

## فصل چهارم- پردازش داده‌های ژئوشیمیایی

#### ۴-۱- مقدمه

پردازش داده‌ها مرحله‌ای است که طی آن به حجم زیاد اطلاعات گردآوری شده سامان داده‌می‌شود و با اعمال محاسبات آماری و زمین‌آماری گوناگون اطلاعات به شکل قابل تفسیر درمی‌آیند. در طی این مراحل کنترلهای مختلفی صورت می‌گیرد تا از بروز خطاها احتمالی جلوگیری شود.

هدف از اکتشافات ژئوشیمیایی، معرفی آnomالیهای ژئوشیمیایی در ارتباط با کانی‌سازی می‌باشد. ولی نباید تصور کرد که منظور از این آnomالی وجود مقادیر بسیار بالای یک یا چند عنصر در محیط نمونه‌برداری رسوبات آبراهه‌ای می‌باشد، بلکه چنین آnomالی براساس میزان انحراف داده‌های ژئوشیمیایی از یک سری مقادیر ناحیه‌ای که تحت عنوان زمینه نامیده‌می‌شود، شناخته و مشخص می‌گردد. وظیفه چنین شناخت و جدایشی بر عهده پردازش آماری داده‌های ژئوشیمیایی است. در واقع در پردازش‌های آماری نتایج حاصل از آنالیز نمونه‌های ژئوشیمیایی تحت عنوان یک جامعه آماری توسط روش‌های مختلف مورد تجزیه و تحلیل قرار می‌گیرند، ارتباط پاراژنزی عناصر بایکدیگر بررسی می‌گردد، مقادیر زمینه شناسایی شده و براساس آن آnomالی معرفی می‌گردد. البته لازم به ذکر است که تعداد زیادی از آnomالی‌های ژئوشیمیایی وجوددارند که در ارتباط با کانی‌سازی نبوده و در نهایت بعنوان آnomالی کاذب معرفی می‌گردند، که یکی از نتایج پردازش ژئوشیمیایی تفکیک آnomالی‌های مرتبط با کانی‌سازی از نوع کاذب می‌باشد.

در این فصل مرحله به مرحله عملیات انجام شده جهت پردازش داده‌های ژئوشیمیایی شرح داده می‌شود.

#### ۴-۲- تخمین مقادیر سنسورد<sup>۱</sup>:

شرط لازم جهت پردازش‌های آماری داده‌ها، حضور داده‌های عددی و غیر سنسورد است. داده‌های سنسورد به داده‌هایی گفته می‌شود که به دلیل اینکه خارج از محدوده حد حساسیت و قابلیت اندازه‌گیری دستگاه است، بصورت کوچکتر یا بزرگتر از حد حساسیت بیان می‌شود. حضور مقادیر سنسورد، پردازش داده‌ها را با

<sup>۱</sup> Estimation of Censored Data

خلل مواجه می‌کند، بهمین علت عناصری که مقادیر سنسورد آنها بسیار زیاد است از پردازش حذف می‌شوند ولی اگر تعداد داده‌های سنسورد در حد قابل قبول باشد، مقادیر آن باید توسط روش‌های مختلف جایگزین شده و مانند سایر اعداد مورد استفاده قرار گیرد. در جدول ۱-۴ عناصر سنسورد بهمراه مقدار جایگزینی آمده است. بقیه عناصر همگی بصورت غیرسنسورد گزارش شده‌اند. از بین ۳۲ عنصر مطالعه شده در آنالیز ژئوشیمی نمونه‌ها ۵ عنصر به دلیل این که بیش از ۹۶٪ مقادیر، پایین‌تر از حد تشخیص بود، کاملاً حذف شدند. برای مابقی عناصر به دلیل آنکه تعداد داده‌های سنسور زیر ۱۵٪ بود، از روش‌های جایگزینی ساده استفاده شد، برای داده‌های کمتر از حد تشخیص مقدار  $\frac{3}{4}$  داده و برای داده‌ها با مقادیر  $\frac{4}{3}$  بالاتر از حد تشخیص مقدار  $\frac{4}{3}$  بیشتر از داده در نظر گرفته شد.

همچنانکه ملاحظه می‌شود عنصر Eu, Tl, Tb Ge, Sb تماماً سنسورد گزارش شده که از روند پردازش حذف گردید. عنصر Au دارای تعداد داده سنسورد بالایی است لیکن به دلیل اهمیت، از حذف آن صرفنظر گردید و مقدار سنسورد آن جایگزین شد.

