



۱- مقدمه

۱-۱ پیش‌گفتار

آجر فرآورده ای مصنوعی است که از پختن خشت (مخلوط همگن خاک و آب شکل داده شده) بدست می‌آید. بر اساس نوع ماده اولیه، انواع آجر تولید می‌شود. آجر رسی (خاک رس، شیل یا مارن با حداکثر ۱۷٪ آهک) از قدیمی‌ترین مصالح ساختمانی است و سابقه استفاده از آن به پیش از عهد باستان باز می‌گردد. بناهای آجری در سده‌های متمادی نقش عمده‌ای در معماری و طراحی ساختمانها داشته‌اند. امروزه آجر به عنوان رقیب اصلی بلوک‌های بتنی بخش عمده‌ای از حجم بنا را به خود اختصاص می‌دهد و در ساخت دیوارهای باربر، تیغه‌های جداکننده، سقف‌های تیرچه بلوک، طاق ضربی بین تیرآهن‌ها، و نمای خارجی و داخلی ساختمان‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. آجر به اشکال مختلف همچون مکعب مستطیل توپر، سوراخدار، تو خالی و نازک تولید می‌شود. کیفیت خاک مهمترین عامل در تعیین کیفیت آجر است، بنابراین مطالعه مواد خام مورد نیاز تولید آجر و مشکلات ناشی از تقاضای این صنعت در بهره‌برداری از ذخایر رس مناسب در مقادیر قابل توجه، نیازمند انجام مطالعات زمین‌شناختی و زمین‌شیمیایی است.

۲-۱ تاریخچه ساخت آجر

پختن رس برای تولید آجر و سفال سابقه‌ای بسیار کهن دارد. پیشینه ساخت آجر به سالهای باستان می‌رسد و به موجب مدارک موجود تولید و مصرف آجر پیش از تاریخ و هزاران سال قبل از آن بوده است (حامی، ۱۳۸۳). در سالهای بعد هنگام ساخت برج بابل خشت‌زدن و پختن آجر به وسیله بابلی‌ها ابداع شد و به همین سبب نام آجر که یک واژه بابلی است در اغلب زبانها به همین نام مشهور شده است.



استفاده از آجر در ایران سابقه ای باستانی دارد قدمت ساخت آجر در ایران به پیش از دوران کوروش هخامنشی می‌رسد. کاخ‌های شوش، تیسفون، طاق کسرا، آتشکده آذر برزین، برج گنبد کاووس، پل‌ها و کاروانسراها نشانه‌هایی از وجود این صنعت در ایران قدیم هستند. در دوران ساسانیان و سلجوقیان استفاده از آجرهای مرغوب در بناهای گوناگون و نیز در معماری هنرمندانه ایرانیان بسیار رونق یافته بود. از آن زمان تاکنون تولید آجر فراگیر بوده است. پیش از جنگ جهانی اول، روسها در ساختن قزاقخانه‌های خود، از آجرهای مانند آجر معمولی کنونی، استفاده می‌کردند که به آجر قزاقی معروف شده بود. تا سده‌ی هجدهم آجر در تعداد زیادی کارگاه محلی، در نزدیکی شهرها و روستاها تولید می‌شد و هر کارگاه نیز با استفاده از خاک محل خود آجر مشخصی را تولید می‌کرد. با وقوع انقلاب صنعتی در اروپا و افزایش تقاضای تولید آجر، مکانیزاسیون فرایند آجرپزی آغاز شد و با پیشرفت فرآیند صنعتی شدن، تولید آجر به مراکز محدودی اختصاص یافت. همزمان در ایران نیز آجرهای فشاری تولید شد که نخستین کارخانه آن در زمان ناصرالدین شاه در اطراف شهر ری احداث شد و کوره آن از نوع هوفمن و مجهز به دستگاه خشت زنی بود. در سال ۱۳۲۷ نخستین کارخانه آجر فشاری در استان فارس تاسیس شد و در سالهای ۱۳۳۵-۱۳۳۴، کارگاه‌های آجر مهمی با کوره‌های بزرگ هوفمن و پرسی بوجود آمد.

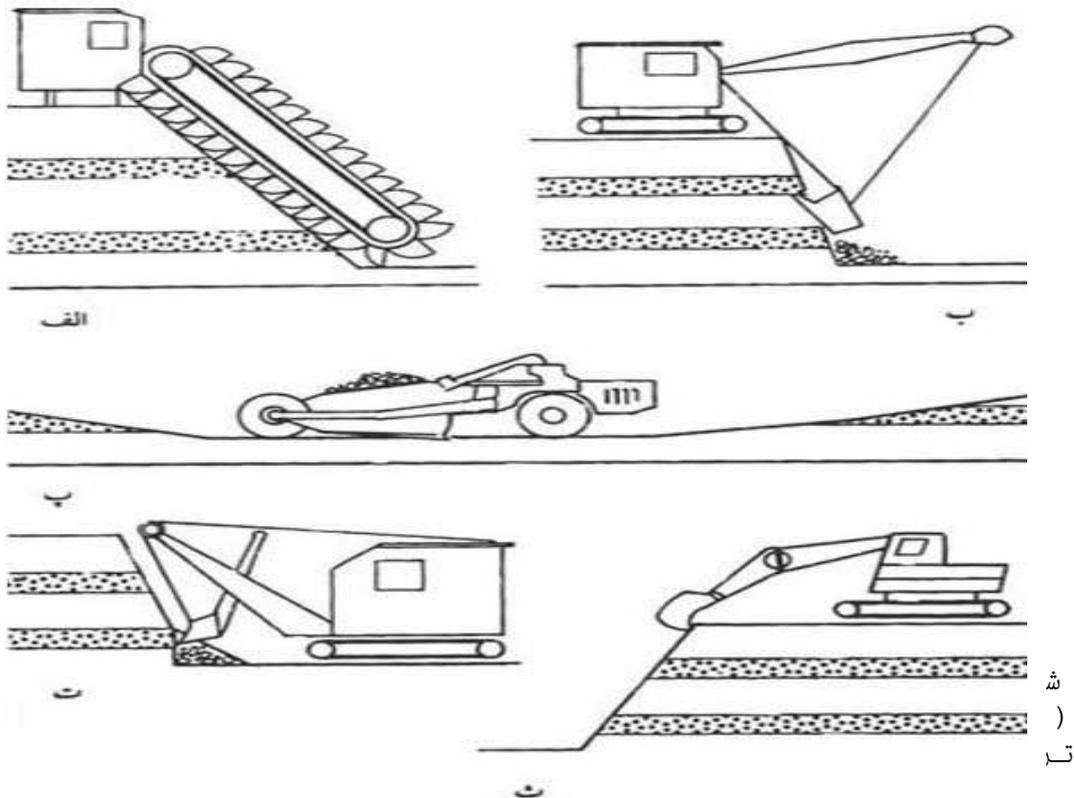
۳-۱- فرایند تولید آجر

تولید آجر در سه مرحله استخراج و فرآوری مواد اولیه، شکل‌دهی و پخت صورت می‌گیرد. مطالعات زمین‌شناختی در هر یک از این مراحل نقش مهمی دارد.

۱-۳-۱- استخراج و فرآوری مواد اولیه

استخراج مواد اولیه به دلیل قیمت پایین محصول، بیشتر به روش روباز صورت می‌گیرد. یکنواخت بودن رسوبات در این روش استخراجی، اهمیت زیادی دارد. شکل ۱-۱ روش‌های مختلف استخراج را نشان می‌دهد (Prentice, 1990).

پس از استخراج، معمولاً رسوبات را در کف معدن بصورت لایه ای انباشته می کنند و پس از گذشتن فصل زمستان از آن استفاده می کنند. شکستن ساختمان رس، تامین رطوبت مورد نیاز رس، تبدیل پیریت احتمالی به سولفاتها و شسته شدن آن، مخلوط شدن و کنترل دقیق رسوبات از مزایای این مرحله است. امکان مطالعات تفصیلی زمین شیمیایی نیز در این مرحله وجود دارد.



در مرحله فرآوری، مواد بوسیله آسیاب غلتکی و در صورت نیاز آسیابهای گلوله ای و ریگی خرد می شوند. آب مورد نیاز، سوخت و مواد افزودنی در این مرحله به مواد اولیه افزوده می شود.

۱-۳-۲ شکل دهی آجر

یکی از مهمترین مراحل ساخت آجر، شکل دهی آن است که به روشهای مختلفی انجام می گیرد.

۱-۳-۲-۱ روش سنتی: در این روش شکل دادن آجر بوسیله دست صورت می گیرد. به این ترتیب که مواد خام با دست درون قالب ماسه زده کوبیده می شود و



مواد اضافی بالای قالب به وسیله کارد برداشته می شود. این روش در سطح آجر چین و چروک‌هایی ایجاد می کند که از نظر معماران ارزش زیادی دارد (Prentice, 1990).

۱-۲-۳-۲ روشهای ماشینی: این روشها نسبت به مقدار آب مواد خام، آجرهای مختلفی را ایجاد می کند. آجرهای فشرده خشک (با رطوبت کمتر از ۵%) با فشار در قالب فولادی زده می شود. برای بیرون آوردن آنها، قالب را روغن می زنند. آجرهای گل نرم و آجرهای قالب تر (با رطوبت ۲۰%) با کمی فشار درون قالب ریخته می شود. برای بیرون آوردن آنها از ماسه استفاده می شود.

۱-۲-۳-۳ اکستروژن (Extrusion): در این روش مواد را از حلاء عبور می دهند تا هوای آن خارج شود، سپس آنها را از قالبی چهار گوش خارج می کنند. آنگاه ستون چهار گوش به وسیله سیم‌هایی به صورت عمودی بریده می شود. این روش به ویژه برای تولید آجرهای سوراخ دار بکار می رود.

پس از خروج آجر از قالب آن را در هوای آزاد یا خشک کن های گازی در دمای ۷۰-۶۰ درجه سانتیگراد و محدوده زمانی ۲۴-۴۸ ساعت، خشک می کنند. آجر در این مرحله کمی سخت شده و دارای مقاومت اولیه می شود.

۱-۳-۳ پخت آجر

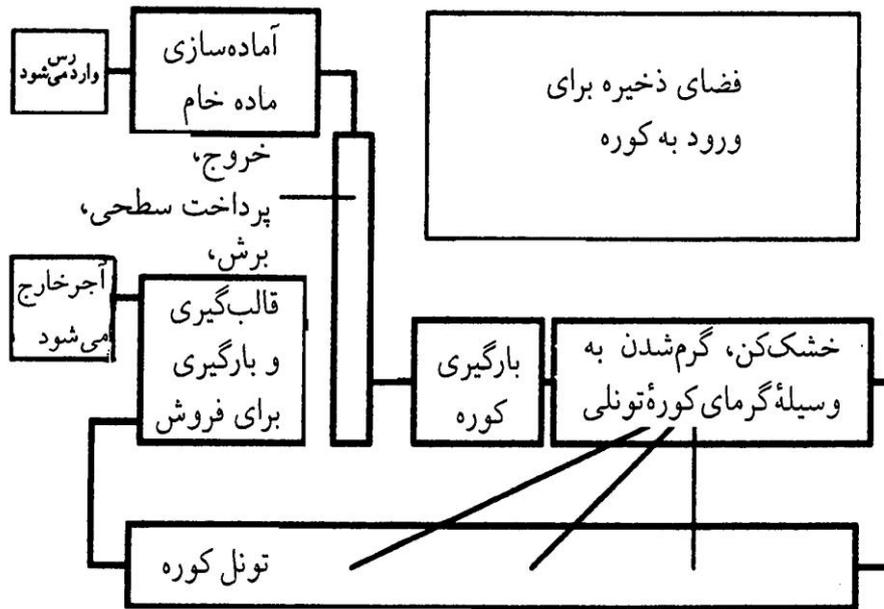
مرحله اصلی فرآیند تولید آجر پخت آن است. مناسب بودن پخت و اثرهای ناشی از آن به میزان زیادی به ترکیب ماده اولیه بستگی دارد. روشهای مختلفی برای پخت آجر وجود دارد. نحوه چیدن آجرها در هر روش متفاوت است. روشهای متفاوت پخت، آجرهای مختلفی را ایجاد می کند.

۱-۳-۳-۱ روش توده کردن: در این روش سنتی خشت ها طوری چیده می شوند که هوای کمی از بین آنها عبور کند. سوخت نیز میان لایه های خشت قرار داده می شود، سپس آن را آتش می زنند و آتش در تمام توده نفوذ می کند. در این روش آجر و حرارت، ثابت و فاقد حرکت است.

۱-۳-۳-۲ کوره محفظه ای (هوفمن): در این روش آجر در مرکز محفظه هایی که در دو سمت ساختمان مربعی قرار دارند چیده می شود. محفظه ها از طریق یک سری مجاری به هم مربوط هستند. سوخت از بالا وارد شده و به ترتیب اطراف محفظه ها حرکت می کند. در این روش آجر ثابت و آتش متحرک است.

۳-۳-۳-۱ کوره تونلی: در این روش بسته های آجر به کندی از یک تونل دارای پوششی از مواد دیر گداز عبور می کنند. سوخت از بالای تونل وارد می شود و پخت در مرکز تونل انجام می گیرد. آجرها در این روش متحرک و آتش ثابت است (شکل ۱-۲).

هر روش پخت از سه مرحله پیش گرم کردن، پخت شدید و سرد کردن تدریجی تشکیل شده است.



شکل ۱-۲ نمودار شماتیک مراحل مختلف فرایند تولید آجر.

خاک مورد نیاز تولید آجر بیشتر از نهشته های رسوبی چون رس، شیل و مارن که در سطح گسترش زیادی دارند، تامین می شود. نهشته های رسوبی به سنگ یا خاک هایی گفته می شود که کانی غالب آنها کانی های رسوبی است. شیل سنگ رسوبی است که درجات پایین فشار را تحمل کرده و متورق شده است. مارن سنگ آهکی است که ۳۵ تا ۶۵ درصد کانی رسوبی دارد.

۱-۴-۱ ترکیب کانی شناختی خاک آجرپزی

خاک آجرپزی از کانی های گوناگون با منشأهای متفاوت و به نسبت های مختلف تشکیل می شود. هر یک از کانی ها در مراحل گوناگون فرایند آجر سازی، واکنش متفاوتی از خود نشان می دهد.

الف- کوارتز مقاوم ترین کانی در برابر هوازدگی و یکی از مهمترین کانی های خاک آجرپزی است. از

آنجا که کوارتز در تمام بخش های فرآیند آجر سازی نسبتاً خنثی است، درصد کوارتز آزاد موجود در خاک اولیه پارامتری مهم به شمار می آید. به دلیل آبدوست نبودن کوارتز میزان بالای آن به صورت دانه های ماسه باعث سهولت جدایش خشت از قالب می شود و همچنین از راه ایجاد بافتی باز در آجر به خشک شدن خشت کمک می کند. کوارتز همچنین به افزایش مقاومت آجر نیز منجر می شود (Prentice,1990).

ب- کانیدهای رسی اصلی ترین اجزای خاک آجرپزی هستند که از هوازگی یا دگرسانی سیلیکات های آلومینیم به ویژه فلدسپات ها به وجود می آیند. رسی های آجرپزی معمولاً آمیخته ای از چهار کانی رسی کائولینیت، ایلدیت، اسمکتیت و کلریت هستند. کانی های دیگر که ممکن است به میزان اندک یافت شوند عبارتند از میکا، ورمیکولیت و سپیولیت. هرکدام از کانی های رسی در مراحل گوناگون تولید آجر به گونه ای متفاوت عمل می کنند. رفتار مجموعه کانی های رسی در شکل گیری و پخت آجر اهمیت زیادی دارد. این کانی ها با داشتن خاصیت موم سانی، باعث شکل پذیری آجر شده و به حفظ شکل آن کمک می کنند. همچنین با کاهش دمای ذوب، فرآیند شیشه ای شدن را در دمای پایین ممکن می سازند.

ج- اکسیدها و هیدرکسیدهای آهن و آلومینیوم: این کانی ها از هوازگی یا دگرسانی کانی های فرومنیزیم و آلومینوسیلیکات بوجود می آیند و شامل هماتیت (Fe_2O_3)، گوتیت ($\alpha-FeO.OH$)، لیمونیت ($2Fe_2O_3.3H_2O$)، بوهمیت ($\gamma-AlO.OH$)، دیاسپور ($\alpha-AlO.OH$) و گیبسیت ($Al(OH)_3$) است. اکسیدهای آهن در تولید رنگ آجر نقش مهمی دارند و باعث کاهش دمای شیشه ای شدن می شوند.

د- کربنات ها: کلسیت ($CaCO_3$)، دولومیت ($CaMg(CO_3)_2$) و سیدریت ($FeCO_3$). کلسیت به صورت خرده های فسیلی، سنگ آهک و سیمان ماسه سنگ حضور دارد. حضور کلسیت اثر مهمی بر تشکیل رنگ دارد و گاهی به مواد اولیه افزوده می شود.

ه- سولفیدها: پیریت (FeS_2). کنترل میزان این کانی که از اجزاء رایج شیل های سیاه و به صورت افشان ریزدانه است، در تمام مراحل اهمیت بسزایی دارد.
و- سولفات ها: ژپس ($CaSO_4.2H_2O$) یکی از بخشهای مهم خاک هایی است که از توالی های تبخیری



استخراج می شوند. وجود آن باعث بروز مشکلاتی در تولید آجر می شود.

ز- کربن آلی: کربن به صورت زغال سنگ، لیگنیت و هیدروکربن یافت می شود و باعث کاهش سوخت و تغییر در رنگ می شود.

۱-۴-۲ ترکیب شیمیایی مواد اولیه آجر

از آنجا که نقش کانیهای رسی در تولید آجر بسیار مهم است و شناسایی این کانیها نیاز به دانش و هزینه بالا دارد، معمولا از تجزیه شیمیایی بجای تجزیه کانی شناسی استفاده می شود. SiO_2 و Al_2O_3 بخش عمده ای از ترکیب شیمیایی را تشکیل می دهند. سپس Fe_2O_3 بیشترین فراوانی را دارد. K_2O در ایلیت، CaO در کلسیت و مونتموریلونیت، NaO در مونتموریلونیت و MgO در کلریتها، دیگر ترکیبات شیمیایی موجود در مواد خام آجر هستند.

۱-۴-۳ مواد افزودنی

برای تغییر برخی از خواص آجر (مانند رنگ، بافت و مقاومت) موادی را به ترکیب اولیه آن اضافه می کنند. این مواد باید ارزانقیمت و در دسترس باشند. کانی های صنعتی رایج و باطله های صنعتی بهترین مواد افزودنی می باشند. مواد رنگزا، مواد آلی، کوارتز و مواد سوختنی از دیگر مواد افزودنی هستند.

۱-۴-۴ کانیها و عناصری که مقدار آنها باید کنترل شود.

برای جلوگیری از بروز پیا مدهای مخرب احتمالی، میزان برخی از کانی ها و عناصر باید بررسی و کنترل شود.

الف- کلسیت: در مرحله پخت به CaO تبدیل می شود. هنگام کاربرد و جذب آب هیدراته می شود و موجب ترک خوردن آجر می شود. در دمای ۹۰۰ درجه دی اکسید کربن (CO_2) آزاد می کند که محیط احیایی ایجاد می کند و مرکز آجر سیاه می شود. اگر میزان دی اکسید کربن زیاد باشد مانع پخت مناسب و تولید آجر مطلوب می شود.

ب- پیریت: اسید سولفوریک ناشی از هوازدگی یا پخت پیریت با کلسیت تولید ژپس می کند. این ژپس هنگام کاربرد بر اثر جذب آب قشری از شوره های سفید رنگ در سطح آجر ایجاد می کند و اگر

مقدار آن زیاد باشد موجب از همپاشی آجر می شود. همچنین گاز SO_2 در مرحله پخت از آن متصاعد می شود که موجب انبساط و حتی انفجار آجر (Bloating) می شود. بافت اسفنجی ناشی از این فرآیند باعث کاهش استحکام آجر می شود.

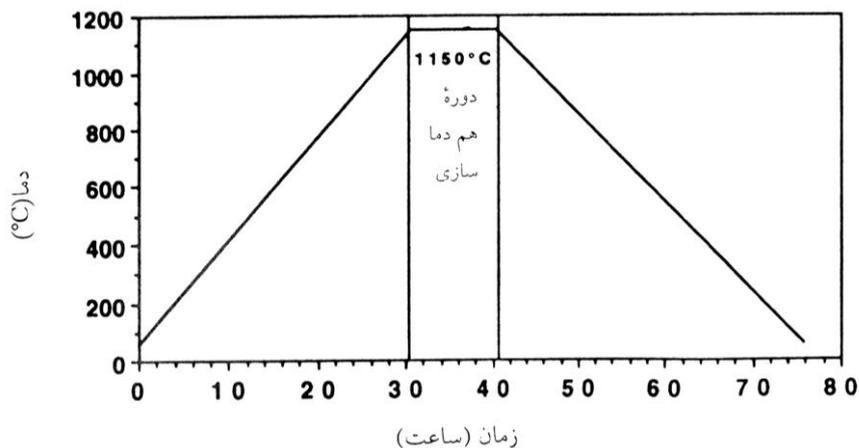
ج- ژپس: تورم آجر و تشکیل قشری از شوره های سفید رنگ در سطح آجر ناشی از افزایش ژپس می باشد (Manning, 1995).

د- کانی های آهن: آهن بعنوان یک گداز آور عمل کرده و موجب کاهش دمای ذوب می شود. زیاد شدن آهن موجب ذوب و دگرشکل شدن آجر می شود.

ه- کربن: بطور معمول موجب کاهش سوخت و تغذیر رنگ می شود اما افزایش آن مانع از کنترل فرایند سوختن می شود.

۵-۱ تغییرات کانی شناختی در فرآیند پخت

آجرها مواد جامد نیمه مذابی هستند که منجمد شده اند. باید دقت کرد که عمل گداختن مواد بیش از حد پیش نرود که در این صورت آجر ذوب شده و شکل خود را از دست می دهد. در فرایند پخت آجر از کوره های پیوسته یا ناپیوسته ای استفاده می شود که چرخه گرم و سرد کردن در آنها برای یک کوره تونلی پیوسته ۲ تا ۳ روز به طول می کشد، یا در کوره ناپیوسته با احتساب یک دوره "هدما سازی" در دمای پخت، چند هفته طول می کشد. در شکل ۱-۳ یک منحنی آرمانی برای یک کوره تونلی نشان داده شده است (Manning, 1995).



شکل ۱-۳ مثالی از یک نیمرخ دمای ایده آل برای



به طور کلی پخت چندین مرحله را در دماهای تقریبی زیر پشت سر می‌گذارد:

۱. خشک شدن: تا دمای ۲۰۰ درجه سانتیگراد، این مرحله بیشترین انقباض را در بر دارد.
۲. از دست دادن آب درون کانی‌ها و تجزیه ژپس: دمای ۱۵۰-۶۵۰ درجه سانتیگراد.
۳. سوختن مواد آلی: ۲۰۰-۹۰۰ درجه سانتیگراد.
۴. تجزیه باسانیت، سولفیدها و کربنات‌ها، تبدیل کائولینیت به متاکائولینیت: ۴۰۰-۹۵۰ درجه سانتیگراد.
۵. تبدیل کوارتز آلفا به کوارتز بتا و کوارتز بتا به تری‌دی‌میت به ترتیب در ۵۷۴ و ۸۷۰ درجه سانتیگراد.
۶. تشکیل ماده مذاب جهت چسبندگی و اتصال بین مواد جامد، شیشه‌ای شدن، تبدیل متاکائولینیت به مولیت و اسپینل: ۹۰۰-۱۰۰۰ درجه سانتیگراد.
۷. مهم‌ترین مرحله پخت در دمای ۱۰۰۰-۱۱۰۰ درجه سانتیگراد روی می‌دهد. در این مرحله کانی‌های رسی به دلیل ناپایداری گرمایی و سطح بزرگ، تجزیه می‌شوند (محمد حسن کریمپور، ۱۳۷۸).

رفتار پخت هر یک از کانی‌های سازنده خاک آجرپزی در جزئیات با دیگری فرق می‌کند. اگر بخواهیم آجر با استحکام، پایداری و ظاهری خاص تولید کنیم باید چگونگی پخت آن را با نوع کانی‌های رسی موجود در مواد خام تنظیم کنیم.

۱-۶ رنگ آجر

رنگ آجر را مواد خام به کار رفته و روش پخت آن تعیین می‌کند. برخی از مواد افزودنی نیز رنگ‌های مختلفی را ایجاد می‌کنند.

الف- رنگ زرد: اگر درصد اکسید کلسیم زیاد و بیش از اکسید آهن باشد و پخت در شرایط کاهش انجام شود، رنگ آجر زرد می‌شود.

ب- رنگ گرم: اگر درصد اکسید کلسیم بیش از اکسید آهن باشد و پخت در شرایط معمولی انجام شود، رنگ آجر گرم می‌شود.

ج- رنگ قرمز: اگر پخت در شرایط اکسایشی انجام شود آهن به اکسید و هیدروکسید تبدیل، و بخشی از آن وارد شبکه مولیت می‌شود و بقیه به صورت هماتیت آزاد باعث سرخ رنگ شدن آجر می‌شود. هر چه دمای

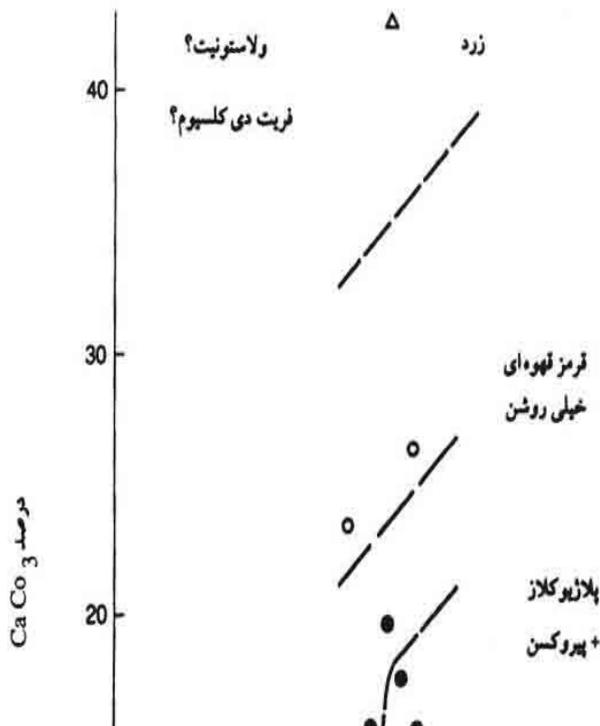


پخت بیشتر باشد رنگ قرمز تیره تر می شود. اگر میزان آهن مواد اولیه کم باشد به دلیل جانشینی آهن با مولیت رنگ آجر زرد می شود.

اگر میزان کلسیت کمتر از ۱۲ درصد باشد در شرایط اکسایشی، رنگ آجر قرمز می شود. اگر میزان کلسیت بین ۱۲ تا ۲۲ درصد باشد، مقداری از آهن با اکسید کلسیم تشکیل پیروکسن می دهد و رنگ آجر قهوه ای می شود. اگر میزان کلسیت بیش از ۳۰ درصد باشد، آهن تشکیل دی کلسیم فریت و ولاستونیت می دهد و رنگ آجر زرد تا قهوه ای می شود. آجرهای ایلیتی به علت حضور عناصر قلیایی، حتی در غلظت های اندک هماتیت نیز، قرمز می شوند (شکل ۱-۵).

د- رنگ آبی: اگر پخت در شرایط کاهشی (فشرده چیدن آجرها یا افزایش ناگهانی میزان سوخت در مرحله نهایی پخت (Flashing)) انجام شود، سیلیکات های آهن تشکیل می شوند که در دمای کوره ذوب شده و پس از سرد شدن قشری آبی رنگ در سطح آجر تشکیل می دهند.

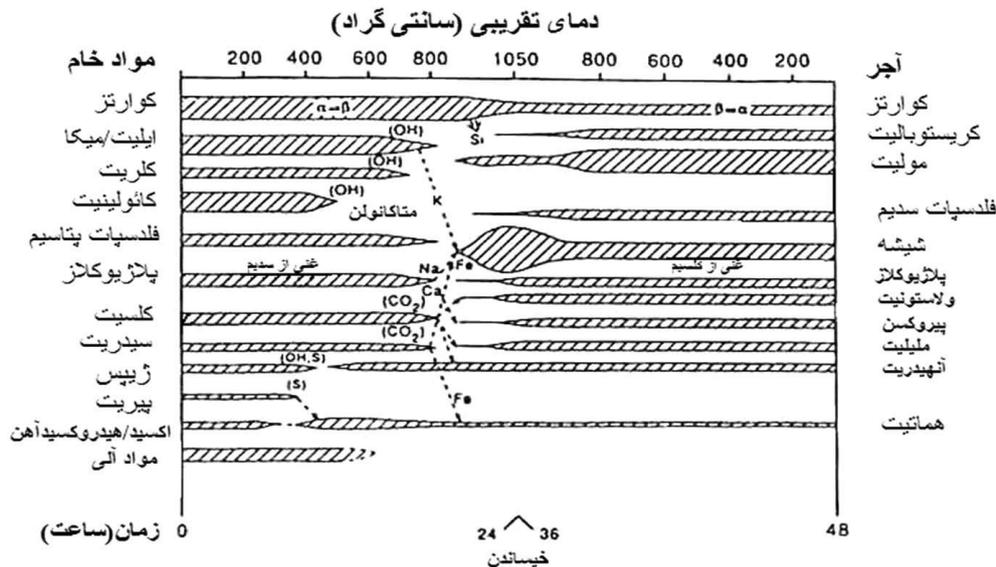
افزایش سریع دمای کوره منجر به تشکیل قشری شیشه ای در سطح بیرونی آجر شده و شرایط کاهشی در هر یک از آجرها به وجود می آید که منجر به تشکیل هسته سیاهی در آجر می شود، در نتیجه اثرات رنگی ایجاد می شود. البته این هسته سیاه ممکن است باعث ضعف آجر شود (کریمپور، ۱۳۷۸). بنابراین با کنترل دقیق دمای پخت، اتمسفر درون کوره و ترکیب مواد اولیه، می توان رنگهای متنوعی را ایجاد کرد.



شکل ۱-۴ رابطه مقدار $CaCO_3$ و Fe_2O_3 مواد خام و رنگ آجر پخته شده در رس های کائولینیتی.

۱-۷ ترکیب کانی شناختی آجر

آجرها از نظر کانی شناختی پیچیده اند. ترکیب مواد خام و چگونگی فرایند پخت، ترکیب کانیایی آجر را کنترل می‌کند. در نتیجه ی مطالعات تفصیلی کانی شناختی آجر، کانی های غالب زیر شناسایی شده است (دانهام، ۱۹۹۲) که عبارتند از: کوارتز، کریستوبالیت، مولیت، فلدسپات پتاسیم، آنورتیت، فورستريت، اسپینل، پیروکسن، ولاستونیت، آنیدریت، هماتیت و شیشه سیلیسی. تشکیل این کانی ها در شکل ۱-۶ نشان داده شده است.



شکل ۱-۵ نمودار نمایش و مقایسه کانیهای موجود در مواد اولیه آجر و کانیهای تشکیل شده در آجر.

۸-۱ طبقه بندی آجر

طبقه بندی آجر به کاربرد ویژه آن بستگی دارد. کاربرد نامناسب آجر، به ظاهر ناقص و معیوب یا نازیبا منجر می‌شود. رده بندی آجرها بر اساس استاندارد (ASTM) شامل موارد زیر است:

آجر بنا (Building brick): این آجر مورد استفاده در بنایی ساختمانی و غیر ساختمانی، جایی که ظاهر اهمیتی نداشته نباشد. استفاده ویژه آن بعنوان ماده نگهدارنده و توکار است.

آجر نما (Facing brick): قابل استفاده در بنایی ساختمانی و غیر ساختمانی، جایی که ظاهر مهم باشد است. از این آجر در نمای داخلی و خارجی ساختمان استفاده می‌شود.

آجر پوک (Hollow brick): آجر حفره دار همانند آجر نما است اما هسته بزرگتری دارد. آجر پوک اغلب کاربرد یکسانی با آجر نما دارد. این آجر با هسته های بزرگ در دیوارهایی که با فولاد یا ملات تزریق شده تقویت شده اند، استفاده می‌شود. هسته های بزرگتر یا سل ها در این آجر اجازه تقویت کنندگی به فولاد یا ملاتی که در این واحدها قرار می‌گیرند می‌دهد، در حالی که انجام این کار با سایر آجرها سخت است.

آجر سنگفرش (Paving brick): این آجر بعنوان مواد سنگفرش برای استفاده در پیاده روها و مکانهای با ترافیک سبک استفاده می‌شود.

آجر لعابدار سرامیکی (Glazed Ceramic brick): این آجر واحدهایی با لعاب سرامیکی است که به بدنه جوش خورده و بعنوان آجر نما استفاده می‌شود. بدنه می‌تواند آجر نما یا دیگر واحدهای جامد بنایی باشد.

آجر نازک (Thin brick): واحدهای روکش آجر نازک، واحدهای رسی پخته با ابعاد عادی اما ضخامت کم هستند که در روکشهای چسبیده استفاده می‌شوند.

آجر معبر و مجاری فاضلاب (Sewer & Manhole brick): این آجر در سازه های زهکشی انتقال فاضلاب، باطله های صنعتی و هجوم ناگهانی آب استفاده می‌شوند.

۹-۱ استاندارد های آجر



به منظور ایجاد مقررات یکسان برای تولید آجر مشخصات استاندارد مختلفی توسعه یافته است. این مشخصات استاندارد شامل مقررات استحکام، پایداری و زیبا شناختی است. این مقررات به پایداری محصول و استفاده واقعی آن کمک می‌کند.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران که از اعضاء سازمان بین‌المللی استاندارد می‌باشد، استاندارد های مختلفی را برای تولید انواع آجر منتشر کرده است. انواع این استانداردها عبارتند از:

- استاندارد شماره ۱۶۰۶ : آزمایش خاک رس برای ساخت آجر.

- استاندارد شماره ۱۱۶۲ : خاک رس جهت ساخت آجر، ویژگی و روش آزمون.

- استاندارد شماره ۷ : آجرهای رسی (شامل ویژگی ها، نمونه برداری و روش های آزمایش).

- استاندارد شماره ۲۹۰۹ : استاندارد ویژگی ها و روش های آزمون تیرچه و بلوک سقفی.

- استاندارد شماره ۹۹۱ : آجر نسوز جهت طاق قوسی.

اگر استاندارد ایرانی در مواردی تدوین نشده باشد، در درجه اول استانداردهای سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO) معتبر خواهد بود و در صورت نبودن استاندارد مذکور استانداردهای آمریکایی (ASTM)، آلمانی (DIN) و بریتانیایی (BS) ملاک عمل قرار خواهد گرفت.

انجمن آمریکایی آزمایش و مواد (ASTM) استانداردهای پذیرفته شده زیادی در مورد آجر منتشر کرده است. این استانداردها مورد پذیرش عموم هستند و همه آنها بوسیله بخشهای گوناگون صنعت ساختمان (تولید کننده، مصرف کننده و اعضاء ذینفع) بازبینی شده اند. این استانداردها مرتباً به روز می‌شوند تا کارایی بهینه بدست آید. در این استانداردها به هرکدام از انواع آجرها کدهای خاصی تعلق می‌گیرد (جدول ۱-۱).

جدول ۱-۱ کدهای خاص انواع آجر در استاندارد ASTM

نوع آجر	کد
آجر بنا	C62
آجر نما	C216



C652	آجر پوک
C902	آجر سنگفرش
C126	آجر لعابدار سرامیکی
C1088	آجر نازک
C32	آجر معبر و مجاری فاضلاب
C279	آجر مقاوم شیمیایی
C410	آجر کف صنعتی

۱۰-۱ جنبه های زیست محیطی تولید آجر

مواد معدنی پس از عملیات پی جویی و اکتشاف و حصول اطمینان از اقتصادی بودن کنسار، توسط عملیات استخراج، بهره برداری شده و مورد استفاده قرار می گیرد. استخراج مواد معدنی بر حسب نوع ماده، شرایط و عوامل محیطی معدن و دیگر پارامترها به روش های مختلف صورت می پذیرد. این روشها اعم از روباز یا زیرزمینی بسته به نوع ماشین آلات مورد استفاده و شرایط کار، آثار زیست محیطی خاص خود را به همراه دارند. اهمیت، کنترل و حفظ محیط زیست، انسان را برآن داشت تا با بررسی جوانب زیست محیطی در کنار دیگر عوامل موثر بر معدنکاری و اتخاذ راهکارهایی جهت کاهش آثار و نتایج منفی ناشی از عملیات استخراج، گامهایی را در جهت حرکت به سوی توسعه پایدار و همه جانبه بردارد.

با توجه به روش استخراج روباز مواد اولیه تولید آجر، در این بخش به بررسی آلاینده ها و عوامل تخریبی تولید آجر پرداخته می شود. مهمترین عوامل آلاینده واحدهای تولید آجر به شرح زیر می باشند:

۱-۱۰-۱ آلودگی هوا

در تمامی عملیات استخراج، سیکل عملیات شامل: حفاری، بارگیری، باربری، و احیاناً پر کردن محل استخراجی می باشد که این سیکل در زمینه آلودگی هوا و آلودگی صوتی، دشواریهایی را به وجود می آورد. پخت آجر نیز عامل موثری در آلودگی هوای اطراف است.



به طور کلی منابع آلاینده هوا در کارگاه تولید آجر را می‌توان در سه گروه بررسی کرد :

- عملیات حفاری و خاکبرداری
- فعالیت های حمل و نقل و بارگیری
- عملیات پخت آجر

از مهمترین آلوده کننده های هوا در واحدهای تولید آجر ، ذرات ریز گرد و غبار می باشند که مهمترین منابع تولید آن در هوای کارگاه ، عملیات حفاری ماشین های حفرکننده و وسایل و ماشین آلات حمل و نقل می باشند .

به طور متوسط در یک واحد تولید مواد اولیه آجر ۸۵ درصد گرد و غبار در نتیجه حفاری و خاکبرداری و بقیه در نتیجه سایر فعالیت ها تولید می شود ولی باید توجه داشت که حجم حفاری در عملیات استخراج بسیار پایین است . بنابراین میزان تولید آلاینده های هوا نیز در آن بسیار زیاد نیست .

الف- آلودگی هوا ناشی از عملیات حفاری و خاکبرداری

برای عملیات حفاری و خاکبرداری در مرحله استخراج مواد اولیه تولید آجر ممکن است نیاز به ایجاد چالهای انفجاری برای استخراج ماده معدنی (ذخایر سازندی) باشد که این امر توسط دستگاه دریل واگن ، صورت می گیرد .

آلودگی هوا ناشی از عملیات حفاری در این مرحله در اثر پراکنده شدن ذرات گرد و غبار می باشد که مقدار آن بر اساس تعداد چالها و عمق آنها و حجم کار حفاری براساس طرح استخراجی متغیر می باشد .

ب- آلودگی هوا ناشی از فعالیت های حمل و نقل

این نوع از آلودگی هوا مربوط به کلیه آلودگی های ناشی از ماشین آلات و فعالیت های حمل و نقل ، جابجایی ها ، تخلیه مکان های مواد معدنی و سنگ ها در محدوده معدن می باشد که سهم زیادی از تولید آلودگی هوا را به خود اختصاص میدهد .
درجدول شماره (۱-۲) تاثیر ماشین آلات مختلف حمل و نقل موجود در واحدهای تولید آجر بر آلودگی هوا و تولید گرد و غبار به اختصار ارائه شده است .

جدول شماره (۱-۲) : تاثیر ماشین آلات

حفاری و حمل و نقل بر آلودگی هوا

ماشین آلات	عوامل آلاینده هوا
بولدوزرها	گرد و غبار تولیدی در اثر حرکت و جابجایی مواد



لودرها ، بیل های مکانیکی	فرایند حرکتی لودر و بیل های مکانیکی و بار کردن مواد استخراج شده ، با تولید گردوغبار سبب ایجاد آلودگی هوا
کامیونها	گردو غبار تولیدی در اثر حرکت و تخلیه مواد
ماشین آلات بار گیری	گردو غبار ایجاد شده در حین بارگیری و تخلیه مواد بارگیری شده به داخل کامیون

در مورد آلودگی هوا ناشی از ماشین آلات حمل و نقل ، علاوه بر گردوغبار ایجاد شده در اثر حرکت این تجهیزات ، آلاینده های ناشی از مصرف سوخت های فسیلی در برخی از این ماشین آلات نیز وجود دارد . از مهمترین تجهیزات و ماشین آلات موجود در معدن مواد اولیه تولید آجر که ممکن است در تولید آلاینده های هوا نقش داشته باشند می توان موارد زیر را نام برد :

لودر، کمپرسور و کامیون مایلر.

ج- آلودگی هوا ناشی از عملیات پخت

بیشترین آلودگی هوا در طی عملیات پخت آجر، از کوره ها حاصل می شود. در حال حاضر بیشتر کوره های آجرپزی (خصوصاً در کارخانه های سنتی و فشاری) به علت ارزان قیمت بودن از سوخت مازوت (نفت سیاه) استفاده می کنند. تعداد کمی از گازوئیل و تعداد کمتری از گاز شهری استفاده می کنند. در اثر سوختن این گونه سوخت های فسیلی مقدار زیادی گاز های آلوده کننده، مانند منوکسید کربن، دی اکسید کربن، هیدروکربن های نسوخته (HC) ، دی اکسید گوگرد (So₂) ، اکسیدهای ازت، ذرات معلق (خاکستر و دوده) و سرب به محیط تخلیه می شود. ایجاد باران های اسیدی، دود سیاه در اطراف کارخانه و مشکلات تنفسی، چند مورد از مشکلات ورود این گازها به هوا است.

بخش دیگری از آلودگی هوا ناشی از انتشار گازهایی است که در خلال فرایند پخت آجر آزاد می شوند. این گازها از قبیل دی اکسید کربن، دی اکسید گوگرد، کلر و فلوئور نیز تاثیرهای منفی بر محیط زیست دارد. از آنجا که وجود برخی از ترکیبات در ماده اولیه باعث حفظ این گازها در آجر می شود، بررسی ترکیب مواد خام و نیز محصولات پخته شده اهمیت بسزایی دارد.

همچنین بر اثر مصروف سوخت های فسیلی در فرآیندهای ساختمانی، تامین انرژی و حمل و نقل آلاینده هایی



نظیر هیدروکربن‌های نسوخته ، دوده ، اکسیدهای گوگرد ، اکسیدهای کربن ، اکسیدهای نیتروژن تولید می شود. جداول (۱-۳) تا (۱-۵) میزان تخمینی از مهمترین عوامل آلاینده ناشی از سوختهای فسیلی را نشان می دهد .

جدول شماره (۱-۳) : میزان انتشار گاز CO از موتورهای درونسوز

:	اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۲۵۹۸ گرم در ساعت
	موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۴۷۴ گرم در ساعت

ماخذ

مهندسی محیط زیست ، دکتر عباسپور ، ۱۳۷۱

با توجه به استفاده گسترده از وسایل نقلیه سنگین و استفاده موردی از وسایط نقلیه سبک میزان CO تولیدی از اتومبیل های بنزینی قابل صرف نظر می باشد . اما در اثر فعالیت موتورهای دیزلی ، میزان تولید گاز CO در حوالی روز به ازای ۸ ساعت کاری به قرار زیر است:

$$474\text{gr/h} \times 8\text{h} = 3/8\text{kg}$$

بسته به اینکه در طول پروژه به چه میزان و چند ساعت از این وسایط نقلیه بهره گیری شود ، میزان CO تولیدی در طول روز متغیر خواهد بود .

جدول شماره (۱-۴) : میزان انتشار گاز SO₂ از موتورهای دیزلی

:	اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۹/۵ گرم در ساعت
	موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۲۳ گرم در ساعت

ماخذ

مهندسی محیط زیست ، دکتر عباسپور ، ۱۳۷۱

جدول شماره (۱-۵) : میزان انتشار گاز HC از وسایل موتوری

اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۹/۵ گرم در ساعت
موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۲۳ گرم در ساعت

حالت شتاب گیری	ساعت
----------------	------

ماخذ : مهندسی محیط زیست ، دکتر عباسپور ، ۱۳۷۱

در مجموع ، مشخصات گازهای خروجی از موتورهای دیزلی در حالات مختلف ، در جدول شماره (۱-۶) ارائه شده است :

جدول شماره (۱-۶) : مشخصات گازهای خروجی از موتورهای دیزلی در حالات مختلف

نوع عملکرد	دبی گازهای خروجی m ³ /sec	اکسید ازت		گرم در ساعت	هیدروکربن (گرم در ساعت)	گرم در ساعت
		ppm	گرم در ساعت			
خلاص	۳/۲۲۲۸	۵۹	۲۱/۸	۱۷۳	-	-
حرکت عادی	۹/۷۸	۲۳۷	۲۶۷	۱۴۰/۳	-	-
شتاب گیری	۱۳/۵۵	۸۴۹	۱۳۲۲	۳۴۰	۴۷۴	-
کم کردن سرعت	۸/۵۵	۳۰	۲۹/۴	۷۶۰	-	-

همچنین نوع و میزان آلاینده های تولید شده از مصرف گازوئیل در جدول شماره (۱-۷) ارائه شده است .
جدول شماره (۱-۷) : میزان انتشار گازها و ذرات خروجی در موتورهای دیزلی و بنزینی بر حسب کیلو گرم در ازای مصرف ۳۷۸۵ لیتر سوخت

نوع آلاینده	دیزلی	بنزینی
CO	۲۷	۱۰۳۵
HC	۶۱/۲	۹۰
NO _x	۱۰۰	۵۱
SO _x	۱۸	۴
ذرات معلق	۵۰	۵/۵

د- عملیات خاکبرداری و خاکریزی و جاده سازی

یکی از مهمترین فعالیت های موجود در تولید آجر که تا حد زیادی سبب ایجاد آلودگی هوا می باشد ، عملیات خاکریزی و خاکبرداری و در کل فعالیت های مربوط به عملیاتی نظیر تخریب و پر کردن سطح زمین محل برداشت می باشد . در برخی موارد ، فعالیت



خاکبرداری جهت پر کردن فضاهای استخراجی که برای جلوگیری از نشست زمین به کار می‌رود، نیز سبب تولید گردو غبار می‌شود. در مورد عملیات جاده سازی جهت دسترسی به ماده معدنی نیز خاکریزی و جاده سازی، سبب تولید مقدار زیادی گرد و غبار می‌شود. به طور کلی در جریان عملیات استخراج روباز معدن مواد اولیه تولید آجر، خرده های حاصل از استخراج در هوا پراکنده می‌شوند. حمل و نقل و انبار کردن مواد و باطله ها، عملیات سنگ شکنی و خرده کردن و طبقه بندی نوع ماده معدنی نیز سبب پراکندگی خرده ها در فضا و ایجاد گردو غبار می‌شوند.

۱-۱۰-۲ آلودگی آب

آلودگی و تخریب منابع آب یک مساله مهم در پروژه های معدنی است که می‌تواند مشکلات زیست محیطی نظیر، فرونشینی سطح ایستابی، انحراف آب راهها، نگهداشت آب در استخرهای باطله و آلودگی آب را در پی داشته باشد. در معادن مواد اولیه تولید آجر به علت برداشت حجم وسیعی از خاک و ایجاد گودالهای بزرگ، در صورت بالا بودن سطح آب زیرزمینی امکان تخریب و آلودگی سفره های آب زیر زمینی وجود دارد. آلودگی ناشی از پسابهای معدن نیز جزء منابع آلودگی آنها به شمار می‌رود.

در مورد معادن مواد اولیه تولید آجر، اهم آلودگی های پسابهای معدنی را پارامترهای ذیل تشکیل می‌دهند:

- تغییرات PH

- آلودگی فیزیکی

- آلودگی شیمیایی

- آلودگی بیولوژیک

پسابهای عملیات معدنی شامل پساب ناشی از پسماندها و باطله ها است.

پساب ناشی از باطله ها

در مورد روش استخراج روباز معادن مواد اولیه تولید آجر نیز صادق است، باطله های حاصل از استخراج توسط کامیون در محلی دورتر تخلیه می‌شوند. مقدار باطله های حاصل از عملیات استخراج و کانه آرایی در معادن روباز بیشتر از معادن زیرزمینی است زیرا در معادن روباز باید سنگ باطله نیز استخراج شود تا بتوان به توده معدنی دسترسی پیدا کرد.



از آنجا که باطله‌ها معمولاً دارای مقداری از فلزات می‌باشد مشکلات زیست‌محیطی مربوط به این باطله‌ها از جمله فرسایش باطله‌ها توسط آب باران و ایجاد پسابهای ناشی از آن و آلودگی آبهای سطحی و زیرزمینی نیز در پی خواهد بود. برای جلوگیری از فرسایش باطله‌ها توسط آب، تکنیک‌هایی قابل اجرا است از جمله اشباع لایه سطحی باطله‌ها با یک ماده شیمیایی دافع آب که باید با در نظر گرفتن حجم باطله‌ها میزان آلودگی و مقرون به صرفه بودن تکنیک، روش مناسب جهت کاهش اثرات سوء این آلودگی را به کار گرفت.

علاوه بر پسابهای معدنی ناشی از عملیات معدن، نکته دیگری که در این زمینه باید در نظر گرفته شود مسئله تولید فاضلاب انسانی است که با توجه به تعداد متوسط کارکنان معادن تولید مواد اولیه آجر که ۳۰ نفر است و در نظر گرفتن سرانه تولید فاضلاب که ۱۸/۷۵ لیتر به ازای هر نفر در روز می‌باشد بنابراین میزان تولید فاضلاب در روز می‌باشد که در نظر گرفتن سیستم جمع‌آوری مناسب برای آن از اثرات سوء آن جلوگیری می‌نماید.

به طور کلی عمده‌ترین عوامل احتمال آلودگی و تخریب منابع آب و اثر تولید آجر بر کیفیت منابع آب با توجه به فعالیت‌های پیش‌بینی شده در واحدهای تولید آجر عبارتند از:

- تخریب و آلودگی سفره‌های آب زیرزمینی ناشی از برداشت حجم وسیعی از خاک و ایجاد گودال در محل
- نشست و انتشار مواد نفتی و روغنی ماشین‌آلات در محوطه معدن

- پسابهای بهداشتی کارگاه‌ها یا محل اسکان کارگران
- عملیات حفاری، خاکبرداری و خاکریزی و انحراف احتمالی مسیر آبراهه‌ها، مسیل‌ها و چشمه‌ها. در مجموع تاثیر تولید آجر بر آبهای منطقه را با توجه به مواردی که در بالا ذکر شد می‌توان در جدول شماره (۸-۱) خلاصه نمود.

جدول شماره (۸-۱): تاثیر تولید آجر بر آبهای سطحی

۱	مهمترین این اثرات در زیر سطح ایستابی اتفاق می‌افتد و به صورت مستقیم آبخوانها را تحت تاثیر قرار می‌دهد
۲	هنگامی که آب از سطح به آبهای زیرزمینی نفوذ می‌کند آلودگی‌های آبهای زیرزمینی را سبب می‌شود این آلودگی هنگامی که اشکال هیدروکربنی بین آبهای سطحی و زیرزمینی وجود داشته باشد به حداکثر مقدار خود می‌رسد.



۳	تخریب مسیر جریانهای آبهای زیرزمینی به طور موثر در آبدهی آبخوانهای منطقه تاثیر گذار خواهد بود .
۴	آبهای آلوده زیرزمینی ، آبهای سطحی پایین دست از قبیل چشمه ها و قنات ها را تحت تاثیر قرار خواهد داد .
۵	آلودگی های محلول در آبهای محدوده معدنی که اغلب یونهای فلزی هستند ممکن است از محدوده معدنی به مناطق مجاور مهاجرت کنند و آبهای سطحی و زیرزمینی را آلوده کنند .
۶	مواد شیمیایی مورد استفاده در معدن نیز در آلودگی آب موثرند .

۳-۱۰-۱ آلودگی و تخریب خاک

ار آلودگی های مهمی که در بحث مطالعات زیست محیطی معادن ، مطرح است بحث آلودگی خاک است . بیشتر خاک مورد نیاز برای تولید آجر، به روش روباز و از خاک های حاصلخیز و مناسب کشاورزی تامین می شود . برداشت طولانی مدت و بی رویه این خاک ها، باعث تخریب محیط زیست، محدود شدن خاک های کشاورزی و ایجاد منظره گودالهای بزرگ حفاری می شود . خسارات وارده بر زمین ها ، بر اثر معدنکاری سطحی به طور عمده بستگی به شرایط توپوگرافی و خصوصیات خاک موجود قبل از شروع معدنکاری دارد .

