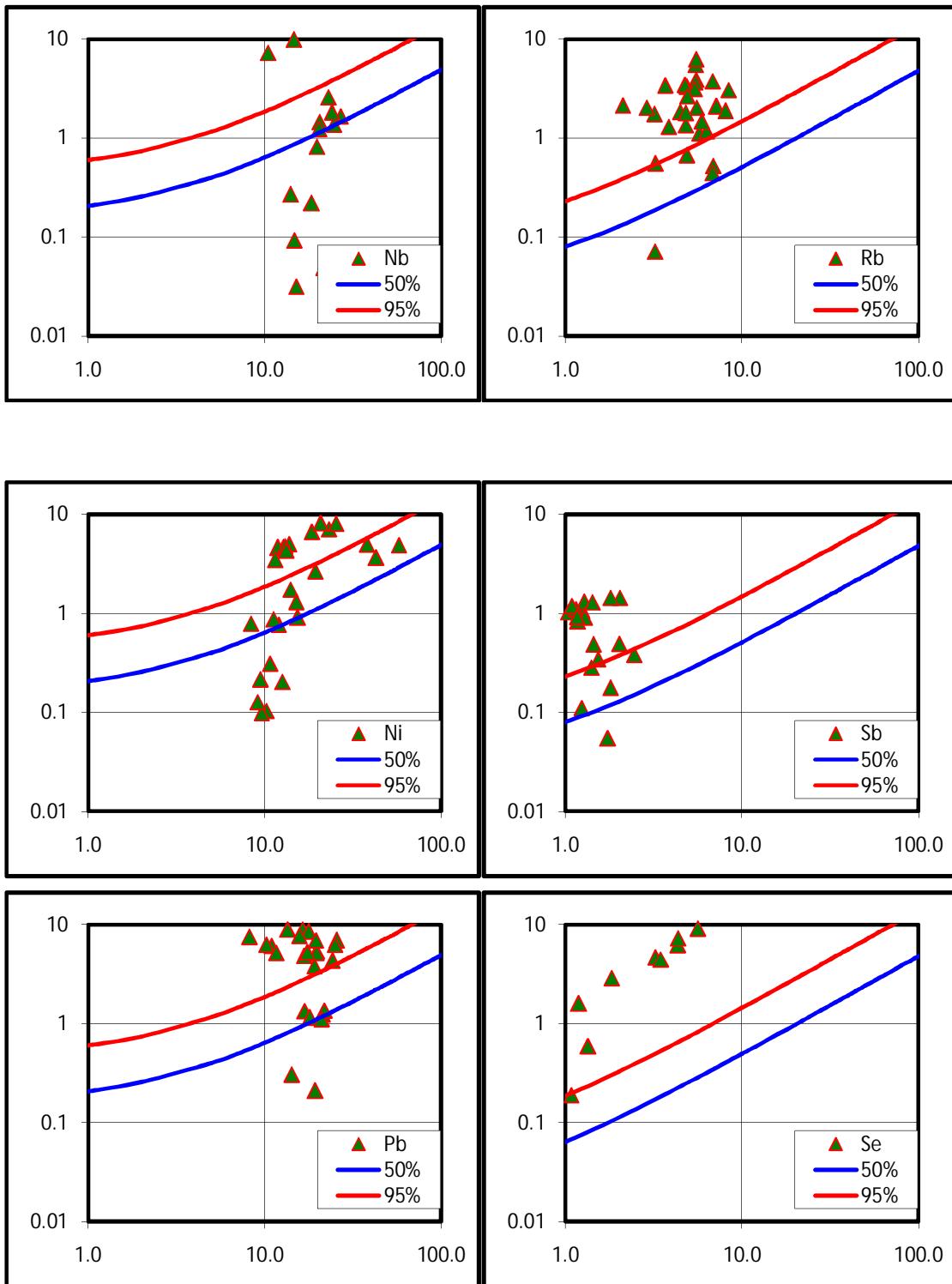




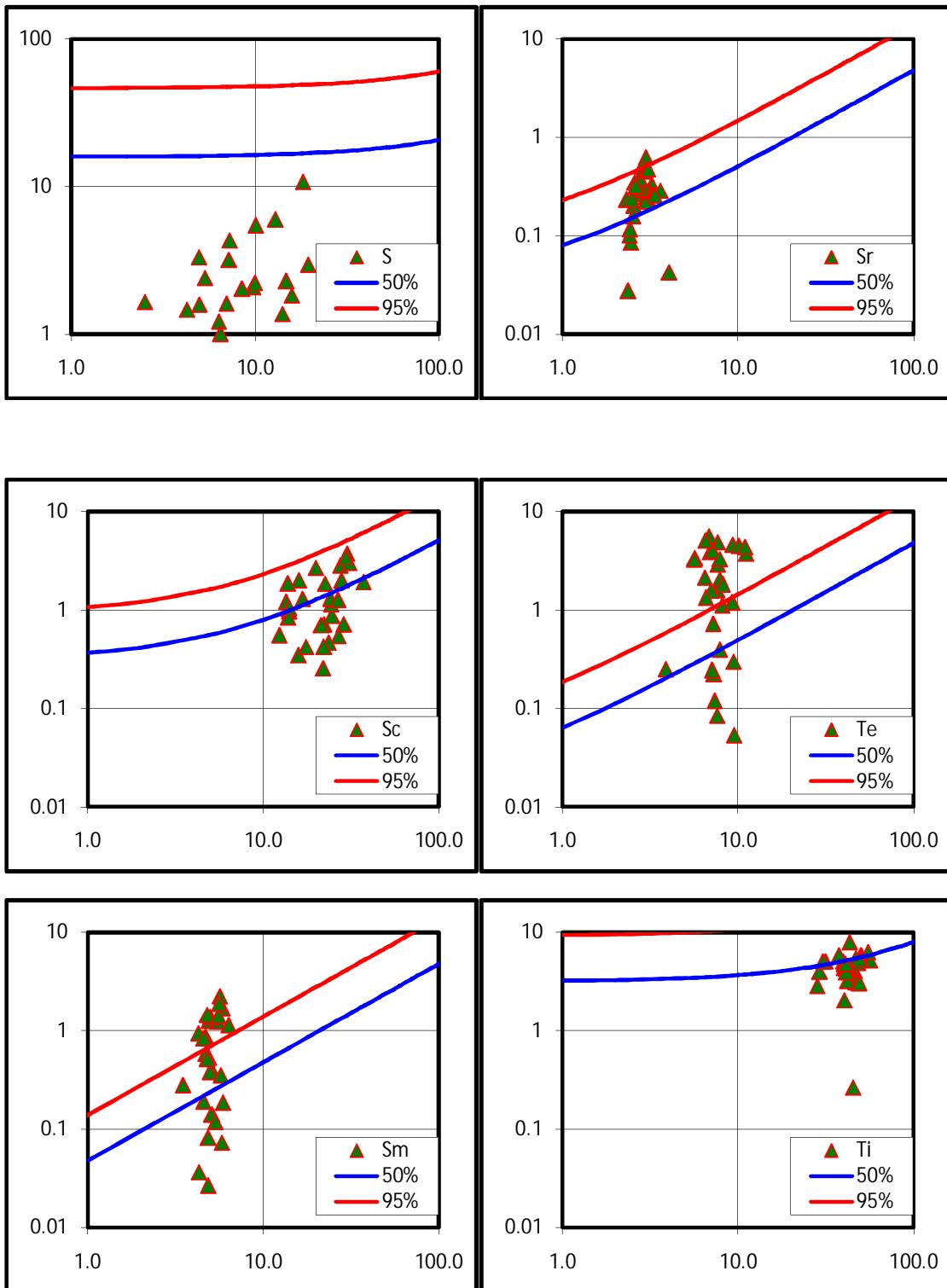
ادامه نمودار ۲-۲- کنترل خطای عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۲)