**جدول ۴-۱: عناصر سنسورد، حد حساسیت بهمراه مقدار جایگزینی**

R	عنصر	حد حساسیت	تعداد سنسورد	مقدار جایگزینی
۱	Au	۱	۳۴۰	۰,۷۵
۲	Cu	۱۰	۴۰۷	۷,۵
۳	Zn	۱۰	-	-
۴	Ba	۵۰	-	-
۵	Pb	۱	۲	۰,۷۵
۶	As	۰	۱۷۳	۳,۷۵
۷	Sn	۱	۹	۰,۷۵
۸	Mn	۱۰۰	-	-
۹	Ta	۱	۵۹	۰,۷۵
۱۰	S	۵۰	-	-
۱۱	Ce	۱۰	-	-
۱۲	V	۱۰	-	-
۱۳	Cr	۱۰	-	-
۱۴	Co	۰	-	-
۱۵	Ga	۰	-	-
۱۶	Ge	۲	۸۷۰	عنصر حذف شد
۱۷	Sr	۵۰	-	-
۱۸	Y	۰	-	-
۱۹	Zr	۵۰	-	-
۲۰	Nb	۰	-	-
۲۱	Sb	۰	۸۷۰	عنصر حذف شد
۲۲	Cs	۲	۸	۱,۵
۲۳	Sm	۲	-	-
۲۴	Tb	۲	۸۷۰	عنصر حذف شد
۲۵	Tl	۲	۸۷۰	عنصر حذف شد
۲۶	U	۲	۶۴	۱,۵
۲۷	P	۱۰۰	-	-
۲۸	Ti	۱۰۰	-	-
۲۹	Rb	۲۰	-	-
۳۰	Sc	۱۰	-	-
۳۱	Yb	۰	-	-
۳۲	Eu	۲	۸۷۰	عنصر حذف شد

#### ۴-۳- بررسی داده‌های خام:

منظور از داده‌های خام، داده‌های اولیه‌ای هستند که هیچگونه پردازشی بر روی آنها صورت نگرفته است. در پردازش‌های آماری داده‌ها، قدم اول شناخت ماهیت تابع توزیع و خصلت‌های آماری مربوط به آنها می‌باشد. چراکه پردازش بر روی داده‌هایی که خصلت ناشناخته دارند، با دید بسته‌ای صورت می‌گیرد و احتمال بروز خطأ در آن بسیار بالا می‌رود.

با توجه به آنکه تعداد ۳۲ عنصر در آنالیزها معرفی شده اما تعداد ۵ عنصر به دلیل سنسورد بودن در محاسبات آورده نشده است. همچنین نمونه‌های شماره ۳۶۶۳، ۳۸۲۷، ۳۹۳۵، ۳۹۶۵، ۳۹۸۴، ۳۲۴۵ و ۳۹۳۳ تنها نتیجه آنالیز طلا دارند و نمونه‌های ۳۸۱۷، ۳۹۳۳ برای عنصر طلا آنالیز نشده است. این موارد در پردازش کاملاً مدعی نظر واقع شده است.

بطور کلی ۲۷ عنصر جهت پردازش مشخص گردیدند. جهت بررسی داده‌های خام ابتدا اقدام به محاسبه پارامترهای آماری مهم نظیر میانگین، میانه، انحراف معیار، واریانس، چولگی، کشیدگی، مینیمم مقدار و ماکریمم مقدار مربوط به هر عنصر به همراه ترسیم هیستوگرام مربوط به آنها گردید که در اشکال ۱-۴ آمده است.



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III

نکات مورد توجه در بررسی داده‌های خام به شرح زیر می‌باشد.

- عناصری مانند Au,Cu,Ba,Zn,Pb توابع شدیداً غیر نرمال و L می‌باشند.

- عناصری مانند Sn,Ta,Ce,Co,Cs,Rb,Yb,Y,Nb,U,Sc از یک تابع نرمال فاصله چندانی ندارند.

- بقیه عناصر ۱۱ (عنصر دیگر) غیر نرمال می‌باشند.

بطورکلی حالت چند جامعه‌ای که موجب لاغری نرمال شدن توابع می‌گردد یا بدلیل وجود مقادیر زمینه و آنومالی است (که برای ما حائز اهمیت می‌باشد) و یا بدلیل وجود اثر لیتوژوژی مختلف می‌باشد که سبب ایجاد این ناهمگنی می‌گردد. البته عناصری مثل Au,Cu دارای تعداد زیادداهه سنسورد جایگزین شده است که این موضوع نیز در L شدن تابع توزیع آنها بی تاثیر نیست. بطورکلی عناصر گروه اول در بررسی های بعدی این اهمیت ویژه ای خواهد شد.