عموماً پتانسیل خاک برای ریشه گیاهان پس از معدنکاری کاهش می یابد . خاکهایی که در معرض عملیات معدن کاری قرار می گیرند اغلب از نظر شیمیایی فعال شده و بنابراین منبعی برای آلودگی آب خواهند شد . همچنین اگر طبقات رویی از سنگهای فشرده تشکیل شده باشد، مشکلات عمده ای در امر حمل و نقل و تردد در ناحیه پس از اتمام معدنکاری ایجاد خواهند کرد . از سوی دیگر مواد باطله در فضولات و پس مانده های حاصل از عملیات مختلف معدنی و همچنین امکان حرکت زمین به مرور زمان ، سبب بروز عوارض مختلفی می شوند .

در این بخش ، تاثیر عملیات معدنی در آلودگی و تخریب خاک در دو بخش زیر مورد مطالعه قرار گرفته است :

- تخریب زمین در اثر پدیده نشست
- تخریب زمین در اثر انباشت باطله های معدنی

الف- تخریب زمین در اثر پدیده نشست

بر اثر حفر و ایجاد فضاهای متنوع در ساختار زمین در معادن ، ساختار منطقه به هم خورده و شرایط ناپایداری ایجاد می شود و لایه های خاک بر اثر نیروی ثقل تمایل به سمت فضاهای خالی پیدا می کنند و لایه های پوششی بسته به نوع سنگ ها ، به همراه



ایجاد درز و شکاف دچار خمش می شوند و بر اثر مجموعه این عوامل بعد از گذشت زمان آثار حرکت‌های قائم و افقی در محدوده ظاهر می شود و به مرور افزایش می یابد .

از بارزترین اثرات جا‌جایی و نشست ، تاثیر آن بر روی جریانهای سطحی و رودخانه ها و نهر ها است .
ب- تخریب زمین بواسطه انباشت باطله ها در سطح زمین
به مواد کم ارزش یا کم عیار ماده معدنی که در حین استخراج فرآوری و سپس ذوب‌کانه ایجاد می شود ، باطله اطلاق می شود و باید برای انباشت و دورریزی آن برنامه خاصی را در نظر گرفت تا از تاثیرات خطر آفرین آن بر محیط زیست جلوگیری شود . عملیات استخراج روباز که در مورد معادن مواد اولیه تولید آجر مد نظر است ، دارای یک نوع باطله می باشد . روباره معدنی که برای دسترسی به ماده معدنی برداشته شده و هیچ گونه ارزش اقتصادی ندارد و در مکان مناسبی دپو می شود .

۴-۱۰-۱ آلودگی صوتی

انواع مختلف تجهیزات معدنکاری در زمان های متغیر سطوح معینی سروصدا ایجاد می کنند در نتیجه کارگران در تماس با سروصدا قرار می گیرند . بسیاری از اوقات این تماس فراتر از مقررات سروصدای معدنکاری است . منابع ایجاد صدا در معادن مواد اولیه و کارخانه های تولید آجر عبارت از تجهیزات ثابت ، ابزار متحرک در عملیات خاکبرداری و استخراج و تحرکات مربوط به حمل و نقل است

- تجهیزات ثابت دامنه وسیعی از ابزار را شامل می شوند که از آن جمله می توان از سنگ شکن ها ، آسیابها ، دستگاههای تهویه ، کمپرسورهای هوا ، ماشین آلات کارگاهها ، تسهیلات بارگیری ، میکسرها ، خشک کن و کوره ها نام برد .

- تجهیزات متحرکی که در معدن به کار گرفته می شوند مربوط به عملیات حفاری ، بارگیری و حمل و نقل می باشند . تجربیات حاصله از معادن مختلف حاکی از آن است که در پیرامون معدن سطوح صوتی بیش از ۷۵ دسی بل به طور مداوم غیر معمول می باشد . معمولاً حداکثر میزان قابل قبول ۷۰-۵۰ دسی بل می باشد .

الف- صدای ناشی از وسایل نقلیه و تجهیزات معدنکاری
سروصدای ناشی از وسائیل نقلیه و تجهیزات از متداولترین منابع آلودگی صدا در معادن می باشد و



در این خصوص در کشورهای مختلف قوانین و مقرراتی وضع شده است که برنامه ریزان و مسئولان معادن ملزم به رعایت کلیه استانداردها و مقررات ایمنی می باشند .

استانداردهای حداکثر صدای مجاز برخی از وسایل که در پروژه مورد نظر نیز وجود دارند ، در فاصله ۱۵/۳ متری (۹-۱) ارائه شده است .

جدول شماره (۹-۱) : استانداردهای حداکثر صدای مجاز برخی از وسایل (فاصله ۱۵/۳ متری)

نوع ماشین	حد مجاز صوت db(A)
لودر	۷۵
بولدوزر	۷۵
تراکتور	۷۵
آسیاب میلله ای و ساچمه ای	۷۰
گریدر	۷۵
درگلاین	۷۵
کمپرسور	۷۵
پمپ	۷۵
کوره	۷۰

در جدول (۱۰-۱) ماکزیمم صدای ایجاد شده در برخی ماشین آلات معدنی که در پروژه مورد نظر وجود دارند ارائه شده است .

جدول شماره (۱۰-۱) : ماکزیمم میزان صدای ایجاد شده توسط ماشین آلات معدنی

منبع صوتی	ماکزیمم میزان صدا db(A)	فاصله از منبع			
		۵۰	۱۰۰	۲۰۰	۴۰۰
پمپ آب	۹۸	۷۶	۷۰	۶۴	۵۸
کامیون سنگین	۹۵	۸۹-۸۴	۷۸-۸۳	۷۲-۷۷	۶۶-۷۱
کمپرسی	۱۰۸	۸۸	۸۲	۷۶	۷۰
بولدوزر	۱۰۷	۸۷-۱۰۲	۸۱-۹۶	۷۵-۹۰	۶۹-۸۴
ژنراتور	۹۶	۷۶	۷۰	۶۴	۵۸
در اگلاین	۱۰۴	۷۵-۸۳	۶۹-۸۲	۶۳-۷۶	۵۵-۷۰
لودر	۱۰۴	۷۳-۸۶	۶۷-۸۰	۶۱-۷۴	۵۵-۶۸
گریدر	۱۰۸	۸۸-۹۱	۸۲-۸۵	۷۴-۷۹	۷۰-۷۳
ماشین حفاری	۱۰۵	۸۵	۷۹	۷۳	۶۷



ماخذ : مهندسی محیط زیست ، دکتر عباسپور ، ۱۳۷۱

۱-۱۰-۵ وضعیت مصرف انرژی در معادن و کارخانه های تولید آجر در کشور

یکی از زمینه‌های مهم و اساسی موجود در ارتباط با بهینه‌سازی فرآیندهای تولید آجر، ارتقا و بهبود وضعیت مصرف انرژی بوده که قطعاً نیازمند بهینه‌سازی و بهبود فرآیندهای تولید و بکارگیری تکنولوژیهای مدرن در زمینه تولید با کیفیت مطلوبتر و راندمان بالاتر است. با بهینه‌سازی فرآیندها می‌توان ضایعات تولید، مصرف انرژی و اثرات مخرب آلاینده‌های زیست‌محیطی را به حداقل رساند. در نتیجه ضمن کاهش هزینه‌های تولید و افزایش کیفیت محصولات تولیدی، وضعیت مطلوبی را در بازار رقابت و فروش محصولات ایجاد نمود. کل بخش صنعت از نظر مقداری حدود ۲۱ درصد و از نظر ارزشی حدود ۱۵ درصد از کل مصرف نهایی انرژی کشور را به خود اختصاص داده است. کل مصرف انرژی بخش صنعت در سال حدوداً معادل ۲۱۹/۷ میلیون بشکه معادل نفت خام بوده که ارزش آن نیز بیش از ۳/۷ میلیارد دلار می‌باشد. صنایع کانی غیر فلزی با مصرفی در حدود ۳۶٪ از مصرف کل فرآورده های نفتی و گاز مصرفی صنایع کشور، و از میان آنها صنعت آجر، کاشی، سرامیک و چینی با اختصاص حدود ۱۵٪ این مقدار مصرف به خود، از اهمیت خاص در میان سایر صنایع برخوردار است. همچنین در صنعت آجر حدود ۷۰۰۰ کارخانه فعال موجودند که نزدیک به ۵۰ میلیون تن میزان تولید سالیانه آنها و حدود ۴ میلیارد لیتر معادل نفت کوره میزان مصرف انرژی در آنها است.

مقایسه شاخص‌های مصرف انرژی در صنعت آجر در ایران و جهان مصرف ویژه انرژی حرارتی در کارخانجات تولید آجر کشور بسته به قدمت تکنولوژی و ماشین‌آلات موجود بین ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ Kcal/Kg معادل ۴-۸ MJ/Kg می‌باشد که در مقایسه با نرم‌های جهانی که حدود ۴۰۰-۶۰۰ Kcal/Kg معادل ۵/۲-۷/۱ MJ/Kg است، مقادیر بالایی را نشان می‌دهد. همچنین شاخص حدودی مصرف انرژی الکتریکی در کارخانجات کشور بین ۸۰-۱۲۰ KWh/ton می‌باشد، که در مقایسه با نرم‌های جهانی که حدود ۳۵-۵۰ KWh/ton



است، بسیار بالا می‌باشد. ارقام فوق نشان می‌دهد که پتانسیل صرفه‌جویی انرژی قابل توجهی در کارخانجات آجر ماشینی کشور موجود می‌باشد. همچنین یک مقایسه کلی میان مصرف انرژی در کارخانه آجرپزی نوعی با کوره های قدیمی هوفمن (همانند بخش عمده کارخانجات تولیدی آجر در ایران) و مصرف انرژی در کارخانه آجرپزی نوعی با کوره های تونلی جدید، میتوان گفت از آنجا که میزان مصرف سوخت در کارخانجات آجرپزی با کوره های هوفمن قدیمی حدود ۱۲۰-۱۰۰ لیتر به ازای هر تن تولید آجر بوده و میزان مصرف سوخت در کارخانجات آجرپزی با کوره های تونلی جدید حدود ۵۵-۴۵ لیتر به ازای هر تن تولید آجر می‌باشد، لذا در اکثر کارخانجات تولیدی آجر کشور، پتانسیل تقریبی صرفه جویی انرژی بیش از ۵۰ درصد وجود دارد که این خود بیانگر وضعیت نادرست مصرف انرژی در این صنعت و نیاز به بهینه سازی و نوسازی در صنعت آجر می باشد.

همچنین با مقایسه شدت انرژی مصرفی حرارتی و الکتریکی در صنعت آجر برای بعضی از کشورهای اروپایی و با توجه به اینکه شدت انرژی مصرفی حرارتی در صنعت آجر ایران حدود ۸-۴ مگا ژول بر کیلوگرم تولیدی آجر و شدت انرژی مصرفی الکتریکی ۵۵-۳۵ کیلو وات ساعت بر تن تولیدی آجر می باشد، می توان دید که در ایران حداقل حدود ۵۰٪ پتانسیل صرفه جویی مصرف سوخت در این صنعت وجود دارد.

پس با توجه به جمیع آمار، مقایسه ها و موارد ذکر شده در زمینه وضعیت صنعت آجر ایران از لحاظ مصرف انرژی و مقایسه با سایر کشور های دنیا، که این خود بیانگر مصرف بی رویه انرژی و سوخت در این صنعت و اهمیت بسیار زیاد بهینه سازی در این صنعت می باشد، لزوم توجه بیشتر و برنامه ریزی در راستای کاهش مصرف انرژی و سوخت در این صنعت امری اجتناب ناپذیر می نماید.

۱-۱۰-۶ جمع بندی

مواد معدنی مختلف بسته به شرایط، دارای آثار و پیامدهای زیست محیطی متفاوتی می باشند. این مواد بر اساس شدت آلودگی و نوع آلودگی، تحت بررسی قرار می گیرند. بر اساس شدت آلودگی، مواد معدنی را



می‌توان در سه دسته، مواد با آثار زیست‌محیطی شدید، متوسط و ضعیف طبقه‌بندی نمود: در جدول شماره (۱-۱۱) انواع مواد معدنی بر اساس شدت آلودگی آنها بر هوا، آب، خاک و انسان آمده است. همان‌طور که ملاحظه می‌شود معادن مواد اولیه تولید آجر دارای برخی فلزات مانند آلومینیوم و آهن می‌باشد که از نظر تاثیر گذاری بر هوا، آب و انسان در محدوده آلاینده‌های متوسط تا ضعیف و از لحاظ ایجاد آلودگی در خاک، در زمره آلاینده‌های ضعیف می‌باشد.

جدول شماره (۱-۱۱): انواع مواد معدنی بر اساس شدت آلودگی

شدت آلودگی	آلودگی هوا	آلودگی آب	آلودگی خاک	اثر بر فعالیت و سلامت انسان
شدید	آزبست - کرم - بریلیوم - جیوه - کادیم - کبالت	اورانیوم - جیوه - سیانور	اورانیوم - بریلیوم - کادمیوم	کادمیم - بریلیوم - اورانیوم - آرسنیک - آزبست
شدید تا متوسط	مس - اورانیوم - آرسنیک - سرب	مولیبدن - آرسنیک - بریلیوم - آنتیموان - کادیم - کبالت	کبالت - جیوه - آرسنیک - منگنز - مس - کرم	کبالت - سرب - آنتیموان - مولیبدن - سیلیس
متوسط	سیلیس - آنتیموان	مس - منگنز - نیکل - کرم	قلع - سرب - آنتیموان - آلومینیم - نیکل	منگنز - کرم - نیکل
متوسط تا ضعیف	قلع - آلومینیم - نیکل - روی - آهن - مولیبدن - منگنز	قلع - آلومینیم - کبالت - روی - آهن - سرب	روی - مولیبدن	روی - آهن - آلومینیم - مس - زغال سنگ - قلع
ضعیف	-	-	زغال سنگ - سیلیس - آهن	-

در پایان مجموعه اثرات احتمالی واحدهای تولید آجر شامل حفاری، انفجار، انتقال سنگهای پوششی، حمل و نقل، ذخیره کردن و پخت آجر در پارامترهای محیط زیست شامل زمین و خاک، آب و هوا و جانوران و سایر موارد به تفکیک در جدول شماره (۱-۱۲) خلاصه شده است.



جدول شماره (۱-۱۲) تاثیرات احتمالی واحد های تولید آجر بر روی محیط زیست

واحد های عملیاتی در معادن	حفاری	حمل و نقل	ذخیره کردن مواد	پخت آجر	
فرسایش خاک	*	*	*		زیست محیطی
ازدیاد حجم سنگهای پوششی					
مسموم کردن چینه ها				*	
زیرروکردن خاک	*	*	*		
پایداری خاک	*	*	*		
زمین لغزش	*				
انباشته باطله ها			*	*	آلودگی
ایجاد انحراف در مسیر جریان رسوب گذاری	*		*		
آلودگی آبهای سطحی	*	*	*	*	
آلودگی آبهای زیرزمینی	*		*		
آلودگی به علت فعالیت ماشین ها	*	*	*	*	آلودگی صوتی
گردوغبار	*	*	*	*	
سروصدا	*	*	*	*	
سایر موارد	*	*	*	*	
تغییر محل طبیعی	*	*	*	*	آلودگی بصری
حوادث ناگهانی	*	*	*	*	
موجودات خاکزی	*	*	*	*	
زیبایی عمومی ناحیه	*		*	*	آلودگی بوی
موارد خطر ناک					

۱۰-۷ اثر مفید زیست محیطی تولید آجر

تولید آجر چندین اثر زیست محیطی به همراه دارد که برخی مفید و برخی دیگر زیان آور است. آجر معمولاً در کارخانه هایی تولید می شود که در نزدیکی منابع خاک رس قرار دارند. در نتیجه حفاری های بزرگی در مجاورت واحد صنعتی دیده می شود. این گودال ها با دارا بودن سنگ بستر ناتراوای رسی می توانند به عنوان جایگاهی برای دفع زباله محسوب شوند. این کار باعث می شود که استخراج رس آجرپزی به نوعی محصول فرعی تهیه جایگاهی برای دفع زباله محسوب شود. در اثر تجزیه شدن زباله ها، منابع با



ارزش سوخت به شکل گاز محل دور ریزی زباله تولید می شود. این گاز می تواند برای مصرف کارخانه تولید آجر استحصال شود و هزینه های پخت را کاهش دهد.

۱-۱۱ اهداف پروژه

صنعت آجرسازی، یکی از قدیمی ترین صنایع است و هیچگاه از اهمیت آجر به عنوان یک محصول مهم در ساخت انواع ساختمان ها کاسته نشده است. کالاهایی که می توانند جانشین آجر رسی شوند مانند بتن، سنگ، آجرهای ماسه آهکی و پوشش های فلزی، نیز هیچکدام جای آن را نگرفته اند و نیاز به آجر به سرعت رو به افزایش است. افزایش تقاضا و افزایش سریع قیمت آجر در سال های اخیر (در طی سال ۱۳۸۵، قیمت یک هزار قالب آجر از ۶ هزار و ۵۰۰ تومان به ۱۴ تا ۱۷ هزار تومان رسیده است)، بیانگر این موضوع است. خاک مناسب مهمترین عامل کیفی در فرآیند تولید آجر است، بنابراین ارزیابی وضعیت فعلی تولید آجر در استان فارس، قبل از هر چیز نیازمند بررسی و مطالعه عمیق درباره منابع عمده تامین خاک آجرپزی است.

شهرستان داراب با وجود دارا بودن استعداد بالقوه، دارای تعداد محدودی (۳ واحد فعلی و ۲ واحد در حال احداث) کارگاه آجرپزی فعال است. به علت تمرکز تعداد زیادی از کارگاه های آجرپزی استان در مناطق کوار، مرودشت و شیراز و نزدیکی با شهرستان نی ریز، عمده آجر مورد نیاز داراب از شهرستان های نی ریز، شیراز و مرودشت تامین می شود و بعضا بویژه برای مناطق جنوبی داراب از استان یزد تامین می شود که این امر هزینه های زیادی را بر صنایع مختلف ساختمان سازی شهرستان تحمیل می کند.

به منظور بررسی پتانسیل بالقوه شهرستان داراب برای تولید آجر و تامین نیاز آتی این شهرستان و اکتشاف مارن مناسب برای آجرپزی، بررسی و مطالعه بر روی منابع رسی آبرفتی (دشت ها) و منابع سازندی (مارن سازندهای میشان، پابده - گورپی و آغاجاری)، در محدوده شهرستان داراب انجام می شود. در این مطالعات، پارامترهایی نظیر ترکیب سازندی مناسب، راه های دسترسی، نزدیکی به بازار مصرف و شرایط استخراج نیز در نظر گرفته می شود.



۲- بررسی وضعیت تولید آجر در استان فارس و شهرستان داراب

۱-۲ مقدمه

صنعت آجر ساختمانی در استان فارس با وجود قدمت و سابقه طولانی، به علت پایین بودن کیفیت تولید و عرضه نامناسب و منطبق نبودن با استانداردهای لازم، از وضعیت مناسبی در سطح کشور برخوردار نیست (بنا به گفته شفیعی مدیر کل استاندارد و تحقیقات صنعتی فارس، اکثر واحدهای بزرگ تولید آجر در استان فارس به استاندارد لازم حتی نزدیک هم نیستند، خبرگزاری ایسنا، ۱۳۸۵/۷/۹). همچنین بخش اعظم آجرهای تولیدی استان از دشت کویر تامین می شود که خاک این منطقه بر اساس بررسی های صورت گرفته دور از استاندارد خاک آجرپزی ایران (استاندارد ۱۱۶۲) است (مرادی، ۱۳۸۴). با بررسی بازار مصالح ساختمانی در سطح استان، مشخص می شود که عمده آجرهای مورد نیاز استان از استان های یزد و تهران تامین می شود.

بنابراین صنعت آجر ساختمانی در استان فارس نیازمند تحولات جدی در زمینه کمیت و کیفیت منابع تامین کننده ماده اولیه، تکنولوژی و استانداردهای تولید، و بازار عرضه و فروش است. استان فارس با دارا بودن دشت های وسیع آبرفتی هولوسن و غنی از ترکیبات ریزدانه رسی و نیز سازندهای میشان و پابده، حاوی ذخایر قابل توجه مارن، رس و شیل، از پتانسیل بالایی برای تولید آجر برخوردار است، ولی به علت عدم بررسی و مطالعات کیفی و سرمایه گذاری مناسب در این زمینه، این استعداد بصورت بالقوه باقی مانده است.

کارگاه های ماشینی با وجود پیشرفته بودن و استفاده از شیوه های تولید ماشینی، تولید و بهره وری لازم را ندارند. این موضوع دلایل گوناگونی از جمله عدم انتخاب یک رویکرد علمی مبتنی بر مطالعات همه جانبه در زمینه منبع



خاک اولیه و فرآیند تولید، استفاده نکردن از ظرفیت کامل کارگاه و عدم برنامه ریزی صحیح، دارد. عمده خاک مورد نیاز تولید آجر استان، از رسوبات دشت کوار، شیراز و مرودشت تامین می‌شود. این رسوبات آبرفتی جوان که دشتهای وسیعی را تشکیل می‌دهند به دلیل دارا بودن مقدار قابل توجهی از مواد معدنی، بسیار حاصلخیز و برای کشاورزی مناسب هستند. برداشت طولانی مدت و بی‌رویه این خاک‌ها، علاوه بر ایجاد منظره ناخوشایند گودال‌های بزرگ حفاری، باعث تخریب محیط زیست و تهدید خاک‌های کشاورزی شده است (شکل ۲-۱). به گفته عباسی‌نیا، معاون سازمان جهاد کشاورزی فارس، ۶۵ کوره فعال و نیمه فعال آجرپزی در کوار، باعث تخریب ۴۵۰ هکتار از اراضی مرغوب کشاورزی منطقه و خروج بیش از ۲/۵ میلیون تن خاک از منطقه شده است (خبرگزاری ایسنا، ۱۳۸۵/۷/۹).

با توجه به اهمیت کنونی توسعه پایدار و هدف اصلی آن که طبق تعریف ارائه شده توسط کمیسیون جهانی محیط زیست و توسعه، "حفظ محیط زیست و منابع زمین و تامین نیازهای نسل حاضر است، بدون آنکه توانایی نسل‌های آینده را در رفع نیازهایشان مورد مصالحه قرار دهد"، لذا جایگزینی منابع جدید خاک آجرپزی برای ایجاد توسعه پایدار ضروری به نظر می‌رسد. با در نظر گرفتن ترکیب خاک مناسب برای ساخت آجر، سازندهای حاوی نهشته‌های رس، شیل و مارن، بهترین جایگزین می‌باشند.

۲-۲ آمار تولید و بررسی و وضعیت واحدهای تولیدی آجر در سطح استان

آجرهای فشاری از جمله مصالح ساختمانی هستند که از قدیم الایام در صنعت ساختمان فارس کاربرد داشته است. این نوع آجر مکعبی شکل که هر قالب آن ۲ تا ۲/۵ کیلوگرم وزن دارد، از سالیانی دور در دو منطقه مرودشت و کوار به صورت سنتی و دستی تولید و به بازار عرضه می‌شود که همین تولید سنتی علاوه بر آلودگی زیست محیطی به واسطه مصرف مواد سوختنی، باعث تخریب اراضی مرغوب کشاورزی در این دو منطقه حاصلخیز فارس شده است.

هم‌اکنون در این استان، آجر در بیش از ۱۰۰۰ کارگاه و با استفاده از خاک‌های موجود در محل که بیشتر رسوبات آبرفتی حاوی ذرات ریزدانه رس و سیلت هستند، تولید می‌شود. طبق



آخرین آمار سازمان صنایع و معادن استان فارس در سال ۱۳۸۶، تعداد کارگاه های بزرگ آجر ماشینی و فشاری در استان ۸۶ واحد است که از این تعداد ۱۵ واحد آن تمام اتوماتیک بوده، شکل دهی در آنها به روش اکستروژن و خشک کردن با خشک کن های گازی صورت می گیرد. ۷۱ واحد آن نیمه اتوماتیک و شکل دهی در آنها به روش فشاری، توسط ماشین خشت زنی صورت می گیرد. سایر کارگاه ها به روش سنتی، بوسیله قالب زنی دستی و خشک کردن در هوای آزاد، آجر تولید می کنند. کوره های آجرپزی عمدتاً از نوع کوره های چاهی (آجر ثابت، سوخت ثابت) و هوفمن (آجر ثابت، سوخت متحرک) بوده و سوخت آنها نفت سیاه و گاز شهری است. بیشتر این کوره ها در شهرستان های شیراز، کوار و مرودشت متمرکز هستند. به گفته مهندس صفری، معاون امور تولید سازمان صنایع و معادن فارس، هر واحد تولید آجر، سالانه ۱۰ تا ۲۰ میلیون قالب آجر فشاری تولید می کنند (خبرگزاری ایسنا، ۱۳۸۵/۷/۹).





شکل ۱-۲ برداشت خاک های کشاورزی برای تولید آجر و تخریب محیط زیست (کوار و مرودشت).

۱-۲-۲ بررسی واحدهای دارای پروانه بهره برداری تولید آجر در سطح استان

در حال حاضر ۹۳ واحد تولید آجر در استان دارای پروانه بهره برداری است که انواع آجر سفالی، فشاری، ماشینی، نماپرسی و ماسه سیمانی تولید می کنند. ظرفیت کلی این واحدها ۲۶۶۷۹/۳۵ میلیون قالب است (جداول ۱-۲ و ۲-۲).

جدول ۱-۲ گزارش تعداد واحد و ظرفیت اسمی تولید آجر در استان فارس (پروانه بهره برداری)

تعداد واحد	ظرفیت (میلیون قالب)	نوع محصول
۴	۱۳۸	آجر سفالی
۷۱	۱۶۲۳۷/۵	آجر فشاری
۱۵	۲۹۴/۰۵	آجر ماشینی
۲	۱۰۰۰۹/۵	آجر نماپرسی
۱	./۳	آجر ماسه سیمانی
۹۳	۲۶۶۷۹/۳۵	جمع کل

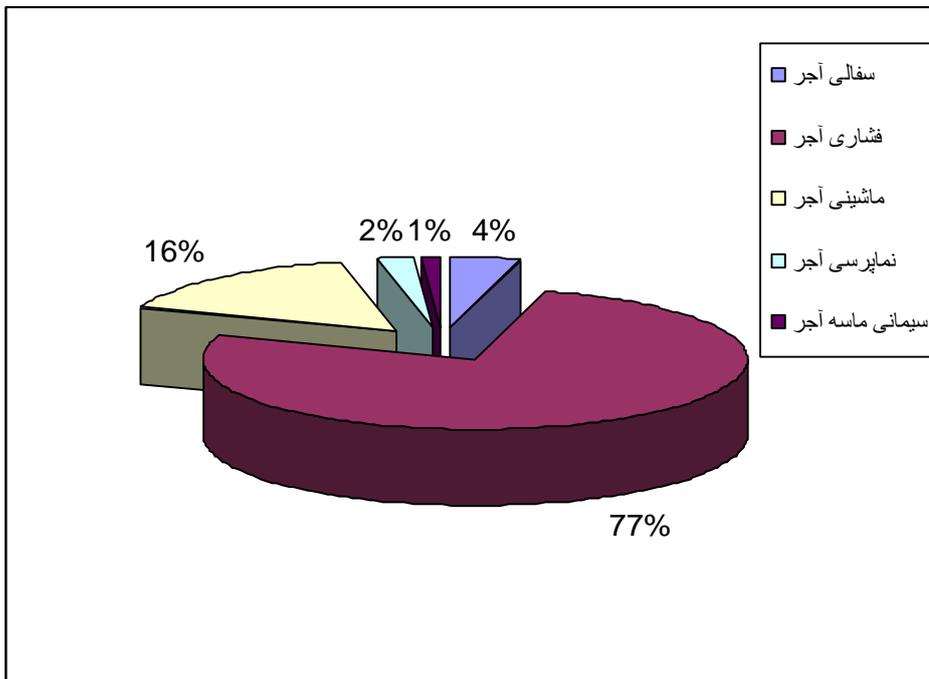
ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس

جدول ۲-۲ گزارش تعداد واحد و ظرفیت اسمی تولید آجر در شهرستانهای استان فارس (پروانه بهره برداری)

تعداد واحد	ظرفیت (میلیون قالب)	شهرستان	نوع محصول
۱	۴۰	کازرون	آجر سفالی
۱	۴۰	شیراز	
۱	۳۰	ممسنی	
۱	۲۸	مرودشت	
۱	۲۰	ارسنجان	
۲	۳۵	داراب	آجر فشاری
۱	۱۰	جهرم	
۵۵	۱۵۹۷۹	شیراز	
۱	۱۵	فسا	
۲	۴۵	فیروزآباد	
۲	۲۵	لار	
۵	۱۸۹	مرودشت	
۱	۲۲	ممسنی	
۱	۱۰	نیریز	

۱	۲۰	اقلید	آجر ماشینی
۱	۳۰	داراب	
۱	۳۰	جهرم	
۹	۱۸۴	شیراز	
۱	۴۵	لار	
۲	۳۵	مرودشت	آجر نمایرسی
۲	۱۰۰۰۹/۵	شیراز	
۱	۰/۳	لار	آجر ماسه سیمانی

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس



ییس

-۲

در

در

شکل ۲-۲ درصد واحدهای تولیدی انواع آجر در سطح استان (بهانه صده دادار)، ماشینی، نمایرسی، ماسه سیمانی و ماسه اهکی تولید خواهند کرد. ظرفیت کلی این واحدها ۳۱۲۰/۶۱ میلیون قالب است (جداول ۲-۳ و ۲-۴).

جدول ۲-۳ گزارش تعداد واحد و ظرفیت اسمی تولید آجر در استان فارس (جواز تاسیس)

نوع محصول	ظرفیت (میلیون قالب)	تعداد واحد
آجر سفالی	۱۶۰۷/۰۱	۵۹
آجر فشاری	۱۲۲۵	۶۵
آجر ماشینی	۱۹۰	۷
آجر نمایرسی	۸۰	۶
آجر ماسه سیمانی	۶/۶	۱

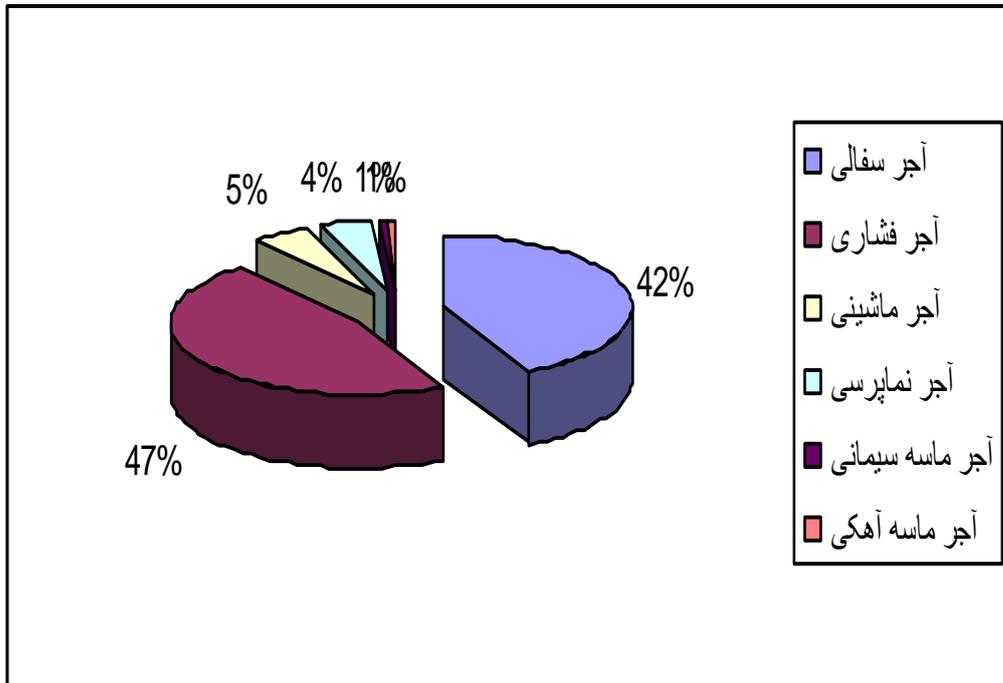


۱	۱۲	آجر ماسه آهکی
۱۳۹	۳۱۲۰/۶۱	جمع کل

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس
جدول ۲-۴ گزارش تعداد واحد و ظرفیت اسمی تولید آجر
در شهرستانهای استان فارس (جواز تاسیس)

تعداد واحد	ظرفیت (میلیون قالب)	شهرستان	نوع محصول	
۲	۵۰/۰۰۰۰۳	آباده	آجر سفالی	
۱	۲۰	استهبان		
۱	۲۰	ارسنجان		
۱	۲۰	اقلید		
۲	۵۰	چهرم		
۱	۳۰	خرم بید		
۱	۲۰	داراب		
۱	۲۰	سپیدان		
۲۳	۶۶۰/۰۱	شیراز		
۲	۶۰	فسا		
۲	۶۰	فیروزآباد		
۲	۶۰	کازرون		
۳	۷۵	لار		
۱	۳۲	لامرد		
۸	۲۳۰	مرودشت		
۶	۱۶۰	نیریز		
۵	۱۵۰	شیراز		
۱	۲۰	فیروزآباد		آجر ماشینی
۱	۲۰	لار		آجر فشاری
۵	۹۰/۰۰۰۰۲	آباده		
۱	۱۸	استهبان		
۱	۱۶	بوانات		
۱	۲۰	چهرم		
۲	۳۵	خرم بید		
۴	۷۰	داراب		
۱	۱۸	زرین دشت		
۱	۱۰	سپیدان		
۴	۸۰	شیراز		
۱	۱۸	فراشبند		
۲	۳۵	فسا		
۱۸	۳۳۸	فیروزآباد		
۲	۴۰	قیروکارزین		
۱	۲۰	کازرون		
۹	۱۶۰	لار		
۱	۳۰	لامرد		
۷	۱۳۶	مرودشت		
۱	۱۵	مسنی		
۱	۱۶	مهر		
۲	۴۰	نیریز		
۱	۱۵	اقلید	آجر نماپرسی	
۲	۲۰	چهرم	آجر نماپرسی	
۲	۲۵	شیراز	آجر ماسه سیمانی	
۱	۲۰	نیریز		
۱	۶/۶	شیراز		
۱	۱۲	شیراز	آجر ماسه آهکی	

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس



شکل ۲-۳ درصد واحدهای تولیدی انواع آجر در سطح

شهرستان داراب در شرق استان فارس قرار دارد. این شهرستان از طرف شمال با شهرستان نیریز، استهبان، از غرب با شهرستان های فسا و زرین دشت، از جنوب با شهرستان لار و از شرق و جنوب شرقی با استانهای کرمان و هرمزگان همجوار میباشد (شکل ۲-۴).

مرکز این شهرستان داراب در فاصله ۲۷۵ کیلومتری جنوب شرقی شیراز و در ۴۵-۵۵ درجه طول شرقی و ۲۸-۴۹ درجه عرض شمال واقع شده است. نام قدیم این شهرستان دارابگرد بوده و خرابه های شهر قدیمی داراب که بنام قلعه دهیا نامیده میشود در ۹ کیلومتری جنوب شهر فعلی داراب قرار گرفته است.

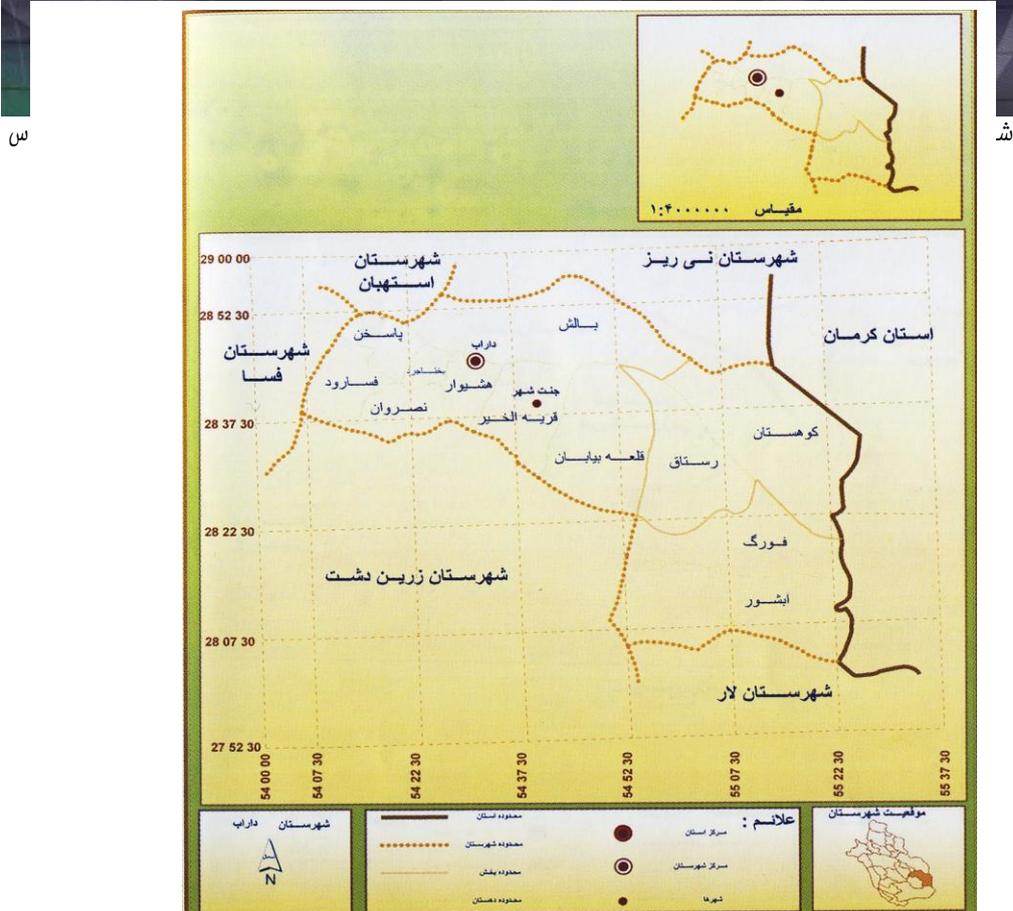
ارتفاع متوسط دشت داراب از سطح دریایی آزاد حدود ۱۱۰۰ متر است که بلندترین قله منطقه در شرق داراب بنام قلات در حدود ۳۱۲۶ متر ارتفاع و پست ترین نقطه آن در مرکز جنوبی دشت ۱۰۶۵ متر ارتفاع دارند. با وجود ارتفاع قابل توجه از سطح دریا اثر عرض کم جغرافیایی برتابش خورشید و رژیم دمای هوا باعث شده که این منطقه جزء مناطق گرمسیری کشور محسوب شود.

تقسیمات کشوری

۲-۳-۲

شهرستان داراب با ۶۵۶۲ کیلومتر مربع مساحت ۵/۳ درصد از مساحت استان را دارا می‌باشد. این

شهر
آب



شکل ۲-۵ نقشه شهرستان داراب به تفکیک بخش و دهستان.

جدول ۲-۵ مساحت تعداد شهرها، بخش و دهستانهای شهرستان داراب و مقایسه آن با استان در سال ۱۳۸۵

عنوان	شهرستان	استان	نسبت شهرستان به استان (درصد)
مساحت (کیلومتر مربع)	۶۵۶۲	۱۲۲۶۵۸	۵/۳
تعداد شهرها	۲	۷۳	۲/۷
تعداد بخش‌ها	۳	۷۴	۴/۱
تعداد دهستان‌ها	۱۲	۱۹۶	۶/۱

ماخذ: سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان فارس

جدول ۲-۶ تقسیمات کشوری شهرستان داراب در سال ۱۳۸۵

شهرستان	مرکز شهرستان	بخش	مرکز بخش	دهستان	تعداد آبادی		
					جمع	دارای سکنه	خالی از سکنه
داراب	بختاجرد	مرکزی	داراب	بختاجرد	۳۴	۱۹	۱۵
				بالش	۶۵	۲۴	۴۱
				پاسخن	۳۸	۱۷	۲۱
				فسارود	۴۰	۲۰	۲۰
				قریه الخیر	۲۹	۱۵	۱۴
				قلعه بیابان	۵۱	۱۵	۳۶
				نصروان	۲۶	۱۷	۹
				هشیوار	۷۵	۲۹	۴۶
				رستاق	۶۳	۳۶	۲۷
				کوهستان	۹۲	۷۸	۱۴
				آبشور	۲۵	۱۰	۱۵
				فورگ	۳۳	۱۷	۱۶
جمع	۱۲	۵۷۱	۲۹۷	۲۷۴	۱۲	۲	

ماخذ: سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان فارس



۲-۳-۲ اقلیم

شهرستان داراب دارای اقلیم خشک و گرم می باشد. در تابستانها، منطقه تحت تاثیر جریانات مرطوب اقیانوس هند قرار میگیرد و اثرات بارندگی های تابستانه ناشی از این جریانات تا شهر داراب نیز ادامه دارد. وجود گرمای خشک و طولانی در تابستانها محدودیت هایی از نظر تولید در منطقه بوجود آورده است. در سال ۱۳۸۵، میزان بارش سالانه در این شهرستان ۳۱۷/۷ میلیمتر و متوسط دمای آن از ۷/۸ الی ۳۳/۹ درجه سانتی گراد در تغییر بوده است.

جدول ۲-۷ وضع جوی ایستگاه داراب برحسب ماه: ۱۳۸۵

دمای هوا (درجه سانتیگراد)					ماه
مت	حد اقل مطلق	حداکثر مطلق	معدل حد اقل	معدل حداکثر	
/۹	۵/۸	۳۲/۴	۱۱/۶	۲۶/۳	فروردین
/۰	۱۱/۰	۳۸/۶	۱۷/۳	۳۴/۷	اردیبهشت
/۸	۱۶/۴	۴۱/۶	۲۲/۵	۳۹/۰	خرداد
/۹	۲۱/۴	۴۵/۴	۲۵/۵	۴۲/۳	تیر
/۶	۲۴/۴	۴۵/۰	۲۶/۱	۴۱/۱	مرداد
/۸	۱۷/۰	۴۱/۰	۲۲/۱	۳۷/۵	شهریور
/۶	۱۲/۴	۳۷/۰	۱۵/۴	۳۳/۸	مهر
/۱	۳/۴	۳۱/۸	۱۱/۲	۲۷/۱	آبان
۷	-۱/۲	۲۲/۰	۴/۱	۱۵/۴	آذر
۸	-۲/۲	۱۸/۲	۱/۵	۱۴/۰	دی
/۰	۰/۸	۱۹/۲	۵/۳	۱۶/۷	بهمن
/۰	۳/۲	۲۳/۸	۷/۱	۲۰/۹	اسفند

ساعات آفتابی (ساعت)	تعداد روزهای یخبندان	رطوبت نسبی (درصد)		حداکثر بارندگی در یک روز (میلیمتر)	بارندگی ماهانه (میلیمتر)	ماه
		ساعت ۳۰:۱۲	ساعت ۳۰:۶			
۲۸۲/۱	۰	۳۲	۶۶	۲۰/۶	۳۲/۳	فروردین
۳۳۴/۸	۰	۲۲	۵۶	۲۴/۸	۲۸/۸	اردیبهشت
۳۷۲/۰	۰	۱۱	۳۱	۰/۰	۰/۰	خرداد
۳۴۷/۲	۰	۱۶	۴۰	۰/۰	۰/۰	تیر
۳۳۷/۹	۰	۱۸	۴۳	۳/۲	۱۳/۴	مرداد
۳۳۴/۸	۰	۱۷	۴۱	۰/۲	۰/۲	شهریور
۳۱۲/۰	۰	۲۰	۴۹	۰/۰	۰/۰	مهر
۲۶۱/۰	۰	۳۰	۶۵	۹/۳	۹/۷	آبان
۱۹۸/۰	۱	۵۲	۸۶	۳۰/۵	۱۱۸/۵	آذر
۲۲۵/۰	۸	۵۰	۸۹	۱۶/۰	۳۰/۳	دی
۲۱۳/۰	۰	۵۳	۸۶	۴۵/۹	۸۰/۳	بهمن
۲۶۱/۰	۰	۳۹	۷۷	۳/۱	۴/۲	اسفند



ماخذ - اداره کل هواشناسی استان فارس

۴-۳-۲ جمعیت

شهرستان داراب با جمعیت برآوردی ۱۵۹۷۷۴ نفر در سال ۱۳۸۵، ۴/۰۳ درصد از جمعیت استان را دارا بوده است. جمعیت شهری این شهرستان نیز ۲/۵۰ درصد جمعیت شهری استان می باشد.

جدول ۲-۸ اطلاعات جمعیتی شهرستان داراب در سال های، ۱۳۷۵، ۱۳۸۳، ۱۳۸۴ و ۱۳۸۵

عنوان	واحد	سرشمار	برآورد	برآورد	برآورد
	د	ی	د	د	د
جمعیت	نفر	۱۵۴۸۷	۱۶۹۸۱	۱۷۱۵۴	۱۵۹۷۷
جمعیت شهری	نفر	۵۷۹۴۲	۶۸۶۲۸	۶۹۹۸۰	۶۱۰۳۲
جمعیت روستایی	نفر	۹۶۹۳۴	۱۰۱۱۸	۱۰۱۵۶	۹۶۷۲۳
نسبت شهرنشینی	درصد	۳۷/۴۱	۴۰/۴۱	۴۰/۷۹	۳۸/۱۹
نسبت روستانشینی	درصد	۶۲/۵۹	۵۹/۵۹	۵۹/۲۱	۶۰/۵۳
نسبت جمعیت به استان	درصد	۴/۰۶	۴/۴۵	۳/۹۱	۴/۰۳
نسبت جمعیت شهری به جمعیت شهری استان	درصد	۲/۶۰	۲/۶۸	۲/۶۷	۲/۵۰

ماخذ: سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان فارس

۵-۳-۲ منابع تامین آب (چاه ها، قنوات و چشمه ها)

آب این شهرستان در سال ۱۳۸۳ از طریق ۴۴۹۸ حلقه چاه، ۹۲ رشته قنات و ۲۴ رشته چشمه تامین شده است. در سال ۱۳۸۴، آب این شهرستان از طریق ۵۲۶۳ حلقه چاه، ۹۲ رشته قنات و ۲۳ رشته چشمه تامین گردیده است. در سال ۱۳۸۵، آب این شهرستان از طریق ۵۱۶۲ حلقه چاه، ۸۲ رشته قنات و ۲۳ رشته چشمه تامین گردیده است

جدول ۲-۹ پتانسیل و میزان برداشت آبهای زیرزمینی و سطحی شهرستان داراب

عنوان	۱۳۸۳	۱۳۸۴
پتانسیل آب های زیرزمینی	۵۸۹/۹۳	۵۸۹/۹۳



۶۵۶	۶۲۳/۱۲	میزان برداشت از منابع آب های زیرزمینی
۱/۴۶	۱/۴۶	پتانسیل آب های سطحی
۱/۴۶	۱/۴۶	میزان برداشت از آب های سطحی

ماخذ: شرکت سهامی آب منطقه ای فارس

۲-۳-۶ صنعت و معدن

در سال ۱۳۸۴، شهرستان داراب دارای ۳۷ واحد صنعتی با ۹۷۷۲۲۳ میلیون ریال سرمایه گذاری و ۶۸۶ نفر شاغل بوده است. همچنین این شهرستان دارای ۳ واحد معدنی با ۷۹۲۰/۲ میلیون سرمایه و ۳۰ نفر شاغل می باشد.

جدول ۲-۱۰ مشخصات واحدهای صنعتی موجود و مهم شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

۱۳۷۹-۱۳۸۴		سال ۱۳۸۴	سال ۱۳۸۳	سال ۱۳۷۹	عنوان
رشد (درصد)	درصد تغییرات سالانه (درصد)				
۱۶/۸	۱۱۷/۶	۳۷	۲۶	۱۷	تعداد واحدهای صنعتی
۱۵۹	۱۱۶۲۷/۱	۹۷۷۲۲۳	۶۹۴۱۴۳	۸۳۳۳	میزان سرمایه گذاری (میلیون ریال)
۳۳/۴۶	۳۲۳	۶۸۶	۵۵۱	۱۶۲	میزان اشتغال (نفر)

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس

جدول ۲-۱۱ مشخصات واحدهای معدنی موجود و مهم شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

۱۳۷۹-۱۳۸۴		سال ۱۳۸۴	سال ۱۳۸۳	سال ۱۳۷۹	عنوان
رشد (درصد)	درصد تغییرات سالانه (درصد)				
-۹/۷	-۴۰	۳	۳	۵	تعداد معادن و واحدهای معدنی
-۶۶/۵۵	-۸۶/۹	۷۹۲۰/۲	۱۳۰۳۳/۷	۶۰۶۷۶	میزان سرمایه گذاری (میلیون ریال)
۸/۴۴	۵۰	۳۰	۳۷	۲۰	میزان اشتغال (نفر)
-۱۴/۱۳	-۵۳/۳	۸۲۲	۱۰۵۷	۱۷۶۱	میزان تولید و استخراج ماده معدنی (هزارتن)

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس



جدول ۲-۱۲ مقایسه شاخصهای صنعتی شهرستان داراب با شاخصهای صنعتی استان در سال ۱۳۸۴

عنوان	استان	شهرستان	سهم از استان درصد
تعداد واحدهای صنعتی (طرح)	۲۸۰۵	۳۷	۱/۳
میزان سرمایه گذاری (میلیون ریال)	۹۵۷۵۱۵۶/۷۸	۹۷۷۲۲۳	۱۰
میزان اشتغال (نفر)	۶۱۶۴۵	۶۸۶	۱/۱

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس

جدول ۲-۱۳ مقایسه شاخصهای معدنی شهرستان داراب با شاخصهای معدنی استان در سال ۱۳۸۴

عنوان	استان	شهرستان	سهم از استان درصد
تعداد واحدهای صنعتی (طرح)	۲۰۲	۳	۱/۵
میزان سرمایه گذاری (میلیون ریال)	۴۰۴۳۱۵/۶	۷۹۲۰/۳	۲
میزان اشتغال (نفر)	۴۱۱۰	۳۰	۱۷

ماخذ: سازمان صنایع و معادن استان فارس

۲-۳-۷ کشاورزی، دام، طیور و آبزیان

شهرستان داراب با ۵۳۳۸۵ هکتار سطح زیر کشت محصولات سالانه و ۲۶۱۲۱ هکتار سطح زیر کشت محصولات باغی، برتریب ۵ درصد و ۸ درصد از سطح زیر کشت محصولات یاد شده را در استان دارا بوده است. همچنین ۵/۳ درصد از تولید محصولات سالانه (۳۷۲۸۶۵ تن) و ۹/۶ درصد از تولیدات محصولات باغی استان (۲۲۹۶۹۳ تن) متعلق به این شهرستان است.