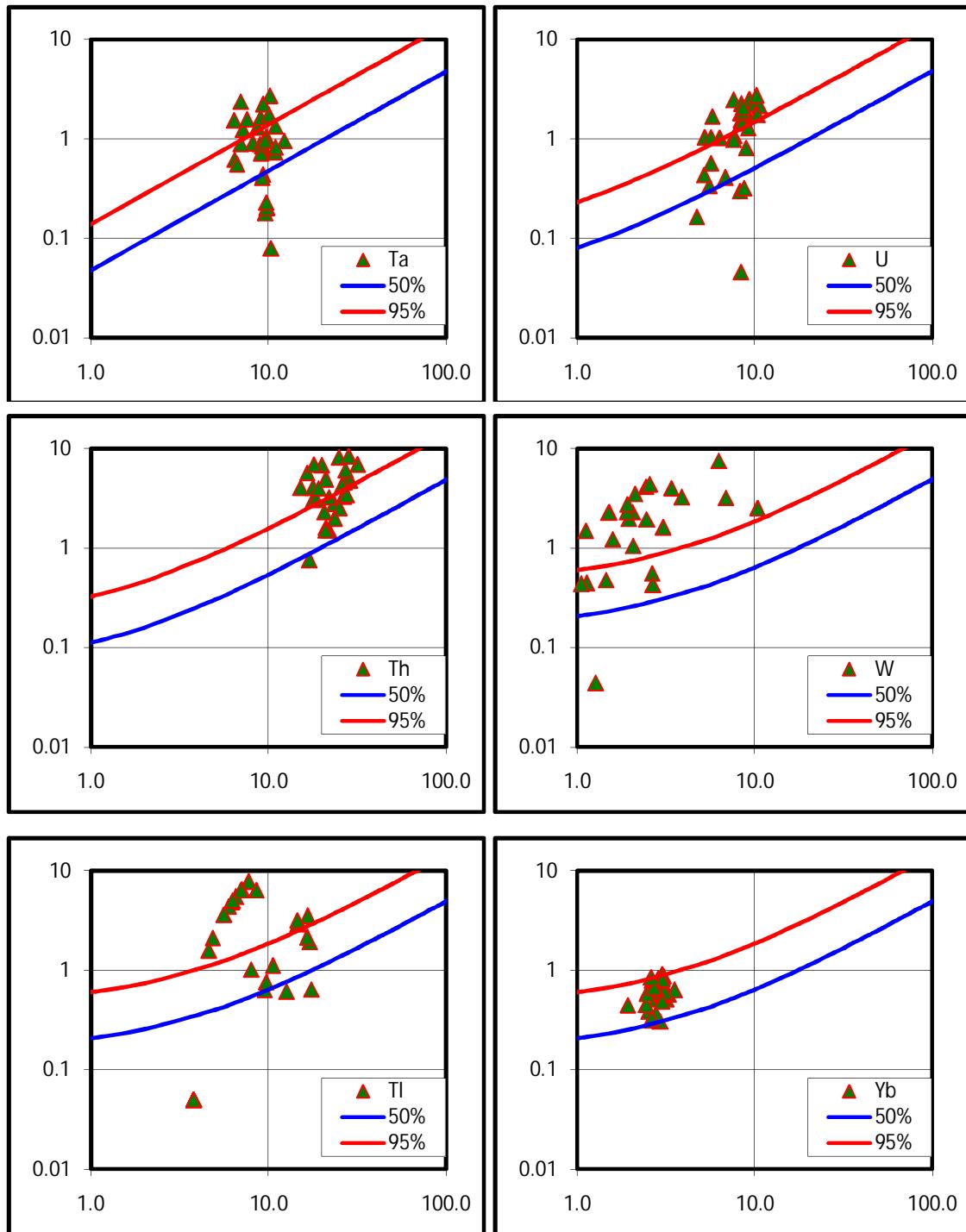
ادامه نمودار ۴-۳ - کنترل خطای عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۲)



ادامه نمودار ۲-۲ - کنترل خطای عناصر به روشن تامسون و هوراث (۲۰۰۴)



ادامه نمودار ۲-۲- کنترل خطاب عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۲)



ادامه نمودار ۲-۲ - کنترل خطای عناصر به روش تامسون و هوراث (۲۰۰۲)