#### ۴- بررسی مقادیر خارج از رده:

برطبق هیستوگرام عناصر و نمودار جعبه ای صفحه بعد (شکل ۴-۲)، چهار عنصر Ba,Zn,Cu,Au دارای مقادیر خارج از رده بوده که در پردازش های بعدی ایجاد اختلال می نماید. بهمین خاطر برای هر عنصر این مقادیر جایگزین شد. مقدار جایگزینی براساس نمودارهای رسم شده، تعیین گردید. در جدول زیر نمونه های خارج از رده نمایش شده است. (طلا ppm, ppb، بقیه عناصر ppm)

جدول ۴-۱: نمایش مقادیر خارج از رده

عنصر	شماره نمونه	مقدار
Au	۵۹۰	۲۰۰
	۳۸۷۲	۱۲۰
	۳۸۶۳	۵۰
	۳۳۱۴	۴۰۱
	۳۳۱۵	۲۲۰
	۳۳۱۳	۲۰۰

عنصر	شماره نمونه	مقدار
Zn	۳۴۱۹	۱۴۴۰
	۳۲۴۳	۱۴۰۲
	۳۴۵۳	۹۴۶
	۳۶۵۴	۷۹۹۰,۵
Ba		

در شکل ۴-۲ نمودار جعبه ای جهت نمایش مقادیر خارج از رده<sup>۲</sup> نمایش شده است.

---

Out Lier <sup>۱</sup>

#### ۴-۵-محاسبه ضریب همبستگی عناصر:

تعیین ضریب همبستگی از روش‌های آنالیز دو متغیره است که جهت بررسی نزدیکی و ارتباط دو متغیر به کار می‌رود. در بررسی‌های ژئوشیمیایی بعضی عناصر نسبت به یکسری از شرایط محیطی رفتار مشابهی دارند و می‌توان آنرا در علتهای خاص جستجو کرد. بنابراین شناخت ارتباط متقابل بین عناصر می‌تواند در درک این شرایط کمک شایانی بنماید و تفسیر دقیق‌تری را از محیط‌های ژئوشیمیایی در اختیار ما قرار دهد. به ویژه بعنوان ابزار قدرتمندی جهت درک بهتر کانه‌زایی منطقه و حتی در معرفی مناطق نهایی می‌توان بهره جست.

اصولاً تعیین ضرایب همبستگی دو هدف عمده را تعقیب می‌کند:

۱- کشف همبستگی بین عناصر

۲- تخمین مقدار یک متغیر از روی یک یا چند متغیر دیگر

جهت تعیین ضریب همبستگی از روش پیرسن استفاده گردید. در روش پیرسن باید از مقادیر نرمال شده عناصر استفاده نمود، در این پروژه برای نرمال کردن داده‌ها از روش لگاریتمی سه پارامتری استفاده گردید. این تبدیل بصورت مقابل تعریف می‌شود.

$$p(x) = \ln(ax + \theta)$$

در عمل برای ساده‌کردن تبدیل مقدار  $x$  را برابر واحد می‌گیرند. به این ترتیب یک مقدار معین  $\theta$  را به مقدار داده‌ها(a) اضافه کرده و از آن لگاریتم می‌گیریم. مقدار  $\theta$  هم با روش‌های ریاضی قابل محاسبه است و هم با روش سعی و خطاب بدست می‌آید. وقتی چولگی داده‌ها مثبت باشد،  $\theta$  را از مقدار داده‌ها کم کرده و وقتی چولگی داده‌ها منفی باشد، مقدار  $\theta$  اضافه کرده و سپس آن را نرمال می‌کنیم. پس از نرمال کردن داده‌های خام، هیستوگرام آنها تا حدود زیادی متقارن شده، چولگی و کشیدگی آنها نیز به یک تابع نرمال نزدیک تر شدند. البته در فرایند نرمال کردن وجود مقادیر خارج از رده می‌تواند مشکلاتی را در این زمینه ایجاد نماید

که باید قبل از آن، باید این مقادیر اصلاح شوند. مقادیر ضریب همبستگی پرسون بصورت ماتریس ضرایب همبستگی در جداول ۴-۲ آورده شده است.

نکته جالب توجه اینکه عناصری مانند Au,Cu,As,Sr,U با هیچ عنصری همبستگی جالب توجه نشان نمی‌دهند. ضریب همبستگی عناصر معدنی در جدول ۴-۲(جدول زیر) و ضریب همبستگی کلیه عناصر در جدول ۴-۳-آمده است. همبستگی عناصر Ba-Pb Zn-Pb در بین همبستگی های دیگر معنی دار بوده و همبستگی دیگر عناصر(با توجه به آنالیز فاکتوری) غالباً با مولفه های لیتوژیک در ارتباط می باشد.