جدول ۲-۱۴ شاخصهای کشاورزی شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

عنوان		۱۳۷۹	۱۳۸۳	۱۳۸۴
رشد سالانه	درصد تغییرات			



(درصد)						
۱۱/۶۶	۷۳/۵۷	۵۳۳۸۵	۴۸۷۴۰	۳۰۷۵۷	سطح زیر کشت (هکتار)	محصولات سالانه
۱۴/۴۴	۹۶/۲۴	۳۷۲۸۶۵	۳۱۶۱۰۱	۱۹۰۰۰۰	تولیدات (تن)	
۷/۷۳	۴۵/۱۲	۲۶۱۲۱	۲۴۲۲۰	۱۸۰۰۰	سطح زیر کشت (هکتار)	محصولات باغی
۷/۵	۴۳/۵۶	۲۲۹۶۹۳	۲۰۵۸۹۱	۱۶۰۰۰۰	تولیدات (تن)	
۱۰/۲۷	۶۳/۰۷	۷۹۵۰۶	۷۲۹۶۰	۴۸۷۵۷	سطح زیر کشت (هکتار)	جمع
۱۱/۴۸	۷۲/۱۶	۶۰۲۵۵۸	۵۲۱۹۹۲	۳۵۰۰۰۰	تولیدات (تن)	

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

جدول ۱۵-۲ مقایسه شاخصهای کشاورزی شهرستان داراب با استان در سال ۱۳۸۴

عنوان	استان	شهرستان	سهم از استان (درصد)
محصولات سالانه	۱۰۷۵۲۱۷	۵۳۳۸۵	۵
سطح زیر کشت (هکتار)	۷۰۷۰۵۵۳	۳۷۲۸۶۵	۵/۳
تولیدات (تن)	۳۲۵۲۵۷	۲۶۱۲۱	۸
محصولات باغی	۲۳۸۲۴۳۹	۲۲۹۶۹۳	۹/۶
سطح زیر کشت (هکتار)	۱۴۰۰۴۷۴	۷۹۵۰۶	۵۶/۴
تولیدات (تن)	۹۴۵۲۹۹۲	۶۰۲۵۵۸	۶/۴

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

جدول ۱۶-۲ شاخص تولیدات دام و طیور شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۲ و ۱۳۸۴

نوع تولید (تن)	۱۳۷۹	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۷۹-۱۳۸۴	
				درصد تغییرات	رشد سالانه (درصد)
گوشت قرمز	۴۰۷۷	۴۱۴۵	۴۱۸۵	۲/۶۵	۰/۵۲
شیر	۱۳۵۱۵	۱۶۱۹۷	۱۷۴۷۲	۲۹/۲۸	۵/۳۷
گوشت مرغ	۳۱۰	۸۲۸	۷۶۰	۱۴۵/۱۶	۱۹/۶۴
تخم مرغ	۰	۰	۰	۰	۰
تولید عسل	۱۸/۴۷	۴۵/۱۲۹	۶۰/۸۷۹	۲۲۹/۶۱	۲۶/۹۴

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

جدول ۱۷-۲ تعداد واحد دامی شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

۱۳۷۹	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۷۹-۱۳۸۴
------	------	------	-----------



رشد سالانه (درصد)	درصد تغییرات				
-۱/۴۳	-۶/۹۵	۲۰۵۲۹۷	۲۰۵۲۹۷	۲۲۰۶۲۰	گوسفند و بره
-۰/۸۰	-۳/۹۶	۳۸۱۳۷۵	۳۸۱۳۷۵	۳۹۷۰۹۷/۵	بز و بزغاله
-۰/۶۶	-۳/۲۵	۲۷۰۰۴	۲۴۰۰۴	۲۷۹۱۲	گاو بومی
۳/۷۸	۲۰/۳۸	۴۱۱۹۰	۳۸۲۸۵	۳۴۲۱۷/۵	گاو دورگ
۷/۶۰	۴۴/۲۳	۱۴۹۶۲	۱۳۹۰۸	۱۰۳۷۴	گاو اصیل
-۰/۴۵	-۲/۲۵	۷۹۷۸	۸۵۲۸	۸۱۶۲	سایر (تک سمی ها، گاو میش و شتر)
-۰/۶	-۲/۹۵	۶۷۷۸۰۶	۶۷۱۳۹۷	۶۹۸۳۸۳	جمع

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس
جدول ۱۸-۲ شاخصهای تولید آبریان شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

۱۳۷۹-۱۳۸۴		۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۷۹	واحد	نوع تولید (تن)
رشد سالانه (درصد)	درصد تغییرات					
۰	۰	۲/۴	۳/۴۲	۰	تن	ماهیان گرم آبی
۰	۰	۱	۰	۰	تن	ماهیان سرد آبی
۰	۰	۳/۴	۳/۴۲	۰	تن	جمع ماهیان گرم آبی و سرد آبی
۰	۰	۰	۰	۰	هزار قطعه	تکثیر بچه ماهی

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

جدول ۱۹-۲ شاخص های جنگل و مرتع شهرستان داراب در سالهای ۱۳۷۹، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴

۱۳۷۹-۱۳۸۴		۱۳۸۴	۱۳۸۳	۱۳۷۹	عنوان
رشد سالانه (درصد)	درصد تغییرات				
۶۳/۳۷	۱۰۶۴/۴۶	۱۲۳/۲	۱۲۳/۲	۱۰/۵۸	مساحت جنگلهای طبیعی
۱۷/۶	۱۲۵	۰/۱۸	۰	۰/۰۸	مساحت جنگلهای دست کاشت
-۶/۸۸	-۲۹/۹۹	۴۳۷/۸۶۹	۴۳۷/۸۶۹	۶۲۵/۴۳۱	مساحت کل مراتع
۰	۰	۰	۰	۰	مساحت بیابانها

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

جدول ۲۰-۲ مقایسه شاخص های جنگل و مرتع شهرستان داراب با استان در سال ۱۳۸۴

عنوان	استان	شهرستان	سهم از استان (درصد)



۵/۵۲	۱۲۳/۲	۲۲۲۹/۵۳۸	مساحت جنگل‌های طبیعی
۷/۵۶	۰/۱۸	۲/۳۸	مساحت جنگل‌های دست کاشت
۵/۹۷	۴۳۷/۸۶۹	۷۳۲۲/۸۶۸	مساحت کل مراتع
۰	۰	۶۶۹/۷۲۵	مساحت بیابانها

ماخذ: سازمان جهاد کشاورزی استان فارس

۲-۳-۸ دشت داراب

وسعت دشت داراب بر اساس نقشه های هیدروژئولوژی و عکس های هوایی در حدود ۷۳۰۰۰ هکتار می باشد که بیشتر آنرا اراضی مسطح تشکیل میدهد . این دشت دارای اراضی وسیع و حاصلخیزی است که مدت‌های مدید تحت کشت آبی و دیم بوده است . متوسط عملکرد گندم آبی کشت شده بطریق سنتی ۳ تن در هکتار ، جو آبی ۲/۶ تن در هکتار ، پنبه (وش) ۱/۸۹ تن در هکتار و هندوانه ۲۰ تن در هکتار بوده است که از میانگین عملکرد این محصولات در سطح استان زیادتر میباشد (آمار نامه استان فارس - سال ۱۳۶۶) ، ولی مطالعات منطقه ای این مشاور نشان داد که ارقام فوق تا حدودی افزایش یافته است . مطالعات خاکشناسی نیمه تفصیلی دشت داراب در سطح ۵۲ هزار هکتار در سال ۱۳۴۵ توسط موسسه خاکشناسی انجام پذیرفته است . بر اساس این گزارش مجموع اراضی درجات ۱ و ۲ و ۳ ، بالغ بر ۳۲ هزار هکتار است که از آن ۱۲ هزار هکتار اراضی درجه ۱ میباشد . چنین درصد بالای اراضی درجه ۱ در سطح دشتهای کشور بخصوص مناطق جنوبی کم نظیر است . مطالعات اخیر زیر نظر این مهندسان مشاور نشان داده که مجموع اراضی ۱ و ۲ و ۳ دشت داراب بیش از مقدار تشخیص داده شده در مطالعات نیمه تفصیلی میباشد . بر اساس اطلاعات خاکشناسی سال ۱۳۴۵ خاکها و اراضی دشت داراب بشرح زیر مورد بررسی قرار میگیرد :

۲-۳-۸-۱ طبقه بندی خاکها (SOIL CLASSIFICATION) :

بطور کلی گروه های مهم خاک دشت داراب را میتوان شاملخاکهای قهوه ای (BROWNSOIL) و خاکهای شور (SOLONTCHAK) خاکهای رسوبی (ALLUVIAL) و خاکهای واریزه ای بادبزی (COLLUVIAL) الف- گروه خاکهای قهوه ای (BROWNSOIL) : این گروه از خاکها از تغییرات مواد اولیه رسوبی در



حوضه های رودخانه رودبال و مسیل های دیگر مانند دارا کویه بوجود آمده اند. پرفیل آنها تکامل یافته و با شرایط محیطی به تعادل رسیده اند. تجمع آهک در لایه کاملاً مشخص است و دارای شرایط فیزیکی خیلی خوب میباشند. بافت خاک (SILTY CLAYLOAM , LOAM, SILTY LOAM) یعنی نیمه سنگین است دارای زهکشی مناسب بوده و هیچگونه محدودیت زراعی نداشته و دارای شیب یکنواخت و بدون پستی - بلندی که شامل خاکهای درجه یک محسوب می شوند که بعلت قرار گرفتن در دو منطقه به دو سری خاک داراب و صدرآباد تقسیم می شوند. سری خاک داراب که شامل اراضی روستائی بوده که در محدوده رودخانه رودبال قرار گرفته و در گذشته نزدیک از آب جاری رودخانه حق آبه دریافت می نموده اند و بنام رودبال زینی معروف می باشند که ۹۰٪ از این اراضی در روستاهای برگان، بختاجرد قرار گرفته است. این اراضی بهترین منطقه مناسب کشت گندم و پنبه بوده بطوریکه متوسط تولید گندم در اینگونه اراضی به ۴/۵ تن رسیده است و اکثراً بعلت مسطح بودن بصورت مکانیزه و ردیفی کشت میگردد. البته بعلت تقلیل آب رودخانه رودبال بوسیله حفر چاه از آبهای زیرزمینی جهت کشت استفاده می کنند. مساحت اراضی سری داراب در حدود ۷۰۰۰ هکتار تا ۱۳/۵٪ کل اراضی دشت داراب میباشد. دوم سری صدرآباد که مساحتی معادل ۸۹۲۰ هکتار را در بر میگیرد که شامل اراضی صدرآباد دو قسمتی از روستای مادوان و اراضی مربوط به ایستگاه تحقیقاتی حسن آباد است که از اراضی درجه ۱ محسوب میشوند.

ب- خاکهای شور یا سولونچاک (SOLONTCHAK) :

سیلابهای جاری از گنبدهای نمکی که حاوی مقدار زیادی نمک میباشند در طول زمان بصورت تدریجی مواد رسوبی قسمتهایی از دشت را بوجود آورده که دارای مارنهای گچی و نمکی میباشد، وجود املاح در پرفیل خاک کاملاً مشخص است و میزان آن بین ۳-۰/۲ درصد متغیر است. بافت خاک در قسمت سطحی سبک است ولی در قسمت تحتانی سنگین و از عمق ۲ متر به پایین لایه غیر قابل نفوذ بسیار گسترده وجود دارد که ضخامت این لایه غیر قابل نفوذ لایه نیمه تحت فشار میباشد. (زهکشی در سال ۶۲-۶۳ در دشت داراب توسط مرکز خدمات روستائی) این خاکها که مساحتی معادل ۵۲۰۰ هکتار یعنی نزدیک ۱۰٪ از منطقه را شامل میشود پوشش گیاهی SALSOLA



و SALCORMIA را دارا است و از کل ۵۲۰۰ هکتار ۲۰۰۰ هکتار آن بعلت غلظت نمکها فاقد پوشش گیاهی است که این خاک بیشتر در مرکز دشت داراب و کنار چشمه شور و جنوب گنبد نمکی داراب، قرار گرفته است.

ج- گروه خاکهای هیدرومورف یا خاکهای گلی دار - خاکهای خاکستری (UMIC GRAY SOILS) : بعلت نداشتن زهکشهای خروجی مناسب و بالابودن سطح آب زیرزمینی و بعلت وجود لایه غیر قابل نفوذ و بسته بودن تنگه خسویه در تاریخ تحویل و بوجود آمدن این خاکها نقش موثری داشته بطوریکه در سالیان دراز این خاکها در زیر آب و در شرایط باتلاقی و ماندابی تغییر و تحول یافته اند. البته بعلت پمپاژ بیش از حد در سالهای بعد از انقلاب واحداث زهکشهایی بوسیله مرکز خدمات روستائی سطح آب زیرزمینی در این گونه خاکها افت نموده است و همین لایروبی هر ساله کانال آبرسانی این منطقه و خشکسالی های متوالی ده ساله گذشته، باعث گردیده که خاکهای فوق دارای محدودیت آب زیرزمینی نمیباشند. ولی رنگ و ساختمان خویش را حفظ نموده و کاملاً خاکستری می باشند. بافت اینگونه خاکهای کاملاً دانه ریز بوده و پراکندگی این گروه بیشتر در انتهای دشت داراب در منطقه بیزدان و بهادران و تنگ خسویه میباشد. مساحت این اراضی نزدیک ۴۷۰۰ هکتار که ۹ درصد مساحت منطقه میباشد.

د- خاکهای رسوبی (ALLUVIAL) : این خاکها بر روی مواد آبرفتی جوان تشکیل شده است و در ردیف خاکهای غیر ناحیه ای (AZONAL) میباشد. تکامل پروفیلی در این خاکها کامل نبوده و تجمع آهک نیز مشخص نمی باشد. این گروه شامل دو سری نصروان و نظر آباد است. بافت خاک سنگین بوده و میزان شوری به ۳/۰ درصد میرسد. این اراضی دارای پستی بلندی زیاد نبوده و در آنها اکثراً کشت گندم آبی متداول است ولی از سال ۱۳۶۸ به بعد که حقا به جاری نصروان از چشمه شاهيجان خشک میگردد، دیگر کشت آبی صورت نگرفت که در دو سال اخیر بعلت افزایش بارندگی منطقه وضع آب چشمه ها بهتر شده و شرایط قبلی میتواند مجدداً طرح گردد. بویژه بدنبال بارندگی های زمستان ۱۳۷۱ در صورت ادامه این وضع بعلت زهکشی طبیعی بسیار ضعیف منطقه نصروان، تدریجاً املاح با رطوبت به سطح خاک بازگشت مینماید. تبخیر شدید در تابستانهای منطقه باعث باقی



گذاردن املاح در سطح خاک می‌شود. در نتیجه این فرآیند منطقه نصروان به یک منطقه کویری تبدیل خواهد شد که باید طرح زهکشی مناسب در این منطقه به اجرا درآید، و با شستشوی چند نوبته در چندین سال نسبت به احیای اراضی این منطقه همت گمارده شود. مساحت این خاکها نزدیک به ۱۲۰۰ هکتار میباشد که قریب ۵۰۰ هکتار اراضی زراعتی و بقیه دارای پوشش گیاهی از گیاهان مقاوم به شوری است و در چند ساله اخیر این پوشش گیاهی به اراضی زراعتی که در حال آیش چند ساله می‌باشند هجوم آورده است.

۲-۸-۳-۲ سیمای کلی کشاورزی منطقه (وضعیت کنونی کشاورزی)

شهرستان داراب دارای کشاورزی با سابقه و جا افتاده ای میباشد، ولی متأسفانه هنوز استفاده بهینه از منابع آب و خاک آن نمیشود. ورود کشاورزی جدید به شهرستان داراب همانند سایر نقاط کشور با استفاده از ماشین آلات کشاورزی بخصوص تراکتور و پمپ آب شروع شد، تا سال ۱۳۵۰ فعالیت چشمگیری از نقطه نظر طرحهای زیربنایی کشاورزی در این منطقه حاصلخیز انجام نشده بود. در سالهای ۱۳۵۰ تا ۱۳۵۴ اولین اقدامات در جهت مطالعه و طراحی یک شبکه ۶۰۰۰ هکتاری مدرن آبیاری تحت عنوان " طرح عمران داراب " شکل گرفت. این طرح شامل یک بند انحرافی بر روی رودبال و احداث شبکه انتقال کانالهای بتونی و همچنین احداث کانالهای بتونی بمنظور انتقال آب چشمه های مهم این دشت مانند نقش شاهپور، کرسیا، اربابی و غیره بود. عمده زمینهای واقعی در طرح عمران داراب در اراضی دهستانهای شاهجان، هشیوار، الخیر، فسارود و حومه قرار میگرفت.

شهرستان داراب دارای اراضی وسیع و حاصلخیزی است که مدتهای مدید تحت کشت آبی و دیم بوده است و بعلت تنوع خاک، دارای کشاورزی متنوع نسبتاً مطلوبی است و خاکهای دشت درشت دانه و ریزدانه میباشد که در خاکهای ریزدانه محصولات زراعی از قبیل گندم، جو، پنبه، چغندر قند و در خاکهای درشت دانه در دامنه های دشت، مرکبات کشت میگردد.

در حال حاضر مجموع اراضی آبی شهرستان داراب برابر است با ۴۷۰۹۷ هکتار که از این مقدار ۱۵۵۱۱ هکتار (۳۲/۹ درصد) به کشت محصولات بهاره و تابستانه نظیر پنبه، کنجد، هندوانه، ذرت، پیاز، سیب زمینی، خربزه، طالبی، خیار، لوبیا خشک، برنج، ماش



، بادجیان ، گوجه فرنگی ، نخود ، چغندر قند ، سبزیجات ، باقلا و یونجه اختصاص دارد و همچنین حدود ۳۰۱۵۴ هکتار (۶۴ درصد) به محصولا زمستان مانند گندم و جوآبی و حدود ۱۰۳۰۰ هکتار (۲۱/۷ درصد) به کشت مرکبات و تخلیات اختصاص داده شده است ، بنابراین تراکم کشت این دشت ۱۱۸/۸ درصد می باشد . مجموع اراضی دیم شهرستان داراب در حدود ۳۴۰۰۰ هکتار است که ۱۵۰۰۰ هکتار (۴۴ درصد) به گندم دیم و ۱۹۰۰۰ هکتار (۵۶ درصد) به جو دیم اختصاص دارد

۹-۳-۲ بررسی وضع موجود واحدهای تولید کننده آجر در سطح شهرستان داراب

بر اساس آخرین آمار سازمان صنایع و معادن استان فارس تا پایان بهمن ماه ۱۳۸۶، در شهرستان داراب تعداد ۹ واحد تولید آجر وجود دارد که از این تعداد فقط ۳ مورد فعال است و بقیه به صورت طرح می باشند. ۲ مورد از واحدهای فعال، آجر را به صورت فشاری تولید می کنند و یک واحد فعال، آجر ماشینی تولید می کند. ظرفیت واحدهای فشاری، ۳۵ میلیون قالب و میزان اشتغال آنها ۳۷ نفر است. ظرفیت واحد ماشینی ۳۰ میلیون قالب و میزان اشتغال، ۴۶ نفر است. در بین ۶ واحد غیر فعال که به صورت طرح می باشند، ۵ واحد آجر فشاری و یک واحد آجر سفالی تولید می کنند. ظرفیت واحدهای غیرفعال فشاری در مجموع ۸۸ میلیون قالب و میزان اشتغالی آنها ۱۳۹ نفر است. ظرفیت تولید آجر در تنها واحد غیر فعال آجر سفالی شهرستان داراب، ۲۰ میلیون قالب و میزان اشتغال، ۳۰ نفر است. میزان پیشرفت واحدهای غیر فعال بین ۰٪ تا ۱۰٪ است (جدول ۲-۲۱).

جدول ۲-۲۱ مشخصات واحدهای تولید آجر در شهرستان داراب
الف- واحدهای فعال

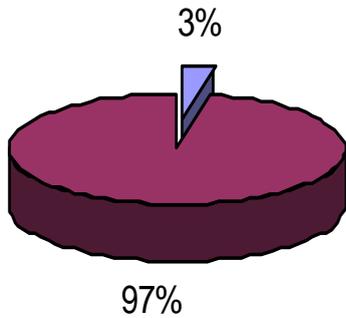
نام واحد	محصول	شماره جواز	تاریخ آخرین جواز	سرمایه ثابت	پیشرفت	اشتغال (نفر)	ظرفیت (میلد یون قالب)	وضعیت واحد
یحیی کشاورز	آجر فشاری	۱۹۳۴/۳	۰۵/۰۴/۸۶	۱۲۶۰	۱۰۰	۱۷	۱۵	فعال
تعاونی بیژدان	آجر فشاری	۲۸۳۶/۵	۰۹/۱۴/۸۶	۱۲۵۹۰	۱۰۰	۲۰	۲۰	فعال
بنیاد بتن	آجر ماشینی	۷۰۸۵	۰۵/۲۱/۷۶	۹۸۷	۱۰۰	۴۶	۳۰	فعال

ب- واحدهای غیرفعال

نام واحد	محصول	شماره	تاریخ	سرمایه	پیشرفت	اشتغال (نفر)	ظرفیت (میلد)	وضع
----------	-------	-------	-------	--------	--------	--------------	--------------	-----

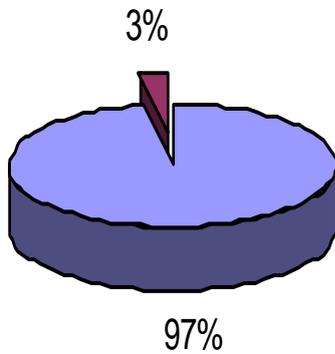


یت واحد	یون قالب	فر	فت	یه ثابت	آخرین جواز	ه جواز		
طرح	۲۰	۳۰	۱۰	۳۵۰۰	/۰۲/۱۸ ۸۴	۴۲۳ ۶	آجر سفالی	حاجی منفرد
طرح	۱۵	۳۰	۰	۱۳۰۰	/۰۵/۱۲ ۸۲	۱۲۵ ۱۰	آجر فشا ری	عسکر رستمی
طرح	۱۵	۳۰	۵	۱۵۰۰	/۰۶/۲۲ ۸۲	۱۶۲ ۳۱	آجر فشا ری	عباد یوسفی
طرح	۲۰	۳۰	۱۰	۳۵۰۰	/۰۲/۱۸ ۸۴	۴۲۳ ۶	آجر فشا ری	حاجی منفرد
طرح	۲۰	۲۹	۰	۶۱۱۲	/۰۷/۲۹ ۸۶	۳۱۲ ۸۹	آجر فشا ری	وحیدکشا و رزی
طرح	۱۸	۲۰	۰	۲۰۰۰	/۱۱/۱۷ ۸۶	۳۶۲ ۸۹	آجر فشا ری	علی صفا



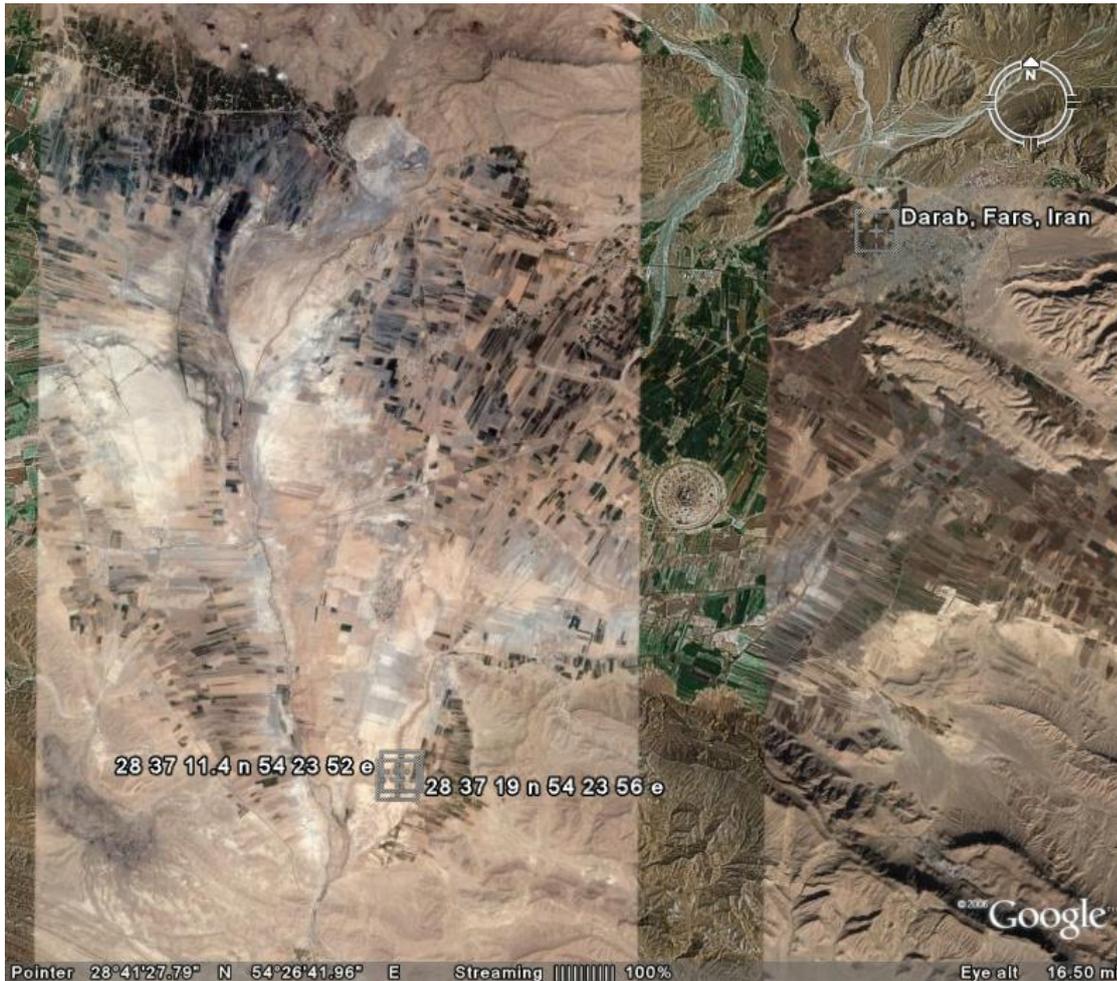
■ واحدهای فعال داراب
■ دیگر واحدهای فعال استان

گر



■ واحدهای فعال آجر فشاری داراب
■ دیگر واحدهای فعال آجر فشاری استان

شکل ۲-۷ نسبت تعداد واحدهای فعال آجر فشاری داراب به دیگر واحدهای فعال آجر فشاری استان فارس



شکل ۲-۱۰ تصویر ماهواره ای موقعیت واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب

دارد و آجر ماشینی تولید می کند (شکل ۲-۱۱). ماده اولیه تولید آجر از خاک های آبرفتی منطقه تامین می شود که تقریباً ۳ هکتار وسعت دارد. به علت خشک و سخت بودن این خاک ها ابتدا آنرا خیس می کنند و سپس برای تولید آجر برداشت می کنند که در این میان مقدار زیادی از خاک های آبرفتی و آب مصرف می شود. این واحد بیشترین وسعت سینه کار را نسبت به سایر واحدهای فعال دارد. کوره پخت آجر به صورت هوفمن است و هر طرف تونل کوره ۲۰ دهانه دارد (شکل ۲-۱۲). مصرف سوخت کوره مازوت است که در صورت فعالیت کوره، در هفته ۱۷ هزار لیتر سوخت مصرف می کند. ظرفیت کوره بنیاد ۲ تا ۳ برابر بیشتر از سایر کوره های شهرستان است. واحد تولید آجر بنیاد ۷ تا ۸ ماه اول سال در دو شیفت کاری فعالیت می کند و در بقیه ماهها و فصول بارندگی غیر فعال است. خشت ها در تابستان تهیه می شود. در هر شیفت کاری ۱۲



کارگر (عمدتاً افغانی) مشغول به کارند. آجرها به صورت سری تولید می‌شوند و در هر ۲۴ ساعت، ۳۰ تا ۳۵ تن آجر تولید می‌شود. در هر روز ۱۲۰ تا ۱۳۵ تن آجر بنیاد به فروش می‌رسد و قیمت یک قالب آجر، ۲۸ تومان است.



شکل ۲-۱۲ کوره تونلی هوفمن برای پخت آجر، واحد بنیاد بتن

ب- واحد تعاونی آجر فشاری بیزدان (رضایی): این واحد با مشخصات $54^{\circ} 23' 56''$ طول شرقی و $28^{\circ} 37' 19''$ عرض شمالی در ۲ کیلومتری روستای بیزدان در جنوب غرب داراب قرار دارد و آجر فشاری تولید می‌کند (شکل ۲-۱۳). ماده اولیه تولید آجر از خاک های آبرفتی منطقه تامین می‌شود. کوره پخت آجر به صورت هوفمن است، طول کوره ۱۲۰ متر و در هر طرف تونل کوره، ۲۰ دهانه به فاصله ۵ متر از یکدیگر قرار دارد. مصرف سوخت کوره مازوت است. این واحد در ۸ ماه اول سال در دو شیفت کاری فعالیت می‌کند و در ۴ ماه آخر سال غیر فعال است. خشت ها در تابستان تهیه می‌شود. آجرها به صورت سری تولید می‌شوند و در هر روز، ۴۰ تا ۴۵ تن آجر به فروش می‌رسد. قیمت هر تن آجر رضایی، ۲۳ تا ۲۴ هزار تومان است.



شکل ۲-۱۳ تصویر ماهواره ای واحد تولید آجر فشاری

بیزدان (رضایی) در شهرستان داراب



ج- واحد تولید آجر فشاری کشاورز: این واحد با مشخصات $52^{\circ} 23' 54''$ طول شرقی و $28^{\circ} 37' 11/4''$ عرض شمالی، در ۲ کیلومتری روستای بیزدان در جنوب غرب داراب و در مجاورت واحد رضایی قرار دارد (شکل ۲-۱۴). ماده اولیه تولید آجر از خاک های آبرفتی منطقه تامین می شود. واحد کشاورز کمترین وسعت سینه کار را در بین واحدهای فعال داراست. آب مورد نیاز از چاهی به عمق ۷۰ متر که در ۱/۵ کیلومتری کارگاه قرار دارد، تامین می شود. کوره پخت آجر به صورت هوفمن است، طول کوره ۱۰۰ متر و در هر طرف تونل کوره، ۲۰ دهانه به فاصله ۵ متر از یکدیگر قرار دارد. مصرف سوخت کوره مازوت و ۸۵ هزار لیتر در ماه است. کوره دارای یک سر آتش است. این واحد در ۸ ماه اول سال فعالیت می کند و در ۴ ماه آخر سال غیر فعال است. خشت ها در تابستان تهیه می شود. تعداد کارگرها در هنگام خشت زنی به ۴۰ نفر می رسد و در مواقع دیگر ۵ تا ۶ نفر است. آجرها به صورت سری تولید می شوند و قیمت هر تن آجر کشاورز، ۲۲



شهرستان نی ریز تامین می شود. آجر نی ریز شوره زدگی بیشتری نسبت به آجر داراب دارد و اغلب به رنگ قرمز است که کاربرد چندانی ندارد. قیمت آجر نی ریز تنی ۳۰ هزار تومان است.

۲-۳-۹-۲ اثرات و پیا مدهای زیست محیطی کارگاه های آجرپزی در محدوده شهرستان داراب

همانطور که در صفحات گذشته اشاره شد، در حال حاضر تنها ۳ واحد فعال آجر در منطقه نصروان و بیزدان شهرستان داراب وجود دارد و برای ۷ واحد نیز جواز تاسیس صادر شده که ۳ واحد آن در حال راه اندازی می باشند که حداقل در حدود ۱۵ هکتار زمین کشاورزی برای برداشت ماده معدنی (خاک رس) و محل احداث واحد آجر تخریب شده و بر این میزان نیز افزوده می شود که به شکل گودال های عریض و طویل که عمق آنها به بیش از ۶ متر نیز می رسد، مشاهده می شود که با توجه به ظرفیت واحدهای فعال سالیانه حداقل در حدود ۱۳۰ هزار تن خاک رس برداشت می گردد.

اگرچه این منطقه در مقایسه با مناطق بحرانی استان از نظر برداشت خاک رس (منطقه کواری) شرایط ذیل را دارد:

- از نظر حداقل میزان برداشت سالیانه: در حدود ۵٪ منطقه بحرانی.
- از نظر تعداد واحدهای فعال: بالغ بر ۵٪ منطقه بحرانی.
- از نظر وسعت محدوده تخریب شده: بالغ بر ۵٪ منطقه بحرانی.

با این وجود با توجه به گسترش واحدهای تولید آجر و دریافت مجوزهای جدید، احتمال اینکه این منطقه نیز در آینده ای نزدیک به شرایط مناطق بحرانی (داشت کواری) برسد، وجود دارد.

حجم خاک برداشت شده و افزایش میزان آن در سال های آتی با در نظر گرفتن مسئله حفظ مرغوبیت و کیفیت خاک و هزینه های سرسام آور تسطیح و آماده سازی خاک مناسب کشاورزی، هر ساله میلیاردها ریال هزینه در سرتاسر ایران و جهان به خود اختصاص داده است، ملاحظه می گردد که ممکن است چه ضایعه جبران ناپذیری در ازای توسعه صنایع تولید آجر با استفاده از خاک رس زمین های کشاورزی حاصل شود.



با عنایت به مطالب فوق، ماهیت این اثر می‌تواند منفی و بلند مدت، و دامنه اثر آن، محلی و منطقه‌ای و شدت اثر بسیار منفی باشد.

- اثرات و پیامدهای زیست محیطی بر روی محیط‌های اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی منطقه

اگرچه رکن اصلی اقتصادی منطقه کاملاً تحت تاثیر کشاورزی می‌باشد، اما بر اثر تحقیقات میدانی بعمل آمده، عمده کارگران این واحدهای تولید آجر در کنترل افغانی‌های ساکن منطقه و کارگران از استان‌های مرزی (سیستان و بلوچستان) می‌باشند و از نظر اشتغال افراد محلی و بومی کمتر قابل توجه هستند.

- اثرات و پیامدهای زیست محیطی بر کاربری اراضی

اگرچه مجموع کل زمین‌هایی که برای ایجاد کارگاه‌های فعال منطقه و یا کارگاه‌هایی که دارای پید شرفت فیزیکی مناسب هستند، از کشاورزی به صنعتی تغییر کاربری داده‌اند در مقایسه با مساحت زمین‌های کشاورزی منطقه ناچیز هستند، اما رقم قابل توجهی از بعد تخریب زمین‌های کشاورزی و تغییر کاربری می‌باشد که از نظر ماهیت اثر منفی و دامنه اثر محلی و منطقه‌ای است.

استخراج ماده اولیه تولید آجر در تمام واحدهای فعال آجرپزی در شهرستان داراب به روش روباز صورت می‌گیرد و بسته به نوع ماشین‌آلات مورد استفاده و شرایط کار، آثار زیست محیطی خاص خود را به همراه دارند. مهمترین عوامل آلاینده تولید آجر در این واحدها به شرح زیر می‌باشند:

الف- آلودگی هوا:

به طور کلی منابع آلاینده هوا در واحدهای تولید آجر داراب را می‌توان در سه گروه بررسی کرد:

- عملیات حفاری و خاکبرداری
- فعالیت‌های حمل و نقل و بارگیری
- عملیات پخت آجر

از مهمترین آلوده‌کننده‌های هوا در واحدهای تولید آجر، ذرات ریز گرد و غبار می‌باشند که مهمترین منابع تولید آن در هوای کارخانه، عملیات حفاری ماشین‌های حفرکننده و وسایل و ماشین‌آلات حمل و نقل می‌باشند. در تمامی این واحدها ماده اولیه از رسوبات آبرفتی دشت‌ها برداشت می‌شود، و نیاز به ایجاد چالهای انفجاری برای استخراج ماده معدنی نیست. بنابراین حجم حفاری در عملیات استخراج پایین است و میزان تولید آلاینده‌های هوا نیز در



آن بسیار زیاد نیست. آلودگی هوا ناشی از عملیات خاکبرداری در این مرحله در اثر پراکنده شدن ذرات گرد و غبار می باشد.

آلودگی هوا ناشی از فعالیت های حمل و نقل مربوط به کلیه آلودگی های ناشی از ماشین آلات و فعالیت های حمل و نقل، جابجایی ها، تغییر مکان های مواد اولیه در محدوده کارخانه ها می باشد که سهم زیادی از تولید آلودگی هوا را به خود اختصاص می دهد.

در جدول شماره (۲-۲۲) تاثیر ماشین آلات مختلف حمل و نقل موجود در واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب بر آلودگی هوا و تولید گرد و غبار به اختصار ارائه شده است.

جدول شماره (۲-۲۲) : تاثیر ماشین آلات حفاری و حمل و نقل کارگاههای فعال آجرپزی داراب بر آلودگی هوا

ماشین آلات	عوامل آلاینده هوا
بولدوزرها	گرد و غبار تولیدی در اثر حرکت و جابجایی مواد
لودرها	فرایند حرکتی لودر و بار کردن مواد استخراج شده ، با تولید گردوغبار سبب ایجاد آلودگی هوا
کامیونها	گرد و غبار تولیدی در اثر حرکت و تخلیه مواد
ماشین آلات بارگیری	گرد و غبار ایجاد شده در حین بارگیری و تخلیه مواد بارگیری شده به داخل کامیون

در مورد آلودگی هوا ناشی از ماشین آلات حمل و نقل ، علاوه بر گردوغبار ایجاد شده در اثر حرکت این تجهیزات، آلاینده های ناشی از مصرف سوخت های فسیلی در برخی از این ماشین آلات نیز وجود دارد.

بیشترین آلودگی هوا در طی عملیات پخت آجر، از کوره ها حاصل می شود. در حال حاضر هر سه کوره آجرپزی فعال در شهرستان داراب به علت ارزان قیمت بودن از سوخت مازوت (نفت سیاه) استفاده می کنند. در اثر سوختن این گونه سوخت های فسیلی مقدار زیادی گازهای آلوده کننده، مانند منوکسیدکربن، دی اکسیدکربن، هیدروکربن های نسوخته (HC) ، دی اکسید گوگرد (So₂) ، اکسیدهای ازت، ذرات معلق (خاکستر و دوده) و سرب به محیط تخلیه می شود. ایجاد باران های اسیدی، دود سیاه در اطراف کارخانه و مشکلات تنفسی، چند مورد از مشکلات ورود این گازها به هوا است.

بخش دیگری از آلودگی هوا ناشی از انتشار گازهایی است که در خلال فرایند پخت آجر آزاد می شوند. این



گازها از قبیل دی اکسید کربن، دی اکسید گوگرد، کلد و فلوئور نیز تاثیرهای منفی بر محیط زیست دارد. از آنجا که وجود برخی از ترکیبات در ماده اولیه باعث حفظ این گازها در آجر می شود، بررسی ترکیب مواد خام و نیز محصولات پخته شده اهمیت بسزایی دارد. همچنین بر اثر مصزف سوخته‌های فسیلی در فرآیندهای ساختمانی، تامین انرژی و حمل و نقل آلاینده‌های نظیر هیدروکربنهای نسوخته، دوده، اکسیدهای گوگرد، اکسیدهای کربن، اکسیدهای نیتروژن تولید می شود. جداول (۲-۲۳) تا (۲-۲۵) میزان تخمینی از مهمترین عوامل آلاینده ناشی از سوخته‌های فسیلی را نشان می دهد.

جدول شماره (۲-۲۳) : میزان انتشار گاز CO از موتورهای درونسوز

:	اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۲۵۹۸ گرم در ساعت	ماخذ
	موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۴۷۴ گرم در ساعت	

مهندسی محیط زیست، دکتر عباسپور، ۱۳۷۱

جدول شماره (۲-۲۴) : میزان انتشار گاز SO₂ از موتورهای دیزلی

:	اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۹/۵ گرم در ساعت	ماخذ
	موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۲۳ گرم در ساعت	

مهندسی محیط زیست، دکتر عباسپور، ۱۳۷۱

جدول شماره (۲-۲۵) : میزان انتشار گاز HC از وسایل موتوری

:	اتومبیل بنزینی در حالت شتاب گیری	۹/۵ گرم در ساعت	ماخذ
	موتورهای دیزلی در حالت شتاب گیری	۲۳ گرم در ساعت	

مهندسی محیط زیست، دکتر عباسپور، ۱۳۷۱

در مجموع، مشخصات گازهای خروجی از موتورهای دیزلی در حالات مختلف، در جدول شماره (۲-۲۶) ارائه شده است:



جدول ۲-۲۶ مشخصات گازهای خروجی از موتورهای دیزلی در حالات مختلف

نوع عملکرد	دبی گازهای خروجی m ³ /sec	اکسید ازت		هیدروکربن (گرم در ساعت)	گرم در ساعت
		ppm	گرم در ساعت		
خلاص	۳/۲۲۲۸	۵۹	۲۱/۸	۱۷۳	-
حرکت عادی	۹/۷۸	۲۳۷	۲۶۷	۱۴۰/۳	-
شستاب گیری	۱۳/۵۵	۸۴۹	۱۳۲۲	۳۴۰	۴۷۴
کم کردن سرعت	۸/۵۵	۳۰	۲۹/۴	۷۶۰	-

همچنین نوع و میزان آلاینده های تولید شده از مصرف گازوئیل در جدول شماره (۲-۲۷) ارائه شده است .
جدول ۲-۲۷ میزان انتشار گازها و ذرات خروجی در موتورهای دیزلی و بنزینی بر حسب کیلو گرم در ازای مصرف ۳۷۸۵ لیتر سوخت

ب- آلودگی آب

بنزینی	دیزلی	نوع آلاینده
۱۰۳۵	۲۷	CO
۹۰	۶۱/۲	HC
۵۱	۱۰۰	NO _x
۴	۱۸	SO _x
۵/۵	۵۰	ذرات معلق

در واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب، به علت پایین بودن سطح آب زیرزمینی امکان تخریب و آلودگی سفره های آب زیر زمینی کم است.
به علت نبود باطله زیاد در این واحدها، آلودگی ناشی از پسابهای باطله در کارگاه ها کم است. نکته ای که در این واحدها باید در نظر گرفته شود مسئله تولید فاضلاب انسانی است که با توجه به تعداد متوسط کارکنان واحدهای فعال تولید آجر که ۳۰ نفر است و در نظر گرفتن سرانه تولید فاضلاب که ۱۸/۷۵ لیتر به ازای هر نفر در روز می باشد بنابراین میزان تولید فاضلاب در روز می باشد که در نظر گرفتن سیدستم جمع آوری مناسب برای آن از اثرات سوء آن جلوگیری می نماید.

به طور کلی عمده ترین عوامل احتمال آلودگی و تخریب منابع آب و اثر تولید آجر بر کیفیت منابع آب با



توجه به فعالیت های پیش بینی شده در واحدهای فعال آجرپزی در شهرستان داراب عبارتند از :

- تخریب و آلودگی سفره های آب زیرزمینی ناشی از برداشت حجم بیشتری از خاک و ایجاد گودال بزرگ تر در محل در آینده.

- نشست و انتشار مواد نفتی و روغنی ماشین آلات در محوطه کارگاه.

- پسابهای بهداشتی کارگاه ها یا محل اسکان کارگران
- عملیات حفاری، خاکبرداری و خاکریزی و انحراف احتمالی مسیر رودخانه بیزدان که در بین دو واحد رضایی و کشاورز وجود دارد.

ج- آلودگی و تخریب خاک

ار آلودگی های مهمی که در بحث مطالعات زیست محیطی واحدهای تولید آجر، مطرح است بحث آلودگی خاک است. تمام خاک مورد نیاز برای تولید آجر در واحدهای فعال آجرپزی شهرستان داراب، به روش روباز و از خاک های حاصلخیز و مناسب کشاورزی تامین می شود. برداشت طولانی مدت و بی رویه این خاک ها، باعث تخریب محیط زیست، محدود شدن خاک های کشاورزی و ایجاد منظره گودالهای بزرگ حفاری (به عنوان مثال گودال کشاورز به عمق ۷ متر) شده است.

کشت عمده در این مناطق ذرت (۴ تن در هکتار) و گندم (۵ تا ۶ تن در هکتار) است. علاوه بر کاهش حجم خاک های مناسب کشاورزی بر اثر برداشت بی رویه، عموماً پتانسیل خاک برای ریشه گیاهان نیز پس از معدنکاری کاهش می یابد. خاک‌هایی که در معرض عملیات معدن کاری قرار می گیرند اغلب از نظر شیمیایی فعال شده و بنابراین منبعی برای آلودگی آب خواهند شد. از سوی دیگر مواد باطله در فضولات و پس مانده های حاصل از مراحل مختلف آجرپزی و همچنین امکان حرکت زمین به مرور زمان، سبب بروز عوارض مختلفی می شوند.

بر اثر حفر و ایجاد گودالهای بزرگ در ساختار زمین در این واحدها، ساختار منطقه به هم خورده و شرایط ناپایداری ایجاد شده و لایه های خاک بر اثر نیروی ثقل تمایل به سمت فضاهای خالی پیدا می کنند. از بارزترین اثرات جا‌جایی و نشست، تاثیر آن بر روی جریانهای سطحی و رودخانه ها و نهر ها است.

د- آلودگی صوتی



منابع ایجاد صدا در واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب عبارت از تجهیزات ثابت، ابزار متحرک در عملیات خاکبرداری و استخراج و تحرکات مربوط به حمل و نقل است

- تجهیزات ثابت دامنه وسیعی از ابزار را شامل می‌شوند که از آن جمله می‌توان از دستگاههای تهویه، کمپرسورهای هوا، ماشین آلات کارگاهها، تسهیلات بارگیری، میکسرها، خشک کن و کوره ها نام برد.

- تجهیزات متحرکی که در واحدها به کار گرفته می‌شوند مربوط به عملیات حفاری، بارگیری و حمل و نقل می‌باشند و شامل لودر، بولدوزر، کامیون و کمپرسور است.

در پایان مجموعه اثرات احتمالی واحدهای مورد نظر شامل حفاری، حمل و نقل، ذخیره کردن و پخت آجر در پارامترهای محیط زیست شامل زمین و خاک، آب و هوا و جانوران و سایر موارد به تفکیک در جدول شماره (۲-۲۸) خلاصه شده است.

جدول ۲-۲۸ تاثیرات احتمالی واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب بر محیط زیست

واحدهای عملیاتی در معادن	حفاری	حمل و نقل	ذخیره کردن مواد	پخت آجر
۱-۱-۱-۱ فرسایش خاک ازدیاد حجم سنگهای پوششی مسموم کردن چینه ها	*	*	*	
				*
		*	*	*
		*	*	*
				*
			*	*
۱-۱-۱-۲ انباشته باطله ها ایجاد انحراف در مسیر جریان رسوب گذاری آلودگی آبهای سطحی آلودگی آبهای زیرزمینی	*		*	*
		*	*	*
		*	*	*
		*	*	*
۱-۱-۱-۳ آلودگی به علت فعالیت ماشین ها گردوغبار سروصدا سایر موارد	*	*	*	*
	*	*	*	*
	*	*	*	*
	*	*	*	*
	*	*	*	*
۱-۱-۱-۴ تغییر محل طبیعی حوادث ناگهانی	*	*	*	*
	*	*	*	*



	*	*	*	موجودات خاکزی	
	*	*	*	زیبایی عمومی ناحیه	۳
				موارد خطر ناک	

۳- زمین شناسی و سازندهای زمین شناسی محدوده مطالعه

۱-۳ موقعیت جغرافیایی و توپوگرافی منطقه مورد مطالعه

منطقه مورد مطالعه، با وسعت تقریبی ۶۰۰۰ کیلومتر مربع بخشی از مجموعه تاقدیس های زاگرس چین خورده، در جنوب شرق استان فارس است که غرب، جنوب غرب و جنوب شرق شهرستان داراب را پوشش می دهد. این منطقه در محدوده جغرافیائی ۵۴ درجه و ۱۱ دقیقه تا ۵۵ درجه و ۳۰ دقیقه طول شرقی و ۲۸ درجه و ۰۳ دقیقه تا ۲۸ درجه و ۴۲ دقیقه عرض شمالی قرار دارد. منطقه به شکل مستطیلی است که به تبعیت از محور چین خوردگی های زاگرس، در راستای شمال غرب- جنوب شرق کشیده شده است. کوهها و دشت های بین آنها بارزترین پدیده توپوگرافی منطقه است. مهمترین ارتفاعاتی که در این محدوده قرار دارد عبارتند از: کوه چاه بید (۱۶۱۵ متر) در شمال غرب منطقه مورد مطالعه، کوه صادقی (۱۶۹۰ متر) در جنوب غرب، کوه کولاک (۲۲۴۵ متر) شمال شرق، کوه صالح (۱۳۴۲ متر) در شرق، کوه چهار چشمه (۱۴۸۰ متر) در جنوب و کوه شاه نشین (۲۳۳۷ متر) در مرکز منطقه. برخی از دشت های منطقه که در ناودیس های بین ارتفاعات تشکیل شده اند عبارتند از: دشت خاک در جنوب غرب، بن دشت در شرق و دشت کنار در جنوب شرق. شیب عمومی دشت ها بسیار ملایم و از شمال غرب به جنوب شرق کاهش می یابد.

از نظر تقسیمات کشوری تمام محدوده مورد مطالعه در محدوده شهرستان داراب با مرکزیت شهر داراب که در شمال منطقه مورد مطالعه قرار دارد، است. راههای ارتباطی درون منطقه در بیشتر موارد آسفالتی (مسیر شیراز - داراب، داراب - دولت آباد، داراب -



خسویه، داراب - رستاق، رستاق - فرگ، فرگ - فدای، فرگ - قلاتویه)، و در برخی مسیرهای فرعی کوتاه، خاکی است.

۲-۳ وضعیت اقلیم شناختی

هوای محدوده مورد مطالعه در بهار و پاییز مطبوع، در تابستان بسیار گرم و در زمستان سرد است و از نظر اقلیمی جزء مناطق گرم و خشک محسوب می‌شود. متوسط بارندگی سالانه حدود ۲۸۲ میلیمتر در سال است که در این ارتباط میزان بارندگی در ارتفاعات بیش از دشتهای آن است. منشاء بارندگی‌های زمستانی، توده‌های هوای قطبی و مدیترانه‌ای است. جریان‌های دریای جنوب، و هوای موسمی اقیانوس هند و خلیج فارس نیز تا حدودی در بارش‌های زمستانی و بهاره منطقه موثرند. جهت‌بادها اکثراً شمال شرقی و شرقی بوده، میانگین سرعت باد در ماه‌های فروردین و اردیبهشت به حداکثر و در آذرماه به حداقل می‌رسد.

۳-۳ زمین‌شناسی

مجموعه‌ای از رشته‌تاق‌دیس‌ها و دشت‌های ناودیس‌ی بین‌آنها، بارزترین سیمای زمین‌شناختی منطقه مورد مطالعه است. این سیماهای ساده، ملایم و به تبعیت از محور دارای روند شمال غرب - جنوب شرق است. ارتفاعات عمده منطقه را سازند جهرم تشکیل می‌دهد که از آهک فسیلدار ائوسن با لایه‌بندی خوب و نیز آهک مارنی تشکیل شده است. در کنار آهک‌های جهرم، آهک‌های رودیست دار توده‌ای کرتاسه بالایی وجود دارد که سازند تاربور نام دارد. این دو سازند به صورت رشته‌کوه‌های پیوسته بیشتر در شمال، شمال شرق، شرق و بطور پراکنده در جنوب، غرب، و مرکز محدوده مورد مطالعه دیده می‌شوند. ماسه‌سنگ‌های قرمز آغاجاری به صورت نوار باریکی در جنوب و کمی ضخیم‌تر در غرب و مرکز محدوده مورد مطالعه رخنمون دارند. همراه با سازند آغاجاری و به موازات این



سازند، کنگلومرای توده ای لایه دار به همراه لایه های ماسه سنگ و سیلت استون دیده می شوند. این سازند که مربوط به پلیوسن بالایی است، کنگلومرای بختیاری می باشد که در جنوب، غرب و شرق محدوده مورد مطالعه رخنمون دارد.

سازندهایی که بیان شد، سازندهای عمده و اصلی منطقه هستند و واحدهای سنگی دیگری بصورت فرعی و پراکنده در منطقه رخنمون دارند که به صورت زیر می باشند:

در جنوب، جنوب شرق و مرکز منطقه، سازند میشان مربوط به میوسن بالایی رخنمون دارد. نوارهای باریکی از این سازند نیز در شمال غرب و جنوب شرق منطقه دیده می شوند. بخش اعظم سازند میشان در محدوده مورد مطالعه، بخش آهک گوری و قسمت کمتری بخش مارنی است. در شمال شرق منطقه که بر روی نقشه ۱:۲۵۰۰۰۰ شرکت نفت و نقشه ۱:۱۰۰۰۰۰ داراب مشخص نیست، مارن های کرتاسه بالایی مربوط به سازند پابده-گورپی رخنمون دارد. واحد سنگی گچساران به صورت دو بخش مول (مارن گچدار خاکستری) و بخش چمپه (مارن گچدار خاکسترس تا قرمز با نودولهای گچی و آهک گچدار سفید) همراه با بخشی از سازند میشان در جنوب و جنوب شرق منطقه دیده می شود.

رادیولاریت های منگنز دار کرتاسه بالایی در شمال غرب منطقه، همراه با گروه بنگستان (شامل سروک و کژدمی که دارای سنگ آهک خاکستری لایه دار تا توده ای همراه با سنگ آهک مارنی لایه دار که به طور محلی غنی از رودیست است) دیده می شود. این رادیولاریت ها به مقدار کمتری در شمال شرق نیز رخنمون دارند.

دشت های موجود در منطقه مورد مطالعه نیز که در بیشتر بخش ها (به ویژه در مرکز، غرب، شمال غرب، جنوب غرب و جنوب شرق منطقه) و در ناودیس بین ارتفاعات قرار دارند، مانند سایر دشت های ناحیه فارس، آخرین فاز کوهزایی آلپی (فاز پاسادنین) را گذرانده و پس از آن در مدت رسوب گذاری دوره کواترنری، از نظر ساختاری وضعیت نسبتاً ثابتی داشته اند. رسوبات این دشت ها که از اواخر پلیستوسن تا زمان حاضر نهشته شده اند، از شن و ماسه های دانه درشت در دامنه ارتفاعات به سیلت، رس و مارن در بخشهای مرکزی و کم ارتفاع تبدیل می شوند. ترکیب رسوبات دشت ها برگرفته از ترکیب واحدهای سنگی اطراف که از آنها منشأ گرفته اند، است (شکل ۳-۱).