جدول ۴-۲: ضریب همبستگی بالا در بین عناصر معدنی

Zn-Pb	۰,۵۷
Ba-Pb	۰,۶۲
Sn-Ta	۰,۷۷
Sn-Ce	۰,۷۵
Sn-Ga	۰,۵۹
Sn-Cs	۰,۹۷
Sn-Sm	۰,۸۹
Sn-Yb	۰,۷۹
Mn-V	۰,۵۲
Mn-Co	۰,۶۹
Ta-Cr	۰,۵۳
V-Co	۰,۸۸
V-Ti	۰,۹
Cr-Ga	۰,۵۱



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III

#### ۴-۶- بودسی آماری چند متغیره:

به تجزیه و تحلیل های آماری که بر روی بیش از دو متغیر صورت گیرد بررسی های چند متغیره می گویند. این بررسی ها در واقع بسط و توسعه بررسی هایی تک متغیره و دو متغیره می باشد.

در مسائل اکتشافی با فضای چندمتغیره (در این پروژه ۲۷ متغیره) روبرو هستیم که بررسی همزمان متغیرها و تعیین ارتباط بین آنها را دشوار می کند. تجربه نشان داده است چنانچه ترکیبی از متغیرها به جای یک متغیر بکار گرفته شود و از نتایج ترکیبی آنها استفاده شود امکان تشخیص روابط پاراژنزی عناصر با یکدیگر و تشخیص هاله های مرکب به مراتب افزایش یافته، همچنین اثرات خطای تصادفی در بکار گیری ترکیبی متغیرها نسبتاً کاهش می یابد. از دیگر مزایای استفاده از روش های چند متغیره کاهش تعداد متغیرها در مباحث داده پردازی و کاستن از حجم داده ها و تفسیر راحت تر آنها می باشد. با این روش امکان مقایسه متغیرها و کسب نتایج، آسانتر می باشد. در این پروژه از آنالیز خوشه ای و آنالیز فاکتوری استفاده گردید.

#### ۴-۶-۱- آنالیز خوشه ای و تفسیر آن:

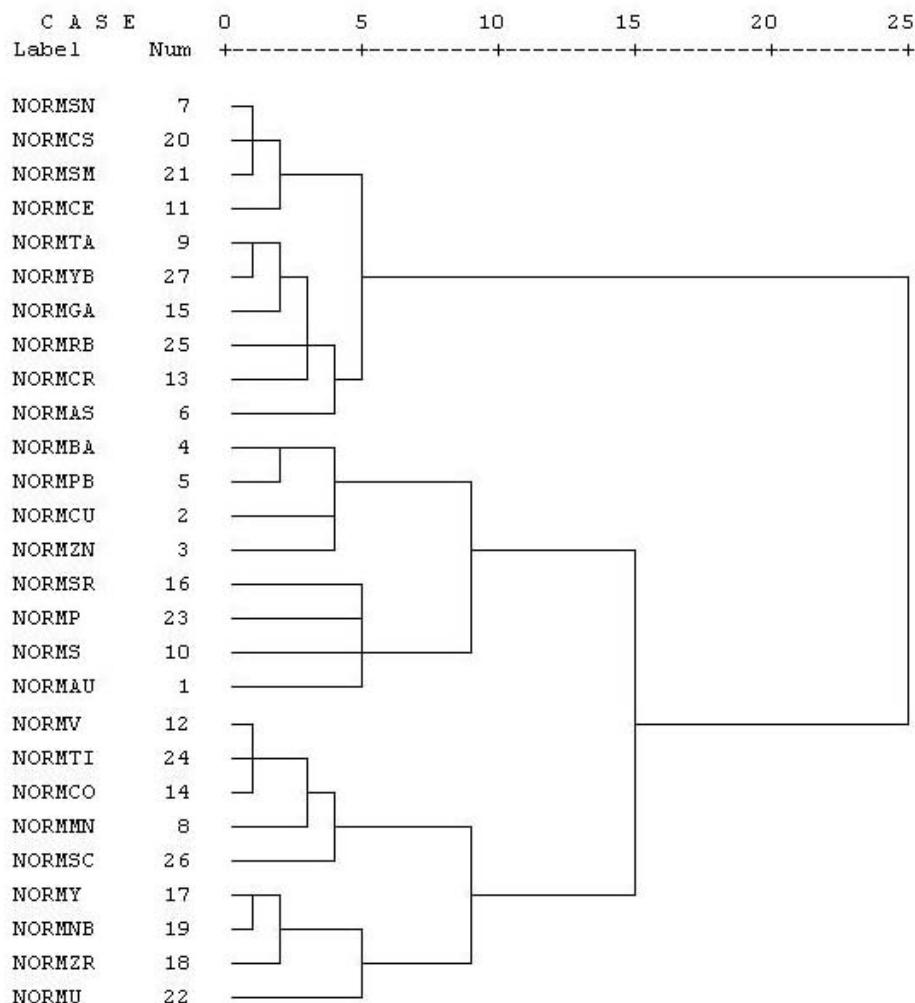
چون هر گروه معین از عناصر نسبت به یکسری از شرایط محیطی، رفتار مشابهی نشان می دهد، شناخت ارتباط و همبستگی ژنتیکی متقابل بین عناصر مختلف می تواند در شناخت دقیق تر تغییرات موجود در محیط های ژئوشیمیایی بکار گرفته شود. ضمناً تجمع ژنتیکی بعضی از عناصر ممکن است بعنوان راهنمای مستقیم در تفسیر نوع نهشته ای که احتمالاً در ناحیه وجود دارد بکار رود. آنالیز خوشه ای یک روش آماری چند متغیره است که عناصر را بر اساس شباهت تغییرپذیری آنها در قالب دسته ها یا گروه های طبقه بندی می کند. به این ترتیب آنالیز خوشه ای در پیدا کردن گروه های واقعی کمک شایان توجه هی می کند و از تراکم داده ها می کاهد. این آنالیز برای داده های نرمال شده در شکل ۴-۲ انجام گردید.