و
م
ر
ج
ط

شکل ۱-۳ رسوبات آبرفتی در محدوده مورد مطالعه، منطقه دشت
تواند فسارهای جایی و حرکت محسوس دو صفحه ایران و
عربستان باشد، بوجود آمده اند.
از پدیده های مهم دیگر این منطقه گنبد های نمکی می
باشد که در سطح پدیدار شده اند (پدیده دیاپیریسیم).
بر اساس نظریات اعلام شده در زیر حوضه رسوبی زاگرس
در بعضی از مناطق، قشری از نمک و دیگر رسوبات
تبخیری انباشته شده که بدلیل سنگینی طبقات فوقانی و
خاصیت موم سانی (پلاستیسیته) نمک و نیز سبک بودن
این رسوبات نسبت به رسوبات بالائی، در نقاطی که از
لحاظ تکتونیکی ضعیف می باشند به طرف بالا حرکت کرده
و گنبد های نمکی را بوجود آورده اند. این گنبد ها به
طور موضعی ساختار تکتونیکی منطقه را به هم ریخته
و بر ترکیب رسوبات دشت ها تاثیر می گذارند.
با توجه به هدف پروژه، بخش اعظم مطالعات و بررسی
ها بر روی سازندهای مارنی محدوده مورد مطالعه که
شامل سازندهای میشان، پابده-گورپی و آغا جاری است،
انجام گرفته است. خلاصه ای از ویژگی این سازندها و
وضعیت آنها در منطقه مورد مطالعه در زیر ارائه می
شود:

۱-۳-۳ سازند میشان



مقطع تیپ سازند میشان در گردنه پلکان طلایی (جاده گچساران به گناوه) مطالعه شده است. این سازند با ضخامت ۷۱۰ متر در مقطع تیپ خود، روی سازند گچساران و زیر سازند آغا جاری قرار گرفته و از مارن های خاکستری همراه با آهک های صدف دار (بخش آهک گوری) تشکیل شده است. سازند میشان در میوسن زیرین تا میانی در محیطی دریایی تشکیل شده است.

رخنمون سازند میشان در منطقه مورد مطالعه بصورت دو بخش دیده می شود: ۱- بخش گوری: آهک های سخت و فسیل دار کرم به همراه مارن های خاکستری، ۲- بخش مارنی: مارنهای خاکستری فسیل دار دارای نوارهای محکم سنگ آهک رسی فسیل دار با فسیل صدف (شکل ۳-۲). این دو بخش در کنار هم و به صورت پراکنده در قسمت های جنوبی، جنوب شرقی و مرکزی منطقه و به موازات سازند آغا جاری دیده می شود. در بیشتر مناطق سازند میشان مرز مشخصی با سازند آغا جاری داشته و بخش آهکی گوری به صورت یک واحد مستقل دیده می شود. قسمت بزرگی از بخش آهک گوری و کمی از بخش مارنی، در جنوب جاده داراب-رستاق و در منطقه قلعه بیابان دیده می شود. نوار باریکی از این سازند به صورت دو بخش مجزای آهکی و مارنی، از شهر پیر در جنوب محدوده مورد مطالعه تا بن دشت و چهارچشمه در جنوب شرق امتداد دارد. سایر قسمت هایی که سازند میشان به صورت پراکنده و جزئی رخنمون دارد به صورت زیر است: جنوب غرب رستاق واقع در جنوب شرق منطقه - جنوب غرب فرگ واقع در جنوب شرق منطقه - جنوب و غرب فدामी و منطقه مهرآباد واقع در جنوب و جنوب شرق محدوده مورد مطالعه - جنوب غرب خسویه و شرق گنبد نمکی، دشت خاک و دامنه کوه صادقی به موازات سازندهای آغا جاری و بختیاری در جنوب غرب محدوده مورد مطالعه - جنوب شرق حاجی آباد واقع در جنوب منطقه - مزایجان و بطور جزئی در بخش های جنوبی منطقه مورد مطالعه.

لازم به یادآوری است که در تمامی مناطق ذکر شده، سازند میشان به موازات و در کنار واحدهای سنگی آغا جاری و بختیاری دیده می شود و حجم بخش آهکی گوری بیشتر از بخش مارنی است. ضخامت تقریبی بخش مارنی سازند میشان که می تواند برای تولید آجر مورد استفاده قرار گیرد، بر اساس نقشه ۱:۲۵۰۰۰۰ شرکت نفت، به شرح زیر است: اطراف چهارچشمه ۲۵۰۰ متر، نوار باریک جنوبی از شهر پیر تا بن دشت ۲۵۰ متر،

جنوب غرب رستاق ۵۰۰ متر، حاجی آباد ۱۰۰۰ متر، فرگ ۵۰۰ متر، مزیجان ۱۰۰۰ متر، کوه صادق ۷۵۰ متر، جنوب فدामी و منطقه مهرآباد ۵۰۰ متر.



۳

آهک تشکیل شده و رخساره آن پلاژیک است. نام این سازند از تنگ پابده (جنوب شرقی کوه پابده) گرفته شده است. سازند پابده با ناپیوستگی، سازند گورپی را می‌پوشاند و سازند آسماری بر روی آن قرار دارد. سن این سازند پالتوسن تا میوسن است. لایه های مارنی قرمز و سبز رنگ سازند پابده به طور متناوب در شمال شرق محدوده مورد مطالعه و در دشت حسین مرده رخنمون دارند (شکل ۳-۳). این مارن ها به صورت تپه های کم ارتفاع، سست و هوازده دیده می شوند.

۳-۳-۳ سازند گورپی

مقطع تیپ این سازند در تنگ پابده مطالعه شده، ضخامت آن ۳۲۰ متر و از مارن های پلاژیک، شیل و آهک های مارنی تشکیل شده است. در این سازند دو بخش تشخیص داده شده است که عبارتند از:
- بخش آهک امام حسن با ۱۱۴ متر آهک مارنی سفید و تناوب مارن و شیل مارنی در لرستان و خوزستان.



- بخش آهک لوفادار در لرستان، از آهک و مارن با فسیل لوفا و فرامینیفرهای پلاژیک. سن این سازند کرتاسه پایانی است و بین سازندهای ایلام و پابده قرار گرفته است. در بیشتر محدوده مورد مطالعه آهکهای گورپی به صورت نوار باریکی در قاعده سازند پابده دیده می‌شوند. همچنین این سازند به صورت نوار باریک مستقلی در جنوب غرب منطقه رخنمون دارد.

۳-۳-۴ سازند رازک

در دامنه شمالی کوه جهرم بررسی شده و ضخامت تیپ آن ۸۰۵ متر و شامل مارن های سیلتی قرمز، سبز و آهک های سیلتی با میکروفسیل های میوسن زیرین است. سازند رازک بین سازند آسماری و میشان قرار دارد و با توجه به همشیبی آن با سازند گچساران، معادل آن به شمار می‌آید. این سازند به دلیل مقاومت پایین در برابر عوامل فرسایش دارای توپوگرافی ملایم است.

سازند رازک در منطقه مورد مطالعه بصورت پراکنده در حاشیه مارن های میشان، در غرب روستای فدایی، جنوب رستاق و دشت کنار قرار دارد که در جنوب و جنوب شرقی منطقه (دشت کنار) ضخیم می‌شود. این سازند در محدوده مورد مطالعه، در برگیرنده تناوبی از مارن های قرمز و خاکستری همراه با سیلت و میان لایه های مشخصی از ژئپس است.



توالی

شکل ۳-۳ تپه های مارنی پابده در محدوده مورد مطالعه، منطقه حسین مرده.

۳-۳-۵ سازند آجاجاری

ضخامت این سازند ۲۹۶۵ متر و از ماسه سنگ های قهوه ای، مارن های خاکستری و قرمز و کنگلومرا تشکیل شده است. سازند بختیاری و میشان مرزهای بالایی و پایینی این سازند هستند. سن سازند آجاجاری میوسن بالایی تا پلیوسن است.

شایان ذکر است که سازند آجاجاری به دلیل داشتن سیلیس مناسب، در برخی مواقع ممکن است برای تولید آجرهای سیلیسی مناسب باشد.

در اواخر مسیر شیراز - داراب، ماسه سنگ و سیلتستون های آجاجاری بصورت تپه های خاکستری رنگ رخنمون دارند (شکل ۳-۴). در بخشهای پایینی این سازند، لایه های نسبتاً ضخیمی از مارن های قرمز سیلتی دیده می شود. این واحد سنگی که از نظر گسترش سومین سازند منطقه (پس از سازندهای جهرم و تاربور) است، به تبعیت از روند اصلی زاگرس با امتداد شمال غرب-جنوب شرق در غرب، مرکز، جنوب، جنوب شرق و به صورت نوار باریکی در تمام بخش های جنوبی محدوده مورد مطالعه رخنمون دارد. سن سازند در منطقه میو پلیوسن و شامل ماسه سنگ های قرمز رنگ همراه با ماسه های قلوه دار و مارن های سیلتی است که هرچه به سمت جنوب و جنوب شرق می رویم، از میزان مارن کاسته شده و بخش های ماسه سنگی و کنگلومرایی غلبه می یابند.

سازند آجاجاری در بیشتر مناطق همراه و به موازات سازند بختیاری دیده می شود. ضخامت تقریبی سازند آجاجاری در مناطق مختلف محدوده مورد مطالعه به شرح زیر است:

منطقه دولت آباد واقع در غرب محدوده مورد مطالعه و در انتهای مسیر شیراز-داراب ۱۲۵۰ متر، کوه صادقی در جنوب غرب منطقه ۲۵۰۰ متر، در غرب روستای خسویه ۳۰۰۰ متر، در منطقه قلعه بیابان واقع در جنوب مسیر داراب-رستاق ۲۰۰۰ متر، در شمال دشت کنار واقع در جنوب شرق محدوده مورد مطالعه ۱۷۵۰ متر، به صورت نوار نسبتاً باریکی در جنوب محدوده مورد مطالعه از حاجی آباد تا چهارچشمه ۱۰۰۰ متر، در منطقه مزیجان واقع در جنوب محدوده مورد مطالعه ۲۵۰۰ متر.



این سازند به دلیل دارا بودن بخش مارنی می تواند برای تولید آجر مورد آزمایش قرار گیرد. لازم به ذکر است سازند آجاجاری در بخش های جنوبی و شرقی محدوده مورد مطالعه، بیشتر ماسه سنگی می شود که برای تولید آجر مناسب نیست.



۴- مراحل انجام پروژه

۱-۴ جمع آوری اطلاعات، مدارک و نقشه های مرتبط

به منظور شناسایی مارن های مناسب برای تولید آجر در شهرستان داراب، شرکت مهندسين مشاور زیست بوم سامانه شیراز اقدام به تدوین يك برنامه زمان بندی برای اجرای طرح مذکور کرد. مراحل انجام این برنامه به شرح زیر است:

- مطالعات کتابخانه ای و جمع آوری داده ها و نقشه های مقدماتی: در این بخش اطلاعات لازم از طریق جستجوهای کتابخانه ای در دانشگاهها، سازمان صنایع و معادن استان فارس، موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی استان فارس، سازمان میراث فرهنگی و



آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک فارس، در مورد آجر ساختمانی و آزمون‌ها و استانداردهای مربوطه جمع‌آوری شد. همچنین از مقالات منتشر شده در مجلات معتبر ساختمانی و رسی، از طریق جستجو در شبکه جهانی اطلاع‌رسانی (اینترنت) استفاده شد. سپس نقشه‌های توپوگرافی منطقه با مقیاس ۵۰۰۰۰ : ۱ و ۱:۲۵۰۰۰۰ و نقشه‌های زمین‌شناسی با مقیاس ۱:۲۵۰۰۰۰ و ۱:۱۰۰۰۰۰ تهیه گردید. شایان ذکر است که تاکنون مطالعات عمیق و گسترده‌ای در رابطه با کیفیت منابع تامین خاک آجرپزی و پتانسیل تولید آجر در شهرستان داراب صورت نگرفته و این پژوهش نخستین گام جدی در این زمینه است.

- مطالعات صحرایی: پس از جمع‌آوری کلیه اطلاعات و مدارک لازم و گزارش‌های مطالعات معدنی منطقه، بررسی‌های صحرایی و زمین‌شناختی مناطق مورد نظر از جمله عملیات شناسایی منطقه، وضعیت راه‌های دسترسی و سایر شرایط محیطی عملیات صحرایی، با حضور کارشناسان شرکت انجام شد. بر اساس عملیات شناسایی انجام‌گرفته، محل استقرار اکیپ، نحوه عملیات صحرایی برای برداشت نمونه از منطقه مورد مطالعه، مورد بررسی قرار گرفت.

- مطالعات آزمایشگاهی: این مطالعات در چند

مرحله صورت می‌گیرد:

۱- اندازه‌گیری عناصر شیمیایی موجود در خاک‌های برداشت‌شده به روش XRF، انجام مطالعات کانی‌شناختی خاک‌ها به وسیله پراش پرتو ایکس (XRD).

۲- تجزیه و تحلیل نتایج تجزیه شیمیایی و کانی‌شناختی، مقایسه نتایج با استاندارد ایران و استانداردهای بین‌المللی و تعیین نقاط امید بخش برای تامین خاک مناسب آجرپزی.

۳- بررسی مجدد مناطق امید بخش مشخص شده در مرحله قبل، نمونه برداری مجدد و انجام تجزیه زمین‌شیمیایی به روش شیمی‌تر.

۴- تجزیه زمین‌شیمیایی نمونه خاک‌های واحدهای فعال آجرپزی در شهرستان داراب به روش شیمی‌تر.

۵- ساخت آجر از خاک مناطق امید بخش.

۶- پس از ساخت آجر، آزمایش‌هایی برای تعیین کیفیت آجر تولیدی صورت می‌گیرد که عبارتند از: اندازه‌گیری میزان تخلخل، جذب آب، ضریب اشباع، مقاومت فشاری تک‌محوری، تعیین میزان شوره زدگی و میزان چروکیدگی آجر.



- ۷- نتایج بدست آمده از نظر کیفیت تولید آجر و هماهنگی با استانداردهای جهانی مورد ارزیابی قرار می‌گیرد.
- ۸- انجام تست پایلوت برای مناطق امید بخش اول و دوم.

۲-۴ عملیات صحرایی

شرکت مهندسين مشاور زیست بوم سامانه بر مبنای نقشه ۱:۲۵۰۰۰۰ جنوب شرق استان فارس منتشر شده از سوی وزارت نفت و نقشه ۱:۱۰۰۰۰۰ داراب تهیه شده توسط سازمان زمین شناسی و اکتشافات معدنی کشور، توسط یک تیم کارشناسی بازرسی مقدماتی در محدوده بعمل آورد و در این بازرسی اهداف اکتشافی که شامل شناخت چینه شناسی، زمین شناسی اقتصادی و ریخت شناسی (مورفولوژی) منطقه بود در دستور کار گروه قرار گرفت. مطالعات دفتری اولیه و بازدیدهای مقدماتی و بعدی، برنامه ریزی جامع برای به سامان رسیدن اهداف مورد مطالعه، تحت نظارت ناظرین طرح به شرح زیر صورت پذیرفت:

- انجام کار صحرایی توسط دو نفر از کارشناسان این مشاور و ناظرین محترم در چند مرحله، انجام پیمایش ها، نمونه برداری ها، بررسی مقاطع عرضی و گاه طولی کوهها در ارتباط با جدایش واحدهای سنگی، اندازه گیری واحدهای سنگی و در نهایت بررسی اولیه پتانسیل مارن های سازندی و آبرفتی برای تولید آجر انجام شده است.

- حاصل برداشت های زمین شناسی بر روی نقشه های زمین شناسی ۱:۲۵۰۰۰۰ و ۱:۱۰۰۰۰۰ منتقل و در آن سازندهای زمین شناسی با واحدهای سنگی مختلف به گونه ای نشان داده شده اند که تا سرحد امکان به روشی بتواند بازتاب دهنده سیمای ساختاری و زمین ساخت ناحیه باشد.

- در عملیات صحرایی مرحله اول تعداد ۴۶ نمونه برای بررسی و مطالعه از مارن های میشان، آغا جاری، پابده و مارن های آبرفتی دشت ها برداشت شد. در مرحله دوم ۸ نمونه دیگر از مناطق امید بخش و ۶ نمونه از واحدهای فعال تولید آجر در شهرستان داراب برداشت شد. در مجموع ۶۰ نمونه برداشت شد.



۳-۴ نمونه برداری و آماده سازی نمونه ها

پس از مطالعات کتابخانه ای و بررسی های صحرائی، بمنظور انجام مطالعات آزمایشگاهی، نمونه برداری از نقاط مورد نظر در رخنمون های مناسب صورت گرفت. نمونه برداری به روش روزنه ای و شبکه بندی سیستماتیک انجام شد (استاندارد شماره ۱۱۶۲ ایران). به این ترتیب که ابتدا ۹ نقطه بر روی گوشه های مربع هایی به ابعاد ۱/۵ متر انتخاب و روی هر یک از نقاط روزنه ای به عمق ۳۰ سانتیمتر ایجاد شد و از هر روزنه نمونه ای به وزن ۲ کیلوگرم درون کیسه نمونه های مخصوص پلاستیکی برداشت شد.

کلیه نمونه های برداشت شده از هر منطقه، با هم مخلوط و نمونه مرکب بدست آمد. از نمونه کل به روش مخلوط و چهاربخش کردن، نمونه مناسب نهایی که نمایانگر بخش اعظم لایه خاک است، به دست آمد. در پایان ۱۰۰ گرم از نمونه نهایی در ظروف یکبار مصرف و بدون آلودگی، برای آزمایشگاه فرستاده شد.

۴-۴ نمونه های ارسالی به آزمایشگاه

مجموعاً تعداد ۶۰ نمونه برای انجام تجزیه به روش های مختلف XRD و XRF به آزمایشگاه زرآزما و از آنجا به آزمایشگاه Amdel استرالیا ارسال گردید. بدین ترتیب که ۴۶ نمونه به روش XRF، ۱۴ نمونه به روش شیمی تر و ۲۰ نمونه به روش XRD مورد بررسی قرار گرفتند (جدول ۴-۲۲).

در مجموع برای کل عملیات صحرائی ۱۳ پیمایش بر روی سازندهای مارنی مناسب آجرپزی انجام گرفت که ۷ مورد از این پیمایش ها بر روی مارن سازند میشان، ۳ پیمایش بر روی مارن آجاجاری، ۱ پیمایش بر روی مارن پابده-گورپی و بقیه پیمایش ها (۲ مورد) در دشت های آبرفتی صورت گرفت. ۱۴ نمونه از مارن میشان، ۲۰ نمونه از مارن پابده-گورپی، ۷ نمونه از مارن آجاجاری و ۵ نمونه از آبرفت دشت ها برداشت شد. در ادامه ابتدا این پیمایش ها شرح داده می شوند، سپس با توجه به نمونه برداری های انجام شده از بخش های مختلف شهرستان داراب، نتایج تجزیه های زمین شیمیایی و کانی شناختی بر اساس پیمایش های صورت گرفته ارائه می شود و با استاندارد ۱۱۶۲ ایران برای خاک آجرپزی مقایسه می شوند.

۵-۴ پیمایش جنوب غرب رستاق (پیمایش اول)

این پیمایش در شرق شهرستان داراب و در جنوب غرب روستای رستاق به سمت چاه بند انجام شد. در این محل حجم کمی از مارن های میشان به صورت لایه های سنگی به رنگ خاکستری تا کرم رخنمون دارند (شکل ۴-۱). مسیر این پیمایش به این ترتیب است: - داراب - رستاق - جنوب غرب رستاق، مارن میشان (شکل ۴-۲). منطقه در حاشیه بستر رودخانه محلی قرار دارد و از جاده اصلی فاصله دارد، راه فرعی مناسبی برای دسترسی وجود ندارد و تراکم نسبی روستاها نیز در اطراف وجود دارد.

در این پیمایش ۳ نمونه از مارن میشان واقع در جنوب غرب رستاق برداشت شد و به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی نمونه ها در جدول ۴-۱ آورده شده و با استاندارد ایران مقایسه شده است.

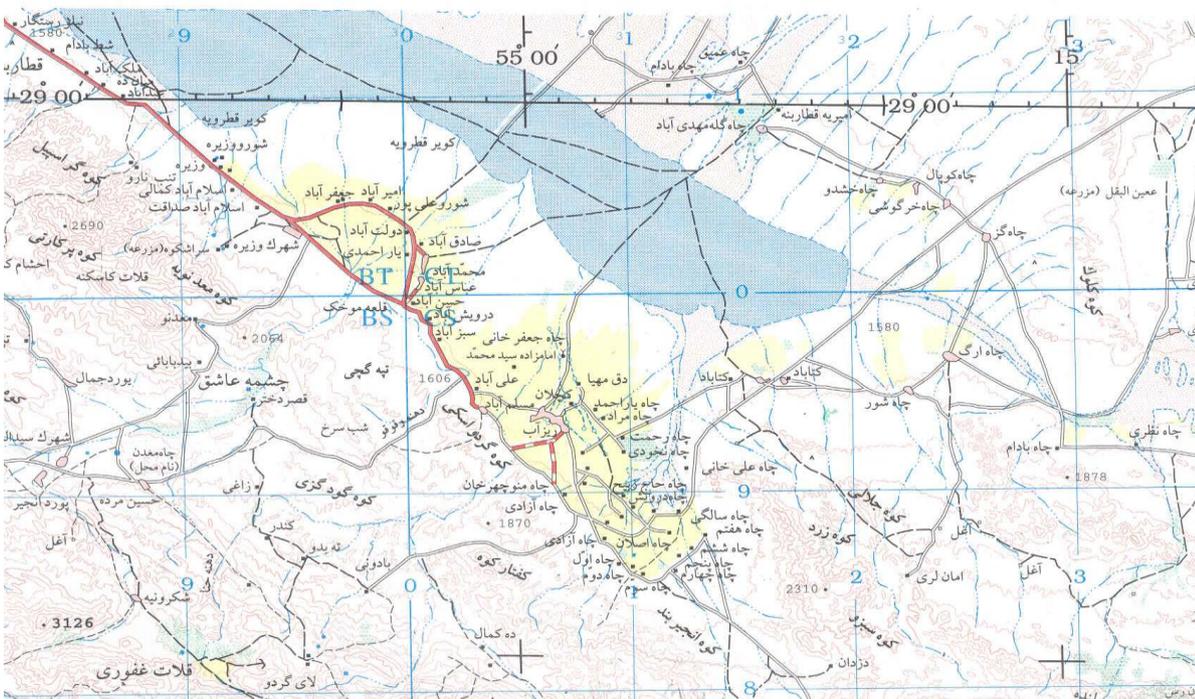
جدول ۴-۱ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش جنوب غرب رستاق و نمونه استاندارد ایران.

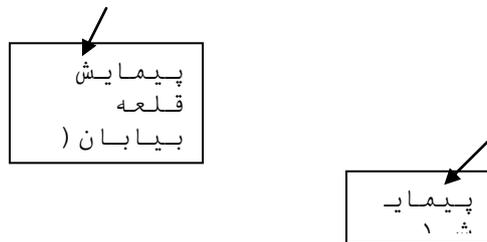
نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
M ₁ -1	۴۲/۴۱	۸/۶۵	۶/۴۳	۰/۹۱۵	۰/۳۱	۲/۲۶	۵/۶۲	۰/۸۵	۵/۴۳	۱/۲۵	۷/۰۳	۵۵/۱۸
M ₁ -2	۴۹/۴۸	۸/۵۳	۶/۸۵	۹/۹۸۱۱	۰/۳۶	۲/۳۷	۴/۲۹	۰/۸۴	۵/۴۸	۱/۳۹	۰/۰۱	۰/۹۱۶
M ₁ -3	۵۶/۴۲	۸/۱۵	۵/۶۱	۶/۶۶۱۷	۰/۳۲	۱/۹۵	۴/۶۶	۰/۹۲	۵/۲۷	۰/۷۸	۰/۰۱	۰/۰۱۸

انیدرید سولفوریک، در محدوده استاندارد قرار دارد. مقادیر اکسیدهای آلومینیوم، منیزیم و افت سرخ شدن در ۱۰۰۰ °C (LOI) به محدوده استاندارد نزدیک است. در بین این سه نمونه، نمونه شماره M₁-2 (مارن خاکستری رنگ) کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد، بنابراین از نظر نتایج آنالیز شیمیایی برای استفاده به عنوان خاک آجرپزی کاملاً مناسب به نظر می‌رسد. از آنجا که میزان کلسیم اکسید نسبتاً پایین است (حدود ۱۰٪)، بنابراین انتظار می‌رود بر اثر پخت، کانی‌های کلسیتی تشکیل شوند که توانایی جایگزینی آهن را ندارند و در نتیجه آهن به آجر رنگ کرم متمایل به قرمز روشن بدهد. در مجموع خاک



این منطقه می‌تواند برای تولید آجر مورد استفاده قرار گیرد و باید برای مطالعات تکمیلی مد نظر قرار گیرد.





شکل ۲-۴ مسیر پیمایش جنوب غرب رستاق (۱) و پیمایش قلعه بیابان (۱۳) بر روی نقشه توپوگرافی ۱:۲۵۰۰۰۰ داراب.

۴-۶ پیمایش شاه مرز (پیمایش دوم)

این پیمایش در جنوب شرق شهرستان داراب انجام شد. پس از عبور از بخش رستاق و در جنوب غرب روستای فرگ در نزدیکی روستای شاه مرز، حجم کمی از بخش مارنی سازند میشان به صورت نازک لایه و به رنگ خاکستری، به موازات بخش آهکی گوری و سازند رازک، دیده می‌شوند (شکل ۳-۴). مسیر پیمایش: داراب - رستاق - فرگ - شاه مرز، مارن میشان (شکل ۴-۱۱). منطقه به جاده فرعی شاه مرز نزدیک است و تراکم روستا نیز در محل بالا است.

در این پیمایش ۲ نمونه از بخش مارنی سازند میشان برداشت و برای مطالعه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی نمونه‌ها در جدول ۴-۲ آورده شده و با استاندارد ایران مقایسه شده است. جدول ۴-۲ ترکیب شیمیایی نمونه‌های پیمایش شاه مرز و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد د ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Mn ₂ -1	/۶۷ ۲۸	۳/۶۹	۲/۳۴	/۸۵ ۲۸	۰/۱۲	۱/۰۳	۳/۰۷	/۰۵۳ ۰	/۲۶۸ ۰	/۰۷۲ ۰	/۱۷۸ ۰	/۳۱ ۳۱
Mn ₂ -2	/۷۵ ۲۴	۳/۳۹	۲/۰۹	/۷۶ ۳۱	۰/۱۴	۱/۰۹	۳/۰۴	/۰۸۲ ۰	/۲۴۴ ۰	/۰۷۹ ۰	/۳۳۳ ۰	/۸۱ ۳۲



هیچ یک از عناصر موجود در نمونه های این پیمایش در محدوده استاندارد قرار ندارد. بنابراین خاک این منطقه برای تولید آجر نامناسب است و در مطالعات تکمیلی مد نظر قرار نمی گیرد.



بختیاری، رازک و میشان، مارن های قرمز و سبز رنگ سازند آجاجاری به صورت تپه های هوازده و سست دیده می شود (شکل های ۴-۴ و ۴-۵). مسیر پیمایش به این ترتیب است: داراب - رستاق - فرگ، مارن آجاجاری (شکل ۴-۱۱). منطقه به جاده فرعی فرگ نزدیک است و تراکم روستا در محل بالا است. در پیمایش فرگ، ۳ نمونه از مارن های قرمز و سبز آجاجاری برای مطالعه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی نمونه ها در جدول ۴-۳ آورده شده و با استاندارد ایران مقایسه شده است.

جدول ۴-۳ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش فرگ و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۴۰-۶۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Aj ₃ -1	۵۷/۳۴	۵/۴۵	۴/۰۵	۹۰/۲۲	۰/۵۵	۱/۲۷	۴/۸۹	۰/۷۹	۴۲۴/۰	۱۷۶/۰	۲۱۸/۰	۱۳/۲۵
Aj ₃ -2	۳۸/۳۱	۷/۱۷	۶/۱۵	۶۳/۲۱	۰/۳۴	۱/۶۲	۶/۲۷	۱/۰۱	۵۲۶/۰	۰/۸۱	۰/۶۰	۴۳/۲۴
Aj ₃ -3	۵۰/۳۲	۶/۹۹	۶/۲۰	۹۲/۲۰	۰/۷۳	۱/۷۳	۶/۱۹	۱/۱۲	۵۴۲/۰	۰/۸۰	۱/۷۵	۶۷/۲۳

همان گونه که در جدول ۳-۴ دیده می شود مقادیر عناصر اصلی در محدوده استاندارد قرار ندارد ولی مجموع نتایج کمی به حد استاندارد نزدیک است. بنابراین با توجه به نزدیکی نسبی مجموع نتایج تجزیه های زمین شیمیایی به استاندارد می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد و با توجه به حجم بالای ذخیره، سست بودن و سهولت برداشت و نزدیکی به جاده اصلی، بهتر است در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار گیرد.



شکل ۴-۵ مارن سبز آجاجاری، فرگ، (پیمایش سوم).

۴-۸ پیمایش شمال قلاتویه (پیمایش چهارم)

این پیمایش در جنوب شرق شهرستان داراب، پس از روستای فرگ، نرسیده به دشت کنار و در شمال منطقه قلاتویه انجام شد. در این منطقه مارن های سبز رنگ سازند آجاجاری به صورت ضخیم لایه و توده ای در زیر لایه ماسه سنگی دیده می شود (شکل ۴-۶). در این پیمایش یک نمونه از مارن سبز آجاجاری برای انجام مطالعات زمین شیمیایی و کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه در جداول ۴-۴ و ۴-۵ آورده شده است. مسیر پیمایش: داراب - رستاق - فرگ - شمال قلاتویه، مارن آجاجاری (شکل ۴-۱۱). تنها جاده دسترسی، جاده فرگ - قلاتویه است که از محل پیمایش فاصله دارد و تا نزدیکی مارن های آجاجاری جاده ای وجود ندارد. در نزدیکی محل پیمایش روستایی نیز وجود ندارد.

جدول ۴-۴ ترکیب شیمیایی نمونه پیمایش شمال قلاتویه و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	۵/۰	<۱۶
Aj4-1	۷۰/۲۸	۳۱/۷	۶۹/۵	۱۴/۲۲	۸۹/۰	۶۰/۱	۵۶/۶	۱۰۹/۰	۵۹۲/۰	۱۳۸/۰	۱۳۸/۰	۸۵/۲۵

شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولومیت
Aj4-1	۳۳%	-	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%

دهد که مقادیر عناصر اصلی همچون اکسیدهای سیلیسیم،

آلومینیوم و کلسیم در محدوده استاندارد قرار ندارد. نتیجه تجزیه کانی شناختی نیز نشان می‌دهد که کانی‌های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و آلبیت و کلسیت در فاز فرعی قرار دارند. مونت موریلونیت نیز وجود ندارد.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه‌های زمین‌شیمیایی و کانی‌شناختی می‌توان گفت این خاک شرایط لازم را برای تولید آجر ندارد و با توجه به عدم وجود جاده دسترسی، قرار داشتن ۵ تا ۶ متر بار بر روی ذخیره، شیب زیاد لایه مارنی و قرار داشتن در حاشیه رودخانه، در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار نمی‌گردد.



ش

۴-

پ

محدوده مورد مطالعه، شمال دشت کنار و در منطقه قلاتویه انجام شد (شکل ۴-۷). در این محل دشت آبرفتی وسیعی در بین ارتفاعات آجاجاری و رازک موجود در اطراف وجود دارد. تعداد ۴ نمونه از مارن‌های قرمز آبرفتی این دشت برداشت شد که هر ۴ نمونه برای انجام تجزیه زمین‌شیمیایی و ۲ مورد از این نمونه‌ها برای تجزیه کانی‌شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین‌شیمیایی و کانی‌شناختی نمونه‌ها در جداول ۴-۶ و ۴-۷ آورده شده است.

مسیر پیمایش: داراب - رستاق - فرگ - قلاتویه، مارن آبرفتی (شکل ۴-۱۱). محل پیمایش به روستای قلاتویه

نزدیک است، جاده دسترسی جاده فرگ-قلاتویه و نیز جاده خاکی فرعی است.

جدول ۴-۶ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش قلاتویه و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Q ₅ -1	۹۶/۳۴	۵/۵۶	۴/۰۸	۰/۰۶ ۲۲	۰/۷۶	۱/۲۸	۵/۰۷	۰/۰۸۹	۰/۴۱۸	۰/۱۴۳	۰/۱۷۰	۹۹/۲۴
Q ₅ -1-1	۵۸/۳۸	۵/۳۷	۴/۱۳	۰/۷۶ ۲۱	۰/۷۹	۱/۲۵	۴/۸۱	۰/۰۹۲	۰/۴۰۵	۰/۱۰۵	۰/۱۹۰	۹۱/۲۳
شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولو میت					
Q ₅ -1	%۳۳	%۱۳	%۲۹	%۲۶	%۹	%۵	%۳۶					
Q ₅ -2	%۳۳	%۱۳	%۲۹	%۲۶	%۹	%۵	%۳۶					

مان نمونه که در جدول ۱-۱ دیده می شود معادیر عناصر اصلی در محدوده استاندارد قرار ندارد ولی تا حدی به حد استاندارد نزدیک است. تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و مونت موریلونیت، آلبیت و کلسیت در فاز فرعی قرار دارند. بنابراین با توجه به نزدیکی نسبی نتایج تجزیه های زمین شیمیایی به استاندارد و وجود کانی های رسی چون مونت موریلونیت، می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد. با توجه به وجود راه فرعی دسترسی، حجم بالای ذخیره، سست بودن و سهولت برداشت، بهتر است در مطالعات تکمیلی مد نظر قرار گیرد.





شکل ۴-۷ مارن آبرفتی، قلاتویه، (پیمایش پنجم).

۴-۱۰ پیمایش شرق چهارچشمه (پیمایش ششم)

این پیمایش نیز در جنوب شرق شهرستان داراب انجام شد. پس از بخش فرگ و منطقه فدामी، سازندهای رازک، بخش آهک گوری سازند میشان، آجاجاری و بخش مارنی سازند میشان به موازات هم رخنمون دارند. در نزدیکی روستای چهارچشمه و شرق بستر رودخانه محلی، تپه های مارنی خاکستری و سبز رنگ سازند میشان دیده می شود (شکل ۴-۸). ۲ نمونه از این مارن ها در شرق روستای چهارچشمه برداشت شد و برای تجزیه زمین شیمیایی و یکی از این نمونه ها برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۸ و ۴-۹ آورده شده است.

مسیر پیمایش: داراب - رستاق - فرگ - فدामी - شرق چهارچشمه، مارن میشان (شکل ۴-۱۱). جاده فرعی تا روستای چهارچشمه وجود دارد و بعد از آن تا محل پیمایش فاقد جاده است. تراکم جمعیت در منطقه متوسط است.

جدول ۴-۸ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش شرق چهارچشمه و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۶۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Mn ₆ -1	۲۳/۳۸	۴/۹۴	۴/۵۲	۴۰/۲۱	۰/۳۳	۱/۳۱	۴/۴۴	۰/۹۴	۴۳۵/۰	۱۶۲/۰	۰/۰۰۰	۸۲/۲۳
Mn ₆ -2	۳۰/۳۲	۵/۲۱	۳/۹۴	۴۲/۲۴	۰/۳۷	۱/۲۶	۵/۱۵	۰/۸۱	۴۰۵/۰	۲۱۴/۰	۰/۰۵۳	۲۱/۲۶

جدول ۴-۹ ترکیب کانی شحاحی نمونه پیمایش شرق چهارچشمه.

شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	ارتو کلاز	کلسیت	دولومیت
Mn ₆ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۳۱%	۵%	۳۶%

این پیمایش در شرق شهرستان داراب قرار دارد. تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و کانی های رسی و فلدسپار همچون مونت موریلونیت و ارتوکلاز در فاز فرعی قرار دارند.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه های زمین شیمیایی و کانی شناختی می توان گفت این خاک شرایط لازم را برای تولید آجر ندارد و با توجه به نبود جاده دسترسی و قرار داشتن در حاشیه رودخانه، در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار نمی گیرد. بنابراین واحد مذکور از برنامه اجرائی اکتشافی آینده حذف می گردد.



۴

در مسیر پیمایش ششم (جنوب شرق منطقه) و در شمال روستای چهار چشمه، در بخش غربی بستر رودخانه محلی، مارن های سازند میشان به رنگ های سبز و قرمز به صورت رشته تپه های باریکی و در حجم مناسب رخنمون دارند (شکل ۴-۹). پیمایش هفتم در این منطقه انجام شد و ۲ نمونه از این محل برداشت شد. هر دو نمونه برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و یکی از این نمونه ها برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۱۰ و ۴-۱۱ آورده شده است.

مسیر پیمایش: داراب - رستاق - فرگ - فدामी - شمال چهارچشمه، مارن میشان (شکل ۴-۱۱). راه فرعی تا روستای چهارچشمه وجود دارد و تا محل پیمایش که فاصله نسبتاً زیادی با روستا دارد، جاده ای وجود ندارد. تراکم جمعیت پایین است.

جدول ۴-۱۰ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش شمال چهارچشمه و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۴۰-۶۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Mn ₇₋₁	۴۰/۹۹	۴/۴۰	۴/۰۲	۴۴/۴۹	۰/۶۳	۱/۱۰	۳/۰۱	۱۰۴/۱۰۴	۴۳۴/۴۳۴	۰۹۴/۰۹۴	۰۱۵/۰۱۵	۳۸/۳۸
Mn ₇₋₂	۴۰/۶۶	۴/۰۲	۴/۹۶	۳۰/۳۰	۰/۸۷	۱/۶۷	۵/۸۷	۰۷۹/۰۷۹	۳۸۴/۳۸۴	۰۷۹/۰۷۹	۲۳۰/۲۳۰	۰۶/۰۶
شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولو میت					
Mn ₇₋₂	%۳۳	-	%۲۹	%۲۴	%۹	%۵	%۳۴					

نشان می دهد که معادیر عناصر اصلی در محدوده استاندارد قرار ندارد. نتیجه تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و آلبیت و کلسیت در فاز فرعی قرار دارند. مونت موریلونیت نیز وجود ندارد.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه های زمین شیمیایی و کانی شناختی می توان گفت این خاک شرایط لازم را برای تولید آجر ندارد و با توجه به عدم وجود راه دسترسی و قرار داشتن در حاشیه رودخانه، در مطالعات تکمیلی مورد بررسی قرار نمی گیرد.



شکل ۴-۹ مارن های قرمز و سبز میشان، شمال چهارچشمه،
(پیمایش هفتم).

۱۲-۴ پیمایش مهرآباد (پیمایش هشتم)

این پیمایش در جنوب شرق شهرستان داراب، جنوب منطقه فدایی و در نزدیکی روستای مهرآباد انجام شد. در این منطقه در بین سازندهای رازک و آغاچاری، نوار باریکی از لایه های ماسه سنگی و مارن های خاکستری و سبز سازند میشان دیده می شود (شکل ۴-۱۰). به موازات این مارن ها، ماسه سنگ های آغاچاری رخنمون دارند. ۳ نمونه از بخش مارن های خاکستری-سبز میشان برداشت شد. ۳ نمونه مارن برداشت شده برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و یکی از این نمونه ها برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۱۲ و ۴-۱۳ آورده شده است. مسیر پیمایش، داراب - رستاق - فرگ - فدایی - مهرآباد، مارن میشان است (شکل ۴-۱۱). جاده فرعی تا روستای مهرآباد است و بقیه مسیر فاقد جاده است. تراکم جمعیت روستایی نیز تقریباً بالا است.

جدول ۴-۱۲ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش مهرآباد و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Mn ₈ -1	۴۱/۳۸	۵/۲۲	۳/۹۶	۶۵/۲۱	۰/۴۰	۱/۱۸	۵/۲۴	۱۰۵/۰	۳۶۹/۰	۱۰۹/۰	۰/۰۱	۹۹/۲۲
Mn ₈ -2	۳۱/۳۳	۷/۱۴	۵/۹۵	۶۹/۲۰	۰/۳۷	۱/۷۸	۶/۴۴	۱۰۲/۰	۵۲۴/۰	۰/۹۱	۰/۷۸	۱۹/۲۲
Mn ₈ -3	۵۴/۳۲	۵/۱۹	۴/۱۹	۵۴/۲۲	۰/۲۵	۱/۲۹	۵/۴۲	۰/۶۸	۳۶۷/۰	۱/۲۵	۳۶۳/۲	۲۴/۲۵

شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	ارتوک لاز	آلبیت	کلسیت	دولومیت	ژیپس
Mn ₈ -2	%۳۳	%۱۳	%۲۹	%۲۶	%۳۱	%۹	%۵	%۳۶	%۳۳

عناصر اصلی در محدوده استاندارد فرار ندارد ولی مجموع نتایج به حد استاندارد نزدیک است. تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، دولومیت، کلریت، مسکوویت و ارتوکلاز در فاز اصلی و

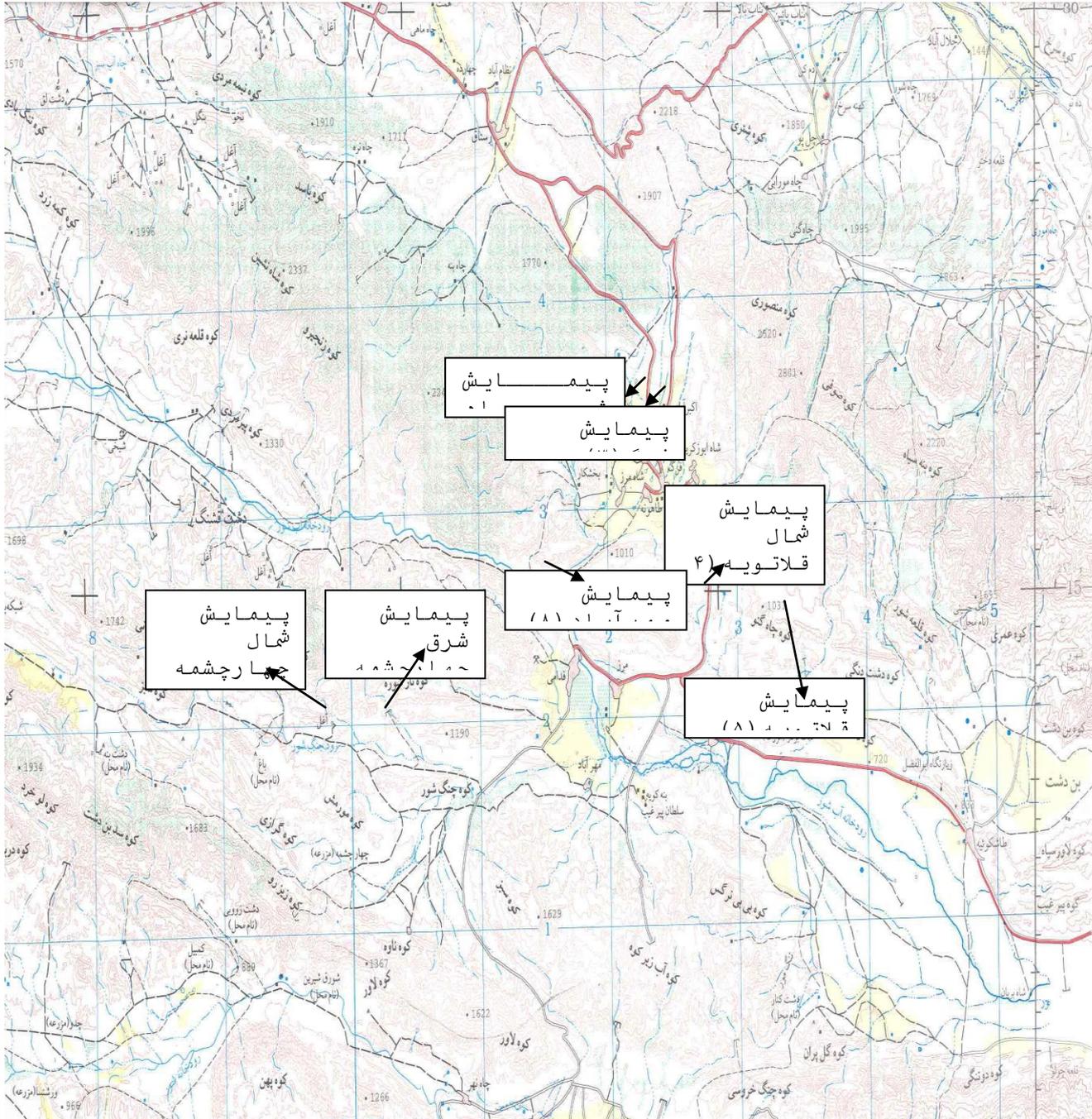


مونت موریلونیت و کلسیت در فاز فرعی قرار دارند. وجود کانی ژیپس به مقدار نسبتاً بالا در یکی از نمونه‌ها امکان شوره زدگی آجر تولیدی را فراهم می‌کند

بنابراین با توجه به نزدیکی نسبی مجموع نتایج تجزیه‌های زمین‌شیمیایی به استاندارد و وجود کانی‌های رسی چون مونت موریلونیت و ارتوکلاز، می‌توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد. با توجه به حجم کم ذخیره، تراکم نسبتاً بالای جمعیت روستایی و نبود راه دسترسی مناسب، این پیمایش در مطالعات بعدی منظور نمی‌شود.



ش



۱۳-۴ پیمایش حسین مرده (پیمایش نهم)

این پیمایش در شمال شرق شهرستان داراب، پس از عبور از منطقه چمن مروارید، در دشت حسین مرده انجام شد. در این منطقه پس از عبور از آهک‌های مرتفع سازندهای جهرم و تاربور، ذخایر مناسبی از مارن های سبز و قرمز رنگ سازند پابده-گورپی به صورت تپه ماهورهای رخنمون دارد (شکل‌های ۴-۱۲ و ۴-۱۳). این مارن‌ها سست، دارای ارتفاع کم و گسترش وسیع هستند. تعداد ۲۰ نمونه از مارن‌های سست و مناسب پابده-گورپی در نقاط مختلف دشت برای بررسی



برداشت شد. مسیر پیمایش، داراب - آجهان - چمن مروارید - حسین مرده، مارن پابده-گورپی است (شکل ۴-۱۴). جاده اصلی تا روستای حسین مرده امتداد دارد و جاده فرعی خاکی تا پای تپه ماهورها وجود دارد. تراکم روستاها در اطراف کم است. تمام ۲۰ نمونه ی برداشت شده از مارن سازندی پابده-گورپی منطقه حسین مرده، برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و ۱۰ مورد از این نمونه ها برای تجزیه ی کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۱۴ و ۴-۱۵ آورده شده است. جدول ۴-۱۴ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش حسین مرده و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
PG ₉ -1	۵۲/۳۹	۷/۱۶	۵/۸۲	۷۰/۲۰	۰/۴۷	۱/۴۵	۴/۴۱	۱۱۱/۰	۶۲۳/۰	۱۲۱/۰	۰/۱۰	۲۳/۱۹
PG ₉ -1-1	۴۰/۳۶	۷/۷۹	۵/۸۶	۶۰/۲۲	۰/۵۰	۱/۴۴	۴/۶۸	۱۲۱/۰	۶۷۹/۰	۱۴۸/۰	۰/۰۳	۴۶/۱۹
PG ₉ -2	۰۵/۴۹	۷/۵۹	۴/۱۰	۰۱/۱۷	۰/۴۵	۱/۴۵	۲/۸۵	۰۸۳/۰	۴۸۲/۰	۰۸۳/۰	۰/۲۵	۶۹/۱۵
PG ₉ -2-1	۰۷/۴۶	۷/۵۹	۴/۶۹	۱۱/۱۹	۰/۵۵	۱/۴۲	۲/۸۹	۰۹۴/۰	۴۹۶/۰	۱۳۰/۰	۰/۳۰	۵۵/۱۶
PG ₉ -3	۱۰/۴۲	۸/۲۷	۶/۸۰	۸۸/۱۵	۰/۲۰	۱/۶۶	۵/۴۹	۱۱۷/۰	۶۱۴/۰	۱۰۵/۰	۰/۹۵	۳۰/۱۸
PG ₉ -3-1	۶۳/۴۱	۸/۳۳	۶/۷۹	۳۹/۱۶	۰/۴۱	۱/۶۵	۵/۴۰	۱۲۲/۰	۶۳۰/۰	۱۲۸/۰	۱/۲۸	۲۰/۱۸
PG ₉ -4	۴۷/۳۴	۶/۴۰	۵/۱۹	۶۹/۲۲	۰/۴۰	۱/۲۳	۶/۱۸	۱۰۹/۰	۵۵۵/۰	۱۰۸/۰	۰/۰۱	۳۴/۲۲
PG ₉ -4-1	۸۹/۳۳	۶/۶۵	۵/۳۱	۱۲/۲۳	۰/۴۳	۱/۲۸	۶/۱۷	۱۰۹/۰	۵۸۶/۰	۰۸۱/۰	۰/۰۵	۰۱/۲۲
PG ₁₀ -1	۱۸/۴۱	۸/۳۵	۶/۵۲	۱۶/۱۷	۰/۲۶	۱/۴۸	۵/۱۶	۱۰۲/۰	۶۱۷/۰	۱۱۲/۰	۰/۰۱	۶۰/۱۸
PG ₁₀ -1-1	۲۸/۴۰	۸/۴۲	۶/۵۷	۶۲/۱۷	۰/۳۲	۱/۴۸	۵/۴۶	۱۰۶/۰	۶۳۰/۰	۱۳۸/۰	۰/۱۰	۱۸/۱۸
PG ₁₀ -2	۱۳/۰۰	۸/۳۶	۶/۱۴	۳۲/۰۰	۰/۲۲	۲/۰۰	۳/۹۶	۰۸۹/۰	۵۲۲/۰	۰۷۶/۰	۰/۷۸	۰۰/۱۸
شماره نمونه	کوآرتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولومیت	ژیپس				
PG ₉ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₉ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₉ -3	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₉ -4	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₁₀ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₁₀ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	۳۳%				
PG ₁₀ -3	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₁₁ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	-	-				
PG ₁₁ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				

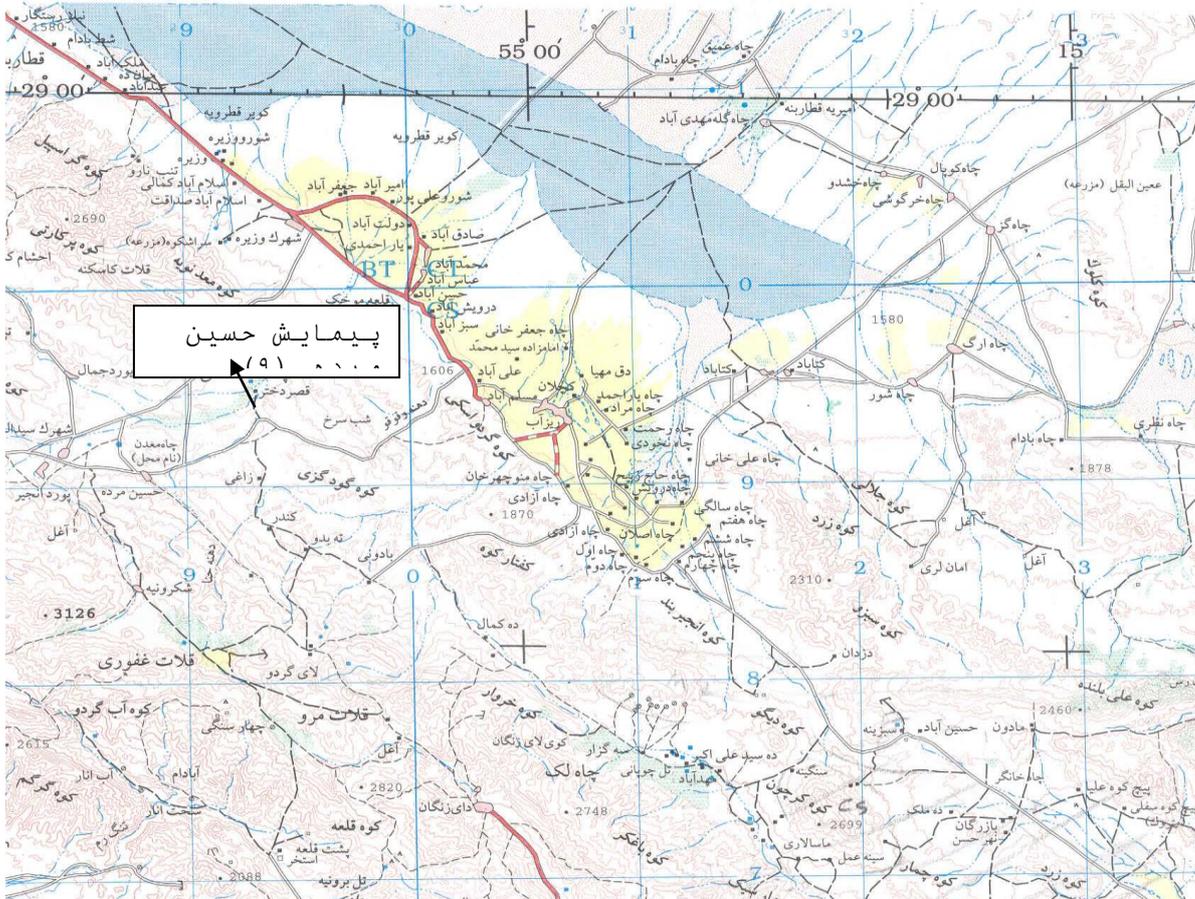


بررسی نتایج تجزیه زمین شیمیایی نشان می‌دهد که میزان اکسیدهای سیلسیم، آلومینیوم، کلسیم، و آهن در بیشتر نمونه‌ها کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد. در این میان نمونه‌های PG₁₁-1 و PG₁₁-1-2 (مارن قرمز رنگ) بهتر از سایر نمونه‌ها و نمونه‌های PG₉-4 و PG₉-4-1 (مارن قرمز) خارج از استاندارد است. نتایج تجزیه کانی شناختی نیز نشان می‌دهد که کانی‌های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و کانی‌های مونت موریلونیت و آلبیت در فاز فرعی قرار دارند. کانی کلسیت نیز مقدار بسیار کمی دارد.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی می‌توان گفت خاک این منطقه برای تولید آجر کاملاً مناسب است. در نمونه‌هایی که میزان کلسیم اکسید نسبتاً پایین است (حدود ۱۲٪)، انتظار می‌رود بر اثر پخت کانی‌های کلسیتی تشکیل شوند که توانایی جایگزینی آهن را ندارند و در نتیجه آجر به رنگ کرم متمایل به قرمز روشن دیده شود. اگر میزان کلسیم اکسید بیشتر شود و به حدود ۱۵٪ برسد، مقداری از آهن وارد ساختار کانی‌های قهوه‌ای رنگ می‌شود در نتیجه رنگ آجری را قهوه‌ای قرمز روشن می‌شود. در نمونه‌های با مقدار کلسیم اکسید بالاتر، آجر به رنگ زرد تا کرم دیده می‌شود. با توجه به حجم بالای ذخیره، سست بودن نمونه، استاندارد بودن نتایج تجزیه ژئوشیمیایی و کانی‌شناسی و عدم تراکم روستا در نزدیکی محل پیمایش، این منطقه باید در مطالعات تکمیلی بعدی حتماً مد نظر قرار گیرد و در برنامه اجرایی اکتشافی آینده مورد نظر است.