شکل ۴-۲: آنالیز خوش ای عناصر مختلف و نمایش دسته بندی آنها

\* \* \* \* \* H I E R A R C H I C A L C L U S T E R A N A L Y S I S \* \* \* \* \*

Dendrogram using Ward Method

Rescaled Distance Cluster Combine



بر اساس این نمودار کلیه متغیرها در سه گروه اصلی با درجه همبستگی نسبتاً خوب قرار می‌گیرند. که

عبارتنداز:

گروه اول: شامل عناصر .Ta,Yb,Ga,Rb,Cr,As همراه با Sn,Cs,Sm,Ce

گروه دوم: شامل عناصر Ba,Pb,Cu,Zn همراه با Sr,P,S,Au

گروه سوم: شامل عناصر V,Ti,Co,Mn,Sc همراه با Y,Nb,Zr,U

در گروه های اول و سوم غالب عناصر لیتولوژیک قرار گرفته و پاراژنر عناصر معدنی در گروه دوم جالب

توجه می‌باشد.

#### ۴-۶-۲- آالیز فاکتوری و تفسیر آن:

تجزیه عاملی نیز روش دیگری برای بررسی و مطالعه همزمان تغییرات متغیرهای مورد بررسی در یک نقطه و انعکاس نحوه تغییرات آنها و در نتیجه روشنی برای کاهش تعداد متغیرهای مورد بررسی است. به این ترتیب که براساس یک مدل خاص ارتباط پیچیده بین متغیرها را تعیین می‌کند. تجزیه عاملی شامل، محاسبه ماتریس ضرایب همبستگی بین متغیرها، تعیین متغیرهایی که به نظر می‌رسد وابستگی ضعیفی با سایر متغیرها دارند (با استخراج عاملها)، تعیین تعداد عاملها و روش محاسبه آنها و بالاخره دوران و اعمال تبدیلاتی خاص بر روی عاملها می‌باشد. در واقع هدف از تجزیه و تحلیل عاملی(فاکتوری) تشخیص اصلی‌ترین متغیرهای کنترل کننده(علتی) از متغیرهای با نقش کمتر(فرعی) است. در اینصورت می‌توان با حداقل تعداد متغیرهای فاکتوری، حداکثر تغییرپذیری <sup>۳</sup> بین داده‌ها را توجیه کرد و سهم نسبی هریک از متغیرهای فاکتوری را در توجیه تغییرپذیری مشخص نمود. همچنین امتیاز دیگر آن، ارائه مقادیر عددی برای هر فاکتور بوده که امکان به نقشه شدن هر فاکتور را بطور مستقیم محقق می‌سازد.

قبل از انجام آنالیز فاکتوری ابتدا باید میزان اعتبار تجزیه عاملی بر روی مقادیر را بررسی کنیم. برای این منظور از آزمونهای Bartlett Kmo بهره می‌گیریم. هر چه مقدار Kmo به یک نزدیکتر باشد دلالت بر تأیید بیشتر تجزیه عاملی دارد. این مقدار برای داده‌های این تحقیق، ۰/۸۱۳ می‌باشد که انجام آنالیز فاکتوری را تأیید می‌کند.

KMO and Bartlett's Test		
Kaiser-Meyer-Olkin Measure of Sampling Adequacy.		۰,۸۱۳
Bartlett's Test of Sphericity	Approx. Chi-Square	۲۰۶۸۶.۲۵
	Df	۳۵۱
	Sig.	.