شکل ۴-۱۲ مارن های قرمز و سبز پابده-گورپی، حسین مرده، (پیمایش نهم).



شکل ۴-۱۴ مسیر پیمایش حسین مرده (۹) بر روی نقشه توپوگرافی ۱:۲۵۰۰۰۰ داراب.

۴-۱۴ پیمایش دولت آباد (پیمایش دهم)

پیمایش دهم در منطقه دولت آباد واقع در غرب شهرستان داراب و در انتهای مسیر شیراز-داراب انجام شد. در این محل مارن های سست و قرمز رنگ سازند آجاجاری به صورت ضخیم لایه، در زیر لایه های ماسه سنگی دیده می شود (شکل ۴-۱۵). بر روی سازند آجاجاری در این منطقه، کنگلومراهای بختیاری وجود دارد. ۳ نمونه از بخش مارنی سازند برداشت شد.

مسیر پیمایش: داراب - دولت آباد، مارن آجاجاری (شکل ۴-۱۸). جاده اصلی تا دولت آباد وجود دارد و جاده فرعی هم تا نزدیکی محل پیمایش امتداد دارد. تراکم جمعیت بالا است. در نزدیکی محل پیمایش، معدن سنگ آهک برای ایجاد کارخانه تولید سیمان قرار دارد.

۳ نمونه برداشت شده از بخش مارنی سازند آجاجاری در منطقه دولت آباد برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و ۲ نمونه برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۱۶ و ۴-۱۷ آورده شده است.

جدول ۴-۱۶ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش دولت آباد و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد د ایران	۶۰- ۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
2Aj ₁ -1	۴۷/ ۳۶	۷/۰۷	۴/۵۳	۷۵/ ۲۱	۰/۳۶	۱/۵۷	۳/۱۷	۰/۷۳ ۰	۴۶۱/ ۰	۱۱۱/ ۰	۰/۶۰ ۰	۷۷/ ۲۳
2Aj ₁ -2	۲۵/ ۳۶	۵/۹۳	۳/۸۷	۴۲/ ۲۳	۰/۲۵	۱/۳۶	۲/۹۸	۰/۷۰ ۰	۴۰۳/ ۰	۰/۶۵ ۰	۰/۷۰ ۰	۸۷/ ۲۴
2Aj ₁ -2-1	۴۶/ ۳۶	۶/۷۷	۴/۱۰	۴۴/ ۲۳	۰/۲۸	۱/۴۶	۳/۷۱	۰/۷۷ ۰	۴۵۳/ ۰	۱/۰۰ ۰	۰/۵۸ ۰	۹۱/ ۲۴

جدول ۴-۱۷ ترکیب کانی شناختی نمونه های پیمایش دولت آباد.

شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولومیت
2Aj ₁ -1	%۳۳	%۱۳	%۲۹	%۲۶	%۹	%۵	-
2Aj ₁ -2	%۳۳	%۱۳	%۲۹	%۲۶	%۹	%۵	%۳۶

استاندارد قرار ندارد ولی مجموع نتایج به حد استاندارد نزدیک است. تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی کوارتز، کلریت و مسکوویت در فاز اصلی و کانی های رسی و فلدسپار همچون مونت موریلونیت و آلبیت در فاز فرعی قرار دارند. بنابراین با توجه به نزدیکی نسبی نتایج تجزیه های زمین شیمیایی به استاندارد و وجود کانی های رسی و فلدسپار، می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد اما به دلیل قرار گیری حجم بالایی از ماسه سنگ و کنگلومرا بر روی بخش مارنی (حدود ۶ متر) و مشکل استخراج، وجود لایه های نازک ماسه سنگی در درون بخش مارنی، نزدیکی به کارخانه تولید سیمان و تراکم بالای جمعیت، این منطقه در مطالعات بعدی مد نظر قرار نمی گیرد.



موازات هم در دو طرف جاده قرار دارند. در این



پیمایش ۲ نمونه از مارن های خاکستری تا کرم سازند میشان که بصورت توده ای در سمت چپ جاده رخنمون دارد، برداشت شد (شکل ۴-۱۶).

مسیر پیمایش: داراب - تنگ خسویه - دامنه کوه صادقی، مارن میشان (شکل ۴-۱۸). جاده فرعی تا نزدیکی محل پیمایش وجود دارد و تراکم روستا در اطراف پایین است.

۲ نمونه از مارن میشان که در این پیمایش از دامنه کوه صادقی برداشت شد، برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و یکی از این نمونه ها نیز برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی نمونه ها در جداول ۴-۱۸ و ۴-۱۹ آورده شده است.

جدول ۴-۱۸ نتیجه آنالیز XRF مربوط به نمونه های پیمایش دامنه کوه صادقی و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
2Mn ₂ -1	۷۲/۱۹	۱/۸۹	۱/۴۴	۶۱/۳۶	۰/۰۴	۰/۵۲	۲/۶۹	۰/۱۴	۱/۵۶	۰/۴۸	۰/۹۰	۳۵/۳۶
2Mn ₂ -2	۱۳/۱۳	۵/۷۱	۴/۷۱	۲۹/۲۹	۰/۴۹	۱/۵۹	۵/۰۴	۰/۹۵	۴۵۹/۴۵۹	۱۲۰/۱۲۰	۱۵۸/۱۵۸	۸۳/۲۱

شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	مسکوویت	آلبیت	کلسیت	دولومیت
2Mn ₂ -1	۳۳%	-	۲۶%	۹%	۵%	-

نتایج بررسی ریزسیمیایی مواد سازند میشان می دهد که مقادیر عناصر اصلی در محدوده استاندارد قرار ندارد. نتیجه تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز و مسکوویت در فاز اصلی و آلبیت در فاز فرعی قرار دارد. مونت موریلونیت نیز وجود ندارد. بنابراین با توجه به نتایج تجزیه های زمین شیمیایی و کانی شناختی که بسیار از استاندارد دور هستند و با وجود سهولت دسترسی، می توان گفت این خاک شرایط لازم را برای تولید آجر ندارد و در مطالعات بعدی مد نظر قرار نمی گیرند.



شکل ۴-۱۶ مارن خاکستری-کرم میشان، دامنه کوه صادقی،
(پیمایش یازدهم).

۴-۱۶ پیمایش دشت خاک (پیمایش دوازدهم)

این پیمایش در جنوب غرب شهرستان داراب، پس از منطقه خسویه و در دشت خاک انجام شد (شکل ۴-۱۷). در این منطقه، پس از رخنمون سازند آجاجاری و قبل از رخنمون سازندهای بختیاری، رازک و میشان، دشت آبرفتی دشت خاک وجود دارد که لایه های نمک و گچ در آن به وضوح مشخص است. احتمالاً این لایه ها از گنبد نمکی که در نزدیکی محل رخنمون دارد (دومین گنبد نمکی منطقه از نظر وسعت، در جنوب غرب دشت خاک دیده می شود) منشا گرفته است. در این پیمایش یک نمونه از مارن آبرفتی کرم رنگ دشت خاک که از سازند آجاجاری اطراف منشا گرفته، برداشت شد. مسیر پیمایش: داراب - تنگ خسویه - دشت خاک، مارن آبرفتی آجاجاری (شکل ۴-۱۸). مسیر دسترسی جاده فرعی خاکی است و تراکم روستا پایین است. نمونه آبرفتی آجاجاری برای انجام مطالعات زمین شیمیایی و کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی این نمونه در جداول ۴-۲۰ و ۴-۲۱ آورده شده است. جدول ۴-۲۰ ترکیب شیمیایی نمونه پیمایش دشت خاک و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد د ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
2Aj ₃ -1	۵۸/۲۵	۶/۶۳	۲/۸۳	۵۲/۳۰	۰/۰۱	۰/۷۸	۲/۸۴	۰/۴۸	۳۱۰/۰	۰/۵۸	۰/۰۸	۹۸/۳۱

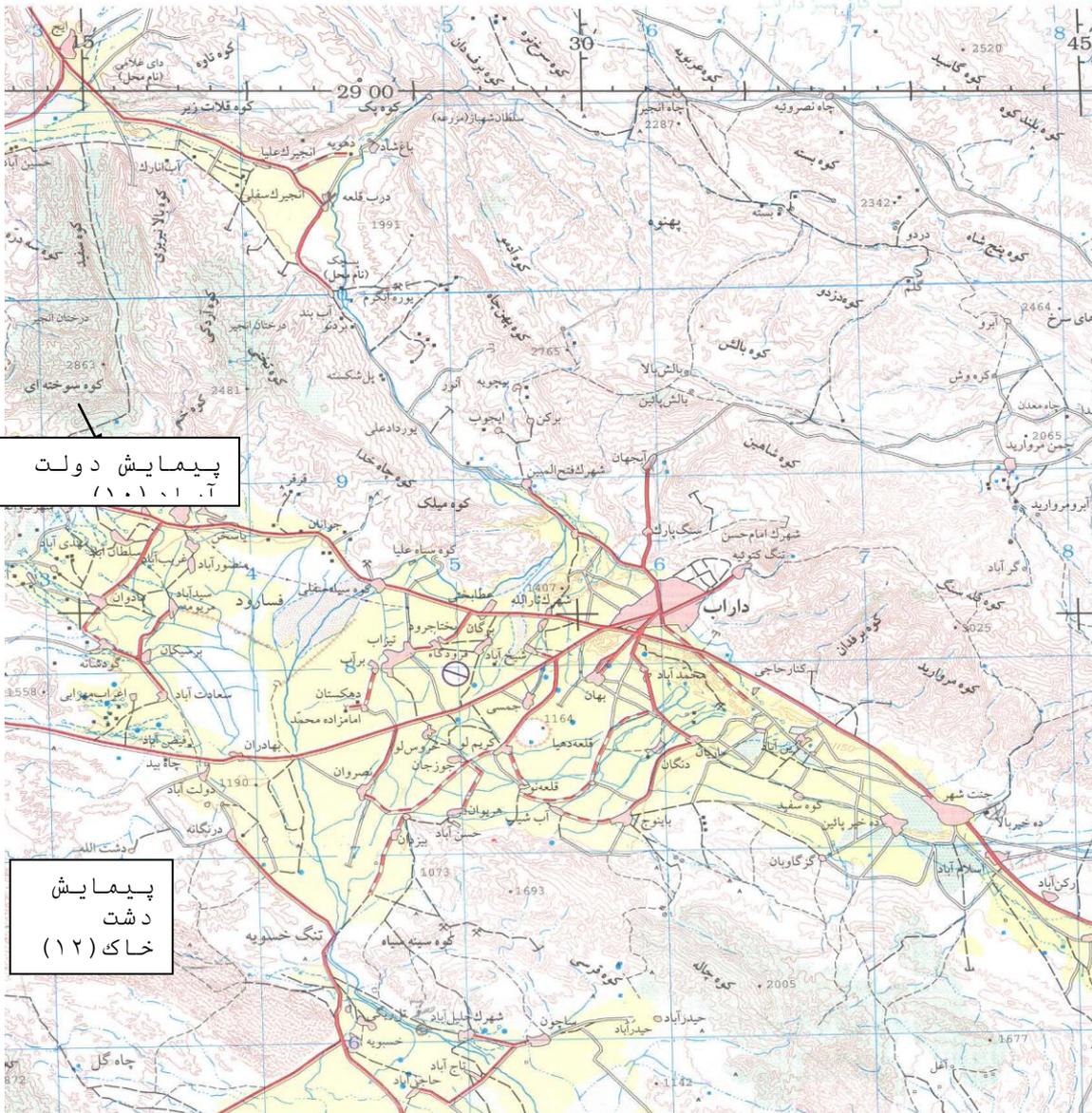
شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	مسکوویت	آلبید ت	کلسیت	کلریت
2Aj ₃ -1	۳۳%	۱۳%	۲۶%	۹%	۵%	۲۹%

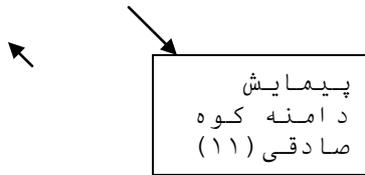
نتایج تجزیه زمین شیمیایی این نمونه بیر نشان می دهد که مقادیر عناصر اصلی خارج از محدوده استاندارد است. نتیجه تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، کلریت و مسکوویت در



فاز اصلی و مونت موریلونیت، آلبیت و کلسیت در فاز فرعی قرار دارند.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه شیمیایی و وجود لایه های نمک و گچ در محل، این خاک شرایط لازم را برای تولید آجر ندارد و در مطالعات بعدی مورد استفاده قرار نمی گیرد.





شکل ۴-۱۸ مسیر پیمایش های دولت آباد (۱۰)، دامنه کوه صادقی (۱۱) و دشت خاک (۱۲) بر روی نقشه توپوگرافی ۱:۲۵۰۰۰۰ داراب.

۴-۱۷ پیمایش قلعه بیابان (پیمایش سیزدهم)

این پیمایش در شرق شهرستان داراب، در جنوب مسیر داراب-رستاق و در منطقه قلعه بیابان صورت گرفت. در این منطقه حجم وسیعی از ماسه سنگ های سازند آغا جاری رخنمون دارد و در حاشیه سازند آغا جاری، تکه های کوچک و پراکنده ای از مارن های کرم و خاکستری رنگ سازند میشان دیده می شود (شکل ۴-۱۹). با توجه به بالا بودن میزان ماسه و کنگلومرا و سنگی بودن منطقه، این مارن برای تولید آجر مناسب تشخیص داده نشد و بنابراین نمونه برداری نیز انجام نشد.

مسیر پیمایش: داراب - قلعه بیابان، میشان (شکل ۴-۲).





شکل ۴-۱۹ مارن میشان، قلعه بیابان، (پیمایش سیزدهم).

جدول ۴-۲۲ مشخصات نمونه های ارسالی به آزمایشگاه برای انجام تجزیه به روش های مختلف.

ردیف	نام پیمایش	شماره پیمایش	شماره نمونه	مختصات		نام سازند	مشخصات نمونه	هدف برداشت	
				Y	X			XRD	XRF
۱	فرگ	P3	Aj ₃ -1	3125250	327560	آغاچاری	مارن های قرمز	+	-
۲	فرگ	P3	Aj ₃ -2	3124180	327176	آغاچاری	مارن های قرمز	+	-
۳	فرگ	P3	Aj ₃ -3	3122895	327210	آغاچاری	مارن های سبز	+	-
۴	شمال قلاتویه	P4	Aj ₄ -1	3122090	325369	آغاچاری	مارن سبز	+	+
۵	دولت آباد	P10	2Aj ₁ -1	3177029	224327	آغاچاری	مارن ماسه سنگی قرمز	+	+
۶	دولت آباد	P10	2Aj ₁ -2	3177029	224327	آغاچاری	مارن ماسه سنگی قرمز	+	+
۷	دولت آباد	P10	2Aj ₁ -2-1	3177029	224327	آغاچاری	مارن ماسه سنگی قرمز	+	-
۸	دشت خاک	P12	2Aj ₃ -1	3147225	223818	آبرفت	مارن آبرفتی کرم	+	+
۹	جنوب غرب رستاق	P1	M ₁ -1	3142864	307591	میشان	مارن خاکستری	+	-
۱۰	جنوب غرب رستاق	P1	M ₁ -2	3142842	307150	میشان	مارن خاکستری	+	-
۱۱	جنوب غرب رستاق	P1	M ₁ -3	3142852	307168	میشان	مارن خاکستری	+	-
۱۲	شاه مرز	P2	Mn ₂ -1	3128374	317345	میشان	مارن خاکستری	+	-
۱۳	شاه مرز	P2	Mn ₂ -2	3128073	317191	میشان	مارن خاکستری	+	-
۱۴	دامنه کوه صادقی	P11	2Mn ₂ -1	3153832	246733	میشان	مارن خاکستری-کرم	+	+
۱۵	دامنه کوه صادقی	P11	2Mn ₂ -2	3154402	246871	میشان	مارن خاکستری-کرم	+	-
۱۶	شرق	P6	Mn ₆ -1	3116834	313432	میشان	مارن خاکستری و	+	+

		سبز					چهار چشمه	
--	--	-----	--	--	--	--	-----------	--

ادامه جدول ۴-۲۲ مشخصات نمونه های ارسالی به آزمایشگاه برای انجام تجزیه به روش های مختلف.

هدف برداشت	مشخصات نمونه		نام سازند	مختصات		شماره نمونه	شماره پیمایش	نام پیمایش	ردیف
	XRD	XRF		Y	X				
-	+	مارن خاکستری و سبز	میشان	3116817	313426	Mn ₆ -2	P6	شرق چهار چشمه	۱۷
-	+	مارن سبز	میشان	3117621	313315	Mn ₇ -1	P7	شمال چهار چشمه	۱۸
+	+	مارن قرمز	میشان	3117711	313322	Mn ₇ -2	P7	شمال چهار چشمه	۱۹
-	+	مارن سبز و خاکستری	میشان	3115986	315553	Mn ₈ -1	P8	مهرآباد	۲۰
+	+	مارن سبز و خاکستری	میشان	3116206	315377	Mn ₈ -2	P8	مهرآباد	۲۱
-	+	مارن سبز و خاکستری	میشان	3116609	315191	Mn ₈ -3	P8	مهرآباد	۲۲
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -1	P9	حسین مرده	۲۳
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -1-1	P9	حسین مرده	۲۴
+	+	مارن قرمز و سبز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -2	P9	حسین مرده	۲۵
-	+	مارن قرمز و سبز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -2-1	P9	حسین مرده	۲۶
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195846	290624	PG ₉ -3	P9	حسین مرده	۲۷

-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195846	290624	PG ₉ -3-1	P9	حسین مرده	۲۸
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195480	290394	PG ₉ -4	P9	حسین مرده	۲۹
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195480	290394	PG ₉ -4-1	P9	حسین مرده	۳۰
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3194570	291289	PG ₁₀ -1	P9	حسین مرده	۳۱
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3194570	291289	PG ₁₀ -1-1	P9	حسین مرده	۳۲
+	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3193696	290112	PG ₁₀ -2	P9	حسین مرده	۳۳

ادامه جدول ۴-۲۲ مشخصات نمونه های ارسالی به آزمایشگاه برای انجام تجزیه به روش های مختلف.

هدف برداشت	مشخصات نمونه	نام سازند	مختصات		شماره نمونه	شماره پیمایش	نام پیمایش	ردیف
			Y	X				
-	+	مارن سبز	3193696	290112	PG ₁₀ -2-1	P9	حسین مرده	۳۴
+	+	مارن قرمز	3193721	290026	PG ₁₀ -3	P9	حسین مرده	۳۵
-	+	مارن قرمز	3193721	290026	PG ₁₀ -3-1	P9	حسین مرده	۳۶
+	+	مارن قرمز	3192027	291882	PG ₁₁ -1	P9	حسین مرده	۳۷
-	+	مارن قرمز	3192027	291882	PG ₁₁ -1-1	P9	حسین مرده	۳۸

+	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3192044	292781	PG ₁₁ -2	P9	حسین مرده	۳۹
-	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3192044	292781	PG ₁₁ -2-1	P9	حسین مرده	۴۰
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192745	293265	PG ₁₁ -3	P9	حسین مرده	۴۱
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192745	293265	PG ₁₁ -3-1	P9	حسین مرده	۴۲
+	+	مارن آبرفتی قرمز	آبرفت	3117112	329057	Q ₅ -1	P5	قلاتویه	۴۳
-	+	مارن آبرفتی قرمز	آبرفت	3117112	329057	Q ₅ -1-1	P5	قلاتویه	۴۴
+	+	مارن آبرفتی قرمز	آبرفت	3117381	329024	Q ₅ -2	P5	قلاتویه	۴۵
-	+	مارن آبرفتی قرمز	آبرفت	3117381	329024	Q ₅ -2-1	P5	قلاتویه	۴۶



۵- معرفی مناطق امید بخش اولیه

۱-۵ تجزیه زمین شیمیایی خاک آجرپزی

همان گونه که در فصل سوم بیان شد، با توجه به اهمیت مطالعات زمین شیمیایی و بمنظور ارزیابی خواص و کیفیت خاک آجرپزی، تجزیه زمین شیمیایی نمونه خاک های برداشت شده از مناطق مورد مطالعه، به روش XRF توسط آزمایشگاه Amdel استرالیا صورت گرفت. نتایج این تجزیه پیوست است.

بررسی اولیه نتایج تجزیه زمین شیمیایی خاک ها نشان می دهد که اکسیدهای سیلیسیم، آلومینیم، کلسیم و آهن، عناصر اصلی همه نمونه ها هستند. بالا بودن نسبت Si:Al و میزان عناصر قلیایی در همه نمونه ها، دلیل تشکیل کانی رسی مونت موریلونیت و عدم تشکیل کائولینیت است. میزان CaO در همه نمونه ها بین ۱۱ تا ۳۰ درصد و میزان Fe_2O_3 کمتر از ۱۰ درصد است.

انیدرید سولفوریک (SO_3) در بیشتر نمونه ها پایین و حدود ۰/۱ است و می توان انتظار داشت که در حین پخت، گازهای مضر سولفیدی منتشر نشود. البته در برخی نمونه ها مانند آبرفت میشان در دشت خاک، میزان انیدرید سولفوریک بسیار بالا است. میزان افت گرمایی بیشتر نمونه ها قابل قبول است.

۲-۵ بررسی کانی شناختی خاک های آجرپزی

بمنظور انجام مطالعات کانی شناختی بر روی نمونه های برداشت شده، تجزیه کانی شناختی خاک های آجرپزی به روش XRD توسط شرکت کانساران بینالود صورت گرفت. نتایج این تجزیه نیز پیوست است.

بررسی ترکیب کانی شناختی خاک های مناطق مورد مطالعه داراب نشان می دهد که، کوارتز کانی غالب بیشتر این خاک ها است و میزان آن بین ۳۳ تا ۳۴ درصد متغییر است. کانی های رسی شامل کلریت و مونت موریلونیت است که از هوازگی کانی های فرومنیزین ایجاد شده اند. متوسط میزان کانی کلسیت در همه خاک ها پایین و حدود ۰/۵ درصد است. کانی های مسکوویت، دولومیت و آلبیت در تمام نمونه ها و ارتوکلاز در برخی خاک ها مشاهده می شوند.



با مقایسه ترکیب زمین شیمیایی و کانی شناختی این خاک ها می توان گفت که آهن وارد ساختار کانی هایی چون مونت موریلونیت و کلریت شده، منیزیم در ساختار دولومیت، مونت موریلونیت و کلریت قرار گرفته، پتاسیم میزبان مسکوویت و ارتوکلاز شده و سدیم در ساختمان آلبیت جای گرفته است. از آنجا که میزان آهن اکسید در همه این خاک ها کمتر از ۱۰ درصد است، بنابراین آهن نتوانسته کانی مستقل تشکیل دهد و در ساختار کانی های دیگر همچون مونت موریلونیت و کلریت جای گرفته است. در مراحل اولیه پخت، آهن از ساختار این کانی ها خارج شده و هماتیت را تشکیل می دهد. کانی های مضر سولفیدی همچون پیریت در هیچ یک از نمونه ها دیده نشده است. ژیپس فقط در یک نمونه دیده شده و می توان امیدوار بود که در بیشتر آجرهای تولید شده شوره زدگی قابل ملاحظه ای مشاهده نشود. همچنین گازهای مضرى چون دی اکسید گوگرد نیز در حین پخت منتشر نمی شود. به دلیل وجود کانی هایی چون کلریت، مونت موریلونیت و ارتوکلاز (حاوی مواد گداز آور) در بیشتر نمونه ها، دمای پخت کاهش یافته و می توان تا حدود ۱۰۰ درجه پایین تر از حداکثر دمای پخت (۹۵۰ درجه سانتی گراد) نیز به نتیجه مطلوب رسید.

۳-۵ درجه بندی مناطق پیمایش شده

با توجه به شواهد به دست آمده از نتایج تجزیه ژئوشیمیایی و کانی شناسی و مقایسه با ترکیب شیمیایی استاندارد خاک آجرپزی (استاندارد ۱۱۶۲ ایران)، می توان خاک های مناطق مختلف را بر اساس کیفیت تولید آجر، به سه دسته تقسیم کرد:

۱- الف- خاک هایی که کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارند. این خاک ها بدون در نظر گرفتن پارامترهای دیگر همچون سهولت استخراج، راههای دسترسی و تراکم جمعیت، در مطالعات تکمیلی مد نظر قرار می گیرند.

۱- ب- خاک هایی که در محدوده استاندارد قرار ندارند اما به استاندارد نزدیک هستند. این خاک ها به علت دارا بودن سایر شرایط مانند سهولت استخراج، میزان مناسب ذخیره، نزدیکی به راههای اصلی و فرعی و عدم تراکم بالای جمعیت در محل، برای مطالعات بعدی مورد بررسی قرار می گیرند.



نمونه برداری مجدد از این مناطق صورت گرفته و آجر تهیه می شود. سپس آزمایشات فیزیکی آجر بر روی آنها انجام می شود. این مناطق به عنوان مناطق امید بخش معرفی می شوند.

۲- خاک هایی که از نظر ترکیب شیمیایی و کانیایی در محدوده استاندارد قرار ندارند و به استاندارد نزدیک هستند. این خاک ها به علت دارا نبودن سایر شرایط مانند سهولت استخراج، میزان مناسب ذخیره، نزدیکی به راههای اصلی و فرعی و عدم تراکم بالای جمعیت در محل، برای مطالعات بعدی مورد بررسی قرار نمی گیرند. این مناطق تحت عنوان مناطق نسبتاً مناسب نام برده می شوند.

۳- خاک هایی که ترکیب نامناسب دارند و از استاندارد خاک آجرپزی بسیار دور هستند. این خاک ها بدون در نظر گرفتن سایر پارامترها، در مطالعات بعدی مورد استفاده قرار نمی گیرند. این مناطق به نام مناطق نامناسب معرفی می شوند.

۵-۳-۱ مناطق امید بخش:

خاک های این مناطق یا کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارند یا به استاندارد نزدیک هستند و به علت داشتن سایر پارامترها مثل سهولت استخراج، میزان مناسب ذخیره، نزدیکی به راههای اصلی و فرعی و عدم تراکم بالای جمعیت در محل، نمونه برداری مجدد از آنها صورت گرفته و آجر از آنها تولید می شود. سپس آزمایش های فیزیکی مربوط به آجر بر روی آنها انجام می شود. با توجه به اطلاعاتی که از پیمایش های مختلف به دست آمد و با در نظر گرفتن نتایج تجزیه های ژئوشیمیایی و کانی شناسی و مقایسه با استاندارد خاک آجرپزی ایران (استاندارد ۱۱۶۲)، ۳ منطقه امید بخش شناسایی شد که این مناطق عبارتند از:

۵-۳-۱-۱ منطقه حسین مرده (پیمایش نهم)

این منطقه در شمال شرق شهرستان داراب، پس از منطقه آجهان و چمن مروارید، در دشت حسین مرده قرار دارد. اگر از شمال شرق شهر داراب حرکت کنیم پس از عبور از سازندهای آهکی مرتفع جهرم و تاربور، دشت حسین مرده پدیدار می شود که حاوی ذخایر بالایی از تپه ماهورهای سبز و قرمز رنگ سازند پابده-گورپی است (شکل های ۵-۱ و ۵-۲). این تپه ها مارنی، سست، دارای ارتفاع کم و گسترش وسیع هستند. به منظور



بررسی ترکیب این خاک‌ها، تعداد ۲۰ نمونه از مارن‌های سست و مناسب پابده-گورپی برداشت شد. در جدول ۵-۱ مشخصات این نمونه‌ها آورده شده است. مسیر پیمایش و موقعیت منطقه حسین مرده به صورت، داراب - آجهان - چمن مروارید - حسین مرده، مارن پابده-گورپی است که در شکل‌های ۵-۳ و ۵-۴ مشخص شده است. راه دسترسی به محل، جاده اصلی روستای حسین مرده است و جاده فرعی خاکی تا پای تپه ماهورها وجود دارد. تراکم روستاها در اطراف کم است. سطح آب زیرزمینی در منطقه پایین و هیچ چاه آبی مشاهده نشد. به علت وجود ارتفاعات تاربور در اطراف، کشاورزی در منطقه رونق چندانی ندارد. پوشش گیاهی منطقه خارهای پراکنده بیابانی است و دامداری نیز در منطقه رونق ندارد.

تمام ۲۰ نمونه‌ی برداشت شده از مارن سازندی پابده-گورپی منطقه حسین مرده، برای انجام تجزیه زمین‌شیمیایی و ۱۰ مورد از این نمونه‌ها برای تجزیه‌ی کانی‌شناختی به آزمایشگاه ارسال شد (جدول ۵-۲ و ۵-۳).



جدول ۵-۱ مشخصات نمونه های برداشت شده از منطقه حسین مرده، (پیمایش نهم).

هدف برداشت	مشخصات نمونه	نام سازند	مختصات		شماره نمونه	نام پیمایش	ردیف
			Y	X			
+	مارن قرمز	پابده- گورپی	3195923	290801	PG ₉ -1	حسین مرده	۱
+	مارن	پابده-	3195923	290801	PG ₉ -1-1	حسین	۲



		قرمز	گورپی				مرده	
+	+	مارن قرمز و سبز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -2	حسین مرده	۳
-	+	مارن قرمز و سبز	پابده - گورپی	3195923	290801	PG ₉ -2-1	حسین مرده	۴
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195846	290624	PG ₉ -3	حسین مرده	۵
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195846	290624	PG ₉ -3-1	حسین مرده	۶
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195480	290394	PG ₉ -4	حسین مرده	۷
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3195480	290394	PG ₉ -4-1	حسین مرده	۸
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3194570	291289	PG ₁₀ -1	حسین مرده	۹
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3194570	291289	PG ₁₀ -1-1	حسین مرده	۱۰
+	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3193696	290112	PG ₁₀ -2	حسین مرده	۱۱
-	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3193696	290112	PG ₁₀ -2-1	حسین مرده	۱۲
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3193721	290026	PG ₁₀ -3	حسین مرده	۱۳
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3193721	290026	PG ₁₀ -3-1	حسین مرده	۱۴
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192027	291882	PG ₁₁ -1	حسین مرده	۱۵
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192027	291882	PG ₁₁ -1-1	حسین مرده	۱۶
+	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3192044	292781	PG ₁₁ -2	حسین مرده	۱۷
-	+	مارن سبز	پابده - گورپی	3192044	292781	PG ₁₁ -2-1	حسین مرده	۱۸
+	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192745	293265	PG ₁₁ -3	حسین مرده	۱۹
-	+	مارن قرمز	پابده - گورپی	3192745	293265	PG ₁₁ -3-1	حسین مرده	۲۰



جدول ۵-۲ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش حسین مرده و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
PG ₉ -1	۵۲/۳۹	۷/۱۶	۵/۸۲	۷۰/۲۰	۰/۴۷	۱/۴۵	۴/۴۱	۱/۱۱	۶/۲۳	۱/۲۱	۰/۱۰	۲۳/۱۹
PG ₉ -1-1	۴۰/۳۶	۷/۷۹	۵/۸۶	۶۰/۲۲	۰/۵۰	۱/۴۴	۴/۶۸	۱/۲۱	۶/۷۹	۱/۴۸	۰/۰۳	۴۶/۱۹
PG ₉ -2	۰۵/۴۹	۷/۵۹	۴/۱۰	۰۱/۱۷	۰/۶۵	۱/۴۵	۲/۸۵	۰/۸۳	۴/۸۲	۰/۸۳	۰/۲۵	۶۹/۱۵
PG ₉ -2-1	۰۷/۴۶	۷/۵۹	۴/۶۹	۱۱/۱۹	۰/۵۵	۱/۴۲	۲/۸۹	۰/۹۴	۴/۹۶	۱/۳۰	۰/۳۰	۵۵/۱۶
PG ₉ -3	۱۰/۴۲	۸/۲۷	۶/۸۰	۸۸/۱۵	۰/۲۰	۱/۶۶	۵/۴۹	۱/۱۷	۶/۱۴	۱/۰۵	۰/۹۵	۳۰/۱۸
PG ₉ -3-1	۶۳/۴۱	۸/۳۳	۶/۷۹	۳۹/۱۶	۰/۴۱	۱/۶۵	۵/۴۰	۱/۲۲	۶/۳۰	۱/۲۸	۱/۲۸	۲۰/۱۸
PG ₉ -4	۴۷/۳۴	۶/۴۰	۵/۱۹	۶۹/۲۲	۰/۴۰	۱/۲۳	۶/۱۸	۱/۰۹	۵/۵۵	۱/۰۸	۰/۰۱	۳۴/۲۲
PG ₉ -4-1	۸۹/۳۳	۶/۶۵	۵/۳۱	۱۲/۲۳	۰/۴۳	۱/۲۸	۶/۱۷	۱/۰۹	۵/۸۶	۰/۸۱	۰/۰۵	۰/۰۱
PG ₁₀ -1	۱۸/۴۱	۸/۳۵	۶/۵۲	۱۶/۱۷	۰/۲۶	۱/۶۸	۵/۱۶	۱/۰۲	۶/۱۷	۱/۱۲	۰/۰۱	۶۰/۱۸
PG ₁₀ -1-1	۲۸/۴۰	۸/۶۲	۶/۵۷	۶۲/۱۷	۰/۳۲	۱/۶۸	۵/۴۶	۱/۰۶	۶/۳۰	۱/۳۸	۰/۱۰	۱۸/۱۸
PG ₁₀ -2	۱۳/۴۰	۸/۳۶	۶/۱۴	۳۲/۱۷	۰/۲۲	۲/۰۰	۳/۹۶	۰/۸۹	۵/۲۲	۰/۷۶	۰/۷۸	۰۰/۱۸
PG ₁₀ -2-1	۲۵/۳۹	۸/۵۵	۶/۰۵	۶۹/۱۷	۰/۲۷	۲/۰۰	۳/۹۳	۰/۸۹	۵/۲۸	۱/۰۴	۰/۲۸	۲۲/۱۷
PG	شماره نمونه	کوارتز	مونت موریلونیت	کلریت	مسکویت	آلبیت	کلسیت	دولومیت	ژیپس			
PG ₁	PG ₉ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
PG	PG ₉ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
	PG ₉ -3	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
	PG ₉ -4	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
	PG ₁₀ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
	PG ₁₀ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	۳۳%			
	PG ₁₀ -3	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-			
	PG ₁₁ -1	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	-	-			
PG ₁₁ -2	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	۳۶%	-				
PG ₁₁ -3	۳۳%	۱۳%	۲۹%	۲۶%	۹%	۵%	-	-				

نتایج تجزیه کانی شناختی نیز نشان می دهد که کانی های کوارتز، دولومیت، کلریت و مسکویت در فاز اصلی و کانی های مونت موریلونیت و آلبیت در فاز



فرعی قرار دارند. کانی کلسیت نیز مقدار بسیار کمی دارد.

بنابراین با توجه به نتایج تجزیه زمین شیمیایی و کانی شناختی می‌توان گفت خاک این منطقه برای تولید آجر کاملاً مناسب است. در نمونه‌هایی که میزان کلسیم اکسید نسبتاً پایین است (حدود ۱۲٪)، انتظار می‌رود بر اثر پخت کانی‌های کلسیتی تشکیل شوند که توانایی جایگزینی آهن را ندارند و در نتیجه آجر به رنگ کرم متمایل به قرمز روشن دیده شود. اگر میزان کلسیم اکسید بیشتر شود و به حدود ۱۵٪ برسد، مقداری از آهن وارد ساختار کانی‌های قهوه‌ای رنگ می‌شود در نتیجه رنگ آجری را قهوه‌ای قرمز روشن می‌شود. در نمونه‌های با مقدار کلسیم اکسید بالاتر، آجر به رنگ زرد تا کرم دیده می‌شود.

با توجه به اینکه نتایج تجزیه ژئوشیمیایی و کانی‌شناسی مارن منطقه حسین‌مرده کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد و نیز با در نظر گرفتن سایر پارامترها شامل حجم بالا و عالی ذخیره، سست بودن نمونه و سهولت برداشت، وجود راه دسترسی فرعی مناسب (البته مسیر از نی ریز بهتر است)، عدم تراکم روستا در نزدیکی محل پیمایش و در نتیجه نداشتن مشکل آلودگی مناطق انسانی توسط واحد تولید آجر، پایین بودن سطح آب زیرزمینی و لطمه نزدن به سفره آب زیرزمینی، نبود زمین‌های مناسب کشاورزی و در نتیجه عدم تخریب زمین‌های کشاورزی و اشتغالزایی با توجه به رونق نداشتن کشاورزی و دامداری در محل، این منطقه به عنوان اولین منطقه امیدبخش معرفی می‌شود و باید در مطالعات تکمیلی مجدداً نمونه برداری صورت گیرد.

با توجه به سست بودن مارن در محل پیمایش، استخراج به سهولت و به روش روباز، توسط دستگاه خاک‌برداری و کامیون می‌تواند صورت گیرد.

در مرحله دوم عملیات صحرایی و در چهاردهمین پیمایش، منطقه حسین‌مرده مجدداً مورد بررسی قرار گرفت و ۴ نمونه جدید از مارن‌های قرمز و سبز پا‌بده گورپی در منطقه برداشت شد. نمونه‌ها در آزمایشگاه ژئوشیمی بخش علوم زمین دانشگاه شیراز به روش شیمی‌تر مورد تجزیه قرار گرفتند. نتایج این تجزیه‌ها در جدول ۴-۵ آورده شده است. همانگونه که ملاحظه می‌شود نتایج تجزیه نمونه‌های جدید به



میانگین تجزیه نمونه های قبلی این منطقه به روش XRF نزدیک است و در محدوده استاندارد قرار دارد.

جدول ۴-۵ ترکیب شیمیایی و مشخصات نمونه های جدا برداشت شده از منطقه حسین مرده.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	SO ₃	LOI
استاندارد ایران	-	۶۰-۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	<۰/۵	<۱۶
PG ₁₄₋₁	مارن سبز پابده گوری	/۱۷ ۴۱	۵/۶۰	۴/۸۹	/۸۱ ۲۲	۰/۴۶	۱/۴۶	۴/۰۳	/۰۲۰ ۰	/۱۳ ۱۸
PG ₁₄₋₂	مارن قرمز پابده گوری	/۱۰ ۴۲	۶/۷۹	۵/۸۶	/۱۶ ۱۹	۰/۵۰	۱/۴۴	۴/۶۸	/۰۰۳ ۰	/۰۶ ۱۸
PG ₁₄₋₃	مارن سبز پابده	/۵۰	۴/۶۹	۳/۷۶	/۶۷	۱/۶۵	۱/۸۵	۲/۸۵	/۰۳۵	/۳۹

این منطقه در سرسبزستان داراب و در جنوب غرب روستای رستاق به سمت چاه بند قرار دارد. در این منطقه پس از عبور از رستاق به سمت جنوب غرب، ابتدا ماسه سنگ های سازند آغا جاری دیده می شوند. بر روی این ماسه ها، کنگلومراهای بختیاری قرار دارند. سپس سازند میشان رخنمون دارد. بخش زیادی از سازند میشان در این محل را آهک های ممبر گوری تشکیل می دهند. در حاشیه آهک گوری، نوار باریکی از مارن های میشان دیده می شوند. این مارن ها به صورت لایه های کم ارتفاع سنگی و سخت و به رنگ خاکستری تا کرم دیده می شوند (شکل ۵-۵). پیمایش در محل این مارن ها و در این مسیر صورت گرفت: - داراب - رستاق - جنوب غرب رستاق، مارن میشان (شکل ۵-۶). منطقه در حاشیه بستر رودخانه محلی قرار دارد و از حاشیه اما فاصله دارد، اما فاصله مناسبی برای

در
بخش
شت



شکل ۵-۵ مارن میشان، جنوب غرب رستاق، پیمایش اول.





		خاکستری										
-	+	مارن خاکستری	میش ان	3142842	307150	M ₁ -2	جنوب غرب رستاق	۲				
-	+	مارن خاکستری	میش ان	3142852	307168	M ₁ -3	جنوب غرب رستاق	۳				

جدول ۵-۶ ترکیب شیمیایی نمونه های منطقه جنوب غرب رستاق و نمونه استاندارد ایران.

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد د ایران	-۶۰ ۴۰	۹-۲۱	۳-۱۲	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
M ₁ -1	/۴۲ ۴۱	۸/۶۵	۶/۴۳	/۰۹ ۱۵	۰/۳۱	۲/۲۶	۵/۶۲	/۰۸۵ ۰	/۵۴۳ ۰	/۱۲۵ ۰	/۷۰۳ ۰	/۵۵ ۱۸
M ₁ -2	/۴۹ ۴۸	۸/۵۳	۶/۸۵	/۹۸ ۱۱	۰/۳۶	۲/۳۷	۴/۲۹	/۰۸۴ ۰	/۵۴۸ ۰	/۱۳۹ ۰	/۰۰۱ ۰	/۰۹ ۱۶
M ₁ -3	/۵۶ ۴۲	۸/۱۵	۵/۶۱	/۶۶ ۱۷	۰/۳۲	۱/۹۵	۴/۶۶	/۰۹۲ ۰	/۵۲۷ ۰	/۰۷۸ ۰	/۰۰۱ ۰	/۰۰ ۱۸

مان نمونه نه در جدول ۵-۶ دیده می شود معادیر عناصر اصلی همچون اکسیدهای سیلیسیم، آهن، کلسیم و انیدرید سولفوریک، در محدوده استاندارد قرار دارد. مقادیر اکسیدهای آلومینیوم، منیزیم و افت سرخ شدن در ۱۰۰۰ °C (LOI) به محدوده استاندارد نزدیک است. در بین این سه نمونه، نمونه شماره M₁-2 (مارن خاکستری رنگ) کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد، بنابراین برای استفاده به عنوان خاک آجرپزی کاملاً مناسب به نظر می رسد. از آنجا که میزان کلسیم اکسید نسبتاً پایین است (حدود ۱۲٪)، بنابراین انتظار می رود بر اثر پخت، کانی های کلسیتی تشکیل شوند که توانایی جایگزینی آهن را ندارند و در نتیجه آهن به آجر، رنگ کرم متمایل به قرمز روشن بدهد. در مجموع خاک این منطقه می تواند برای تولید آجر مورد استفاده قرار گیرد و باید برای مطالعات تکمیلی مد نظر قرار گیرد.

با توجه به حجم کم ذخیره که به صورت نوار باریکی است، نبود راه دسترسی، قرار گرفتن در حاشیه رودخانه و بالا بودن سطح آب زیرزمینی منطقه، تراکم روستاهای اطراف و امکان آلودگی های زیست محیطی، سنگی بودن مارن و در نتیجه استخراج مشکل (نیاز به تراشیدن لایه وجود دارد) و نیز نیاز به فرآوری و آسیاب کردن نمونه قبل از تولید که با در نظر گرفتن قیمت پایین محصول مقرون به صرفه نیست، ایجاد واحد تولید آجر در این منطقه توصیه نمی شود

۵-۳-۱-۳ منطقه فرگ (پیمایش سوم)



این پیمایش در جنوب شرق شهرستان داراب، و در جنوب بخش فرگ انجام شد. در این بخش پس از رخنمون سازند بختیاری، رازک و میشان، مارن های قرمز و سبز رنگ سازند آجاجاری به صورت تپه های هوازده و سست دیده می شود (شکل های ۵-۷ و ۵-۸). مسیر پیمایش به این ترتیب است: داراب - رستاق - فرگ، مارن آجاجاری (شکل ۵-۹). منطقه به جاده فرعی فرگ نزدیک است و تراکم روستا در محل بالا است. در شکل ۵-۱۰ موقعیت منطقه فرگ بر روی نقشه زمین شناسی نشان داده شده است. در پیمایش فرگ، ۳ نمونه از مارن های قرمز و سبز آجاجاری برای مطالعه به آزمایشگاه ارسال شد. نتایج تجزیه زمین شیمیایی نمونه ها در جدول ۵-۷ آورده شده و با استاندارد ایران مقایسه شده است. جدول ۵-۷ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش فرگ و نمونه

نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	MnO	TiO ₂	P ₂ O ₅	SO ₃	LOI
	%											
استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	-	-	<۴	-	-	-	<۰/۵	<۱۶
Aj ₃ -1	۵۷/۳۴	۴۵/۵	۴/۰۵	۹۰/۲۲	۵۵/۰	۲۷/۱	۸۹/۴	۷۹/۰	۲۴/۴	۷۶/۱	۱۸/۲	۱۳/۲۵
Aj ₃ -2	۳۸/۳۱	۱۷/۷	۱۵/۶	۶۳/۲۱	۳۴/۰	۶۲/۱	۲۷/۶	۱۰۱/۱	۲۶/۵	۸۱/۰	۶۰/۰	۴۲/۲۴
Aj ₃ -3	۵۰/۳۲	۹۹/۶	۲۰/۶	۹۲/۲۰	۷۳/۰	۷۳/۱	۱۹/۶	۱۱۲/۱	۴۲/۵	۸۰/۰	۱۷۵/۱	۶۷/۲۳

عناصر اصلی در محدوده استاندارد قرار ندارد ولی مجموع نتایج کمی به حد استاندارد نزدیک است. بنابراین با توجه به نزدیکی نسبی مجموع نتایج تجزیه های زمین شیمیایی به استاندارد می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد و با توجه به حجم بالای ذخیره، سست بودن و سهولت برداشت، بهتر است در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار گیرد.

در مرحله دوم عملیات صحرایی و در چهاردهمین پیمایش، منطقه فرگ مجدداً مورد بررسی قرار گرفت و ۴ نمونه جدید از مارن های قرمز و سبز آجاجاری در منطقه برداشت شد. نمونه ها در آزمایشگاه ژئوشیمی بخش علوم زمین دانشگاه شیراز به روش شیمی تر مورد تجزیه قرار گرفتند. نتایج این تجزیه ها در جدول ۵-۸ آورده شده است. همانگونه که ملاحظه می شود نتایج تجزیه نمونه های جدید به میانگین تجزیه نمونه های قبلی این منطقه به روش XRF نزدیک است و در محدوده استاندارد قرار دارد.

جدول ۵-۸ ترکیب شیمیایی و مشخصات نمونه های مجدداً برداشت شده از منطقه فرگ.



۵-۳-۲ مناطق نسبتاً مناسب:

خاک های این مناطق در محدوده استاندارد قرار ندارند اما به مقادیر استاندارد نزدیک هستند. در مورد این مناطق باید سایر پارامترهای موثر همچون راههای دسترسی، سهولت استخراج، حجم ذخیره و سایر شرایط زیست محیطی و زمین شناسی بررسی شوند. در صورت مناسب بودن این پارامترها، این خاک ها می توانند برای تولید آجر مورد بررسی قرار گیرند و در غیر این صورت در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار نمی گیرند و حذف می شوند. سپس آزمایش های فیزیکی مربوط به آجر بر روی آنها انجام شود. این مناطق به ترتیب عبارتند از:

۵-۳-۱ منطقه مهرآباد (پیمایش هشتم)

این منطقه در جنوب شرق شهرستان داراب، جنوب منطقه فدामी و در نزدیکی روستای مهرآباد قرار دارد. در این منطقه در بین سازندهای رازک و آغاجاری، نوار باریکی از لایه های ماسه سنگی و مارن های سخت خاکستری و سبز سازند میشان دیده می شود. به موازات این مارن ها، ماسه سنگ های آغاجاری رخنمون دارند. مسیر پیمایش، داراب - رستاق - فرگ - فدामी - مهرآباد، مارن میشان است. جاده فرعی تا روستای مهرآباد است و بقیه مسیر فاقد جاده است. تراکم جمعیت روستایی نیز تقریباً بالا است.



۳ نمونه از بخش مارن های خاکستری-سبز میشان برداشت شد و هر سه نمونه مورد تجزیه زمین شیمیایی و یکی از این نمونه ها مورد تجزیه کانی شناختی قرار گرفت و با استاندارد خاک آجرپزی مقایسه شد. مجموع نتایج تجزیه های زمین شیمیایی و کانی شناسی به استاندارد تقریباً نزدیک است اما به علت حجم بسیار کم ذخیره، سخت بودن مارن ها و برداشت مشکل، تراکم نسبتاً بالای جمعیت روستایی و امکان آلودگی زیست محیطی و نبود راه دسترسی مناسب، خاک این منطقه در مطالعات تکمیلی بعدی منظور نمی شود.

۵-۳-۲- منطقه قلاتویه (پیمایش پنجم)

این منطقه در جنوب شرقی ترین بخش محدوده مورد مطالعه، در شمال دشت کنار و نزدیک روستای قلاتویه قرار دارد. در این محل دشت آبرفتی وسیعی در بین ارتفاعات آغاچاری و رازک موجود در اطراف وجود دارد. رسوبات آبرفتی درون دشت نیز احتمالاً از ارتفاعات اطراف منشا گرفته اند و رودخانه شور از دشت عبور می کند مسیر پیمایش در این منطقه، داراب - رستاق - فرگ - قلاتویه، مارن آبرفتی است. محل پیمایش به روستای قلاتویه نزدیک است، جاده دسترسی جاده فرگ-قلاتویه و نیز جاده خاکی فرعی است. حجم ذخیره بالا و برداشت آسان است. ۴ نمونه از مارن های قرمز آبرفتی این دشت برداشت شد که هر ۴ نمونه مورد تجزیه زمین شیمیایی و ۲ عدد از این نمونه ها مورد تجزیه کانی شناختی قرار گرفتند.

با توجه به نزدیکی نسبی نتایج تجزیه های زمین شیمیایی به استاندارد و وجود کانی های رسی چون مونت موریلونیت، می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد. همچنین به علت وجود راه فرعی دسترسی مناسب، حجم بالای ذخیره، سست بودن و سهولت برداشت، این خاک در مطالعات تکمیلی مد نظر قرار می گیرد.

۵-۳-۳- منطقه دولت آباد (پیمایش دهم)

منطقه دولت آباد در غرب شهرستان داراب و در انتهای مسیر شیراز-داراب قرار دارد. در این محل مارن های سست و قرمز رنگ سازند آغاچاری به صورت ضخیم لایه، در زیر لایه های ماسه سنگی دیده می شود. بر روی سازند آغاچاری در این منطقه، کنگلومراهای بختیاری وجود دارد. مسیر پیمایش در این محل، داراب - دولت آباد، مارن آغاچاری است. جاده اصلی تا دولت آباد وجود دارد و جاده فرعی هم تا نزدیکی محل



پیمایش امتداد دارد. تراکم جمعیت بالا است. در نزدیکی محل پیمایش، معدن سنگ آهک برای ایجاد کارخانه تولید سیمان قرار دارد.

۳ نمونه برداشت شده از بخش مارنی سازند آغا جاری در منطقه دولت آباد برای انجام تجزیه زمین شیمیایی و ۲ نمونه برای تجزیه کانی شناختی به آزمایشگاه ارسال شد.

مجموع نتایج شیمیایی و کانی شناسی کمی به استناد دارد نزدیک است. بنابراین می توان این خاک را برای تولید آجر مورد آزمایش قرار داد اما به دلیل قرارگیری حجم بالایی از ماسه سنگ و کنگلومرا بر روی بخش مارنی (حدود ۶ متر) و مشکل استخراج، وجود لایه های نازک ماسه سنگی در درون بخش مارنی، نزدیکی به کارخانه تولید سیمان و تراکم بالای جمعیت، این منطقه در مطالعات بعدی مد نظر قرار نمی گیرد.