در آنالیز فاکتوری به روش مؤلفه اصلی (PCA)، برآورد ماتریس ضرایب همبستگی بدست می‌آید. با محاسبه مقادیر ویژه این ماتریس، مقادیر بزرگتر از یک جداسده و برای آنها بردارهای ویژه ترسیم می‌گردد. جدول زیر تحت عنوان Total variance Explained مقادیر ویژه، درصد واریانس و درصد تجمعی واریانس متناظر با عوامل محاسبه شده و سپس مقادیر بزرگتر از ۱ (عمردار) استخراج و دوران داده شده‌اند. بر اساس این جدول بیشترین مقادیر ویژه (واریانس) مربوط به مؤلفه‌های اول و دوم به ترتیب با درصد تغییرپذیری ۲۵/۶ و ۱۴/۷ می‌باشد. این ۶ فاکتور جمماً ۷۰/۲٪ واریانس را به خود اختصاص می‌دهند.

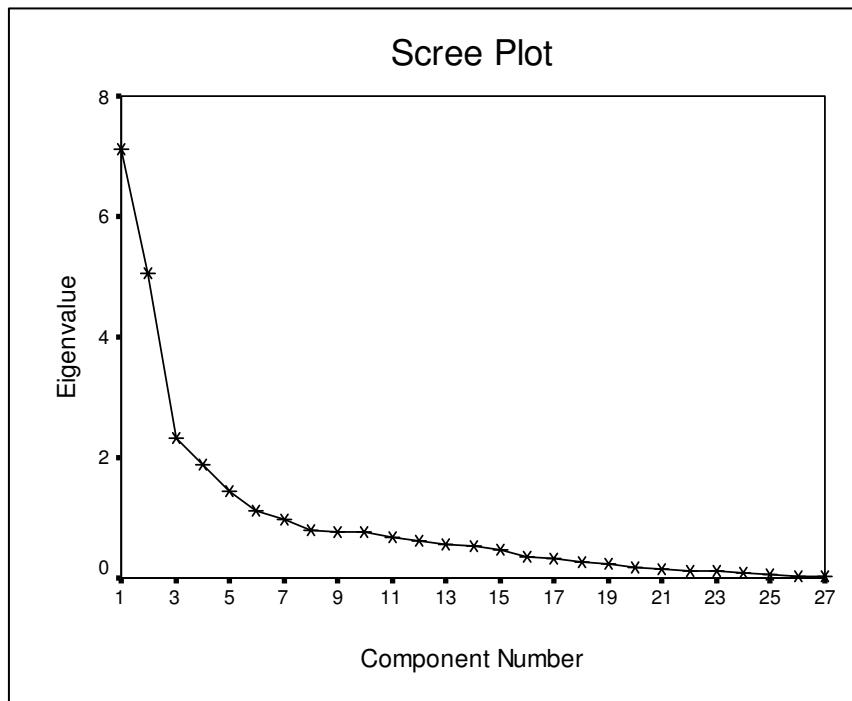
**جدول ۴-۴: جدول واریانس کلی توجیهی**
**Total Variance Explained**

Component	Initial Eigenvalues			Extraction Sums of Squared Loadings			Rotation Sums of Squared Loadings		
	Total	% of Variance	Cumulative %	Total	% of Variance	Cumulative %	Total	% of Variance	Cumulative %
1	7.130	26.406	26.406	7.130	26.406	26.406	6.919	25.627	25.627
2	5.062	18.746	45.152	5.062	18.746	45.152	3.970	14.703	40.331
3	2.330	8.629	53.781	2.330	8.629	53.781	2.876	10.651	50.982
4	1.873	6.938	60.719	1.873	6.938	60.719	2.303	8.529	59.511
5	1.454	5.385	66.104	1.454	5.385	66.104	1.717	6.359	65.869
6	1.120	4.149	70.252	1.120	4.149	70.252	1.183	4.383	70.252
7	.977	3.620	73.872						
8	.787	2.916	76.788						
9	.771	2.855	79.643						
10	.750	2.779	82.422						
11	.686	2.541	84.962						
12	.630	2.333	87.296						
13	.572	2.118	89.414						
14	.527	1.951	91.365						
15	.471	1.745	93.110						
16	.365	1.351	94.461						
17	.321	1.189	95.650						
18	.261	.966	96.616						
19	.221	.819	97.436						
20	.166	.614	98.050						
21	.134	.496	98.546						
22	.113	.417	98.963						
23	.103	.382	99.345						
24	7.900E-02	.293	99.638						
25	4.885E-02	.181	99.819						
26	2.718E-02	.101	99.919						
27	2.175E-02	8.056E-02	100.000						

Extraction Method: Principal Component Analysis.