۵-۳-۳ مناطق نامناسب:

سایر خاک ها و مناطق پیمایش شده که شامل پیمایش های: مارن میشان در منطقه شاه مرز (۲)، مارن آغا جاری در شمال قلاتویه (۴)، مارن میشان در شرق روستای چهارچشمه (۶)، مارن میشان در شمال چهارچشمه (۷)، مارن میشان در دامنه کوه صادقی (۱۱)، مارن آبرفتی دشت خاک (۱۲) و مارن میشان در نزدیکی قلعه بیابان است، از مقادیر استناد دارد خاک آجرپزی بسیار دور بوده و نمی توانند برای تولید آجر مورد استفاده قرار گیرند. این مناطق بدون در نظر گرفتن سایر پارامترهای موثر در تولید آجر، در مطالعات تکمیلی بعدی مد نظر قرار نمی گیرند و حذف می شوند. در جدول ۵-۱۰ خصوصیات نمونه های برداشت شده از تمام محدوده مورد مطالعه، به ترتیب اولویت مشخص شده است.

۵-۴ مقایسه پیمایش های شهرستان داراب با پیمایش های شهرستان کازرون و کوار

در این بخش نتایج تجزیه شیمیایی دو پیمایش شهرستان کازرون و یک پیمایش شهرستان کوار که توسط سازمان



صنایع و معادن استان فارس داده شد، با نتایج تجزیه ژئوشیمیایی پیمایش های سازندی و واحدهای فعال آجرپزی شهرستان داراب مقایسه شد. شایان ذکر است که در بررسی و بازدید از سه واحد فعال آجرپزی در شهرستان داراب، ۶ نمونه از خاک این واحدها برداشت شد و در آزمایشگاه ژئوشیمی بخش علوم زمین دانشگاه شیراز به روش شیمی تر مورد تجزیه قرار گرفتند. ۲ نمونه از خاک مورد استفاده واحد تولید آجر ماشینی بنیاد بتن به رنگ کرم تا قرمز کم رنگ، ۲ نمونه از خاک مورد استفاده واحد تولید آجر فشاری کشاورز به رنگ کرم تا قرمز کم رنگ و ۲ نمونه از خاک مورد استفاده واحد تولید آجر فشاری رضایی به رنگ خاکستری تا صورتی کم رنگ برداشت شد.

پیمایش شماره یک شهرستان کازرون بر روی مارن های سازند میشان صورت پذیرفته که دارای دانه بندی ریز، نودوله و به رنگ سبز زیتونی است. از این محل نمونه ای به شماره ZFKF-8 برداشت شده است. در پیمایش چهارم نیز نمونه ای به شماره ZFKF-35 برداشت شده است. در شمال شهرستان کوار و در روستای تسوج، از داخل معدن و سینه کار کارخانه صفر زراعت پیشه، نمونه ای به شماره ZFSF-22 برداشت شده است. بمنظور انجام مطالعات زمین شیمیایی هر سه نمونه به روش XRF مورد تجزیه قرار گرفته اند. نتایج این تجزیه ها در جدول ۵-۹ آورده شده و با استاندارد ۱۱۶۲ ایران مقایسه شده است.

جدول ۵-۹ ترکیب شیمیایی نمونه های پیمایش های کازرون، کوار، و واحدهای فعال آجرپزی داراب.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	LOI
		%						
استاندارد ایران	استاندارد ایران	۶۰-۴۰	۲۱-۹	۱۲-۳	<۱۷	<۴	<۰/۵	<۱۶
ZFKF-8	مارن میشان مورد استفاده واحد تولید آجر کازرون	۷۰/۵ ۳۳	۷/۰۰	۵/۷۵	۹۵/۹ ۲۹	۶/۶۹	۰/۵۰ ۰	۹۷/۹ ۲۲
ZFKF-35	مارن میشان، کازرون	۸۱/۸ ۳۲	۶/۸۲	۴/۹۰	۵۷/۵ ۲۱	۶/۰۸	۰/۴۳ ۰	۶۷/۶ ۲۴
ZFSF-22	خاک رس منطقه کوار	۹۶/۹ ۳۴	۷/۵۶	۵/۱۶	۱۶/۱ ۲۱	۴/۰۶	۲/۴۳ ۰	۳۰/۲ ۲۳
Q ₁₄ -b ₁	خاک رس مورد استفاده واحد تولید آجر بنیاد داراب	۶۸/۶ ۳۳	۲/۵۱	۳/۵۱	۸۳/۸ ۲۹	۴/۴۴	۱/۲۳ ۰	۷۱/۷ ۲۳
Q ₁₄ -b ₂	خاک رس مورد استفاده واحد تولید آجر بنیاد داراب	۵۰/۵ ۳۳	۲/۳۴	۳/۴۶	۰/۴ ۳۰	۴/۲۷	۱/۳۴ ۰	۸۳/۸ ۲۳
Q ₁₄ -k ₁	خاک رس مورد استفاده واحد تولید آجر کشاورز داراب	۹۹/۹ ۳۴	۲/۵۰	۳/۲۱	۱۲/۱ ۲۹	۳/۳۸	۱/۱۱ ۰	۲۰/۲ ۲۳
Q ₁₄ -k ₂	خاک رس مورد استفاده واحد تولید آجر کشاورز داراب	۰/۱ ۳۵	۲/۵۷	۳/۲۵	۰/۵ ۲۹	۳/۴۰	۱/۲۱ ۰	۱۷/۱ ۲۳
Q ₁₄ -r ₁	خاک رس مورد استفاده واحد تولید آجر رضایی داراب	۱۸/۱ ۳۷	۴/۰۱	۴/۳۳	۳۵/۴ ۲۶	۴/۰۲	۱/۰۱ ۰	۰/۹ ۲۱
Q ₁₄ -r ₂	خاک رس مورد استفاده واحد تولید	۱۱/۱ ۳۷	۳/۹۸	۴/۳۱	۴۱/۴ ۳۷	۴/۰۱	۰/۹۸ ۰	۱۱/۱ ۳۱



محدوده استاندارد خارج است. واحد رضایی داراب نتایج بهتری دارد اما خاک این واحد هم از محدوده استاندارد خارج است. مقایسه این نتایج با نتایج تجزیه ژئوشیمیایی پیمایش‌های مختلف سازندی شهرستان داراب نشان می‌دهد که مقادیر پیمایش‌های شهرستان کازرون، کوار و واحدهای فعال تولید آجر داراب، شبیه به پیمایش‌های مناطق "نسبتاً مناسب" شامل منطقه دولت آباد (شماره ۱۰) و پیمایش مهرآباد (شماره ۸) در شهرستان داراب است و از پیمایش‌های مناطق "امید بخش" شهرستان داراب (منطقه حسین مرده، فرگ و جنوب غرب رستاق) که بسیار برای آجرپزی مناسب هستند، دور است.

بنابراین ترکیب خاک مناطق کازرون، کوار و واحدهای فعال آجرپزی داراب در این پیمایش‌ها برای تولید آجر مناسب نیستند. با توجه به اینکه مخصوصاً در مناطق کوار و داراب برداشت واحدهای تولید آجر، از حجم وسیعی از زمین‌های حاصلخیز و مناسب کشاورزی صورت می‌گیرد، سطح آب زیرزمینی منطقه بالا است و آلودگی سفره‌های زیرزمینی صورت می‌گیرد، تراکم مناطق روستایی بسیار بالا است و سوخت و ساز کوره‌ها و گازهای دی‌اکسید کربن و گوگرد ناشی از آنها آلودگی‌های زیست‌محیطی ایجاد می‌کند، و اینکه هیچ‌یک از محدودیت‌ها و مشکلات گفته شده در مناطق امید بخش معرفی شده در شهرستان داراب (مناطق حسین مرده و فرگ) وجود ندارد، بهتر است واحدهای تولید آجر در مناطق جدید ذکر شده ایجاد شوند.

جدول ۵-۱۰ خصوصیات نمونه های برداشت شده در محدوده مورد مطالعه به ترتیب اولویت.

ردیف	شماره نمونه	شماره پیمایش	جنس نمونه	موقعیت جغرافیایی	مختصات		کیفیت ذخیره	کمیت ذخیره
					Y	X		
۱	PG ₁₁ -1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192027	291882	مناسب	مناسب
۲	PG ₁₁ -1-1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192027	291882	مناسب	مناسب
۳	PG ₉ -2	P9	مارن قرمز و سبز پابده- گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195923	290801	مناسب	مناسب
۴	PG ₉ -2-1	P9	مارن قرمز و سبز پابده- گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195923	290801	مناسب	مناسب
۵	PG ₁₁ -3	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192745	293265	مناسب	مناسب
۶	PG ₁₁ -3-1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192745	293265	مناسب	مناسب
۷	PG ₁₁ -2	P9	مارن سبز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192044	292781	بسیار مناسب	مناسب
۸	PG ₁₁ -2-1	P9	مارن سبز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3192044	292781	بسیار مناسب	مناسب
۹	PG ₉ -3	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195846	290624	مناسب	مناسب
۱۰	PG ₉ -3-1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195846	290624	مناسب	مناسب

ردیف	شماره نمونه	شماره پیمایش	جنس نمونه	موقعیت جغرافیایی	مختصات		کیفیت	کمیت
					Y	X		
۱۱	PG ₁₀ -1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3194570	291289	مناسب	بسیار مناسب
۱۲	PG ₁₀ -1-1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3194570	291289	مناسب	بسیار مناسب
۱۳	PG ₁₀ -2	P9	مارن سبز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3193696	290112	مناسب	بسیار مناسب
۱۴	PG ₁₀ -2-1	P9	مارن سبز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3193696	290112	مناسب	بسیار مناسب
۱۵	PG ₁₀ -3	P9	مارن قرمز	شمال شرق داراب-حسین	3193721	290026	مناسب	بسیار

ادامه جدول ۵-۱۰ خصوصیات نمونه های برداشت شده در محدوده مورد مطالعه به ترتیب اولویت.

ردیف	شماره نمونه	شماره پیمایش	جنس نمونه	موقعیت جغرافیایی	مختصات		کیفیت	کمیت
					Y	X		
۲۱	M ₁ -3	P1	مارن میشان	جنوب غرب رستاق	307168	3142852	مناسب	نامناسب
۲۲	Mn ₈ -2	P8	مارن سبز میشان	فرگ-فدامی-مهرآباد	315377	3116206	نسبتا مناسب	نامناسب
۲۳	Mn ₇ -2	P7	مارن قرمز میشان	فرگ-فدامی-شمال چهارچشمه	313322	3117711	نا مناسب	مناسب
۲۴	Q ₅ -2	P5	مارن آبرفتی	رستاق، قلاتویه، دشت کنار	329024	3117381	نسبتا مناسب	مناسب
۲۵	Q ₅ -2-1	P5	مارن آبرفتی	رستاق، قلاتویه، دشت کنار	329024	3117381	نسبتا مناسب	مناسب
۲۶	Mn ₈ -1	P8	مارن سبز میشان	فرگ-فدامی-مهرآباد ^{۱۲۳}	315553	3115986	نسبتا مناسب	مناسب
۲۷	Mn ₁	P6	مارن میشان	فرگ-فدامی-شمال چهارچشمه	313432	3116834	نا مناسب	مناسب

ادامه جدول ۵-۱۰ خصوصیات نمونه های برداشت شده در محدوده مورد مطالعه به ترتیب اولویت.

ردیف	شماره نمونه	شماره پیمایش	جنس نمونه	موقعیت جغرافیایی	مختصات		کیفیت	کمیت
					Y	X		
۳۱	2Aj ₁ -2	P10	مارن آجاری	داراب-دولت آباد	3177029	224327	نسبتا مناسب	مناسب
۳۲	Q ₅ -1	P5	مارن آبرفتی	رستاق، قلاتویه، دشت کنار	3117112	329057	نسبتا مناسب	مناسب
۳۳	Q ₅ -1-1	P5	مارن آبرفتی	رستاق، قلاتویه، دشت کنار	3117112	329057	نسبتا مناسب	مناسب
۳۴	Aj ₃ -1	P3	مارن ماسه سنگی آجاری	رستاق-فرگ	3125250	327560	نسبتا مناسب	بسیار مناسب
۳۵	Mn ₈ -3	P8	مارن سبز میشان	فرگ-فدامی-مهرآباد	3116609	315191	نسبتا مناسب	مناسب
۳۶	PG ₉ -4	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195480	290394	نسبتا مناسب	مناسب
۳۷	PG ₉ -4-1	P9	مارن قرمز پابده-گورپی	شمال شرق داراب-حسین مرده	3195480	290394	نسبتا مناسب	مناسب
۳۸	2Mn ₂ -2	P11	مارن آبرفتی میشان	داراب-تنگ خسویه-دشت خاک	3154402	246871	نا مناسب	مناسب
۳۹	Mn ₇ -1	P7	مارن سبز میشان	فرگ-فدامی-شمال چهارچشمه	3117621	313315	نا مناسب	مناسب
۴۰	Mn ₆ -2	P6	مارن میشان	فرگ-فدامی-شرق چهارچشمه	3116817	313426	نا مناسب	مناسب



۶- اولویت بندی مناطق بر اساس آزمایش های فیزیکی انجام شده

بر اساس اطلاعات بدست آمده از ۱۳ پیمایش انجام شده در سطح شهرستان داراب و انجام مطالعات ژئوشیمیایی و کانی شناسی بر روی ۴۶ نمونه برداشت شده از این پیمایش ها و با در نظر گرفتن پارامترهای موثری همچون راههای دسترسی، سهولت استخراج، حجم ذخیره و مسائل زیست محیطی، خاک های محدوده مورد مطالعه به سه گروه: ۱- مناطق امید بخش، ۲- مناطق نسبتا مناسب و ۳- مناطق نامناسب تقسیم شدند.

در این مرحله از پروژه در هر یک از مناطق امید بخش بازنگری مجدد صورت گرفت، اطلاعات تکمیلی برداشت و نمونه بردای مجدد از خاکهای رسی آبرفتی و سازندی صورت گرفت. سپس جهت تهیه آجر نمونه با ابعاد معمولی در مقیاس آزمایشگاهی و نیز انجام آزمایشات فیزیکی بر روی آجر تولیدی، نمونه های برداشت شده به آزمایشگاه معتبر مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن وزارت مسکن و شهرسازی فرستاده شد.

در ادامه ابتدا کلیاتی در مورد مطالعات فیزیکی و مکانیکی آجر بیان می شود و سپس به شرح چگونگی انجام این مراحل برای هر یک از مناطق امید بخش و تحلیل نتایج هر یک از این آزمایش ها به طور جداگانه می پردازیم:

۱-۶ مطالعات فیزیکی و مکانیکی

انجام آزمایش های فیزیکی و مکانیکی در هر پژوهشی که در ارتباط با خاک آجرپزی و تولید آجر انجام می شود، ضروری است، زیرا ارزیابی صحیح دوام، پایداری و خصوصیات ظاهری آجر در این گونه مطالعات صورت می گیرد. بررسی های فیزیکی و مکانیکی همچنین سریع ترین و کم هزینه ترین راه برای ارزیابی خواص و کیفیت آجر است. از آنجا که بخش عمده این آزمون ها، بر روی آجر صورت می گیرد، احتمال پیش گویی و خطا در آن کم است و می توان با قاطعیت درباره



کیفیت آجر نظر داد. برخی از خواص فیزیکی خاک آجرپزی که در تولید آجر موثر است، نیز مورد بررسی قرار می‌گیرد.

با توجه به اهمیت این مطالعات، آزمایش‌های فیزیکی و مکانیکی در دو بخش صورت گرفت. ابتدا خاک‌های برداشت شده از مناطق مورد نظر، از نظر، حد روانی، حد خمیری و نشانه خمیری بررسی شد، سپس آجرهای تولیدی از نظر رنگ، میزان جمع‌شدگی در اثر خشک شدن و پخت، میزان جذب آب، مقاومت فشاری و میزان شوره زدگی مورد بررسی و آزمایش قرار گرفت. شایان ذکر است که تمامی پارامترهای فیزیکی و مکانیکی خاک‌های آجرپزی و آجرهای تولیدی، توسط مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن انجام شد که به پیوست ارسال می‌گردد.

۶-۲ بررسی‌های فیزیکی خاک آجرپزی

از نظر زمین‌شناختی، مواد سست و غیر یکپارچه حاصل از تجزیه سنگ‌ها، خاک نامیده می‌شود. خاک‌ها را بر حسب مواد تشکیل‌دهنده و مشخصات فیزیکی به انواع زیر طبقه‌بندی می‌نمایند (رحیمی، ۱۳۵۹):

الف- شن و ماسه (خاک‌های دانه درشت): این خاک‌ها عبارتند از ذرات غیر چسبنده متشکل از قطعات مدور یا زاویه دار که تقریباً از همان کانی‌های سنگ مادر، بدون تغییر شیمیایی عمده تشکیل یافته‌اند.

ب- کفه سخت: خاکی است که مقاومت زیادی در مقابل نفوذ وسایل حفاری از خود نشان می‌دهد و بیشتر از ذراتی با دانه بندی خوب و نسبتاً چسبنده و بسیار متراکم تشکیل یافته است.

ج- سیلت غیر آلی: عبارتست از ذرات ریز دانه با موم سانی (پلاستیسته) خیلی کم که بیشتر از ذرات کوارتز تشکیل شده و آرد سنگ نیز نامیده می‌شود.

د- سیلت آلی: خاکی است ریزدانه، کم و بیش موم سان (پلاستیک)، حاوی ذرات آلی. رنگ خاک از خاکستری روشن تا خاکستری خیلی تیره تغییر می‌کند.

ه- رس: خاکی است که از تجزیه شیمیایی فلدسپارها حاصل می‌شود. بصورت مرطوب دارای موم سانی (پلاستیسته) متوسط تا خیلی زیاد، و وقتی که خشک است بسیار سخت است. نفوذپذیری این خاک‌ها بسیار کم است و در مجاورت آب قدرت تورم بالایی دارند.



و- رس آلی: نوعی از خاک رس که حاوی مقداری مواد آلی بسیار ریز است. این خاک ها هنگام اشباع، بسیار تراکم پذیر و وقتی که خشک باشند، مقاومت بسیار بالایی دارند. رنگ آن خاکستری تیره و بوی خاصی دارند.

ز- تورب: خاکی است بسیار ریزدانه که از پوسیدگی و تجزیه گیاهان حاصل می شود. تراکم پذیری آن بسیار بالا و رنگ آن از قهوه ای روشن تا سیاه تغییر می کند.

در بین این خاک ها، رس بهترین مشخصات را برای تولید آجر دارد. در مطالعات مهندسی، خواص فیزیکی مختلف خاک بررسی می شوند. در حالی که برای تولید آجر، خاصیت کشسانی خاک اهمیت دارد. بنابراین، این ویژگی در نمونه های برداشت شده در این مطالعه بررسی شد:

۶-۲-۱ پلاستیسیته (موم سانی)

پلاستیسیته خاصیتی است که به خاک اجازه می دهد سریعاً تغییر شکل دهد، بدون آنکه از هم گسیخته شده و یا حجم آن تغییر کند. این تغییر شکل حالت ارتجاعی نیز نخواهد داشت. این خاصیت، ویژه خاک های رسی است و بین انواع خاک های رسی، مونت موریلونیت ها این خاصیت را بیش از انواع دیگر مانند کائولینیت دارد.

۶-۲-۲ حدود آتربرگ

آتربرگ برای بیان پلاستیسیته و حد چسبناکی خاک و تغییرات آن بر حسب مقدار آب، ۵ مرحله یا حالت را مشخص نموده است و برای این تقسیمات حدودی را معین کرده است:

الف- حد روانی: درصد رطوبتی که مقدار بیشتر از آن باعث می شود که مخلوط آب و خاک بصورت مایع جریان پیدا کند و مقدار کمتر از آن باعث می شود که مخلوط بصورت خمیر کشسان عمل نماید. این حد بالاترین حد حالت خمیری خاک است.

ب- حد چسبندگی: درصد رطوبتی که در آن مخلوط خاک و آب، به سایر اشیا نمی چسبد.

د- حد خمیری: یا حد پایینی محدوده خمیری بودن خاک، عبارتست از درصد رطوبتی که در آن وقتی مخلوط را با کف دست لوله می نماییم، شروع به خرد شدن می کند.



محدوده خمیری بودن خاک، بین دو حد روانی و حد خمیری است. تفاضل حد خمیری و حد روانی، شاخص خمیری نامیده می‌شود. شاخص خمیری یک خاک، نشان دهنده محدوده خمیری یا پلاستیسیته خاک است. هرچه ذرات پولک مانند یک خاک پلاستیک کوچکتر باشند، به راحتی لوله شده و بدون خرد شدن، به صورت لوله های بسیار نازکی در می‌آید. خاکی که دارای شاخص خمیری بسیار زیاد همراه با حد روانی خیلی بالا باشد، بر اثر تبخیر آب به شدت منقبض شده و کاهش حجم پیدا می‌کند و هنگام جذب آب، شدیداً متورم شده و می‌تواند فشار زیادی تولید نماید. برای یک مقدار حد روانی مفروض، خاک های آلی نسبت به خاک های غیر آلی، شاخص خمیری کمتری دارند.

۳-۶ آزمایش های فیزیکی و مکانیکی آجر:

آزمایش های اندازه گیری خصوصیات فیزیکی و مکانیکی آجر برای شناخت رفتار آنها در ارزیابی دوام، پایداری، نوع کاربرد و میزان کارایی آنها اهمیت زیادی دارد. این آزمون ها مشخص می‌کنند که هر آجر با توجه به میزان استحکام و خواص ظاهری خود، و در شرایط آب و هوایی مشخص، در چه بخش هایی از ساختمان قابل استفاده است. خصوصیات ظاهری آجر، شامل رنگ، بافت و ابعاد آن است. استحکام هر آجر به خواص مکانیکی آن مانند مقاومت فشاری و خواص فیزیکی مانند میزان تخلخل، جذب آب، ضریب اشباع و وزن مخصوص بستگی دارد. میزان شوره زدگی و درجه هوازدگی نیز بر استحکام و کاربرد آجر موثر است.

به طور کلی آجرها را بر اساس استحکام و نوع مصرف به سه دسته اصلی تقسیم می‌کنند (استاندارد ملی ایران، شماره ۷):

الف- آجر مهندسی: آجری است با تراکم و مقاومت بالا که عمدتاً در سازه های با قدرت تحمل بار زیاد به کار برده می‌شود. این نوع آجر منحصرأ به روش ماشینی تولید می‌شود.

ب- آجر نما: این آجر در نمای خارجی و داخلی ساختمان به کار می‌رود و بدون نیاز به اندودکاری و یا روکش های دیگر، دارای ظاهری زیبا است. بنابراین



علاوه بر ویژگی های عمومی مورد نظر دیگر آجرها، باید ویژگی های ظاهری قابل قبولی داشته باشد.

ج- آجر توکار: این آجر برای مصرف در دیوار به کار می رود و توسط ملات مناسب بر روی هم و یا در کنار هم چیده می شود. این آجر ممکن است به روش ماشینی یا دستی تولید شده باشد. این نوع آجر بر حسب محل مصرف به دو نوع باربر و غیر باربر تقسیم می شود. آزمایش های فیزیکی و مکانیکی که در این مطالعه بر روی آجرهای تولیدی صورت گرفت عبارتند از: اندازه گیری میزان تخلخل، میزان جذب آب، مقاومت فشاری، میزان شوره زدگی و میزان جمع شدگی در طی فرآیند تولید.

از آنجا که هوازدگی، بر دوام و کاربرد آجر در بخش های مختلف ساختمان موثر است، لذا ابتدا به بحث درباره عوامل هوازدگی و میزان تاثیر آن بر روی آجر می پردازیم.

۱-۳-۶ هوازدگی

آجر نیز مانند سایر مواد موجود در طبیعت، پیوسته تحت تاثیر فرآیند های فیزیکی، شیمیایی، مکانیکی و زیست شناختی تخریب می شود. انواع واکنش های آجر با اتمسفر، آب کره و زیست کره در مفهوم کلی هوازدگی، بیان می شود. شرایط اقلیمی، یکی از مهمترین عوامل در ایجاد هوازدگی است. هوازدگی در آب و هوای گرم و مرطوب بیشتر عمل کرده و در آب و هوای خشک کمترین تاثیر را دارد. عوامل هوازدگی از راه شیمیایی و یا به روش فیزیکی موجب تخریب آجر می شوند. از آنجا که آب مهمترین عامل در هوازدگی آجر است، به بررسی دو نوع مهم هوازدگی شیمیایی و فیزیکی ایجاد شده توسط آن می پردازیم.

۱-۱-۳-۶ اثر نمک های اغلال پذیر در آب

نمک های محلول در آب به ویژه کلرید سدیم (NaCl) ممکن است باعث خسارت های جدی بر آجر در محیط های ساحلی و سرزمین های خشک شود. این نمک ها منشأهای مختلفی دارند. ممکن است از درون زمین و به وسیله صعود رطوبت به درون آجر نفوذ کرده باشند، ممکن است بوسیله باد، به شکل افشانه حمل شده باشند، ممکن است ناشی از طغیان ناگهانی آب و یا درون آب استفاده شده در هنگام ساخت آجر، باشند. بر اساس منشأ نمک محلول و نیز شرایط، خسارت های مختلف در آجرهای یکسان روی می دهد.



تبلور نمک‌های انحلال پذیر در درون خیل و فرج مصالح ساختمانی عامل مهمی در فرسودگی و تخریب آنها است (Schaffe, 1932). در بخش‌های بالایی یک دیوار، بر اثر تبلور کلرید سدیم (NaCl) و فشار ناشی از آن، تخریب به شکل پودر شدن آجر روی می‌دهد. اختلاف انبساط گرمایی بین سدیم کلرید خالص و آجر، باعث تنش درونی در آجر و پودر شدن آن می‌شود.

در بخش‌های پایینی، تاول زدگی ناشی از انتقال ژئوپس از لایه سطحی آجر قابل مشاهده است. این انتقال باعث افزایش حجمی می‌شود که به صورت تاول زدگی دیده می‌شود. در این فرآیند سدیم کلرید باعث تسهیل واکنش تولید ژئوپس و افزایش انحلال ژئوپس می‌شود. آب همچنین با نفوذ به درون آجر، موجب آب‌گیری آهک و افزایش حجم می‌شود. این افزایش حجم به ذرات اطراف فشار وارد کرده و در نتیجه موجب افزایش خلل و فرج و از هم پاشیدگی آجر می‌شود.

۶-۳-۱-۲ اثر یخ زدگی آب

مهم‌ترین اثر فیزیکی آب هنگامی رخ می‌دهد که در پی انجماد، حجم آن بیشتر شود. بخار آب همیشه در جو وجود دارد و در خلل و فرج آجر نفوذ می‌کند و بسته به مقدار رطوبت نسبی هوا، مقدار معینی از این بخار آب پیوسته در ماده متخلخل باقی می‌ماند (Stambolov & Asperen, 1976). مقاومت آجرهای مختلف در مقابل یخ زدن به خصوص در ارتباط با میزان جذب آب آنها، متفاوت است. آبی که توسط بسیاری از کانی‌ها به ویژه کانی‌های رسی، جذب می‌شود تحت تاثیر انرژی سطحی به داخل ترک‌های ریز نفوذ کرده و آنها را باز می‌کند و به این ترتیب نفوذ آب در لوله‌های موئینه در مراحل بعدی آسان‌تر شده و آب را به داخل آجر هدایت می‌کند.

کاملاً مشخص است که تغییر دما در محدوده نقطه انجماد در مقایسه با یخ زدن مداوم و پیوسته، موجب آسیب‌رسانی شدیدتری بر مصالح ساختمانی می‌شود. به همین دلیل برآورد تعداد چرخه‌های انجماد-ذوبی که یک آجر در طول یک سال تحت تاثیر آن قرار می‌گیرد، اهمیت زیادی دارد. اثر یخبندان بر آجر خشک محدود بوده، ولیکن در آجر مرطوب به میزان قابل توجهی افزایش می‌یابد.

۶-۳-۱-۳ درجه بندی آجر:

از آنجا که آجرها در شرایط آب و هوایی گوناگون و در بخش‌های مختلف به کار برده می‌شوند،



درجه بندی آنها ضروری است. بنابراین بر اساس ضریب هوازدگی و محل استفاده، آجرها را به سه گروه SW، MW و NW تقسیم می‌کنند (BIA,1989):

الف- Sw: این آجر در مناطق با هوازدگی بالا مورد استفاده قرار می‌گیرد بنابراین به مقاومت بالایی در برابر ویرانی ناشی از چرخه یخ زدگی نیاز است زیرا ممکن است آجر از آب اشباع شود.

ب- Mw: آجر مورد استفاده در مناطقی است که به مقاومت متوسط در برابر هوازدگی نیاز است. یا جایی که ممکن است آجر مرطوب شود نه اشباع.

ج- Nw: آجر با مقاومت پایین در برابر هوازدگی و مورد استفاده در جایی که احتمال جذب آب و انجماد وجود ندارد.

ضریب هوازدگی هر منطقه، بر اساس میانگین سالیانه چرخه یخ زدگی در میزان بارش سالیانه تعیین می‌شود. آجر ممکن است در سطوح قائم یا افقی به کار برده شود (جدول ۶-۲). این درجات مقاومت مورد نیاز آجر را در برابر چرخه یخبندان و رطوبت را با توجه به نوع استفاده آن، نشان می‌دهند.

با توجه به این درجه بندی، آجرهای نما هیچگاه در درجه NW قرار نمی‌گیرند زیرا به دلیل محل استفاده، حداقل در معرض هوازدگی متوسط و رطوبت قرار می‌گیرند. پارامترهای فیزیکی و مکانیکی چون جذب آب و مقاومت فشاری، برای آجرهای با درجات مختلف، متفاوت است.

جدول ۶-۱ درجه بندی آجر بر اساس ضریب هوازدگی و محل استفاده.

محل استفاده	ضریب هوازدگی	
	کمتر از ۵۰	۵۰ و بیشتر
در سطوح قائم: تماس با سطح زمین	MW	SW
عدم تماس با سطح زمین	MW	SW
در سطوح غیر قائم: تماس با سطح زمین	SW	SW
عدم تماس با سطح زمین	MW	SW

۳-۲-۲ خواص ظاهری و زیبا شناختی آجر:

استفاده از آجر به عنوان یک ماده ساختمانی، به علت دوام و عدم محدودیت در ظاهر آن، از سده های



گذشته رایج بوده است. در چشم مصرف کننده سخت گیر در جامعه صنعتی امروزی، آجر همانگونه که از استحکام و دوام کافی برخوردار است، باید ظاهری زیبا و خوشایند نیز داشته باشد. ظاهر یک آجر به عواملی چون رنگ، بافت، اندازه و حفره های آن بستگی دارد. به دلیل ظاهر گوناگون آجر، می توان طرح های خلاقانه زیادی را در ارتباط با آن اجرا کرد.

۶-۳-۱ اندازه آجر

آجر در اندازه های گوناگون تهیه می شود. این اندازه ها تحت هیچ استاندارد تعیین نشده اند و به نوع کاربرد و سلیقه بستگی دارند. آجر با سه بعد، طول، عرض و ارتفاع مشخص می شود.

۶-۳-۲ حفره ها

بطور کلی آجر به دو گروه توپر و حفره دار تقسیم می شود. آجر توپر حداکثر ۲۵ درصد حجمی حفره دارد در حالی که در نوع حفره دار بین ۲۵ تا ۶۰ درصد حجم آجر را حفره ها اشغال کرده اند. حفره ها یکنواختی بیشتری در خشک شدن و پخت آجر ایجاد می کنند، سوخت

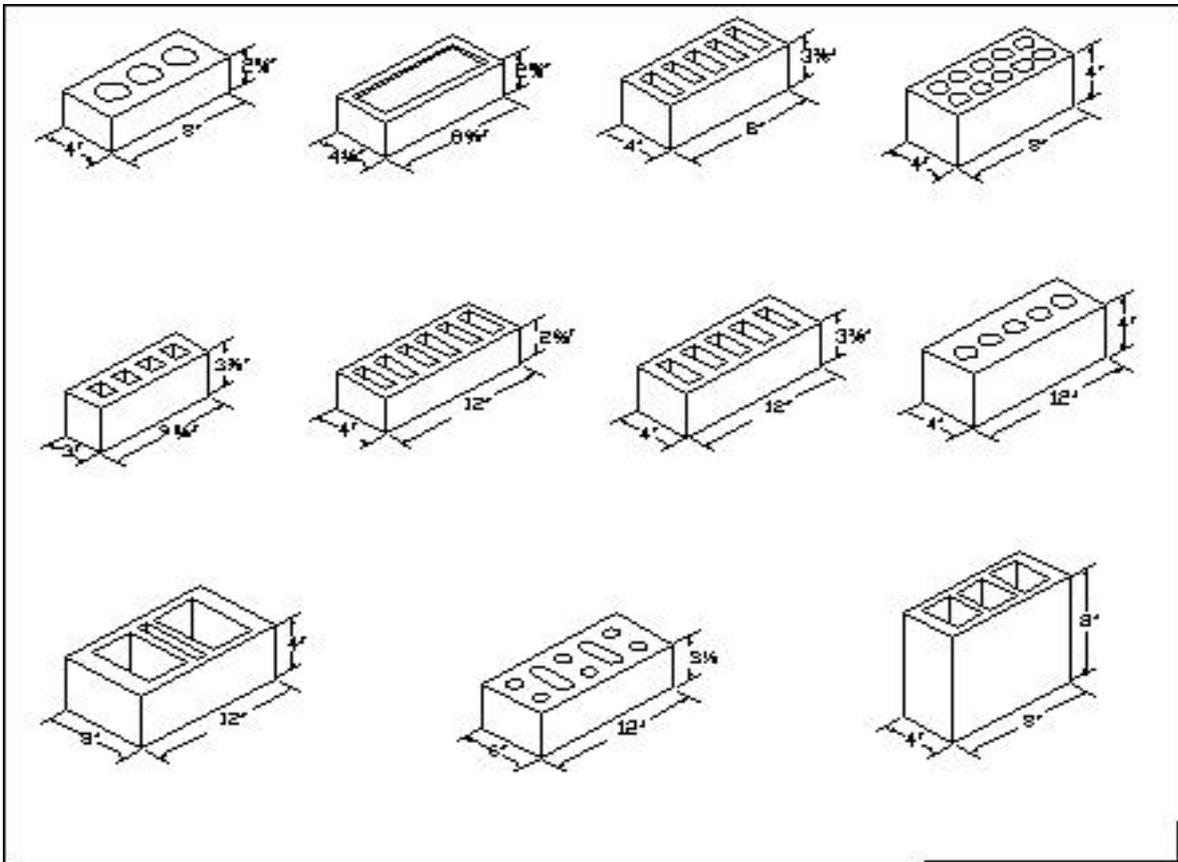
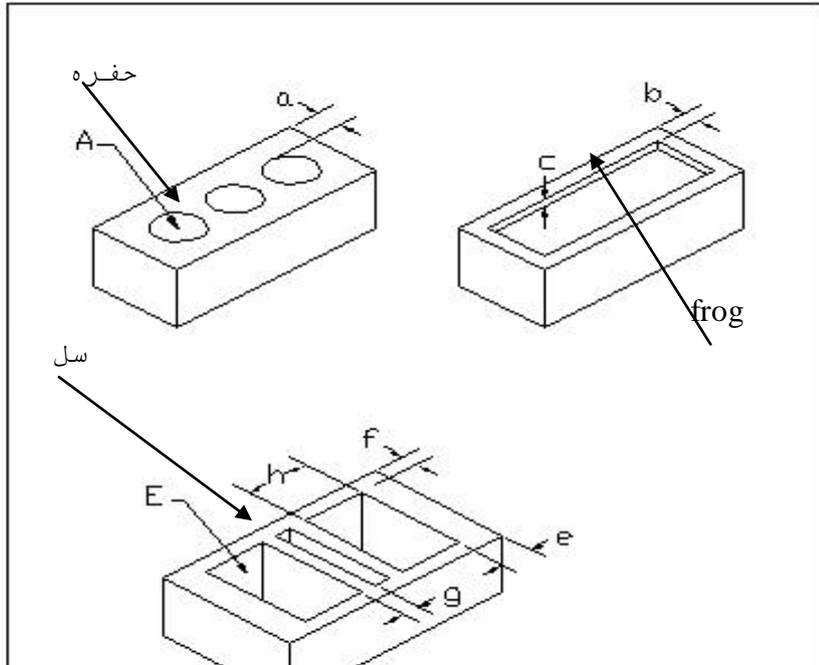
مورد نیاز برای پخت و هزینه حمل و نقل را (بعلت کاهش وزن) کاهش می دهند. حفره ها فقط در آجرهایی که به روش روزن رانی و فشار خشک تولید شده اند، یافت می شوند.

Frogs، گود شدگی هایی هستند که در یک لایه سطحی یافت می شوند. در آجرهایی که تحت فرایند قالب فشرده ساخته شده اند، دیده می شوند و دارای عمق و فاصله مشخصی از سطح آجر هستند. عملکرد آنها شبیه حفره ها است. سلها نیز شبیه به حفره ها هستند ولی در مقطع عرضی بزرگتر هستند (شکل های ۶-۱ و ۶-۲).

۶-۳-۳ رنگ و بافت

با توجه به اینکه رنگ آجر به نحوه پخت و ترکیب مواد اولیه بستگی دارد، در بخش مطالعات زمین شیمیایی و کانی شناختی درباره آن بحث شد. با توجه به سلیقه های مختلف، می توان آجرهای متنوع را در بخش های مختلف ساختمان استفاده کرد. بافت در آجر بطور مصنوعی، پس از شکل دهی آجر و بوسیله عملیات مکانیکی ایجاد می شود و امری کاملاً سلیقه ای است. به دلیل اینکه بیشتر خواص ظاهری آجر تحت هیچ استاندارد تعیین نشده اند و کاملاً به سلیقه تولید کننده بستگی دارند و همچنین شرایط پخت و ترکیب

مواد اولیه نیز در ایجاد آنها تاثیری ندارد، لذا بررسی خواص ظاهری آجرهای تولیدی (بجز رنگ) در این پژوهش مد نظر قرار نگرفت.



شکل ۶-۲ چند نوع آجر با حفره ها و اندازه های مختلف.



دارند. اندازه و حجم این فضاها ی خالی، میزان مایع ذخیره شده در مواد را معین می‌کند و باعث سهولت چرخش مایعات درون مصالح می‌شود. نسبت حجم فضاها ی خالی به حجم کل ماده ساختمانی را تخلخل گویند و معمولاً بر حسب درصد بیان می‌شود. تخلخل و چگونگی توزیع آن، با کنترل انواع مختلف هوازدگی همچون بارش باران های اسیدی و انحلال، تبلور نمک ها و چرخه یخبندان و ذوب، پارامترهای کلیدی در پیش بینی میزان پایداری مواد ساختمانی به ویژه آجر به شمار می‌روند. بطور تجربی مشخص شده که آجرها نیز مانند سایر مصالح ساختمانی، با دارا بودن تخلخل بالا و درصد بالایی از روزه های با شعاع کمتر از $2/5$ میکرون، بیشتر مستعد هوازدگی به ویژه از نوع تبلور نمک ها و چرخه انجماد و ذوب هستند (Cultrone et al, 2002).

تخلخل در آجر در دو مرحله ایجاد می‌شود. مرحله اول قبل از پخت است. در این مرحله، اندازه ذرات خاک، روش شکل دهی و چگونگی خشک کردن، میزان و اندازه منافذ تخلخل را مشخص می‌کنند. هرچه دانه بندی خاک اولیه ریزتر باشد، تخلخل نیز کمتر می‌شود. شکل دهی به روش های دستی تخلخل بالایی را ایجاد می‌کند، درحالی که روش های ماشینی موجب تخلخل کمتری می‌شوند. کمترین میزان تخلخل در روش اکستروژن ایجاد می‌شود. بطور کلی آجرهایی که در فشار زیاد قالب ریزی شده اند تخلخل کمتری دارند. اگر خشک کردن بطور سریع انجام شود، باعث ایجاد ترک هایی در خشت می‌شود. عملکرد برخی از کانی ها نیز در میزان تخلخل موثر است. برخی از کانی های رسی مانند مونت موریلونیت غالباً میزان زیادی آب جذب می‌کنند، این آب در مرحله خشک کردن از بین می‌رود و باعث کاهش تخلخل و چروکیدن آجر می‌شود (Prentice, 1990).

پس از پخت آجر، میزان تخلخل و چگونگی توزیع آن تغیر می‌کند. تشکیل مذاب در دمای ۹۰۰ تا ۱۰۰۰ درجه سانتی گراد، باعث اتصال ذرات مجزا به یکدیگر می‌شود. این پدیده باعث بسته شدن ریز ترک ها و روزه های کوچک شده و در نتیجه تخلخل کاهش می‌یابد. از طرفی خروج آب و سایر مواد فرار در حین پخت، منجر به افزایش تخلخل می‌شود. بیشتر تخلخل آجر از این طریق ایجاد می‌شود. در صورت وجود مواد گیاهی و رستنی در خشت، این مواد نیز هنگام پخت می‌سوزند و فضای خالی در آجر بر جای می‌گذارند.

نقش کانی‌های کربناتی در افزایش تخلخل هنگام پخت بسیار مهم است. تجزیه کلسیت در دمای ۸۷۰ درجه سانتی‌گراد صورت می‌گیرد. بر اثر تجزیه کلسیت، گاز CO₂ و آهک تولید می‌شود. خروج دی‌اکسید کربن از آجر، باعث افزایش تخلخل می‌شود. از طرفی در حضور مقدار کمی رطوبت، CaO بلافاصله به پرتلنیدیت تبدیل می‌شود. این واکنش گرمازا بوده و با افزایش حجم همراه است. افزایش حجم، باعث وارد شدن فشار و ایجاد ریزش ترک می‌شود (Lime Blowing).

بر اساس زمان و چگونگی نفوذ آب، خلل و فرج موجود در آجر را به دو دسته اولیه و ثانویه تقسیم می‌کنند. خلل و فرج اولیه سوراخهای بزرگی هستند که آب قبل از یخ زدن و پس از ۲۴ ساعت اشباع شدگی، به درون آنها نفوذ می‌کند. خلل و فرج ثانویه سوراخهای کوچک کم فشاری هستند که آب پس از یخ زدن یا پس از ۵ ساعت جوشیدن به درون آنها وارد می‌شود. به منافذی که با یکدیگر و با سطح بیرون ارتباط داشته باشند، روزنه‌های باز و مرتبط، و به آنهایی که مسدود هستند روزنه‌های بسته و منقطع می‌گویند. بنابراین، اگر همه روزنه‌های موجود، مد نظر قرار گیرد "تخلخل کل" و اگر تنها روزنه‌های باز مورد نظر باشد "تخلخل موثر" به دست می‌آید. روش‌های آزمایشگاهی متعددی برای اندازه‌گیری میزان تخلخل وجود دارد که از میان آنها می‌توان به: روش آزمایش متداول فیزیکی، روش ابزاری هلیوم، روش تزریق جیوه، مشاهدات مقطع نازک و روش SEM، اشاره کرد.

۶-۳-۶ میزان جذب آب:

بیشترین میزان رطوبتی که هر واحد آجر جذب می‌کند را جذب آب گویند. میزان جذب آب، یکی از پارامترهای کلیدی در تعیین دوام و پایداری آجر به شمار می‌رود. تبلور نمک‌های محلول، انحلال آجر توسط باران‌های اسیدی، واکنش آب با آهک و هیدراته کردن آن و در نتیجه تخریب آجر، تبدیل باسانیت به ژیپس توسط آب و ایجاد شوره در سطح آجر و چرخه یخبندان و ذوب آب، همگی عواملی هستند که بر استحکام آجر اثر مستقیم دارند و اکثراً باعث کاهش مقاومت آجر می‌شوند. آب همچنین باعث تسریع واکنش‌های شیمیایی هوازدگی می‌شود. از طرفی واکنش‌های شیمیایی که بین آب و فاز جامد آجر اتفاق می‌افتد باعث تغییر



فرمول شیمیایی کانی‌ها شده و اکثر این تغییرات در جهت تضعیف مقاومت آجر عمل می‌کنند. بنابراین هرچه میزان جذب آب پایین‌تر باشد، آجر از کیفیت بالاتری برخوردار است. نفوذ کمتر آب به درون آجر، باعث افزایش دوام آجر و مقاومت در برابر محیط طبیعی می‌شود. آب و رطوبت طبق فرمول‌های موئینگی می‌توانند از زمین جذب آجر شده و تحت تاثیر نیروی مکش در آجر متخلخل به حدود چند متر از کف ساختمان برسند، آب ملات نیز می‌تواند توسط آجر مکیده شود، رطوبت موجود در هوا و باران نیز باعث نفوذ آب به درون آجر می‌شود. بنابراین آجرها حتی در استفاده‌های داخلی و توکار نیز، از جذب آب ایمن نیستند و همیشه دارای درصدی رطوبت هستند. میزان جذب آب در آجرها با توجه به عوامل زیادی از جمله جنس آجر، تراکم، وجود روزنه، درزه و شکاف در آجر متفاوت است. به طور مثال آجر با تخلخل کم، مقدار کمی آب جذب می‌کند. البته باقیماندن آب در آجر بستگی به ابعاد و شکل منافذ نیز دارد. منافذ کوچک به خاطر خاصیت موئینگی آب بیشتری جذب می‌نمایند و بالعکس اگر منافذ بزرگ باشند آب ساده‌تر خارج می‌شود.

جذب آب با تخلخل ارتباط مستقیم دارد و همانطور که گفته شد تخلخل در آجر به دو نوع اولیه و ثانویه تقسیم می‌شود. آب در ابتدا خلل و فرج بزرگ و اولیه را پر می‌کند و سپس هنگام یخبندان و یا جوشیدن، وارد روزنه‌های کوچکتر کم فشار می‌شود. به میزان آبی که توسط خلل و فرج اولیه جذب می‌شود، جذب آب سرد و میزان آبی که توسط کل خلل و فرج (اولیه و ثانویه) جذب می‌شود، جذب آب جوش می‌گویند.

۵-۳-۶ مقاومت فشاری:

مقاومت فشاری آجر میزان پایداری آن را در برابر نیروهای فشاری اعمال شده نشان می‌دهد. وقتی به تدریج بر تنش‌های وارده بر آجر افزوده می‌شود، آجر می‌شکند و حداکثر تنشی که باعث شکسته شدن آجر می‌شود را مقاومت آن در برابر فشار وارده می‌نامند. مقاومت فشاری، مهمترین عامل در تعیین میزان دوام و استحکام آجر است.

مقاومت فشاری هر آجر به ترکیب ماده اولیه، روش ساخت، شرایط پخت، تخلخل و چگالی بستگی دارد. هر چه



مقاومت کانیهای متشکله آجر بیشتر باشد مقاومت کلی آن نیز بیشتر خواهد بود. کوارتز و کانی های رسی، به علت داشتن مقاومت بالاتر، باعث افزایش مقاومت فشاری آجر می شوند. روش های فشرده شکل دهی و پخت مناسب نیز، باعث افزایش مقاومت آجر می شوند. علت اصلی تاثیر تداخل بر مقاومت آجر این است که، در مجموعه ای از ذرات که به صورت مکانیکی یا مولکولی با یکدیگر پیوند یافته اند، اندازه نیروهای پیوند دهنده با کل سطح تماس بین ذرات متناسب است. از آنجا که تداخل باعث کاهش سطح تماس می شود، اندازه نیروهای پیوند دهنده نیز کاهش می یابد و آجر سریع تر می شکنند. بطور کلی مقاومت فشاری با افزایش چگالی افزایش می یابد و به عبارتی با افزایش تخلخل، مقاومت فشاری کاهش می یابد. مقاومت آجر با توجه به خشک یا مرطوب بودن آن تغییر کرده و عموماً با ازدیاد رطوبت، مقدار آن به شدت کاهش می یابد. بنابراین نوع مصرف آجر، رطوبت محیط، محل مصرف و ضریب جذب آب آجر باید در انتخاب آن مورد توجه قرار گیرد.

با توجه به این که در بخش های مختلف ساختمان، فشار بر آجر معمولاً از یک بعد وارد می شود، آزمایش فشاری از نوع تک محوری روی آنها انجام می گیرد.

۶-۳-۶ شوره زدگی و آلوئک

نهشت بلوری نمکهای انحلال پذیر در آب بر روی سطح آجر را شوره زدگی گویند. مهمترین عوامل ایجاد این پدیده آب و یون های کلر، سولفات، سدیم و کلسیم است. وجود پیریت در خاک اولیه در ایجاد شوره زدگی بسیار مهم است. سولفوریک اسید ناشی از هوازدگی یا پخت پیریت با کلسیت تولید ژیپس می کند. ژیپس تولید شده هنگام پخت به باسانیت تبدیل می شود. هنگام کاربرد آجر، بر اثر جذب آب مجدد ژیپس تشکیل می شود. تبخیر آب میان دانه ای آجر، این ژیپس را به صورت شوره های سفید رنگی به سطح می آورد. در بهترین حالت، این شوره ها فقط به صورت پس مانده های بد شکلی است که سریعاً با آب باران شسته می شود، اما اگر مقدار ژیپس زیاد باشد، اثرهای تبلور آن در آجر به از هم پاشی آن منجر می شود. واکنش های میان این املاح انحلال پذیر و مایعات ملات نیز بسیار مضر است (Prentice, 1990).

اگر در خاک آجرپزی مقداری سنگ آهک (CaCO_3) وجود داشته باشد در حین پخت بر اثر حرارت گاز CO_2 از آن متصاعد شده، تبدیل به آهک زنده می‌شود (CaO) که اگر این آهک در مجاورت آب قرار گیرد، آهک شکفته شده و ازدیاد حجم پیدا می‌کند و این ازدیاد حجم باعث متلاشی شدن آجر می‌شود و در صورتی که در نما سازی بکار رود، به نما منظره بدی می‌دهد. این پدیده را آلوئک گویند و باید قبل از مصرف آجر، آزمایشات مخصوص را انجام داد تا از بکار بردن آجر آلوئکی مخصوصا در نما خودداری شود.

۶-۳-۷ جمع شدگی در طی فرآیند تولید آجر:

در طی فرآیند تولید آجر، میزان حجم آن در دو مرحله کاهش می‌یابد و به اصطلاح جمع شدگی یا چروکیدگی (Shrinkage) روی می‌دهد. ابتدا در مرحله ای که خشت خشک می‌شود به علت خروج آب از بین ذرات خاک، خشت کاهش حجم پیدا می‌کند. سپس در زمان پخت و به خصوص در دماهای اولیه به علت خروج آب از بین و درون کانی‌ها به ویژه کانی‌های رسی، حجم آجر کاهش می‌یابد.

مهمترین عامل چروکیدگی آجر در مرحله خشت، اندازه ذرات خاک آجرپزی و در مرحله پخت، میزان کانی‌های رسی است. هرچه میزان ذرات کوچکتر از ۲ میکرون و نیز کانی‌های رسی در خاک بیشتر باشد، میزان جمع شدگی نیز افزایش می‌یابد. از آنجا که اندازه دانه‌های کوارتز به طور کلی بزرگتر از اندازه دانه‌های دیگر خاک آجرپزی است، بنابراین میزان بالای کوارتز باعث کاهش میزان چروکیدگی می‌شود (Prentice, 1990).

به منظور تعیین میزان جمع شدگی آجر در اثر خشک شدن، حجم آجر را در مرحله خشت اندازه گرفته و از حجم قالب کم می‌کنند. تفاوت حجم آجر پس از پخت و جمع خشت، میزان جمع شدگی در اثر پخت را می‌دهد. همچنین مجموع جمع شدگی در اثر پخت و جمع شدگی در اثر خشک شدن، میزان کل جمع شدگی نسبت به قالب اولیه را نشان می‌دهد.

در این مرحله به چگونگی تولید آجر در مقیاس آزمایشگاهی از خاک‌های مناطق امید بخش و ارائه و تحلیل نتایج آزمایشات مکانیکی و فیزیکی انجام شده بر روی آجرهای هر یک از این مناطق، به طور جداگانه می‌پردازیم:



۴-۶ منطقه حسین مرده :

همانگونه که در فصل های قبل بیان شد، این منطقه در شمال شرق شهرستان داراب، پس از منطقه آجهان و چمن مروارید، در دشت حسین مرده قرار دارد و حاوی ذخایر بالایی از تپه ماهورهای سبز و قرمز رنگ سازند پابده-گورپی است. این تپه ها مارنی، سست، دارای ارتفاع کم و گسترش وسیع هستند. به منظور انجام مطالعات ژئوشیمیایی و کانی شناسی، ۲۰ نمونه از این مارن ها مورد تجزیه قرار گرفتند. نتایج تجزیه نشان می دهد که خاک این منطقه کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد. با توجه به سایر عوامل نظیر حجم بالای ذخیره، سست بودن نمونه و سهولت استخراج، راه دسترسی نسبتاً مناسب، عدم تراکم روستا در محل، پایین بودن سطح آب زیرزمینی و رونق نداشتن کشاورزی و در نتیجه نداشتن مشکلات زیست محیطی، این منطقه به عنوان اولین منطقه امید بخش معرفی شد.

در مرحله بعد مجدداً از منطقه بازدید بعمل آمد و نمونه برداری مجدد از ۴ نقطه در منطقه صورت گرفت و سه نمونه که نتایج بهتری داشتند برای انجام آزمایشات فیزیکی فرستاده شدند (جدول ۶-۲). این نمونه برداری ها به شکل حفر ترانشه در مارن ها به صورت عمود بر گسترش طولی ماده معدنی و برداشت حدود ۵ کیلوگرم خاک از محل ترانشه ها، انجام شد.

جدول ۶-۲ مشخصات نمونه های مجدداً برداشت شده از منطقه حسین مرده.

شماره نمونه	نام پیمایش	نام نمونه	مختصات		نام سازند	مشخصات نمونه
			Y	X		
۱	حسین مرده	PG ₁₄ -2	3192027	291882	پابده-گورپی	مارن قرمز
۴	حسین مرده	PG ₁₄ -1	3193696	290112	پابده-گورپی	مارن سبز
۵	حسین مرده	PG ₁₄ -4	3192745	293265	پابده-گورپی	مارن قرمز

۱-۴-۶ تولید آجر در مقیاس آزمایشگاهی

به منظور تولید آجر از خاک های منطقه امید بخش حسین مرده، سه نمونه برداشت شده از این منطقه، به



آزمایشگاه مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن وزارت مسکن و شهرسازی ارسال شد. پخت آجر در دمای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد صورت گرفت و سپس آزمایشات مکانیکی و فیزیکی لازم بر روی خاک و آجرهای تولیدی صورت گرفت. ابعاد آجرهای تولید شده در آزمایشگاه ۶×۶×۷ سانتیمتر است.

لازم به ذکر است که آزمایشگاه مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن بر روی نمونه های ارسالی آنالیز ژئوشیمیایی نیز انجام داده است که با نتایج تجزیه انجام شده توسط آزمایشگاه زراآزما متفاوت است. با توجه به معتبر بودن آزمایشگاه زراآزما و Amdel استرالیا، در این پژوهش، نتایج آزمایشگاه زراآزما مد نظر قرار می گیرد.

۳ نمونه آجر تولید شده از نمونه های منطقه حسین مرده، در شکل های ۶-۳ الی ۶-۵ دیده می شوند. همانگونه که مشخص است، آجر شماره ۱ (PG₁₄₋₂)، مارن قرمز حسین مرده) به رنگ کرم متمایل به قرمز روشن، آجر شماره ۴ (PG₁₄₋₁)، مارن سبز حسین مرده) کرم مایل به زرد و آجر شماره ۵ (PG₁₄₋₄)، مارن قرمز حسین مرده) به رنگ قهوه ای قرمز روشن است. با توجه به سلیقه های مختلف، می توان این آجرها را در بخش های مختلف



.PG₁₄₋₂



شکل ۴-۶ آجر تولیدی از مارن پابده-گورپی در منطقه حسین مرده، شماره ۴ : PG₁₄₋₁.



بن
لای

شک
۴-۶
منه

نتیجه خیرگی نمونه های منطقه حسین مرده در جدول ۳-۶ نشان داده شده و با استاندارد ۱۱۶۲ ایران مقایسه شده است.

جدول ۳-۶ میزان حدود آتربرگ در خاک های منطقه حسین مرده.

شماره	مشخصات نمونه	نام نمونه	حد خمیری		نشانه خمیری
			حد روانی	%	
۱	مارن قرمز حسین مرده	PG ₁₄₋₂	۳۰	۱۹	۱۱
۴	مارن سبز حسین مرده	PG ₁₄₋₁	۳۲	۱۴/۵۰	۱۷/۵
۵	مارن قرمز حسین مرده	PG ₁₄₋₄	۲۹/۵۰	۱۹/۵۰	۱۰
	استاندارد	استاندارد			

بررسی این نتایج نشان می‌دهد که به جز نمونه شماره ۴ (PG₁₄₋₁، مارن سبز حسین مرده)، سایر خاک‌ها از نظر حد خمیری در محدوده استاندارد قرار دارند. نمونه ۴ (PG₁₄₋₁، مارن سبز حسین مرده)، با وجود داشتن حد خمیری نسبتاً پایین، به علت دارا بودن حد روانی مناسب، دارای شاخص خمیری بالایی است بنابراین شکل پذیری آن بیشتر است. نمونه‌های شماره ۱ (PG₁₄₋₂، مارن قرمز حسین مرده) و شماره ۵ (PG₁₄₋₄، مارن قرمز حسین مرده) با وجود داشتن حد خمیری استاندارد، به علت داشتن حد روانی کمتر، شاخص خمیری پایین تری دارند بنابراین شکل پذیری آنها کمتر است.

بر این اساس می‌توان گفت که با در نظر گرفتن پارامترهای فیزیکی حد روانی، حد خمیری و شاخص خمیری، تمامی نمونه‌های منطقه حسین مرده برای تولید آجر مناسب هستند.

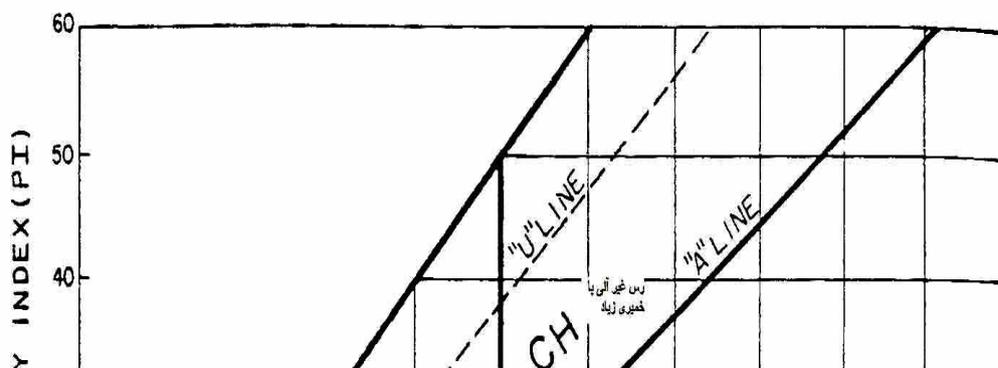
رده بندی این خاک‌ها با استفاده از نمودار خمیری، که بر اساس میزان شاخص خمیری و حد روانی انواع خاک‌ها رسم شده است، صورت گرفت (شکل ۶-۶).

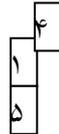
همانگونه که در شکل ۶-۶ دیده می‌شود نمونه‌های شماره ۱ (PG₁₄₋₂، مارن قرمز حسین مرده) و شماره ۵ (PG₁₄₋₄، مارن قرمز حسین مرده) در محدوده رس غیر آلی با خمیری کم تا متوسط، و نمونه شماره ۴ (PG₁₄₋₁، مارن سبز حسین مرده)، در محدوده رس غیر آلی با خمیری متوسط قرار می‌گیرد. بر این اساس درجه بندی این خاک‌ها از نظر میزان پلاستیسیته مناسب برای تولید آجر به ترتیب زیر است:

۱- نمونه شماره ۴ (مارن سبز پا بده - گورپی، حسین مرده)

۲- نمونه‌های شماره ۱ (مارن قرمز پا بده - گورپی، حسین مرده) و ۵ (مارن قرمز پا بده - گورپی، حسین مرده)

D 2487





۱-	PG ₁₄₋₂	(مارن قرمز حسین مرده)
۴-	PG ₁₄₋₁	(مارن سبز حسین مرده)

شکل ۶-۶ رده بندی خاک های منطقه حسین مرده با استفاده از نمودار خمیری.

۳-۴-۶ میزان جذب آب و مقاومت فشاری تک محوری آجرهای منطقه حسین مرده

میزان جذب آب و مقاومت فشاری آجرهای تولید شده از منطقه حسین مرده، محاسبه و نتایج بدست آمده با استاندارد شماره ۷ ایران و استاندارد آمریکایی ASTM مقایسه شد (جدول ۴-۶، ۵-۶ و ۶-۶).

جدول ۴-۶ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد ASTM.

درجه هوازدهی	حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
SW	۱۷/۲	۲۰
MW	۱۵/۲	۲۵
NW	۸/۹	نامحدود



جدول ۵-۶ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد شماره ۷ ایران.

نوع آجر		حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
آجر مهندسی	درجه یک	۳۵	۱۲
	درجه دو	۲۵	۱۶
آجر نما	درجه یک	۱۴	۱۸
	درجه دو	۱۲	۲۱
آجر توکار	باربر	۸	-
	غیر باربر	۴	-

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	مقاومت فشاری (MPa)	جذب آب %
۱	مارن قرمز حسین مرده	PG ₁₄ -2	۲۶/۲۵	۱۴
۴	مارن سبز حسین مرده	PG ₁₄ -1	۲۳/۸۵	۱۷/۵
۵	مارن قرمز حسن مرده	PG ₁₄ -4	۱۱/۷۵	۱۵/۵

الف: در آجر شماره ۱ (مارن قرمز پابده-گورپی، حسین مرده) میزان جذب آب و مقاومت فشاری بجز یک مورد، در تمامی موارد کاملاً در محدوده هر دو استاندارد قرار دارد. بنابراین این آجر قابل استفاده در مناطق با انواع درجات هوازدگی، به عنوان آجر مهندسی درجه دو، انواع آجر نما و توکار است. این آجر را فقط می‌توان به عنوان آجر مهندسی درجه یک به کار برد.

ب: نمونه شماره ۴ (مارن سبز پابده-گورپی، حسین مرده) از نظر میزان مقاومت فشاری و جذب آب و در مقایسه با استاندارد ASTM کاملاً در محدوده استاندارد است. بنابراین قابل استفاده در مناطق با درجات مختلف هوازدگی است. در مقایسه با استاندارد ایران، این آجر می‌تواند به عنوان انواع آجر نما و توکار مورد استفاده قرار گیرد. اما به عنوان آجر مهندسی قابل استفاده نیست.

ج: میزان مقاومت فشاری آجر شماره ۵ (مارن قرمز پابده-گورپی، حسین مرده) در مقایسه با استاندارد ASTM، فقط اجازه استفاده از آن را در مناطق با درجه پایین هوازدگی می‌دهد و در مقایسه با استاندارد ایران قابل استفاده در توکار است. در حالی که از نظر جذب آب و با توجه به ASTM قابل استفاده در تمام مناطق است و از نظر استاندارد ایران می‌تواند به عنوان آجر مهندسی درجه ۲، انواع آجر نما و توکار است. بنابراین به طور کلی این آجر برای استفاده توکار در مناطق با هوازدگی پایین مناسب است.

۴-۴-۶ میزان شوره زدگی و آلوئک آجرهای منطقه حسین مرده

آزمون تعیین درجه شوره زدگی به روش استاندارد بر روی تمام آجرهای تولیدی از منطقه حسین مرده، صورت گرفت. در پایان همانگونه که بر اساس مطالعات کانی شناختی انتظار می‌رفت، هیچ گونه اختلاف قابل ملاحظه ای از نظر میزان شوره زدگی بین نمونه های خشک و نمونه هایی که بمدت ۷ روز درون آب مقطر قرار داده شده بودند، مشاهده نشد. بنابراین تمام آجرهای تولیدی در درجه " غیر شوره زده " قرار می‌گیرند. علت این امر عدم وجود کانی ژیپس به عنوان عامل اصلی شوره زدگی، در ترکیب کانی شناختی مواد اولیه است.

از نظر افزایش حجم و تورم (آلوئک)، نیز در آجرهای شماره ۱ (مارن قرمز پابده-گورپی، حسین مرده) و شماره ۴ (مارن سبز پابده-گورپی، حسین مرده)، هیچ گونه اختلاف قابل ملاحظه ای بین نمونه های خشک و نمونه هایی که بمدت ۷ روز درون آب مقطر قرار داده شده بودند، مشاهده نشد بنابراین این دو آجر در درجه " غیرآلوئکی " قرار می‌گیرند. اما در برخی نمونه های آجر شماره ۵ (مارن قرمز پابده-گورپی، حسین مرده) آلوئک مشاهده شد که به علت جزئی بودن قابل صرف نظر کردن است اما بهتر است این آجر در نما به کار نرود.

۵-۴-۶ میزان جمع شدگی آجرهای منطقه حسین مرده

میزان جمع شدگی آجرهای تولیدی از مارن منطقه حسین مرده، در مراحل مختلف خشک شدن و پخت، اندازه گیری شده و نتایج در جدول ۶-۷ آورده شده است.



جدول ۶-۷ میزان جمع شدگی آجرهای منطقه حسین مرده .

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	جمع شدگی در اثر خشک شدن %	جمع شدگی در اثر پخت %	جمع کل جمع شدگی %
۱	مارن قرمز حسین مرده	PG ₁₄₋₂	۱۰	۱/۴۲	۱۱/۴۲
۴	مارن سبز حسین مرده	PG ₁₄₋₁	۱۰	۰	۱۰
۵	مارن قرمز حسین مرده	PG ₁₄₋₄	۸/۵	۰	۸/۵

کنیم .

نمونه شماره یک (مارن قرمز حسین مرده) دارای بیشترین میزان جمع شدگی است، که نشان دهنده میزان بالاتر کانی های رسی نسبت به میزان کوارتز و نیز کوچکتر بودن اندازه ذرات خاک است. در سایر نمونه ها (مارن های قرمز و سبز حسین مرده) در حین خشک شدن خشت، کاهش حجم روی می دهد ولی در مرحله پخت به علت کمتر بودن کانی های رسی، تغییر حجم ایجاد نمی شود.

از آنجا که میزان کل چروکیدگی مقیاسی از میزان کانی های رسی و اندازه ذرات است، و با توجه به اهمیت این کانی ها و دانه بندی در افزایش کیفیت آجر، می توان گفت ترتیب کیفیت نمونه های مورد مطالعه برای تولید آجر از نظر میزان چروکیدگی به صورت زیر است:

- ۱- نمونه شماره ۱ (PG₁₄₋₂، مارن قرمز حسین مرده)
- ۲- نمونه شماره ۴ (PG₁₄₋₁، مارن سبز حسین مرده)
- ۳- نمونه شماره ۵ (PG₁₄₋₄، مارن قرمز حسین مرده)

۵-۶ منطقه جنوب غرب رستاق

این منطقه در شرق شهرستان داراب و در جنوب غرب روستای رستاق به سمت چاه بند قرار دارد. در این منطقه پس از عبور از رستاق به سمت جنوب غرب، ابتدا



ماسه سنگ های سازند آغاچاری دیده می شوند. بر روی این ماسه ها، کنگلومراهای بختیاری قرار دارند. سپس سازند میشان رخنمون دارد. بخش زیادی از سازند میشان در این محل را آهک های ممبر گوری تشکیل می دهند. در حاشیه آهک گوری، نوار باریکی از مارن های میشان دیده می شوند. این مارن ها به صورت لایه های کم ارتفاع سنگی و سخت و به رنگ خاکستری تا کرم دیده می شوند.

۳ نمونه از بخش مارنی سازند میشان واقع در جنوب غرب رستاق مورد تجزیه ژئوشیمیایی و کانی شناسی قرار گرفتند. نتایج تجزیه نشان می دهد که خاک این منطقه کاملاً در محدوده استاندارد قرار دارد.

در مرحله بعد مجدداً از منطقه بازدید بعمل آمد و یک نمونه برداشت شد (جدول ۶-۸). این نمونه برداری به شکل حفر ترانشه در مارن ها به صورت عمود بر گسترش طولی ماده معدنی و برداشت حدود ۵ کیلوگرم خاک از محل ترانشه، انجام شد.

جدول ۶-۸ مشخصات نمونه مجدداً برداشت شده از منطقه جنوب غرب رستاق.

شماره نمونه	نام پیمایش	نام نمونه	مختصات		مشخصات نمونه
			Y	X	
۲	جنوب غرب رستاق	M ₁₋₂	3142842	307150	مارن خاکستری میشان

۶-۵-۱ تولید آجر در مقیاس آزمایشگاهی

به منظور تولید آجر از خاک منطقه امید بخش جنوب غرب رستاق، نمونه برداشت شده از این منطقه، به آزمایشگاه مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن وزارت مسکن و شهرسازی ارسال شد. پخت آجر در دمای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد صورت گرفت و سپس آزمایشات مکانیکی و فیزیکی لازم بر روی خاک و آجر تولیدی صورت گرفت. نمونه آجر تولید شده از خاک جنوب غرب رستاق، در شکل ۶-۷ دیده می شوند. همانگونه که مشخص است این آجر (آجر جنوب غرب رستاق) به رنگ کرم متمایل به قرمز روشن است. با توجه به سلیقه های مختلف، می توان این آجر را در بخش های مختلف ساختمان استفاده کرد.



شکل ۶-۷ آجر تولیدی از مارن خاکستری میشان در جنوب غرب رستاق، شماره ۲: M₁-2.

۶-۵-۲ میزان حد روانی، خمیری و نشانه خمیری نمونه منطقه جنوب غرب رستاق

نتایج اندازه گیری حدود روانی و خمیری و نشانه خمیری نمونه منطقه جنوب غرب رستاق در جدول ۶-۹ نشان داده شده و با استاندارد ۱۱۶۲ ایران مقایسه شده است.

جدول ۶-۹ میزان حدود آتربگ در خاک جنوب غرب رستاق.

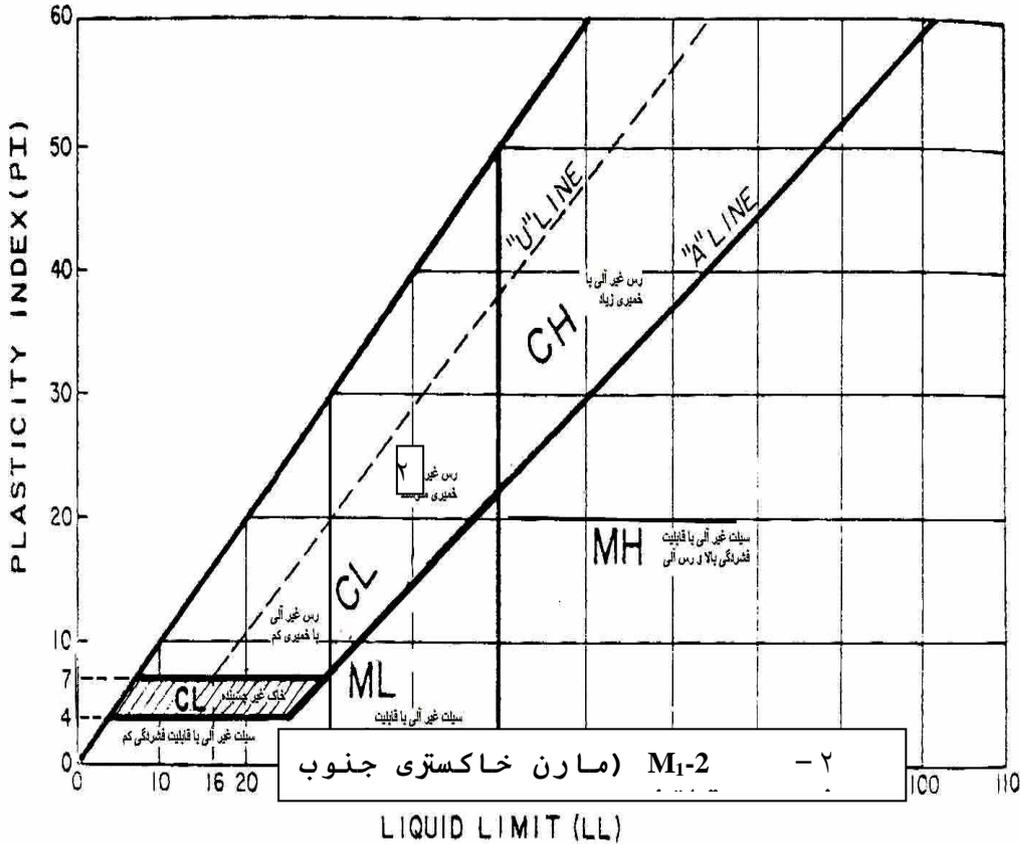
شماره	مشخصات نمونه	نام نمونه	حد روانی	حد خمیری	نشانه خمیری
			%		
۱	استاندارد ایران	استاندارد ایران	-	۱۷-۳۰	-
۲	مارن خاکستری جنوب غرب رستاق	M ₁ -2	۳۸/۵۰	۲۶	۱۲/۵۰

بررسی این نتایج نشان می دهد که مارن جنوب غرب رستاق با وجود داشتن حد خمیری بالا و شکل پذیری مناسب، به علت بالا بودن حد روانی، می تواند بر اثر تبخیر آب منقبض شده و کاهش حجم پیدا کند و هنگام جذب آب نیز متورم شود.

اما به طور کلی می توان گفت که با در نظر گرفتن پارامترهای فیزیکی حد روانی، حد خمیری و شاخص خمیری، خاک جنوب غرب رستاق برای تولید آجر مناسب است. رده بندی این خاک با استفاده از نمودار خمیری، که بر اساس میزان شاخص خمیری و حد روانی انواع خاک ها رسم شده است، صورت گرفت (شکل ۶-۸).

همانگونه که در شکل ۶-۸ دیده می‌شود نمونه جنوب غرب رستاق در محدوده سیلت تا رس غیر آلی با خمیری متوسط قرار می‌گیرد و برای تولید آجر کاملاً مناسب است.

D 2487



۶-
جد

میزان جذب آب و مقاومت فشاری آجر تولید شده از مارن خاکستری جنوب غرب رستاق، محاسبه و نتایج بدست آمده با استاندارد شماره ۷ ایران و استاندارد آمریکایی ASTM مقایسه شد (جدول ۶-۱۰، ۶-۱۱ و ۶-۱۲ شکل ۸-۶ رده بندی خاک منطقه جنوب غرب رستاق با استفاده از نمودار خمیری).

جدول ۶-۱۰ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد ASTM.

درجه هوازدگی	حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
SW	۱۷/۲	۲۰
MW	۱۵/۲	۲۵
NW	۸/۹	نامحدود



جدول ۶-۱۱ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد شماره ۷ ایران.

نوع آجر		حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
آجر مهندسی	درجه یک	۳۵	۱۲
	درجه دو	۲۵	۱۶
آجر نما	درجه یک	۱۴	۱۸
	درجه دو	۱۲	۲۱
آجر توکار	باربر	۸	-
	غیر باربر	۴	-

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	مقاومت فشاری (MPa)	جذب آب %
۲	مارن خاکستری جنوب غرب رستاق	M ₁₋₂	۱۲/۹۰	۲۱/۵

میران مقاومت فشاری آجر شماره ۲ (مارن خاکستری جنوب غرب رستاق) در مقایسه با استاندارد ASTM، در محدوده مناطق با درجه پایین هوازدگی است. بنابراین قابل استفاده در مناطق با هوازدگی متوسط و بالا نیست. در حالی که میزان جذب آب در حد مناطق با هوازدگی متوسط است.

مقایسه این نمونه با استاندارد ایران نشان می‌دهد که این آجر از نظر مقاومت فشاری قابل استفاده به عنوان آجر نمای درجه دو و انواع توکار است. در حالی که با توجه به میزان جذب آب فقط می‌تواند به عنوان آجر توکار باربر و غیر باربر استفاده شود. با توجه به اینکه برای استفاده و تعیین نوع کاربری آجر باید باید دو مولفه مقاومت فشاری و جذب آب را توأم در نظر گرفت، بهتر است حداقل‌ها در نظر گرفته شود و به عنوان آجر توکار در مناطق با درجه هوازدگی پایین مورد استفاده قرار گیرد.

۴-۵-۶ میزان شوره زدگی و آلونک آجر جنوب غرب رستاق



آزمون تعیین درجه شوره زدگی به روش استاندارد بر روی آجر تولیدی از منطقه جنوب غرب رستاق، صورت گرفت. در پایان همانگونه که بر اساس مطالعات کانی شناختی انتظار می‌رفت، هیچ‌گونه اختلاف قابل ملاحظه‌ای از نظر میزان شوره زدگی بین نمونه‌های خشک و نمونه‌هایی که بمدت ۷ روز درون آب مقطر قرار داده شده بودند، مشاهده نشد. بنابراین آجر تولیدی در درجه " غیر شوره زده " قرار می‌گیرد. علت این امر عدم وجود کانی ژیپس به عنوان عامل اصلی شوره زدگی، در ترکیب کانی شناختی مواد اولیه است. از نظر افزایش حجم و تورم (آلوئک)، نیز در آجر جنوب غرب رستاق، هیچ‌گونه اختلاف قابل ملاحظه‌ای بین نمونه‌های خشک و نمونه‌هایی که بمدت ۷ روز درون آب مقطر قرار داده شده بودند، مشاهده نشد. بنابراین آجر در درجه " غیرآلوئکی " قرار می‌گیرد.

۵-۵-۶ میزان جمع شدگی آجر منطقه جنوب غرب رستاق
میزان جمع شدگی آجر تولیدی از مارن منطقه جنوب غرب رستاق، در مراحل مختلف خشک شدن و پخت، اندازه‌گیری شده و نتایج در جدول ۶-۱۳ آورده شده است.

جدول ۶-۱۳ میزان جمع شدگی آجر جنوب غرب رستاق.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	جمع شدگی در اثر خشک شدن %	جمع شدگی در اثر پخت %	جمع کل جمع شدگی %
۲	مارن خاکستری جنوب غرب رستاق	M ₁ -2	۱۰	۰	۱۰

شود. بنابراین برای تولید آجر مناسب است.

۶-۶ منطقه قلاتویه

این منطقه در جنوب شرقی ترین بخش محدوده مورد مطالعه، در شمال دشت کنار و نزدیک روستای قلاتویه قرار دارد. در این محل دشت آبرفتی وسیعی در بین ارتفاعات آغاچاری و رازک موجود در اطراف وجود دارد. رسوبات آبرفتی درون دشت نیز احتمالاً از ارتفاعات اطراف منشا گرفته‌اند و رودخانه شور از دشت عبور می‌کند. ۴ نمونه از مارن‌های قرمز آبرفتی این دشت برداشت شد و مورد تجزیه زمین‌شیمیایی و



کانی شناختی قرار گرفتند. نتایج تجزیه نشان می دهد که خاک این منطقه در محدوده استاندارد قرار ندارد و جزء مناطق امید بخش محسوب نمی شود، اما با توجه به نزدیکی نسبی نتایج تجزیه ها به استاندارد و همچنین به علت وجود راه فرعی دسترسی مناسب، حجم بالای ذخیره، سست بودن و سهولت برداشت، این خاک در مطالعات تکمیلی مد نظر قرار گرفت. در مرحله تکمیلی مجدداً از این منطقه بازدید بعمل آمد و یک نمونه ۵ کیلوگرمی برداشت شد (جدول ۶-۱۴).

جدول ۶-۱۴ مشخصات نمونه مجدداً برداشت شده از منطقه قلاتویه.

شماره نمونه	نام پیمایش	نام نمونه	مختصات		مشخصات نمونه
			Y	X	
۳	قلاتویه	Q5-2	3117381	329024	مارن آبرفتی قرمز

۶-۶-۱ تولید آجر در مقیاس آزمایشگاهی:

به منظور تولید آجر از خاک آبرفتی منطقه قلاتویه، نمونه برداشت شده از این منطقه، به آزمایشگاه مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن وزارت مسکن و شهرسازی ارسال شد. پخت آجر

در دمای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد صورت گرفت و سپس آزمایشات مکانیکی و فیزیکی لازم بر روی خاک و آجر تولیدی صورت گرفت.

نمونه آجر تولید شده از خاک قلاتویه، در شکل ۶-۹ دیده می شوند. همانگونه که مشخص است آجر منطقه قلاتویه بزرنگ است. با توجه به سلیقه های مختلف، می توان این آجر را در بخش های مختلف ساختمان استفاده کرد.



شکل ۶-۹ آجر تولیدی (در مقیاس آزمایشگاهی) از آبرفت قلاتویه، شماره ۳: Q₅-2.

۶-۶-۲ میزان حد روانی، خمیری و نشانه خمیری نمونه آبرفتی قلاتویه

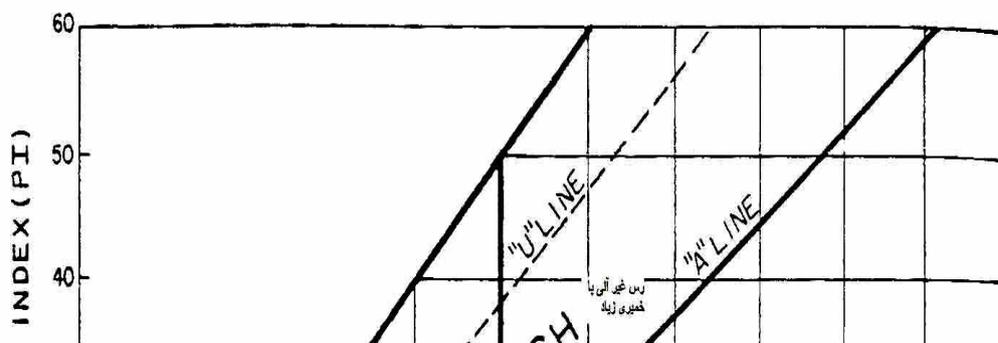
نتایج اندازه‌گیری حدود روانی و خمیری و نشانه خمیری نمونه آبرفتی قلاتویه در جدول ۶-۱۵ نشان داده شده و با استاندارد ۱۱۶۲ ایران مقایسه شده است.

جدول ۶-۱۵ میزان حدود آبرفت در خاک آبرفتی قلاتویه.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	حد روانی	حد خمیری	نشانه خمیری
			%		
۱	استاندارد ایران	استاندارد ایران	-	۱۷-۳۰	-
۳	مارن آبرفتی قلاتویه	Q ₅ -2	۲۰	۱۵	۵

قلاتویه، دارای حد خمیری خارج از استاندارد و پایینی است و در نتیجه شاخص و نشانه خمیری آن بسیار پایین است. بنابراین این نمونه (آبرفت قلاتویه) پلاستیسیته لازم برای تولید آجر را ندارد. رده بندی این خاک با استفاده از نمودار خمیری، که بر اساس میزان شاخص خمیری و حد روانی انواع خاک‌ها رسم شده است، صورت گرفت (شکل ۶-۱۰). همانگونه که در شکل ۶-۱۰ دیده می‌شود این خاک غیر چسبنده است و برای تولید آجر کاملاً نامناسب است.

ISIRI D 2487



۳

۳-۲ (مارن) آبرفتی

۳-۶-۶ میزان جذب آب و مقاومت فشاری تک محوری آجر قلاتویه

میزان جذب آب و مقاومت فشاری آجر تولید شده از مارن آبرفتی قلاتویه، محاسبه و نتایج بدست آمده با استاندارد شماره ۷ ایران و استاندارد آمریکایی ASTM مقایسه شد (جدول ۶-۱۶، ۶-۱۷ و ۶-۱۸).

جدول ۶-۱۶ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد ASTM.

درجه هوازدگی	حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
SW	۱۷/۲	۲۰
MW	۱۵/۲	۲۵
NW	۸/۹	نامحدود

جدول ۶-۱۷ خواص فیزیکی و مکانیکی استاندارد آجر، مطابق با استاندارد شماره ۷ ایران.

نوع آجر		حداقل مقاومت فشاری (MPa)	حداکثر جذب آب %
آجر مهندسی	درجه یک	۳۵	۱۲
	درجه دو	۲۵	۱۶
آجر نما	درجه یک	۱۴	۱۸
	درجه دو	۱۲	۲۱



جدول ۶-۱۸ خواص فیزیکی و مکانیکی آجر قلاتویه.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	مقاومت فشاری (MPa)	جذب آب %
۳	مارن آبرفتی قلاتویه	Q5-2	۱/۹	۳۵

میران مقاومت فشاری و جذب آب نمونه شماره ۱ / ۱ آجر تولیدی از آبرفت قلاتویه (از محدوده هر دو استاندارد بسیار دور است. بنابراین خاک آبرفتی قلاتویه قابل استفاده به عنوان آجر نیست.

۶-۶-۴ میزان شوره زدگی و آلونک آجر قلاتویه

آزمون تعیین درجه شوره زدگی به روش استاندارد بر روی آجر تولیدی از منطقه قلاتویه، صورت گرفت. در پایان هیچ گونه اختلاف قابل ملاحظه ای از نظر میزان شوره زدگی بین نمونه های خشک و نمونه هایی که بمدت ۷ روز درون آب مقطر قرار داده شده بودند، مشاهده نشد. بنابراین آجر قلاتویه در درجه " غیر شوره زده " قرار می گیرد.

اما از نظر افزایش حجم و تورم (آلونک)، در این نمونه آلونک مشاهده شد. بنابراین در درجه "آلونکی" قرار می گیرد و بهتر است آجر قلاتویه در نما به کار نرود.

۶-۶-۵ میزان جمع شدگی آجر منطقه قلاتویه

میزان جمع شدگی آجر تولیدی از مارن آبرفتی قلاتویه، در مراحل مختلف خشک شدن و پخت، اندازه گیری شده و نتایج در جدول ۶-۱۹ آورده شده است.

جدول ۶-۱۹ میزان جمع شدگی آجر قلاتویه.

شماره نمونه	مشخصات نمونه	نام نمونه	جمع شدگی در اثر خشک شدن %	انبساط در اثر پخت %	جمع کل جمع شدگی %
۳	مارن آبرفتی قلاتویه	Q5-2	۴	۲/۸۶	۱/۴۲



همانگونه که مشاهده می‌شود؛ این نمونه (آجر قلاتویه) در مرحله خشک شدن منقبض شده ولی در حین پخت نه تنها جمع نمی‌شود بلکه انبساط نیز می‌یابد و آجر پس از پخت متورم می‌شود (آلوئکی شدن). بنابراین خاک آبرفتی قلاتویه برای تولید آجر مناسب نیست.

با توجه به مجموع نتایج آزمایش‌های فیزیکی و مکانیکی انجام شده بر روی خاک‌های مناطق حسین‌مرده، جنوب غرب رستاق و قلاتویه، که شامل اندازه‌گیری حدود آتربرگ و شاخص خمیری، میزان جذب آب، مقاومت فشاری تک محوری، شوره زدگی و میزان چروکیدگی است و مقایسه آنها با استانداردهای ایران و ASTM، می‌توان گفت ترتیب نمونه‌های مورد مطالعه برای تولید آجر از نظر کیفیت به صورت زیر است:

- ۱- نمونه شماره ۱- (PG₁₄-2)، مارن قرمز پابده-گورپی، منطقه حسین‌مرده (در محدوده استاندارد).
- ۲- نمونه شماره ۴- (PG₁₄-1)، مارن سبز پابده-گورپی، منطقه حسین‌مرده (در محدوده استاندارد).
- ۳- نمونه شماره ۲- (M₁-2)، مارن میشان، جنوب غرب رستاق (در محدوده استاندارد).
- ۴- نمونه شماره ۵- (PG₁₄-4)، مارن قرمز پابده-گورپی، منطقه حسین‌مرده (بسیار نزدیک به استاندارد).
- ۵- نمونه شماره ۳- (Q₅-2)، مارن آبرفتی دشت کنار در منطقه قلاتویه (خارج از استاندارد).



۷- کاربرد دورسنجی در اکتشاف ذخایر رس منطقه داراب

۱-۷ مقدمه

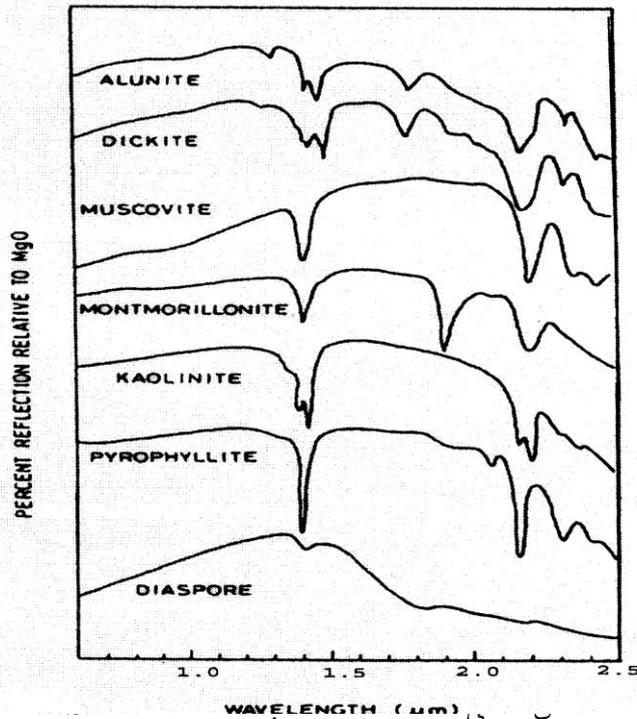
استفاده از فنون دورسنجی در اکتشاف ذخایر معدنی از جمله کاربردهای مهم آن است. به طور کلی استفاده از دورسنجی در اکتشاف ذخایر معدنی را می‌توان به دو مرحله تقسیم نمود. در وحله اول به کاربر این امکان را می‌دهد تا مشاهده چند نقطه را به منطقه وسیعی تعمیم دهد. در مرحله بعد مناطقی را که امکان یافتن ذخیره در آنها وجود ندارد را حذف می‌کند. در واقع با انجام این مراحل نوعی صرفه جویی در وقت و هزینه صورت گرفته و به طور چشمگیری از قیمت تمام شده اکتشاف کاسته می‌شود. از سوی دیگر ریسک اقتصادی جستجو برای مناطق فاقد ذخیره را کاهش می‌دهد.

اصل زیربنایی تمام فنون دورسنجی این است که تمام پدیده‌های موجود در زمین نشان طیفی خاص خود را دارند. این نشانهای طیفی که از برهمکنش طیف الکترومغناطیس با خواص فیزیکی شیمیایی پدیده‌ها ناشی می‌شود عاملی مهم برای تفکیک و شناسایی آنها از یکدیگر است. بر این اساس باندهای مختلف سنجنده‌ها به گونه‌ای طراحی شده‌اند تا بتوانند این نشانهای طیفی را ثبت کرده و امکان شناسایی پدیده‌ها را فراهم کنند.

مطالعه طیف کانیهای رسی نشان می‌دهد که این کانیها در بخش مرئی و فرورسرخ نزدیک ($1\text{ }\mu\text{m}$ - $4\text{ }\mu\text{m}$) دارای باندهای جذبی هستند. همچنین در ناحیه فرورسرخ موج کوتاه (SWIR) باندهای خاصی را به نمایش می‌گذارند. برای مثال در $2/2$ میکرومتر به دلیل وجود

پیوند $Al-OH$ در $2/3$ میکرومتر به دلیل وجود پیوند $Mg-OH$ و باندهای مولکول آب در $1/4$ میکرومتر. در ناحیه فروسرخ میانی با ندهای جذبی ناشی از پیوند $Al-OH$ در 11 میکرومتر رخ می‌دهد. شکل ۷-۱ طیف چند کانی رسی را نشان می‌دهد.

در بسیاری از مطالعات از جمله مطالعه زونهای دگرسانی که با استفاده از سنجنده های ETM یا TM انجام می‌شود برای بارز کردن رسها از باندهای پهن $1/55 - 1/75$ و $2/2 - 2/24$ میکرومتر (یعنی نسبت باندهای $5/7$ سنجنده TM یا ETM) استفاده می‌شود. چرا که در این باندها رسها باندهای جذبی و بازتابی بسیار شاخص به نمایش می‌گذارند.



سنجنده دی TM یا M در این سنجنده با دارا بودن 14 باند طیفی که 6 باند آنها در محدوده فروسرخ موج کوتاه که باندهای شاخص کانیهای رسی در آن قرار دارد، است امکان بارزسازی دقیق رسها را فراهم می‌کند. در جدول ۷-۱ مشخصات باندهای طیفی این سنجنده آورده شده است.

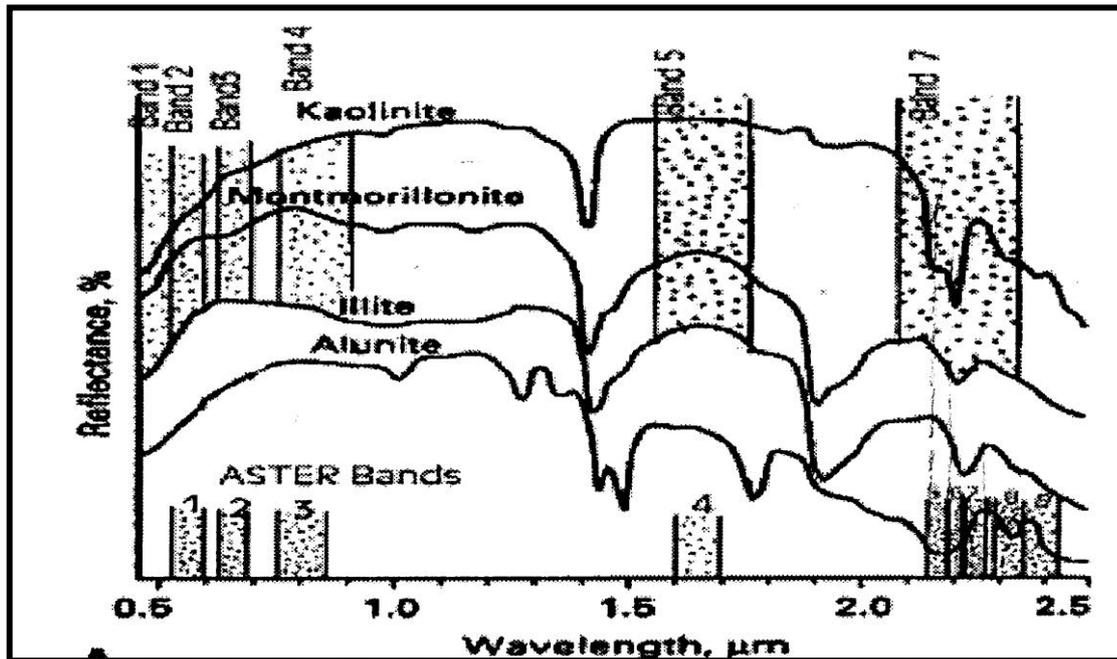
جدول ۷-۱ مشخصات سنجنده آستر

محدوده مرئی-فروسرخ نزدیک		محدوده فروسرخ موج کوتاه		محدوده مرئی-فروسرخ نزدیک	
باند	قدرت تفکیک طیفی (میکرومتر)	باند	قدرت تفکیک طیفی (میکرومتر)	باند	قدرت تفکیک طیفی (میکرومتر)



۸.۱۲۵-۸.۴۷۵	۱۰	۱.۶-۱.۷	۴	۰.۵۲-۰.۶۰	۱
۸.۴۷۵-۸.۸۲۵	۱۱	۲.۱۴۵-۲.۱۸۵	۵	۰.۶۳-۰.۶۹	۲
۸.۹۲۵-۹.۲۷۵	۱۲	۲.۱۸۵-۲.۲۲۵	۶		
۱۰.۲۵-۱۰.۹۵	۱۳	۲.۲۳۵-۲.۲۸۵	۷	۰.۷۶-۰.۸۶	۳
۱۰.۹۵-۱۱.۶۵	۱۴	۲.۲۹۵-۲.۳۶۵	۸		
		۲.۳۶۰-۲.۴۳۰	۹		
قدرت تفکیک مکانی: ۹۰ متر		قدرت تفکیک مکانی: ۳۰ متر		قدرت تفکیک مکانی: ۱۵ متر	

همانگونه که ملاحظه می‌گردد باندهای ۴-۹ این سنجنده در محدوده فروسرخ موج کوتاه قرار دارند. در شکل ۷-۲ مقایسه ای از باندهای مرئی و فروسرخ نزدیک سنجنده های ASTER و TM و طیف چند کانی رسی ارائه شده است. به طوریکه ملاحظه می‌شود محدوده باند ۷ سنجنده TM را ۵ باند سنجنده ASTER پوشش می‌دهند. بدین ترتیب حتی امکان جدا سازی رسها از یکدیگر نیز وجود دارد. در این مطالعه از داده های سنجنده های TM و ASTER برای بارزسازی رسهای محدوده داراب استفاده شد. با توجه به مطالبی که پیش از این گفته شد انتظار می‌رود مناطق رس دار موجود در منطقه در تصاویر ماهواره ای به ویژه داده های سنجنده ASTER بارز گردند. پردازشهای اولیه بر روی داده های ماهواره ای محدوده های رسی را در برخی مناطق محدوده مورد مطالعه به ویژه دشت حسین مرده نشان می‌دهد. بررسیهای صحرایی انجام شده نیز این مطلب را تایید می‌کند. بخشی از مناطق رس دار نیز در محدوده فورگ و رستاق قرار دارند که از کیفیت چندان مناسبی برخوردار نیستند. بهرحال با توجه به وجود کانیهای رسی در ترکیب آنها (نتایج آنالیزهای شیمیایی)، انتظار می‌رود که با ظاهری شبیه دشت حسین مرده بارز گردند. اما متأسفانه به دلیل قرار نگرفتن این منطقه در محدوده تصاویر ماهواره ای موجود، امکان نمایش آنها وجود ندارد. از سوی دیگر، نتایج مطالعات صحرایی و آنالیزهای شیمیایی نشان می‌دهد که بیشتر مناطق امیدبخش و دارای رس مناسب در محدوده دشت حسین مرده که در شمال شرق شهرستان داراب قرار دارد واقع شده اند. در بخشهای بعد نتایج پردازش بر روی داده های ماهواره ای خواه آمد. بر روی هر تصویر ارائه شده تعدادی از نقاط نمونه برداری نشان داده شده اند تا به نوعی تایید کننده بارزسازی رس توسط تصاویر ماهواره ای باشند.



دنیال محدوده خاصی از این اطلاعات است. به منظور استخراج اطلاعات مطلوب لازم است بر روی داده های خام ماهواره ها پردازش صورت گیرد.

فنون گوناگونی برای پردازش تصاویر ماهواره ایبداع شده که برخی از آنها طیف پایه و برخی چندباندی هستند. از میان فنون گوناگون پردازش تصویر می توان به انواع ترکیب رنگی، تحلیل مولفه های اصلی و همچنین روشهای طیف پایه مانند پالایش تطبیقی و نقشه برداری زوایای طیفی اشاره کرد.

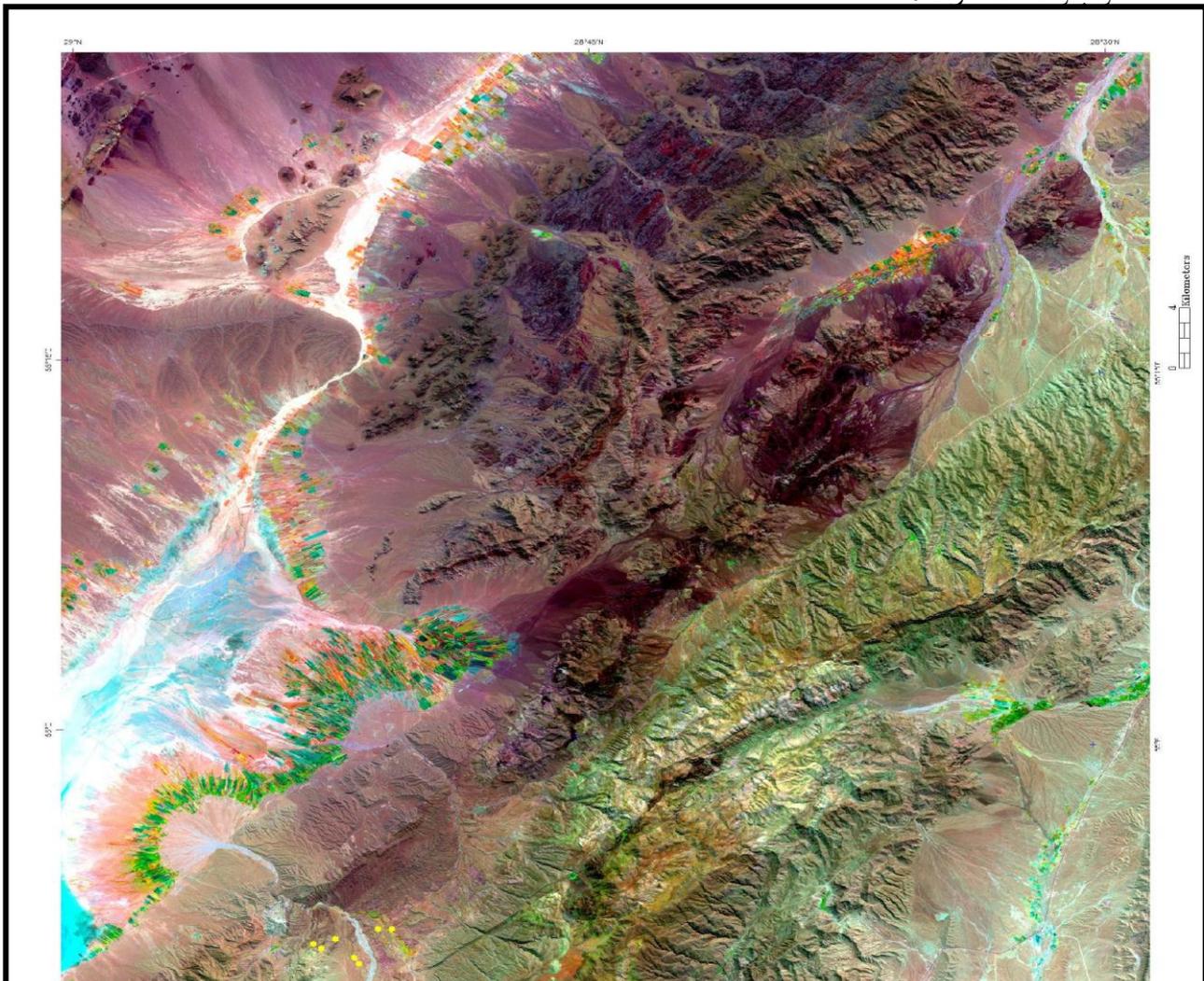
در این مطالعه فنون ترکیب رنگی و تحلیل مولفه های اصلی بر روی داده های TM و فنون ترکیب رنگی و نقشه برداری زوایای طیفی بر روی داده های ASTER انجام شد.

۱-۲-۷ پردازش داده های TM الف) ترکیب رنگی

از آنجا که فرمت بیشتر داده های ماهواره ای موجود چند باندی است بنابراین از بررسی داده های یک باندی در هر نوبت نمی توان اطلاعات بیشینه را استخراج کرد. رابطه متقابل طول موجهای مختلف در تشخیص سیماها و انواع پوشش بسیار مهم بوده و نمایش همزمان بیش از یک باند در سیستم پردازش تصویر و تولید کپی سخت چند باندی مفید است. این کار اغلب با به کارگیری تصویرهای ترکیب رنگی انجام می شود.

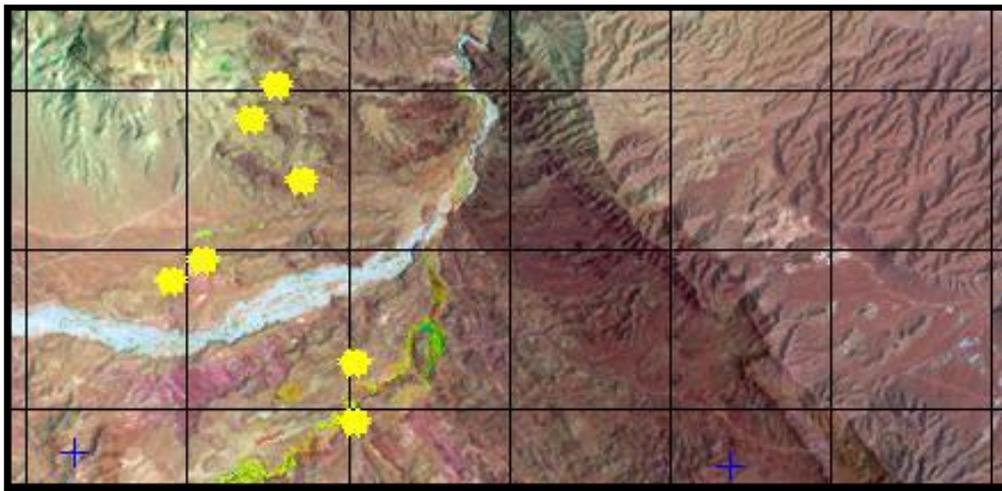


همانگونه که اشاره شد (شکل ۷-۲) کانیه‌های رسی باند جذبی مشخصی در محدوده باند ۷ سنجنده TM و باند بازتابی مشخصی در محدوده باند ۵ این سنجنده دارند. از اینرو انتظار می‌رود در ترکیب رنگی ۵۴۲ (RGB) یا ۷۴۲ با رنگ متمایل به قرمز یا قهوه ای روشن بارز شوند. در شکل ۷-۳ این ترکیب رنگی که با داده های TM ساخته شده نشان داده شده است. به گونه ای که ملاحظه می‌شود برخی مناطق موجود در تصویر با رنگ قهوه ای روشن بارز گردیده اند، که انتظار می‌رود در ترکیب خود دارای رس باشند. بیشتر این مناطق در منتهی الیه شمالی تصویر با روندی شمال غرب-جنوب شرق قرار دارند. محدوده دشت حسین مرده نیز در همین بخش واقع می‌شود. به منظور ارائه دید بهتر و همچنین تایید حضور رس در این منطقه تعدادی از نقاط نمونه برداری بر روی شکل نشان داده شده اند. همانگونه که ملاحظه می‌گردد تمام آنها در بخشهایی که با رنگ قهوه ای روشن بارز شده اند قرار می‌گیرند. بهرحال با توجه به شباهت طیفی کانیه‌های رسی و کربناتی در محدوده باند ۵ و ۷ سنجنده TM مناطق کربناتی نیز با رنگ قهوه ای تیره بارز گردیده اند. با این وجود امکان تفکیک نسبی آنها از یکدیگر وجود دارد.