شکل ۴-۳ نمودار صخره‌ای<sup>۴</sup>(شکل زیر)، مقادیر ویژه محاسبه شده را که بر حسب اهمیت از بزرگترین تا کوچکترین مقدار ردیف شده‌اند، نمایش می‌دهد. این نمودار به‌وضوح نشان می‌دهد که تعداد عامل‌های انتخابی حداًکثر تغییرپذیری را به‌خود اختصاص داده‌اند. همانطور که ملاحظه می‌شود این نمودار تا فاکتور ششم شیب تندی دارد و پس از آن به یک حالت ملایم با شیب تقریباً ثابت می‌رسد.

 Scree Plot<sup>۴</sup>



از آنجا که یک عامل چند متغیر را کنترل می‌کند، روش‌هایی به وجود آمده‌اند که بدون تغییر میزان اشتراک، تفسیر عوامل را ساده‌تر می‌سازد. این روش‌ها همان دوران عوامل هستند که به صورت عمود و مایل صورت می‌گیرد. دوران عمود استقلال بین عاملها را حفظ می‌کند در صورتیکه دورانهای مایل عاملها را به هم وابسته می‌کند. در اینجا با استفاده از روش دوران متعامد<sup>۵</sup> بر روی ضرایب عاملی دوران صورت می‌گیرد. با استفاده از این روش می‌توان عناصری را که در هر عامل از اهمیت بیشتری برخوردار است تعیین نمود. در جدول ۴-۵ نتیجه این عملکرد نمایش شده است.

Varimax<sup>۶</sup>

#### جدول ۴-۵: جدول ماتریس مولفه های دورانی

	Rotated Component Matrix					
	Factor <sup>۱</sup>	Factor <sup>۲</sup>	Factor <sup>۳</sup>	Factor <sup>۴</sup>	Factor <sup>۵</sup>	Factor <sup>۶</sup>
NORMSn	0,918	-0,170	-0,061	0,036	-0,055	-0,132
NORMCs	0,905	-0,177	-0,125	0,020	-0,074	-0,131
NORMTa	0,885	0,111	0,144	-0,018	0,027	-0,063
NORMYb	0,881	-0,100	0,107	0,004	-0,011	-0,059
NORMSm	0,838	-0,217	-0,056	0,009	-0,045	-0,123
NORMGa	0,777	0,262	0,339	-0,052	0,020	0,084
NORMCe	0,773	-0,202	-0,129	-0,181	-0,139	0,006
NORMRb	0,701	-0,138	0,182	-0,091	0,240	0,228
NORMCr	0,622	0,268	0,006	0,060	0,051	0,201
NORMAs	0,575	0,003	0,101	0,027	0,162	0,171
NORMP	-0,445	0,328	0,347	-0,003	-0,214	-0,385
NORMV	-0,072	0,922	0,183	-0,005	0,024	-0,046
NORMCo	0,020	0,910	0,217	-0,030	0,127	0,060
NORMTi	-0,241	0,793	0,477	-0,017	-0,014	-0,064
NORMSc	-0,095	0,723	-0,206	0,012	-0,032	-0,029
NORMMn	0,030	0,665	0,088	-0,046	0,234	0,111
NORMZr	-0,050	0,100	0,916	0,029	-0,071	0,003
NORMNb	0,294	0,160	0,862	0,020	0,200	0,014
NORMY	0,318	0,201	0,719	-0,003	0,475	0,088
NORMPb	-0,040	0,057	0,004	0,878	0,063	-0,074
NORMBa	-0,036	-0,016	0,044	0,717	-0,037	-0,171
NORMZn	0,041	0,020	-0,034	0,707	0,058	0,191
NORMCu	-0,005	-0,109	0,016	0,668	-0,048	0,000
NORMSr	-0,213	-0,147	0,042	-0,073	-0,809	0,057
NORMU	-0,197	0,086	0,217	-0,042	0,700	-0,049
NORMAu	0,030	-0,062	0,010	-0,013	-0,178	0,717
NORMS	0,184	-0,302	-0,059	0,059	-0,146	-0,497

در نهایت پس از انجام آنالیز فاکتوری طبق جدول فوق ۶ فاکتور معرفی گردید که به صورت ذیل می باشد.

**فاکتور اول:** شامل عناصر Sn,Cs,Ta,Yb,Sn,Ga,Ce,Rb,Cr,As

**فاکتور دوم:** شامل عناصر V,Co,Ti,Sc,Mn

**فاکتور سوم:** شامل عناصر Zr,Nb,Y

فاکتور چهارم : Pb,Ba,Cu

فاکتور پنجم : U

فاکتور ششم : Au

فاکتورهای ۱،۲،۳ با عوامل لیتولوژیکی در ارتباط بوده و در فرایندهای سنگ زایی محدوده مشارکت دارند. با توجه به تنوع واحد سنگی (رسوبی، آذرین و دگرگونه) تفسیر دقیقترا با خطأ روبرو می‌گردد. در فاکتورهای ۴،۵،۶ حضور عناصر معدنی که می‌تواند در ارتباط با عوامل کانی‌سازی باشد، اهمیت داشته و در فاز کنترل صحرایی مورد توجه قرار خواهد داشت.