شکل ۷-۳ الف - ترکیب رنگی ۷۴



شکل

ب) تحلیل مولفه های اصلی

یک خاصیت ذاتی داده های سنجش از دور این است که خواص طیفی مواد در باندهای متفاوت بسیار همبسته است. این امر پیامد خواص عمومی بازتاب سطح جامد است. همبستگی بین باندهای تصاویر چندطیفی به معنای وجود اطلاعات مشترک یا به بیانی تکرار اطلاعات است. تحلیل مولفه های اصلی فنی برای بهبود داده های ماهواره ای است که می تواند محتوای اطلاعاتی یک سری داده های چند طیفی را فشرده کند. در واقع این فن یکی از راههای کاهش مجموعه داده های چندباندی به تعداد کمتری باند (مولفه) مهمتر است. نخستین مولفه اصلی همواره دارای سیماهای توپوگرافیکی است و مولفه های بعدی معمولاً دارای اطلاعات طیفی مربوط به پدیده های موجود در تصویر است.

تحلیل مولفه های اصلی وسیله باارزشی برای تراکم داده ها و تولید مجموعه ای از تصاویرهای ناهمبسته از مجموعه داده هایی است که در ابتدا بسیار همبسته



بوده اند. این فن به روشهای گوناگون و تعداد باندهای مختلف انجام می شود. از جمله روشهای متداول تحلیل مولفه های اصلی، انجام آن به روش استاندارد است. در این روش تمام باندها به عنوان باند ورودی انجام تحلیل مولفه های اصلی استفاده می شوند. در این مطالعه نیز تمام باندهای سنجنده TM به جز باند ۶ که گرمایی است به عنوان باندهای ورودی استفاده شدند. نتایج حاصل در جدول ۷-۲ نشان داده شده است.

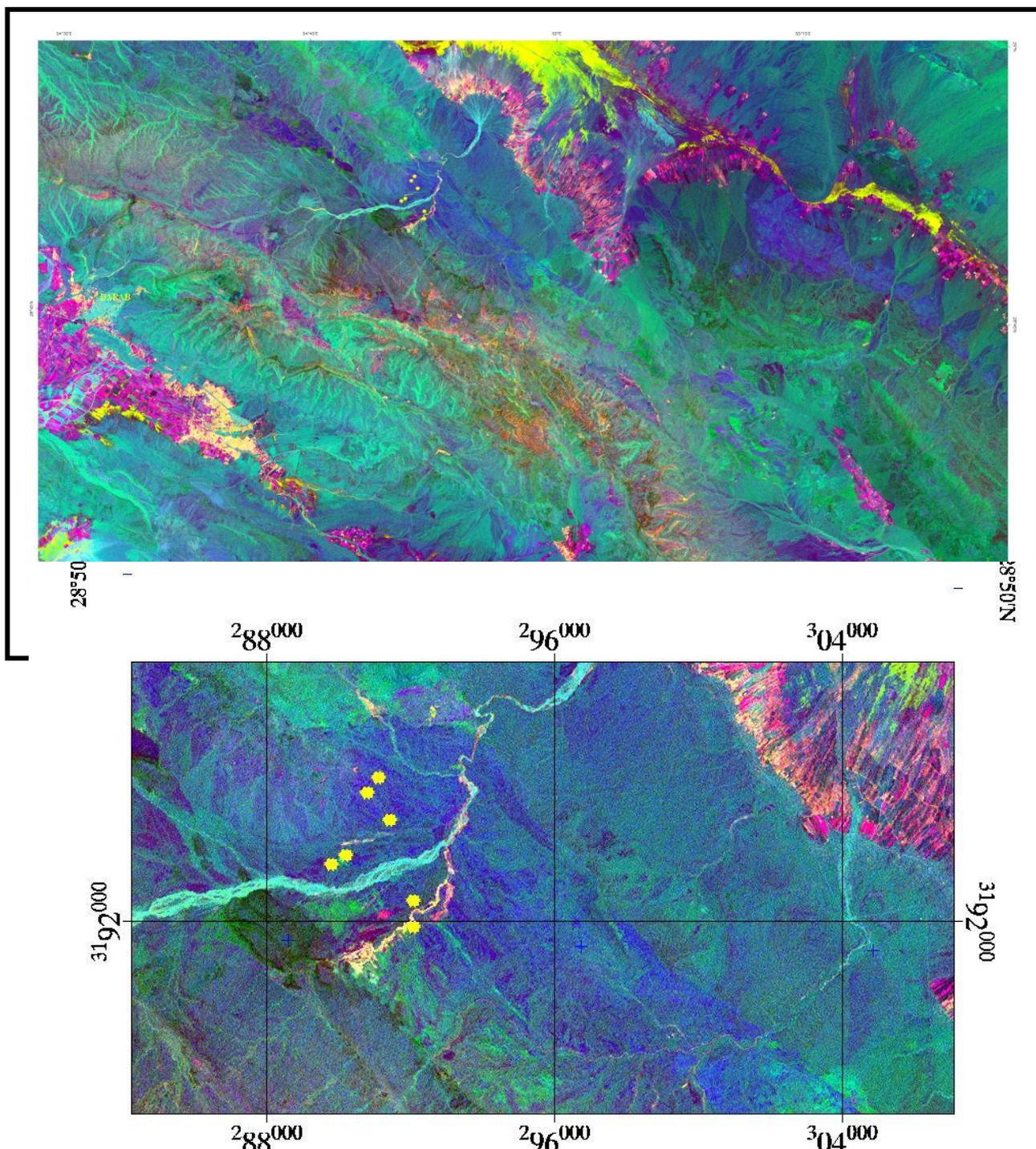
جدول ۷-۲ نتایج تحلیل مولفه های اصلی بر روی داده های TM

Eigenvec. 7	Band 1	Band 2	Band 3	Band 4	Band 5	Band
1 0.339666	0.280751	0.376889	0.543776	0.256474	0.549809	
2 0.798468	0.371495	0.329895	0.278928	-0.008961	-0.194240	-
3 0.493573	0.319881	0.279006	0.152646	-0.205547	-0.714609	
4 0.006271	-0.053891	0.040973	-0.140295	0.939802	-0.304083	
5 0.054906	0.581831	0.240946	-0.737330	-0.010574	0.237983	
6 0.020207	0.582593	-0.782014	0.199670	0.092473	-0.014527	

در این جدول ویژه بردارهای باندها در مولفه های گوناگون که به تعداد باندهای ورودی یعنی ۶ عدد می باشد نشان داده شده است. به طور معمول جهت استفاده از مولفه هایی که در آن باندهای مشخصه هدف مورد نظر بیشترین مقدار و علامتهای مختلف داشته باشند به عنوان مولفه هدف انتخاب می کنند. بررسی ارقام و علامتهای باندهای ۵ و ۷ در جدول ۷-۲ نشان می دهد که در مولفه ۳ رسها با پیکسلهای تیره بارز شده اند. با استفاده از مولفه ها نیز می توان ترکیب رنگی ساخت. در این مطالعه با استفاده از مولفه های ۳ و ۴ و ۵ ترکیب رنگی ساخته شد (شکل ۷-۴).

در این ترکیب رنگی رسها با رنگ آبی بارز شده اند. همان گونه که ملاحظه می گردد مناطق وسیعی با رنگ آبی یا متمایل به آن بارز گردیده اند. این مطلب نشان می دهد که در ترکیب سازندهای موجود در منطقه رس وجود دارد. اما با توجه به مطالعات انجام شده و در نظر گرفتن عواملی مانند وضعیت توپوگرافی منطقه، تنها محدوده دشت حسین مرده به لحاظ دارا بودن رس با کیفیت مناسب، معرفی شد.

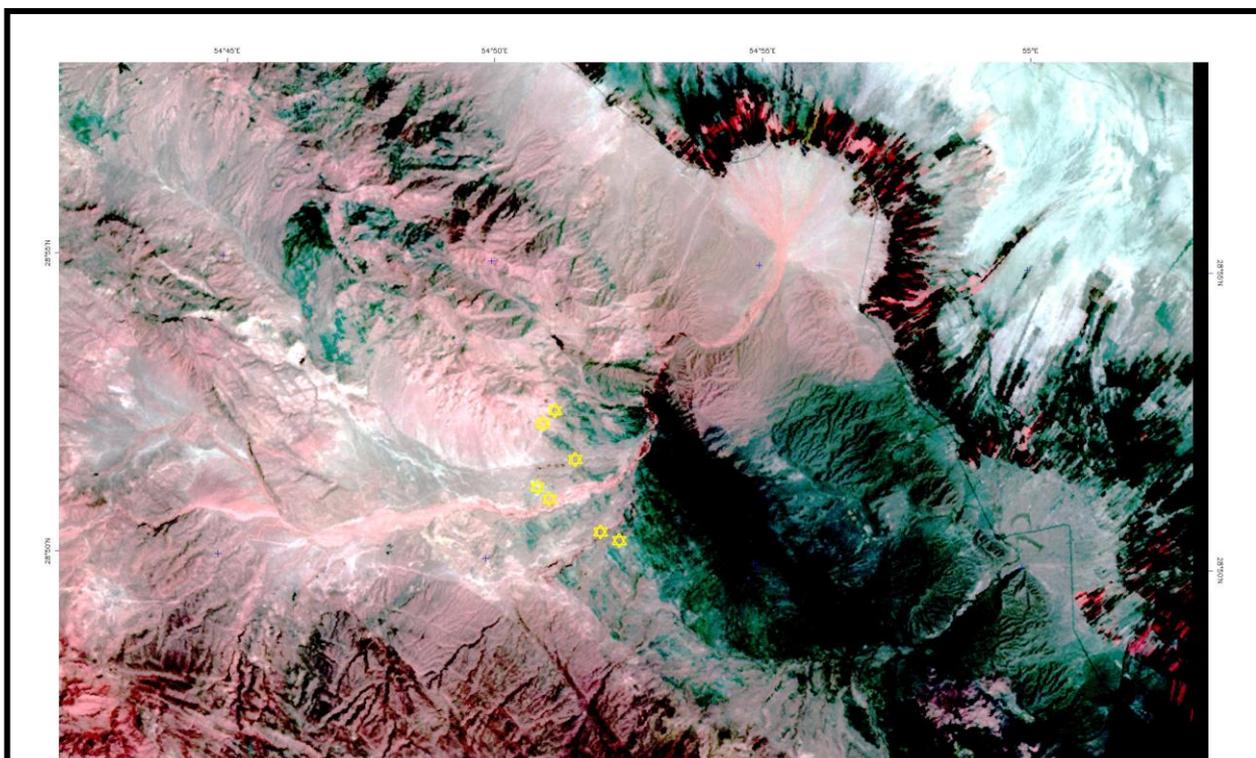
بر روی این شکل نیز تعدادی از نقاط نمونه برداری نشان داده شده است. به طوری که شکل و موقعیت نقاط نشان می دهد تمام آنها در محدوده ای که با رنگ آبی بارز شده اند قرار گرفته اند.



شکل ۷-۴ب- تصویر بزرگنمایی شده نقاط نمونه برداری.

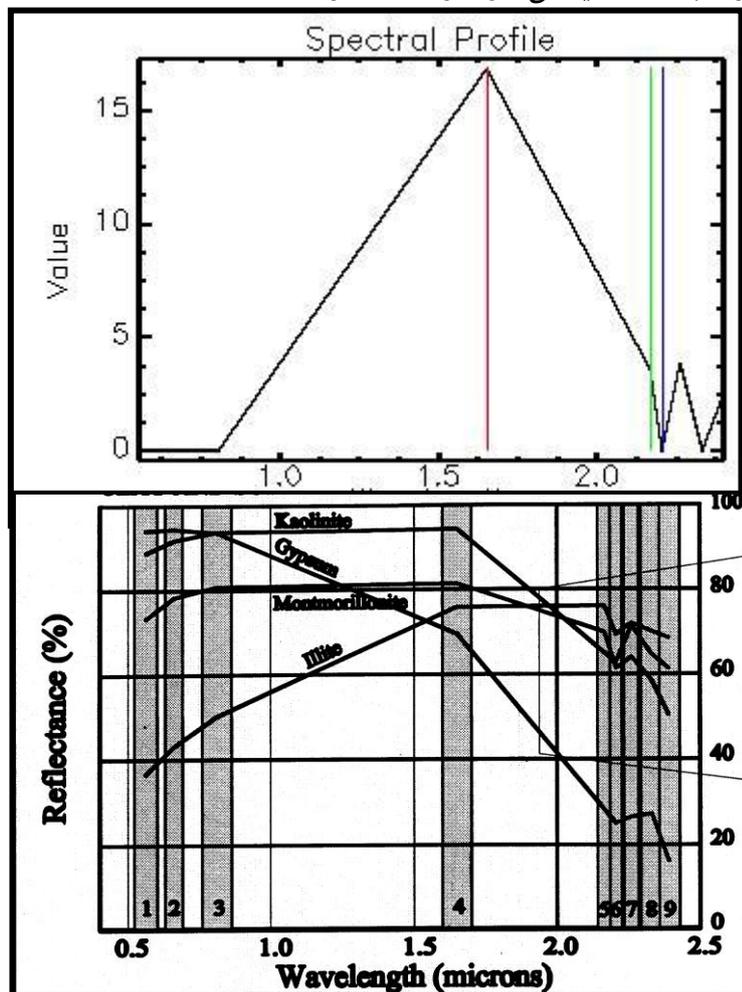
۲-۲-۷ پردازش داده های ASTER الف) ترکیب رنگی

همانگونه که اشاره شد موقعیت باندهای ASTER و ویژگیهای طیفی کانیهی رسی (شکل ۷-۲) به گونه ای است که امکان بارزسازی آنها با استفاده از این سنجنده وجود دارد. به طوری که شکل ۷-۲ نشان می دهد کانیهی رسی در محدوده باندهای ۴ و ۵ و ۷ این سنجنده دارای سیمای بازتابی و در محدوده باند ۶ دارای جذب هستند. به طور معمول این کانیهی ترکیب رنگی ۴۵۶ به رنگ گلبهی ظاهر می شوند. در شکل ۷-۵ این ترکیب رنگی که با باندهای ۴۵۶ داده های ASTER منطقه داراب ساخته شده نشان داده شده است. همانگونه که ملاحظه می گردد مناطق رسی و به ویژه محدوده دشت حسین مرده با رنگ گلبهی بارز شده اند. بر روی این شکل نیز تعدادی از نقاط نمونه برداری رسم شده اند که تمام آنها در مناطق گلبهی رنگ قرار گرفته اند. بدیهی است که سایر مناطقی که در ترکیب خود رس دارند با همین رنگ بارز می گردند. در تصویر زیر گستره وسیعی از منطقه با همین رنگ ظاهر شده اند و انتظار می رود دارای ترکیبی رسی باشند. بهرحال نتایج مطالعات صحرایی و آنالیزهای شیمیایی نشان می دهد رسهای مناسب در محدوده دشت حسین مرده قرار دارند.



شکل ۷-۵ الف - ترکیب رنگی ۰.۴۵۶.

از هر ترکیب رنگی می‌توان نیمرخ طیفی را در مناطق مورد نظر به دست آورد. در این مطالعه نیز نیمرخ طیفی مناطق گلبهی که معرف حضور رس است تهیه شد. این نیمرخ طیفی در شکل ۷-۶ نشان داده شده است. برای مقایسه، منحنی بازتاب طیفی کانیه‌های رسی در محدوده باندهای سنجنده ASTER نیز نشان داده شده است. به گونه‌ای که ملاحظه می‌شود شباهت‌های زیادی بین نیمرخ‌های طیفی وجود دارد.



سنجنده

شکل ۷-۶

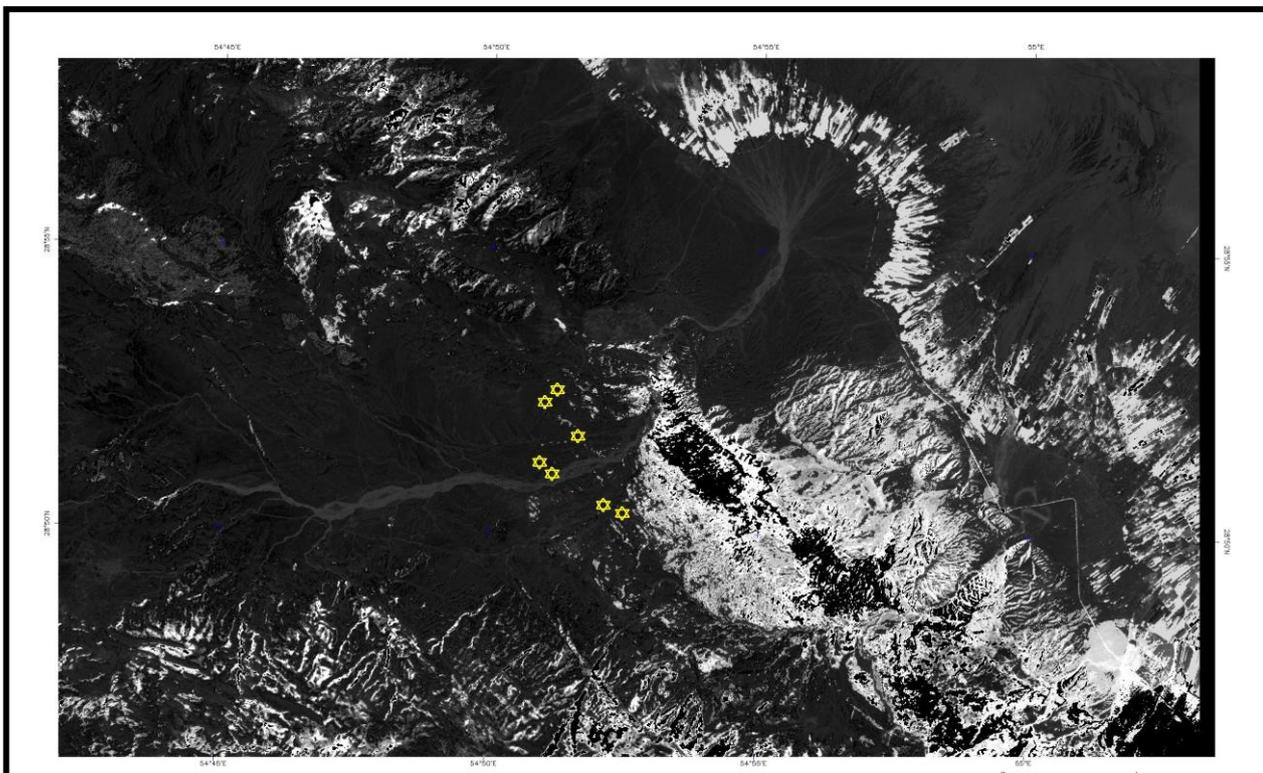
ب) نقشه برداری زوایای طیفی

همان‌طور که پیش از این گفته شد، تعدادی از روش‌های پردازش داده‌های ماهواره‌ای، روش‌های طیف پایه هستند. این روش‌ها بر مبنای مقایسه سیمای طیفی شاخص هر یک از اهداف مورد نظر با طیف‌های موجود در



تصویر ماهواره ای می باشند. هر یک از اهداف به عنوان یک عضو انتهایی به نرم افزار معرفی شده و سپس نرم افزار با مقایسه ویژگیهای طیفی این اعضای انتهایی با نیمرخ طیفی تصویر، مناطقی که بیشترین شباهت را با این ویژگیهای طیفی دارند مشخص می کند. سنجنده ASTER نیز با دارا بودن ۹ باند طیفی در محدوده های مرئی و فروسرخ، قابلیت کاربرد این روشها را دارا می باشد. یکی از روشهای طیف پایه ای که به طور گسترده در مطالعات نقشه برداری زمین شناسی و .. به کار می رود نقشه برداری زوایای طیفی است. نقشه برداری زوایای طیفی بر اساس رده بندی طیفی بنا نهاده شده است، به این صورت که یک زاویه n بعدی برای تطبیق طیف مرجع با طیف تصویر هر یک از پیکسلها به کار میرود. در این روش شباهت بین طیف مرجع و طیف پیکسل به وسیله محاسبه زاویه بین طیفها تعیین می گردد. پیکسلهای روشن کمترین جورشدهگی و پیکسلهای با درجه روشنایی کمتر، بیشترین جورشدهگی را با طیف مرجع نشان می دهند.

در این مطالعه با استفاده از طیف کانیهای رسی موجود در کتاجانه طیفی نرم افزار ENVI بر روی داده های ASTER منطقه داراب انجام شد. نتایج این پردازش به صورت چند تصویر به دست آمد که کم و بیش مشابه بودند. در شکل ۷-۷ یکی از این تصاویر نشان داده شده است. همانگونه که ملاحظه می گردد محدوده دشت حسین مرده با پیکسلهای تیره مشخص شده اند. بر روی این تصویر نیز تعدادی از نقاط نمونه برداری رسم شده که همه آنها در محدوده پیکسلهای تیره قرار می گیرند.



شکل ۷-۷ تصویر حاصل از اجرای نقشه برداری زاویه طیفی.
۳-۷ نتیجه گیری

نتایج بدست آمده از این تحقیق نشان می دهد که استفاده از فنون دورسنجی و تصاویر ماهواره ای به ویژه داده های **ASTER** می تواند به عنوان ابزاری مفید در اکتشاف ذخایر رسی به کار گرفته شود.

پردازش رقمی تصاویر سنجنده های **ASTER** و **TM** با استفاده از فنون تحلیل مولفه های اصلی و نقشه برداری زوایای طیفی انجام شد بخشهایی از منطقه را به عنوان مناطق امیدبخش جهت پی جویهای زمینی و انجام مطالعات صحرایی و آنالیزهای شیمیایی معرفی کرد. نتایج مطالعات یادشده نشان داد که منطقه دشت حسین مرده واقع در شمال شرق شهرستان داراب از جمله کاندید احتمالی برای تولید آجر در منطقه داراب می باشد. (شکل های ۷-۵ و ۷-۷).

همانگونه که در بخشهای پیش از این نیز گفته شد عملیات صحرایی انجام شده، آزمایشهای **XRF**, **XRD**, تولید آجر نمونه و تعیین پارامترهای زمین شناسی مهندسی و مکانیک خاک آجرها نیز موید این مطلب است.

در خاتمه با توجه به همخوانی نتایج بدست آمده به ویژه از سنجنده **ASTER** و مطالعات صحرایی و نتایج آزمایشگاهی پیشنهاد می شود که از این سنجنده برای بارزسازی ذخایر رس در دیگر نقاط استان نیز استفاده شود؛ چراکه این سنجنده با دارا بودن ۱۴ باند طیفی قابلیت تفکیک واحدهای سنگ شناختی و به طور کل مواد زمینی را دارا می باشد.



۸- نتیجه گیری

شهرستان داراب در جنوب شرق استان فارس با داشتن وسعت و جمعیت بالا، فقط دارای ۳ کارگاه فعال آجرپزی است، که این امر به دلیل عدم بررسی و مطالعات کیفی خاک مناسب آجرپزی و سرمایه گذاری مناسب در این زمینه است. به علت تمرکز تعداد زیادی از کارگاه های آجرپزی استان در مناطق شیراز، کوار و مرودشت، عمده آجر (عمدتاً آجرهای موسوم به آجرگری) مورد نیاز داراب از شهرستان های اطراف (عمدتاً از شهرستان نی ریز) تامین می شود و این امر هزینه های زیادی را بر صنایع مختلف ساختمان سازی شهرستان تحمیل می کند.

در این طرح به منظور بررسی پتانسیل بالقوه شهرستان داراب برای تولید انواع آجر و اکتشاف خاک رس و مارن مناسب برای آجرپزی، پژوهشی وسیع (حدود ۴۰۰۰ کیلومتر مربع) بر روی تمامی منابع رسی آبرفتی و سازندی، در محدوده شهرستان داراب انجام شد. در این مطالعات خاک دشت های اصلی شهرستان (دشت خاک و دشت کنار) و سازندهای حاوی مارن (سازندهای میشان، پابده - گورپی و آغا جاری) مورد بررسی و اکتشاف قرار گرفت.

۸-۱ کیفیت خاک های مورد مطالعه برای تولید آجر

بررسی و مطالعات تفصیلی زمین شناختی، زمین شیمیایی و کانی شناختی بر روی مناطق مختلف شهرستان داراب در طی ۱۳ پیمایش نشان می دهد که خاک بیشتر این مناطق (۱۱ پیمایش) برای تولید آجر مناسب نیست و ترکیب آنها از محدوده استاندارد خارج است. علت این امر وجود بخش های آهکی و گچی فراوان در سازندهای منطقه و نیز در رسوبات دشت ها است. بنابراین میزان اکسید کلسیم در این خاک ها بالا و میزان سیلیس و آلومین پایین است که این ترکیب

برای تولید آجر مناسب نیست. بنابراین از برنامه های اکتشافی آینده حذف می شوند. ترکیب خاک منطقه حسین مرده در شمال شرق شهر داراب (پیمایش ۹)، فرگ در جنوب شرق داراب (پیمایش ۳) و جنوب غرب رستاق (پیمایش ۱)، کاملاً در محدوده استاندار قرار دارد یا به استاندار بسیار نزدیک است و به عنوان مناطق امید بخش معرفی شدند.

۸-۲ درجه بندی خاک های مناطق امید بخش

در بین نمونه های برداشت شده از پیمایش های مختلف در شهرستان داراب، ترکیب شیمیایی و کانی شناسی خاک های دو منطقه حسین مرده در شمال شرق داراب، فرگ در جنوب شرق و رستاق در جنوب شرق داراب، کاملاً در محدوده استاندار یا به استاندار نزدیک است. آزمایش های گسترده مکانیکی و فیزیکی (میزان حدود خمیری و روانی، جذب آب، مقاومت فشاری، شوره زدگی و جمع شدگی) بر روی ۳ نمونه از خاک منطقه حسین مرده، یک نمونه از خاک جنوب غرب رستاق و یک نمونه از خاک دشت کنار (این منطقه به علت حجم بالای ذخیره، دسترسی آسان و نزدیک بودن به ترکیب استاندار انتخاب شد) و آجر نمونه در مقیاس آزمایشگاهی از آنها تهیه شد.

مجموع نتایج آزمایش های فیزیکی و مکانیکی نشان می دهد که نمونه های منطقه حسین مرده و جنوب غرب رستاق در بیشتر موارد در محدوده استاندار یا بسیار نزدیک به استاندار هستند (اولویت با منطقه حسین مرده است). اما نمونه قلاتویه کاملاً خارج از استاندار است.

نتایج بررسی های دورسنجی نیز نشان می دهد که منطقه دشت حسین مرده واقع در شمال شرق شهرستان داراب کاندیدای احتمالی برای تولید آجر در منطقه داراب می باشد.

نمونه های منطقه فرگ به استاندار نزدیک هستند و با در نظر گرفتن سایر پارامترها شامل حجم بالا و عالی ذخیره، سست بودن نمونه و سهولت برداشت، وجود راه دسترسی فرعی مناسب، عدم تراکم روستا در نزدیکی محل پیمایش و در نتیجه نداشتن مشکل آلودگی مناطق انسانی توسط واحد تولید آجر، پایین بودن سطح آب زیرزمینی و لطمه نزدن به سفره آب زیر زمینی، نبود زمین های مناسب کشاورزی و در نتیجه عدم تخریب زمین های کشاورزی و اشتغالزایی با توجه به رونق نداشتن کشاورزی و دامداری در محل، منطقه فرگ به عنوان



اولین منطقه امید بخش برای ایجاد واحد تولید آجر معرفی می‌شود و می‌توان گفت مارن‌های قرمز و سبز سازند آغا جاری واقع در جنوب شرق شهرستان داراب شرایط و کیفیت لازم برای تولید آجر را دارند. البته قبل از هر گونه سرمایه‌گذاری آزمایش خاک این منطقه در مقیاس پایلوت انجام می‌شود. با توجه به سست بودن مارن در منطقه فرگ و نبود هر گونه بار اضافی بر روی آن، استخراج به سهولت و به روش روباز، توسط دستگاه خاکبردار و کامیون می‌تواند صورت گیرد.

اولویت دوم در بین مناطق امید بخش معرفی شده، منطقه حسین‌مرده است. ترکیب شیمیایی، کانی‌شناسی و نتایج آزمایش‌های فیزیکی و مکانیکی نمونه‌های این منطقه در محدوده استاندارد است. با در نظر گرفتن سایر پارامترها شامل حجم نسبتاً بالای ذخیره در منطقه حسین‌مرده، سست بودن نمونه و سهولت برداشت، عدم تراکم روستا در نزدیکی محل پیمایش حسین‌مرده و در نتیجه نداشتن مشکل آلودگی مناطق انسانی توسط واحد تولید آجر، پایین بودن سطح آب زیرزمینی و لطمه نزدن به سفره آب زیرزمینی، نبود زمین‌های مناسب کشاورزی و در نتیجه عدم تخریب زمین‌های کشاورزی، اشتغالزایی با توجه به رونق نداشتن کشاورزی و دامداری در محل و نبود راه دسترسی مناسب، منطقه حسین‌مرده به عنوان دومین منطقه امید بخش برای ایجاد واحد تولید آجر معرفی می‌شود و می‌توان گفت مارن‌های قرمز و سبز سازند پابده-گورپی واقع در شمال شرق شهرستان داراب شرایط و کیفیت لازم برای تولید آجر توکار و آجر نمای درجه دو را دارند. البته قبل از هر گونه سرمایه‌گذاری باید آزمایش خاک این منطقه در مقیاس پایلوت انجام شود.

آخرین منطقه امید بخش منطقه جنوب غرب رستاق است. این منطقه از نظر ترکیب شیمیایی، کانی‌شناسی و نتایج آزمایش‌های فیزیکی و مکانیکی، در محدوده استاندارد قرار دارد اما با در نظر گرفتن سایر پارامترها همچون، حجم کم ذخیره که به صورت نوار باریکی است، نبود راه دسترسی، قرار گرفتن در حاشیه رودخانه و بالا بودن سطح آب زیرزمینی منطقه، تراکم روستاهای اطراف و امکان آلودگی‌های زیست‌محیطی، سنگی بودن مارن و در نتیجه استخراج مشکل (نیاز به تراشیدن لایه وجود دارد) و نیز نیاز به فرآوری و آسیاب کردن نمونه قبل از تولید که با در نظر



گرفتن قیمت پایین محصول مقرون به صرفه نیست، ایجاد واحد تولید آجر در منطقه جنوب غرب رستاق توصیه نمی‌شود.

شایان ذکر است که خصوصیات نمونه آجر تولیدی از خاک دشت کنار در منطقه قلاتویه، خارج از حد استاندارد بوده و برای تولید آجر کاملاً نامناسب است.

۸-۳ برداشت از مناطق امید بخش به منظور انجام آزمایش پایلوت

در پایان با توجه به مجموع مطالعات و بررسی‌های انجام شده در این پروژه، دو منطقه فرگ واقع در جنوب شرق شهر داراب و حسین مرده واقع در شمال شرق شهر داراب، به عنوان مناطق امید بخش معرفی شدند. در آخرین مرحله پروژه، از مارن این مناطق برای انجام آزمایش پایلوت خاکبرداری صورت گرفت.

۸-۳-۱ آزمایش پایلوت منطقه فرگ

همانگونه که بیان شد این منطقه در جنوب شرق شهر داراب واقع شده و شامل مارن‌های قرمز و سبز سازند آغا جاری است. به منظور انجام آزمایش پایلوت، خاکبرداری از این منطقه صورت گرفت. قبل از خاکبرداری، برای دسترسی آسان به منطقه، حدود ۱۵۰ تا ۲۰۰ متر جاده به وسیله یک دستگاه لودر احداث شد (شکل ۸-۱). پس از عملیات راه‌سازی، حدود ۵/۰ متر باطله برداری صورت گرفت و سپس نمونه پایلوت توسط یک دستگاه لودر بارگیری و با استفاده از کامیون به یک کوره آجرپزی در شهرستان کازرون حمل شد. این واحد مجهز به خط تولیدی آجر سازندی (مارن) می‌باشد (شکل ۸-۲).





شکل ۸-۲ نمونه برداری از مارن سبز منطقه فرگ برای آزمایش پایلوت

گرفت. سپس نمونه پایلوت به کامیون منتقل و به یک کوره آجرپزی در شهرستان کازرون حمل شد. این واحد مجهز به خط تولید آجر سازندی (مارن) می باشد (شکل های ۸-۳ و ۸-۴).



شکل ۸-۳ نمونه برداری از مارن سبز حسین مرده برای آزمایش پایلوت



شکل ۸-۴ نمونه برداری از مارن قرمز حسین مرده برای
یک آزمایش باطله
به وزن تقریبی ۱۰ تا ۱۵ تن به کارخانه شرکت اجران
کازرون واقع در ۲۰ کیلومتری جاده کازرون-فراشبند
منتقل شد. در این کارخانه عملیات فرآوری و ساخت
خشت به صورت نیمه صنعتی انجام شد. این واحد تنها
واحد فعال تولید آجر در سطح استان می باشد که
ماده اولیه خود را از رس های سازندی (مارن) تامین
می کند.

۸-۴-۱ فرآوری مواد اولیه

مارن های برداشت شده از مناطق امید بخش سخت هستند
و نیاز به خردایش دارند. بنابراین ابتدا توسط
سنگ شکن چکشی در اندازه های ۲-۱ سانتیمتری خرد
شدند. سپس مواد خرد شده به آسیاب تیغه ای منتقل و
در این آسیاب به صورت ذرات ۷ میلیمتری پودر شدند.
بعد از خردایش و آسیاب، مواد اولیه در سیلو ذخیره
شد. سپس توسط نوار نقاله به میکسر (مخلوط کن)
منتقل و با ۱۸٪-۱۴٪ آب مخلوط شده و در مرحله بعد
توسط ولف (دو غلتک که در جهت مخالف هم می چرخند)
ورز داده شد. در این مرحله اگر ذرات دانه درشت از
مراحل قبل باقی مانده باشد کاملاً پودر می شود. سپس
جدداً مواد وارد مخلوط کن سرپرس شده و میزان آب آن
تنظیم گردید.



۸-۴-۲ شکل دهی

شکل دهی مواد فرآوری شده به روش اکستروژن صورت گرفت. به این ترتیب که پس از عبور از خلاء و خروج هوا، مواد وارد دستگاه پرس می‌شود. سپس به صورت ستون توپر چهارگوش خارج شد. آنگاه ستون چهارگوش در مرحله اول بصورت قالب های ۱ متری (برش تکی پیوسته) و در مرحله بعد بصورت قالب هایی با ابعاد $۱۰ \times ۶ / ۸ \times ۲۱$ (برش گروهی) به وسیله سیمه‌هایی عمودی بریده شد.

خشت های تر به مدت ۳ روز در آفتاب معمولی قرار داده می‌شود تا خشک شوند. برای کنترل تبخیر و جلوگیری از تبخیر سریع و در نتیجه ترک برداشتن خشت ها، سطح آنها با گونی و نفت سیاه پوشانده شد (در آجرهای سوراخدار به علت خروج آب از مجراهای مختلف نیاز به این کار نیست).

۸-۴-۳ پخت آجر

پخت خشت های ساخته شده در کارخانه شرکت آجران کازرون برای هر یک از ۳ نمونه، توسط کوره آجرپزی آقای استوار در کوار انجام شد. این کوره از نوع کوره هوفمن (آجر ثابت، آتش متحرک) است و فرآیند پخت در دمای تقریبی ۱۰۵۰ درجه سانتیگراد انجام شد. در جدول ذیل مشخصات خشت تولید شده، قبل و بعد از پخت آورده شده است.

جدول ۸-۱ مشخصات خشت تولید شده در کارخانه شرکت آجران کازرون، قبل و بعد از پخت.

شماره آجر	توصیف نمونه	وزن خشت تر (Kg)	وزن خشت خشک (Kg)	وزن آجر پخته شده	L.O.I	میزان رطوبت %
۹/۱	مارن سبز رنگ منطقه حسین مرده	۳/۷	۳/۰۸	۲/۴۱	۲۱/۷۵	۱۶/۷۰
۹/۲	مارن قرمز رنگ منطقه حسین مرده	۳/۷	۳/۰۷	۲/۳۸	۲۲/۴۰	۱۷/۰۲
۱۰	مارن سبز رنگ منطقه فورگ	۳/۵۵	۲/۸۹	۲/۲۷	۲۱/۴۰	۱۸/۵۰

جدول ۸-۲ ابعاد خشت تولید شده و آجر پخته شده در کارخانه شرکت آجران کازرون.

شماره آجر	توصیف نمونه	ابعاد خشت خشک	ابعاد آجر
-----------	-------------	---------------	-----------



پخته شده (Cm)	(Cm)		
۱۰×۶/۷×۲۱	۱۰×۶/۸×۲۱	مارن سبز رنگ منطقه حسین مرده	۹/۱
۱۰×۶/۷×۲۱	۱۰×۶/۸×۲۱	مارن قرمز رنگ منطقه حسین مرده	۹/۲
۱۰×۶/۷×۲۱	۱۰×۶/۸×۲۱	مارن سبز رنگ منطقه فورگ	۱۰

مدت زمان پخت با احتساب پیش گرم کردن و سرد کردن تدریجی، یک هفته طول کشید. در پایان آجرهایی به رنگ زرد تا کرم تولید شد (شکل های ۵-۸ ، ۶-۸ و ۷-۸).





شکل ۷-۸ آجر پایلوت تولید شده از مارن قرمز منطقه حسین
منطقه حسین مرده زرد است. با توجه به ترکیب
شیمیایی خاک های این منطقه (جدول ۳-۵) این رنگ
طبیعی است نتایج تجزیه شیمیایی نشان می دهد که
میزان اکسید کلسیم در این خاک ها بین ۱۲ تا ۲۰
درصد و بیشتر از میزان اکسید های آهن است بنابراین
با توجه به اینکه پخت در شرایط کاهشی (فشرده چیدن
آجرها) انجام شده رنگ آجرها زرد شد.
رنگ آجر منطقه فورگ زرد کم رنگ تا کرم روشن است.
با توجه به ترکیب شیمیایی مارن های فورگ (جدول ۵-
۷) و بالاتر بودن میزان کلسیت در این خاک، در
هنگام پخت دی اکسید کربن آزاد می شود که باعث

تبدیل محیط کاهشی به معمولی می شود و در این محیط رنگ آجر کرم می شود. در مارن های منطقه فورگ لایه های نازک کلسیت وجود دارد. بنابراین کلسیت به صورت ذرات کانیایی ریز وارد خاک آجرپزی می شود. در هنگام پخت و در دماهای پایین تر (حدود ۹۰۰ درجه سانتیگراد) کلسیت می سوزد (به CaO تبدیل می شود) و باعث ایجاد هسته های سیاه رنگ درون آجر می شود که این پدیده علاوه بر کاهش استحکام آجر، باعث ایجاد منظره نازیبا در آجرهای این منطقه شده است (شکل ۸-۸).



شکل ۸-۸ هسته سیاه رنگ درون آجر منطقه فورگ.

صورت می گیرد و امکان وجود ذرات بزرگتر از حد مورد نیاز وجود دارد. همچنین به دلیل برداشت دستی خشت های تر توسط کارگران و قرار گرفتن آنها بر روی زمین، امکان ورود ذرات خاک به درون خشت ها وجود دارد. پس از پخت، این ذرات باعث ایجاد حفرات در سطح آجر می شوند. اینگونه جابجائی دستی همچنین باعث ایجاد ترک و نیز خارج شدن آجر از قالب اولیه می شود.

با ارتقاء روش تولید و کاملاً صنعتی کردن آن می توان از ایجاد این مناظر نازیبا در آجر جلوگیری کرد.

با توجه به یکسان بودن اندازه همه آجرها (قالب های با ابعاد $10 \times 6 / 8 \times 21$)، آجر فورگ دارای وزن کمتری است. سایر خصوصیات در هر دو نوع آجر تقریباً یکسان است.

در مجموع و با در نظر گرفتن تمام خصوصیات ذکر شده، می توان گفت بجز وجود نقاط سیاه رنگ در آجر فورگ (و کاهش اندک استحکام) و وزن کمی بیشتر آجر حسین مرده، تفاوت چندانی بین آجرهای این دو منطقه وجود ندارد. رنگ آجرها نیز کاملاً سلیقه ای است.

۶-۸ مقایسه آجرهای تولید شده از مناطق حسین مرده و فورگ با آجر واحدهای فعال آجرپزی داراب

همانگونه که قبلاً بیان شد در این پروژه واحدهای فعال آجرپزی داراب و کیفیت خاک رس (ماده اولیه) مورد استفاده نیز مورد بررسی قرار گرفت. از خاک رس سه واحد آجرپزی بنیاد، کشاورز و رضایی نمونه برداری صورت گرفت و این نمونه ها مورد تجزیه شیمیایی قرار گرفتند. نتایج این تجزیه (جدول ۵-۸) نشان می دهد که ترکیب خاک رس این واحدها از ترکیب استاندارد و نیز ترکیب مارن مناطق حسین مرده و فورگ دور است.

بررسی خواص ظاهری و فیزیکی این آجرها (شکل های ۸-۹، ۱۰-۸ و ۱۱-۸) نیز نشان می دهد که به علت بالا بودن میزان اکسید کلسیم در ترکیب خاک اولیه، رنگ آجرهای تولیدی کرم و در برخی قسمتها لایه نازک سفید رنگی سطح آنها را می پوشاند. همچنین به علت پخت ناقص، در بعضی آجرها بطور پراکنده رنگ قرمز دیده می شود.

بالا بودن میزان اکسید کلسیم در خاک اولیه واحدهای فعال آجرپزی داراب باعث کاهش استحکام آجرهای تولیدشده از این خاک ها می شود.

در مجموع می توان گفت که آجرهای تولید شده از مناطق امیدبخش فورگ و حسین مرده، چه از نظر خواص ظاهری و زیباشناختی و چه از نظر استحکام و پایداری و به عنوان آجرگری، بهتر از آجرهایی هستند که در حال حاضر توسط واحدهای فعال آجرپزی داراب تولید می شوند. بنابراین با در نظر گرفتن این مسائل و با توجه به مشکلات و مسائلی که برداشت های



فعلي از نظر زيست محيطي و کشاورزي ايجاد مي کنند بهتر است از مناطق مناسب سازندي ذکر شده به جاي برداشت فعلي از خاک هاي آبرفتي استفاده کرد. براي بهبود کيفيت آجرهاي توليد شده از مناطق حسين مرده و فورگ نيز بهتر است کيفيت توليد را بالا برد و به روش کاملا مکانيزه و صنعتي آجر توليد کرد. همچنين در منطقه فورگ جدائش لايه هاي مشخص ژيپس پيشهاد مي شود.



شکل ۸-۹ آجر توليد شده در واحد فعال آجرپزي رضايي داراب (توليد شده از خاک رس).





منابع فارسی

- ۱- اتردی، سیروس (۱۳۷۵). کانی شناسی سیلیکات ها. تهران: انتشارات دانشگاه پیام نور.
- ۲- بهنیا، کامبیز، طباطبایی، امیرمحمد (۱۳۶۷). مکانیک خاک. تهران: انتشارات دانشگاه تهران.
- ۳- پروین، حسین (۱۳۷۶). رسوب شناسی. تهران: انتشارات دانشگاه پیام نور.
- ۴- حامی، احمد (۱۳۸۳). مصالح ساختمان. چاپ پانزدهم. تهران: انتشارات دانشگاه تهران.
- ۵- خسرو تهرانی، خسرو (۱۳۷۶). زمین شناسی ایران. تهران: انتشارات دانشگاه پیام نور.



- ۶- خسرو تهرانی، خسرو (۱۳۷۵). *چینه نگاری*. تهران: انتشارات سازه.
- ۷- رحیمی، حسن (۱۳۵۹). *مکانیک خاک*. تهران: انتشارات دانش و فن.
- ۸- کریم پور، محمد حسن (۱۳۷۸). *سنگ ها و کانی های صنعتی*. مشهد: انتشارات دانشگاه مشهد.
- ۹- مر، فرید (۱۳۷۶). *زمین شناسی مواد ساختمانی*. شیراز: انتشارات دانشگاه شیراز. (ترجمه).
- ۱۰- مر، فرید، شرفی، علی اصغر، (۱۳۷۶). *اصول ژئوشیمی*. شیراز: انتشارات دانشگاه شیراز. (ترجمه).
- ۱۱- مر، فرید، مدبری، سروش، مقدسی، جواد (۱۳۷۹). *مبانی زمین شناسی کانسنگ ها و کانی های صنعتی*. شیراز: انتشارات دانشگاه شیراز. (ترجمه).
- ۱۲- مطیعی، همایون (۱۳۷۲). *زمین شناسی ایران، چینه شناسی زاگرس*. تهران: سازمان زمین شناسی کشور.
- ۱۳- معتمد، احمد (۱۳۷۴). *رسوب شناسی*. چاپ ششم. تهران: انتشارات دانشگاه تهران.
- ۱۴- موسوی حرمی، رضا (۱۳۷۷). *رسوب شناسی*. چاپ پنجم. مشهد: انتشارات آستان قدس رضوی.
- ۱۵- هرمزی، احمد (۱۳۸۰). *مبانی کانی های صنعتی*. تهران: مرکز نشر دانشگاهی. (ترجمه).

منابع انگلیسی

- 1-Manning, D.A.C(1995). *Introduction To Industrial Materials*. London: chapman & Hall.
- 2-Prentice, John E(1990). *Geology of Construction Materials*
- 3-Marras, S.I, et al(1999). "A preliminary study of stress-assisted fluid penetration in ceramic bricks". *Journal of the European Ceramic Society*. Vol 20 (2000), pp 489±495.
- 4-Russ,W, et al(2003). Application of spent grains to increase porosity in bricks. "*Journal of Construction and Building Materials*". Vol 19, pp 117-126.

- 5-Stroeven, P, et al(1999). "Ash of vegetable waste used for economic production of low to high strength hydraulic binders ". *Journal of Fuel*. Vol 78, pp 153-159.
- 6-Bauluz, B, et al(2003). "Assessment of technological properties of calcareous and non-calcareous clays used for the brick-making industry of Zaragoza (Spain)". *Journal of Applied Clay Science*. Vol 24, pp 121– 126.
- 7-Sglavo, M, et al(2000). "Bauxite `red mud' in the ceramic industry. Part 2: production of clay-based ceramics". *Journal of the European Ceramic Society*. Vol 20, pp 245-252.
- 8-Mbumbia, Laurent, et al(2000). "Behaviour of low-temperature fired laterite bricks under uniaxial compressive loading". *Journal of Construction and Building Materials*. Vol 16, pp 101-112.
- 9-Hamer, Kay, et al(2002). "Brick production with dredged harbour sediments. An industrial-scale experiment". *Journal of Waste Management*. Vol 22 pp 521–530.
- 10-Darweesh, Hassan H.M(2001). "Building materials from siliceous clay and low grade dolomite rocks". *Journal of Ceramics International*. Vol 27, pp 45-50.
- 11-Harvey a, Colin, Keeling, John(2002). "Categorization of industrial clays of Australia and New Zealand". *Journal of Applied Clay Science*. Vol 20, pp 243– 253.
- 12-Shih, Pai-Haung, et al(2004). "Characteristics of bricks made from waste steel slag". *Journal of Waste Management*.
- 13- Dondi, Michele(1999). "Clay materials for ceramic tiles from the Sassuolo (District Northern Apennines, Italy) . Geology, composition and technological properties". *Journal of Applied Clay Science*. Vol 15, pp 337-366.
- 14- Abou-Ziyan, Hosny Z(2004). "Convective heat transfer from different brick arrangements in tunnel kilns". *Journal of Applied Thermal Engineering*. Vol 24, pp 171–191.
- 15-Hernandez-Olivaresa, F, et al(1999). "Development of cork-gypsum composites for building applications". *Journal of Construction and Building Materials*. Vol 13, pp, 179-186.
- 16-Elert, Kerstin, et al(2003). "Durability of bricks used in the conservation of historic buildings—influence of composition and microstructure". *Journal of Cultural Heritage*. Vol 4, pp 91–99.
- 17-Aggelides, S.M, et al(2000). "Effects of compost produced from town wastes and sewage sludge on the physical properties of a loamy

and a clay soil". *Journal of Bioresource Technology*. Vol 71, pp 253-259.

18-S.N. Monteiro, C.M.F. Vieira*(2004)." Effect of oily waste addition to clay ceramic". *Journal of Ceramics International*.

19-Koushik Bhattacharyaa, Sekhar Chandra Duttab,* , Suman Dasgupta(2004). " Effect of soil-flexibility on dynamic behaviour of building frames on raft foundation ". *Journal of Sound and Vibration* 274 111–135.

20- A. Ghosh*, Ritwik Sarkar, B. Mukherjee, S.K. Das(2004). " Effect of spinel content on the properties of magnesia–spinel composite refractory". *Journal of the European Ceramic Society* 24, 2079–2085.

21- R. Toledo, D.R. dos Santos, (2004), Gas release during clay firing and evolution of ceramic properties, *Applied Clay Science*, 27, 151–157.

22- K. Gonser, (1973), *Glazed Brick vs. Face Brick Installations*, Elgin Buttlar brick company.

23- G. Cultronea, E. Sebastia, K. Elerta, (2004), Influence of mineralogy and firing temperature on the porosity of bricks, *Journal of the European Ceramic Society*, 24, 547–564.

24- H. Binici, O. Aksogan, T. Shah, (2005), Investigation of fibre reinforced mud brick as a building material, *Construction and Building Materials*, 19, 313–318.

25- L. Pela, H.P. Huininka, K. Kopingaa, L.A. Rijniersa, E.F. Kaasschieterb, (2001), Ion transport in porous media studied by NMR, *Magnetic Resonance Imaging*, 19, 549–550.

26- N. Abrahamsen, U. Jacobsen, V. Mejdahl, (1998), Magnetic Investigations and Datings of a Brick Kiln at Veldba k near Esbjerg (Denmark), *Phys. Chem. Earth*, Vol. 23, No. 9-10, pp. 1015-1019.

27- A.W. Hendry, (2001), *Masonry walls: materials and construction*, *Construction and Building Materials*, 15, 323-330.

28- T.J. Massart, R.H.J. Peerlings, M.G.D. Geers, (2004), Mesoscopic modeling of failure and damage-induced anisotropy in brick masonry, *European Journal of Mechanics A/Solids*, 23, 719–735.

29- G. Cultrone, E. Sebastia, M.J. Torre, (2005), Mineralogical and physical behaviour of solid bricks with additives, *Construction and Building Materials*, 19, 39–48.

30- W.A. Nyakairu, H. Kurzweil, C. Koeberl, (2002), Mineralogical, geochemical, and sedimentological characteristics of clay deposits from central Uganda and their applications, *Journal of African Earth Sciences* 35, 123–134.



- 31- T. Kabre, K. Traore, P. Blanchart, (1998), Mineralogy of clay raw material from Burkina Faso and Niger used for ceramic wares, *Applied Clay Science*, 12, 463–477.
- 32- E. Villermaux, J. Duplat, (2003), Mixing is an aggregation process, *C. R. Mecanique* 331, 515–523.
- 33- T. Attanandana, B. Saitthiti, S. Thongpae, S. Kritapirom, S. Luanmanee, T. Wakatsuki, (2000), Multi-media-layering system for food service wastewater treatment *Ecological Engineering*, 15, 133–138.
- 34- F.C. Trevelyan¹, R.A. Haslam, (2001), Musculoskeletal disorders in a handmade brick manufacturing plant, *International Journal of Industrial Ergonomics*, 27, 43-55.
- 35- R. Hewamannaa, C.S. Sumithrarachchia, P. Mahawattea, H.L.C. Nanayakkarab, H.C. Ratnayakea, (2001), Natural radioactivity and gamma dose from Sri Lankan clay bricks used in building construction, *Applied Radiation and Isotopes*, 54, 365-369.