#### ۴-۷- تخمین شبکه‌ای داده‌ها و رسم نقشه‌های ژئوشیمیایی

تخمین شبکه یکی از روشهایی است که با استفاده از داده‌های مربوط به نقاط نمونه‌برداری، تخمین‌هایی در مورد نقاطی که از آنها نمونه‌برداری صورت نگرفته انجام می‌دهد. با توجه به گستردگی مناطق تحت پوشش اکتشاف در روش رسوبات آبراهه‌ای و نیز چگالی پایین نمونه‌برداری، روش تخمین شبکه کارایی بسیار خوبی دارد. تخمین شبکه به ژئوشیمیست امکان می‌دهد تا نتایج حاصل از تخمین اطلاعاتی که مستقیماً از سلولها بدست می‌آید را به سایر سلولها نسبت دهد. این اطلاعات می‌تواند براساس فراوانی نرمال داده خام عناصر مختلف و نیز فاکتورهای مرتبط باشد.

در چنین حالتی افزایش تعداد سلولهایی که در مورد آنها داده‌ای بدست می‌آید، موجب می‌گردد تا ارتباط منطقی بین فراوانی یک عنصر در سلولها ظاهر گشته و امکان ارزیابی منطقه‌بندی موجود در نقشه توزیع یک عنصر فراهم گردد. برای مثال اگر آنومالی توسط مقادیر زمینه محصور گردد، در اینصورت مدل تغییرات تدریجی از حد زمینه به حد آستانه و از حد آستانه به آنومالی موجب افزایش اعتبار آنومالی خواهد گردید.

تبدیل یک شبکه نامنظم نمونه برداری به یک شبکه منظم، از امتیازات دیگر تخمین شبکه است. مهمترین ویژگی رسوبات آبراهه‌ای به منظور ارزیابی پتانسیل کانی‌سازی می‌تواند ناشی از این واقعیت باشد که مقدار هر متغیر در رسوبات رودخانه‌ای دارای خاصیت برداری است و جهت این بردار همواره برای ناحیه بالادست خود صادق است. لذا ابتدا باید مرز حوضه‌های آبریز مربوط به نمونه‌ها مشخص گردد، سپس جهت داده‌ها که می‌تواند در تخمین شرکت نماید مشخص شود. بدیهی است بیشترین انطباق بین یک شکل هندسی با حوضه آبریز با یک چندضلعی<sup>۶</sup> امکان‌پذیر است. برای این انطباق و ترسیم چندضلعی از نقشه توپوگرافی استفاده می‌گردد. برای این‌منظور از Macro نرم‌افزار AutoCAD استفاده گردید، که بطورنیمه‌اتوماتیک با استفاده از تصاویر و نقشه‌ها حوضه‌ها را ترسیم و تا حدامکان اصلاح می‌نماید. برای رنگ‌بندی نقشه‌ها، از مقادیر درصد فراوانی عناصر مختلف طبق جدول ۴-۶ استفاده گردید. در این جدول عناصر با داده کافی از ۵ رنگ قرمز، بنفش، زرد، سبز و آبی استفاده گردید. (طلاب، ppb، بقیه عناصر ppm)



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III

با استفاده از این تکنیک، اقدام به رسم نقشه‌های ژئوشیمیایی مختلف گردید. بدین ترتیب متغیرهای ژئوشیمیایی با اهمیت (معدنی) رسم گردیده تا به همراه نقشه‌های چند متغیره در فاز کنترل آنومالی‌ها به کار رود. این نقشه اساس انتخاب مناطق امیدبخش ژئوشیمیایی را تشکیل می‌دهند که به شرح زیراند:

- نقشه متغیرهای ژئوشیمیایی کانسارساز ۴-۱۰

- نقشه فاکتورهای مرتبط با عناصر کانسارساز ۴-۱۱ و ۴-۱۲

- نقشه ۱٪ فراوانی بالای کلیه عناصر و فاکتورها ۴-۱۳

توضیح انکه معیار رنگ‌بندی نقشه‌ها در صد فراوانی می‌باشد که مقادیر درصد فراوانی و مقدار خام معادل آن، در جدول ۶-۴ آمده است. همچنین شرح ناهنجاریهای (آنومالی درجه اول و دوم) مربوط به هر عنصر در جدول جداگانه قبل از نقشه آن آمده است.



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

## طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III



PARS KANI  
Metal Industries  
Research and Development Co.

### طرح کتشاف ژئوشیمیایی ۱:۲۵۰۰۰ نقده III